

150201

8 JUL.



MP/.

memoria descriptiva

CLASE DE
REGISTRO

un Modelo de utilidad, por veinte años en España,

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

D. Luis Bergua García
(de nacionalidad española)

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

Gijón, Apartado, 211

OBJETO

"ESTANTERIA PERFECCIONADA".



1 El presente modelo de utilidad se refiere a una
estanteria perfeccionada, que puede armarse y desmontarse
muy facilmente y se compone, esencialmente, de tres tipos de
5 elementos: los estantes o bateas, las escuadras soporte y las
cremalleras o pies derechos que soportan el conjunto.

Los estantes son piezas planas, rectangulares, que
en los lados mayores presentan un doblez curvado de refuer-
zo y otro en escuadra, que a su vez, en la parte superior,
se dobla otra vez hacia dentro con los extremos biselados.
10 En los lados menores el estante se dobla, también perpendicu-
larmente, determinando con los dobleces antes mencionados
una capacidad rectangular.

Esta disposición permite utilizar los estantes en
dos posiciones: con su parte plana o fondo hacia arriba o
15 presentando la indicada capacidad, cuando la estanteria se
utilice para objetos que sea conveniente evitar que puedan
caerse.

Las escuadras soporte tienen forma de triángulo
rectángulo, alargado, con el ángulo agudo menor cortado,
20 paralelamente al cateto opuesto y en éste presenta dos sa-
lientes en T o pestañas, para su montaje en las cremalleras
o pies derechos que completan la estanteria. Cada escuadra
en la parte de su cateto mayor, presenta dos orificios ova-
lados, que se corresponden con otros dos circulares, de los
25 dobleces de los lados menores de los estantes, para recibir
los tornillos de unión entre estos últimos y las escuadras
que les soportan.

Las cremalleras que forman los pies derechos de
30



1 sustentación de la estantería, tienen sección transversal
en U de ángulos rectos, y en el eje longitudinal de su par-
te central, llevan dispuestas ranuras alargadas a intervalos
5 iguales, destinadas a recibir las pestañas de las escuadras
soporte .

Esa misma parte central de dichas cremalleras,
tienen al menos dos taladros, debidamente separados, para
recibir los tornillos o equivalentes, mediante los cuales
se las fija en la pared o lugar adecuado.

10 La descripción reseñada comprueba la facilidad con
que puede montarse y desmontarse la estantería y dejarla
descompuesta en los tres grupos de elementos indicados.
Así, además, tiene la ventaja de que esos elementos sueltos,
15 cremalleras y escuadras pueden alojarse en la capacidad de
uno o mas estantes, y, superpuestos éstos, formar un todo
compacto y uniforme, que facilita extraordinariamente el
embalaje y transporte de una estantería, desarmada en sus
elementos componentes.

20 Otros tres detalles ventajosos son: los estantes
tienen ranurados entre sus dobleces rectos, que permiten co-
locar interiormente las escuadras; cada una de éstas puede
servir para dos estantes contiguos; y, con los mismos sopor-
tes, pueden emplearse estantes más anchos.

25 Las figuras concretan, solo como ejemplo de rea-
lización no limitativo, una forma de ejecución para ilustrar
las características generales expuestas.

La fig. 1 presenta la vista en perspectiva del
frente y un costado, de una estantería establecida de acuer-

150201

8 JUL 1959



- 3.-

1 do con lo que se reivindica.

La fig. 2 muestra el detalle del acoplamiento del extremo de un estante en una de las cremalleras soporte.

5 Las figs. 3 y 4 indican como puede utilizarse una sola escuadra, montada en la correspondiente cremallera soporte, para dos estantes contiguos lateralmente. En la fig. 3 con tal conjunto montado, y en la fig. 4 con las piezas separadas y en las posiciones inmediatamente anteriores a realizar tal montaje.

10 La fig. 5 ilustra las posiciones relativas de las distintas piezas, que intervienen en el montaje de estanterias a que nos referimos, colocadas para efectuar el mismo.

La fig. 6 esquematiza la vista de perfil de una estanteria con bandeja mas ancha de lo usual.

15 La fig. 7 corresponde al caso de que la bandeja se utiliza en posición invertida, con sus pestañas curvas y de refuerzo dispuestas hacia arriba.

