

PATENTE ESPAÑOLA

MEMORIA

descriptiva sobre "Instalación para la fabricación perfeccionada de una fibra especial del esparto".

POR

Don MANUEL GOMEZ BERMUDEZ

DE

CIEZA

Murcia

PATENTE DE INVENCION.

150220



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

" Instalación para la fabricación perfeccionada
" de una fibra especial del esparto ".

SOLICITANTE: D. MANUEL GOMEZ BERMUDEZ, residente en:
Cieza, (Murcia).

El presente invento tiene por objeto, la instalación que se presenta y que tiene el siguiente funcionamiento y representación en los dibujos adjuntos.

Se designan las varias tinas de la 1ª serie por la inicial T, y el orden se indica por índices, es decir, la 2ª tina T', la 3ª T'' etc. En el plano de instalación a título de ejemplo se indican 4 en cada serie, pero debe hacerse constar que este número es ampliable, ya que el procedimiento se refiere al tratamiento metódico hasta el agotamiento. Los grifos de maniobra se indican también con las iniciales e índices correspondientes. Las tinas, grifos y llaves de la 2ª serie, con iguales letras pero con el subíndice 1, para evitar la confusión posible con las correspondientes de la serie 1ª.

La marcha o funcionamiento es como sigue: Se coloca la planta a tratar en las tinas. Se abren las llaves D y E,

150220



- 2 -

- manteniendo cerradas las demás. El líquido de loción pasa por tanto a la T. Una vez llena T, se cierra E. Se deja en maceración el tiempo suficiente para que inicie su acción,
20. por ejemplo $\frac{1}{2}$ hora. Se abre E' - S - Be - Ba - y se hace funcionar la bomba de circulación, con lo que el líquido de T pasa a T' quedando T con la fibra parcialmente ablandada y que ha cedido al líquido de loción la cantidad de sustancias solubles hasta casi equilibrar su contenido en dichas
25. sustancias con el líquido de imbibición. Se cierran las llaves y se abren de nuevo E y D con lo que se llena T. En este momento quedan llenas T y T'. Pasado un periodo de tiempo igual al de maceración la, se abre S' - Be - Ba - E'' y se pone en funcionamiento la bomba con lo que el líquido de T' pasa a T'' con una maniobra igual a la anteriormente indicada para el líquido de T a T' y se deja libre de líquido T, que se llena con líquido nuevo del depósito, tal como primeramente se indicó y de igual forma se continúa hasta llegar a la
30. última tina, que en el esquema gráfico se designa con T''' pero como anteriormente se hace constar puede ser Tⁿ, indicando n, en tal caso, al número de tinas menos una, ya que la primera no lleva índice alguno. Actuando el líquido constantemente, se ve que ha ido cargándose de materias en disolución a medida que iba pasando por las diversas tinas y en la última de la
35. serie (en el esquema T''') está saturado a tal extremo que se retira por R a los depósitos de sedimentación para su eventual aprovechamiento, o se deshecha.
- 40.

- Llegado este momento, podemos ver por lo expuesto que la planta contenida en T, es la más lixiviada y si el tiempo ha sido suficiente pasa al cilindrador C. Simultáneamente se efectúa un corrimiento o traslado de líquidos en las formas y
45. descritas, con lo que se llena T''' previo cierre de R. Vacía T

150220



- 3 -

50. de planta y líquido, se coloca planta nueva y se llena con el líquido que ha llenado T''', con lo que al final del periodo correspondiente, resultará el líquido que contiene T con la saturación que en el periodo anterior tenía T''' y T' con la que tenía T, ya que al hacerse el corrimiento de líquidos T' se habría llenado con líquido nuevo tal como antes ocurría con T. Este procedimiento, produce como un corrimiento de tinas y líquidos en sentido inverso, es decir, en tanto que 55. los líquidos se desplazan en dirección de izquierda a derecha hasta la cuba final para volver de la última a la primera y seguir la misma dirección, el contenido de las tinas, si bien no se mueve de lugar, sufre la misma acción que si se trasladara en sentido opuesto permaneciendo estacionario el líquido. 60.

Una vez cilindrado, con lo que se abre la envoltura de la hoja y se desprende la mayor parte de substancias insolubles o que no han pasado a los líquidos de loción, se lleva la fibra resultante a la tina de lavado^L que eliminan 65. parte por solución y parte por acción de arrastre.

Lavada la fibra bruta, pasa a la 2ª serie, o sea la formada por las tinas designadas con la inicial T₁ e índices igual que la 1ª serie. Se repite el cilindrado y lavado, después de lo cual pasa a la centrifuga F, donde se elimina el 70. exceso de agua que contiene y de allí al secadero S.

Las aguas de las tinas de lavado, han sido depuradas o desendurecidas, con lo que se consigue una mejor eliminación de substancias incrustantes.

Las tinas de maceración se calientan por corriente de vapor, siendo V la caldera correspondiente, tal como se 75. indica en el esquema, a fin de mejor aprovechamiento y para la seguridad de que no puede sufrir deterioro las fibras tratadas ya que en caso de utilizar fuego directo podría afectar a la solidez de las fibras próximas al sector caldeado.

150220



- 4 -

80. La tinas son de forma alargada y con calefacción lateral en un extremo, a fin de que la corriente formada por la acción del calor ayude al arrastre de las partes que saturan el líquido más próximo a la cubierta de la hoja y que estando en reposo o con calefacción en otra forma, retardaría la disolución de las substancias que hay que eliminar.
- 85.

