

149980

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a favor de D. Miguel CRIVILLE ESTEBAN

de nacionalidad española

residente en Barcelona, calle Lope de Vega, 23

por: "UN PROCEDIMIENTO PARA EL ACABADO DE LOS BOTONES DE BOJ  
Y OTRAS MADERAS SIMILARES" (Clase 48ª, Grupo 5º del No-  
menclator).

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de invención tiene por objeto garan-  
tizar a su concesionario la propiedad y el derecho a la expli-  
tación exclusiva en España de un procedimiento para el acaba-  
do de los botones de boj u otras maderas similares.

5. La fabricación de botones en los que en sustitución del  
corozo se emplea como materia prima la madera de boj u otras  
maderas de textura análoga tropieza con la dificultad de  
no poder obtenerse con los mismos un acabado perfecto o cuando  
menos que pueda competir con ventaja con la de los botones cla-  
10. borados con la baya del corozo ya que a pesar de ser perfecta-  
mente torneados y pulidos y a pesar de ser teñidos o cubiertos  
con una capa de barniz o laca, además de ofrecer poco brillo  
descubren a simple vista las rugosidades o desigualdades pro-  
pias de su textura interior agravada por el hecho de que  
15. los discos de madera empleados en su fabricación han de ser  
forzosamente cortados en sentido transversal al de sus fibras.

- El recurrente después de laboriosos estudios y trabajos  
de investigación ha ideado un procedimiento de acabado de los  
20. indicados botones mediante el cual desaparecen casi enteramen-  
te las dificultades reseñadas, obteniéndose gracias al mismo  
botones de madera de apariencia casi idéntica a los de corozo  
detados al propio tiempo de una brillantez y una uniformidad  
de superficie que a simple vista resulta difícil apreciar di-  
ferencia con los obtenidos con el referido material.

25. La base del procedimiento que se patenta es el empleo  
de un mordiente constituido por una sal de sodio en solución  
que aplicado uniformemente y sin presión ninguna sobre el bo-  
tón recubre a éste de una capa cristalina que le proporciona  
un lustre qui generis, avivando el color del botón y contri-



buendo de paso a que desaparezcan o se hagan poco menos que invisibles las irregularidades propias de su superficie.

- 5. Para lograr la distribución uniforme del mordiente indicado sobre la superficie del botón, puede utilizarse diferentes medios físicos o mecánicos uno de ellos y más apropiado, el someter el botón después de recibir un rápido baño del mordiente indicado a la acción de la fuerza centrífuga con ayuda de cualquier medio mecánico apropiado.

- 10. He aquí a guisa de ejemplo como se operará para lograr el efecto indicado:

- 15. Sobre un recipiente apropiado se dispondrá un disco de tela metálica provisto de varias series de púas destinadas a recibir los botones por los agujeros de que van provistos. Encima de este disco y una vez colocados en el mismo los botones se dispone otro disco también de tela metálica de igual diámetro que el anterior con objeto de sujetar los botones y evitar que se desprendan del primer disco por virtud del empuje ascensional del líquido del recipiente en que se bañan.

- 20. Una vez bañados los botones en el mordiente puede sacarse el segundo disco y someter el primero a un rápido movimiento de rotación a cuyo efecto va provisto de una polea en la que va montado la cual conectada a la correa de transmisión correspondiente puede actuar y acelerar su movimiento hasta que alcantara la velocidad de 1.500 a 2.000 revoluciones por minuto. Una vez terminada la operación y detenido el motor se deja que el disco se pare por sí solo movido por la acción de la inercia a fin de no perturbar la acción de la fuerza centrífuga sobre el mordiente del baño.

- 30. La operación de acabado relatada puede tener lugar sobre cualesquiera botones de madera teñidos, barnizados o pintados, tal y como se entregan actualmente en el mercado.

- 35. El botón podrá recibir otro u otros acabados complementarios, así si se desea por ejemplo obtener un acabado más brillante o lustroso se revuelven los botones en un bombo apropiado por espacio de una hora o más en una mezcla de polvos de talco y serrín de la misma madera del botón.

N O T A

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 40. Se reivindica como objeto de la presente patente de invención "UN PROCEDIMIENTO PARA EL ACABADO DE LOS BOTONES DE BOJ U OTRAS MADERAS SIMILARES" que se caracteriza y distingue:

1º.- Por emplearse un baño de un mordiente constituido por un sal de sodio en solución en el que se sumergen los botones.

- 45. 2º.- Por aplicarse el mordiente a que se refiere la reivindicación anterior sobre los botones, de una manera uniforme y sin presión.



3º.- Por obtenerse el reparto uniforme del mordiente a que se refiere la reivindicación anterior mediante la acción de la fuerza centrífuga, por cualquier medio mecánico apropiado.

5. Sean cuales fueren las circunstancias que concuerden con la esencialidad de la presente patente de invención que recaerá sobre:



"UN PROCEDIMIENTO PARA EL ACABADO DE LOS BOTOQUES DE BOJ U OTRAS MADERAS SIMILARES" (Clase 48ª, Grupo 5º del Nomenclator).

10. Consta en presente Memoria descriptiva de tres páginas foliadas y reconocidas por una sola cara.

Barcelona, 2 de Julio de 1940

E. A.