20 La fig. 8 amplía la vista por la parte interior de la esquina de una bandeja dispuesta como en la fig. 7, dejando ver la separación o hendidura de una de sus esquinas.

25 Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles de la estanteria representada, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de la misma es como sigue:

Sus elementos esenciales (figs. 1 a 4) son: los estantes o baldas 1, las escuadras 2 y las cremalleras soportes 3.

30 En los estantes 1 hay que considerar (figs. 5 y



1 7): su parte plana o fondo, designada también 1; la pestaña
angular 11 de refuerzo y la curvada 12, paralelas y pertene-
5 cientes a los bordes longitudinales; así como los bordes
dobladados de los extremos del estante, en que van dispuestos
los taladros 9, cuyo objeto expondremos a continuación.

En la fig. 8 se aprecia que, entre cada uno de
esos bordes extremos doblados y el de la pestaña angular 11,
va dispuesta la escotadura 13, para montaje del conjunto,
10 lo que también facilita el corte en bisel de esa dobléz de-
signado 11, en esa figura 8.

Por lo que se refiere a las escuadras 2. fig. 5,
en su borde correspondiente al cateto menor, tiene los sa-
lientes o pestañas en T 5, que dan lugar a las escotaduras
6, y los orificios ovalados 10.

15 Las cremalleras de soporte 3 presentan las ranu-
ras rectas 7, destinadas a recibir las mencionadas pestañas
5, y los taladros 8, comprendidos entre aquellos y destina-
dos a, mediante tornillos, fijar las cremalleras 3 en la
pared o elemento equivalente que interese.

20 Para las uniones de las bandejas 1 y escuadras 2,
existen juegos 4 de tornillo y tuerca, que se aplican con
los orificios 9 y 10, enfrentados correspondiéndose como se
señala en la figura 7.

25 Expuestas las características de la estantería
que se reivindica de un modo general, y con referencia a un
ejemplo de realización, se consigna que la misma puede fa-
bricarse de las formas, tamaños y materiales que se juzguen
adecuados para la aplicación concreta de que se trate, sin

150201



1 que tales variaciones, así como las que puedan introducirse
en detalles de su presentación y organización, afecten a la
esencialidad reivindicada, por lo que las estanterías que se
5 fabriquen, dentro de tales características, con cualquiera
de esas modificaciones, no serán sino variantes igualmente
comprendidas y protegidas por este registro.

10

N O T A . -
=====

15

El presente modelo de utilidad, comprende las si-
guientes reivindicaciones:

20

1.- Estantería perfeccionada, caracterizada por-
que sus estantes son piezas planas rectangulares, que en
sus lados mayores presentan un doblez curvado de refuerzo
y otro en escuadra, que a su vez en la parte superior se
dobla hacia el interior, con sus extremos biselados; y en
los lados menores tiene dobleces perpendiculares, que deter-
minan con los anteriores una capacidad rectangular, dejando
entre esos dobleces de los extremos y el recto longitudinal
25 hendiduras perpendiculares al estante.

25

2.- Estantería perfeccionada, según la reivindicación

30

150201

8 JUL



- 6.-

1
5
ción anterior, caracterizada porque los soportes de los extremos de los estantes, son escuadras, en forma de triángulos rectángulos alargados, con el ángulo agudo menor cortado paralelamente al cateto opuesto, y en éste presentan dos salientes en T, que se corresponden con ranuras dispuestas a intervalos regulares en las cremalleras soportes que completan la estantería.

10
3.- Estantería perfeccionada, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las cremalleras que actúan de pies derechos de la estantería, tienen sección en U y en su parte central además de las ranuras presenta al menos dos orificios, para los elementos de fijación en la pared o equivalente.

15
20
25
4.- Estantería perfeccionada, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las escuadras, en la proximidad de su cateto mayor, presentan orificios ovalados, que se corresponden con taladros de los dobleces de los lados menores de los estantes, destinados unos y otros a realizar las uniones entre esos elementos mediante tornillos y tuercas; pudiendo éstos abarcar una escuadra, comprendida entre dos estantes contiguos lateralmente, y también montar la escuadra en el estante por la ranura que éste presenta en sus esquinas posteriores.