En el dibujo adjunto, D, son los depuradores de agua y F la centrífuga, todo ello correspondiente al conjunto de la instalación.

N O T A.

=====

90. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de llevarlo a cabo en la práctica, se hace constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de ligeras modificaciones de detalle, sin que por ello se altere el principio fundamental del invento,
95. siendo lo que constituye la esencia del mismo y por lo que se solicita Patente de Invención por veinte años en España: "Instalación para la fabricación perfeccionada de una fibra especial del esparto"; caracterizándose por lo siguiente:
100. 1º.- Instalación para la fabricación perfeccionada de una fibra especial del esparto, en la que se emplean tinas de maceración en forma alargada, colocadas en serie para su mejor aprovechamiento en número variable y con calefacción lateral en un extremo y con sus llaves y grifos de maniobra correspondientes.
105. 2º.- Instalación, según reivindicación anterior, caracterizada por el empleo de cilindros especiales, para el cilindrado de la fibra lixiviada y lavada.
110. 3º.- Instalación, según reivindicaciones anteriores, en la que se utilizan tinas de lavado, con aguas depuradas o desendurecidas, para la eliminación de substancias insolubles.

150220



- 5 -

4^a.- Instalación, según reivindicaciones anteriores, con el empleo de una centrífuga para eliminar el exceso de agua de la fibra tratada, la cual pasa de aquí al secadero.

115. "Instalación para la fabricación perfeccionada de una fibra especial del esparto"; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria descriptiva, con relación al esquema representado en los dibujos adjuntos.

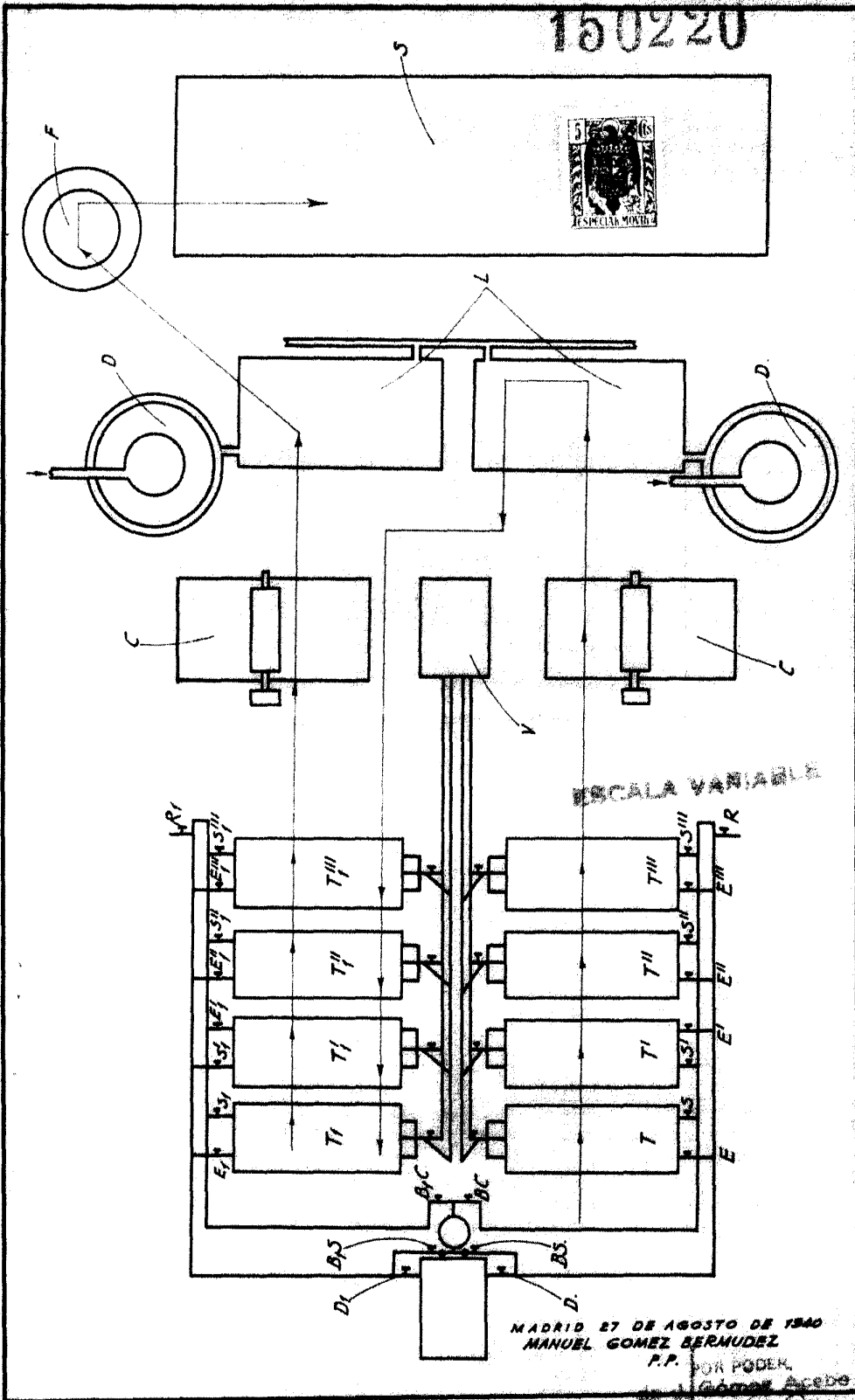
Esta memoria consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 27 de Agosto de 1940.

MANUEL GOMEZ BERNUDEZ.

Manuel Gomez Bernudez

150220



[Handwritten signature]