30
5.- Estantería perfeccionada, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque los estantes se

150201

8 JUL



- 7.-

1

monten individualmente, con sus partes planas y sus capacidades opuestas de un modo indistinto hacia arriba; y la anchura de los mismos es igual o superior que la longitud de apoyo de las escuadras.

5

6.- " Estanteria perfeccionada. "

10

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con las figuras que a la misma se acompañan, cuyo texto consta de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a

3 JUL 1969

CARLOS ROEB

15

20

25

30

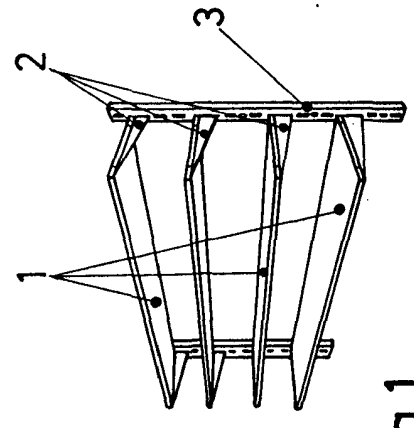


Fig. 1

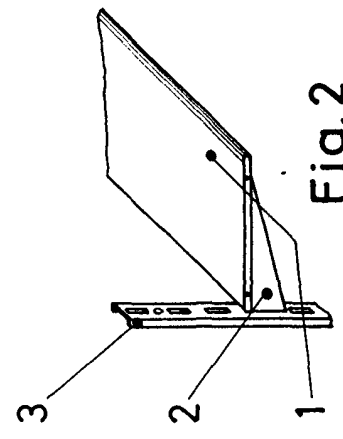


Fig. 2

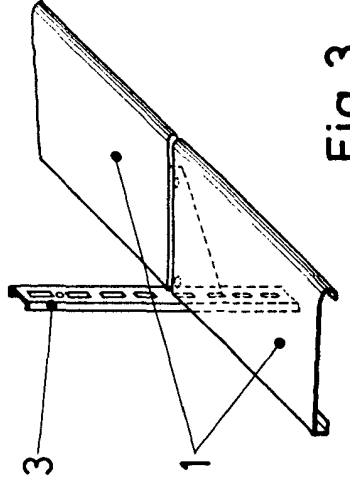


Fig. 3

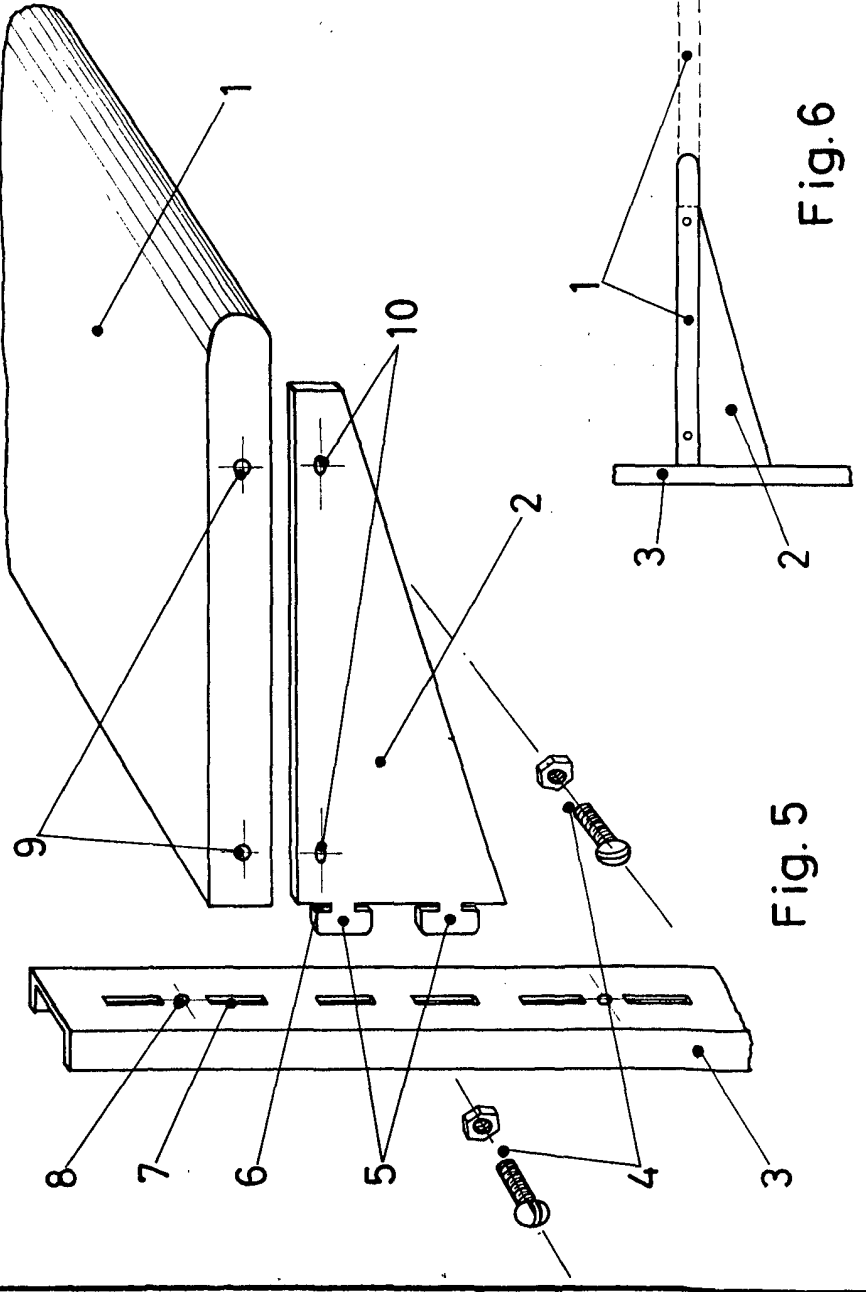


Fig. 5

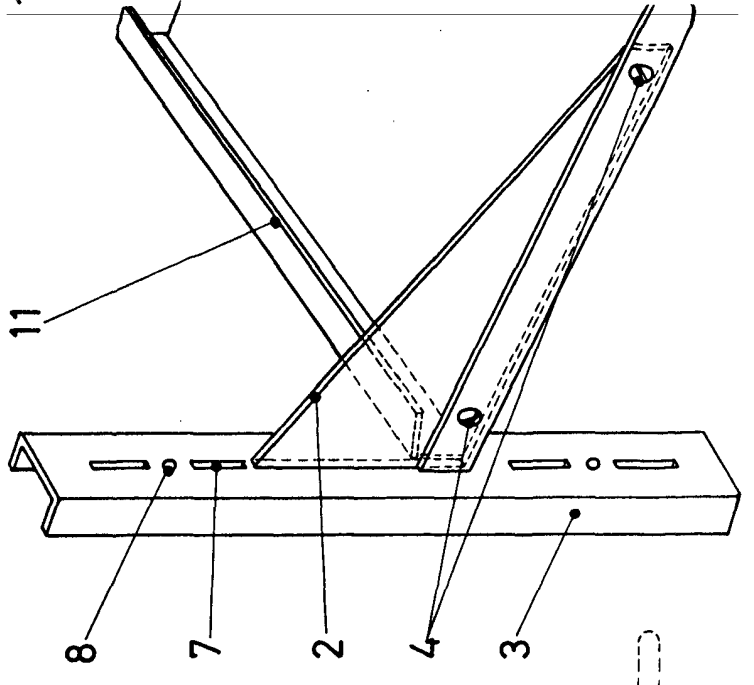


Fig. 7

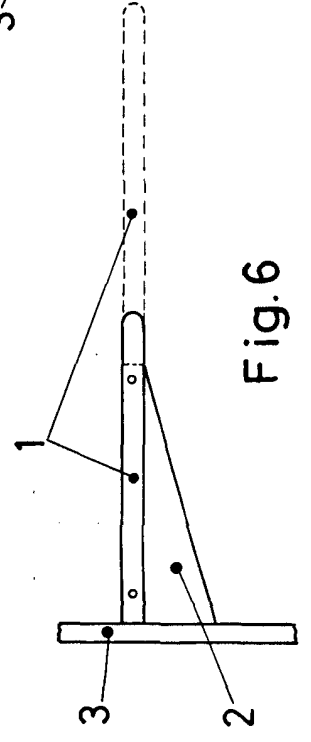


Fig. 6