

149935

12



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. G.
CLAS. <u>E-04-</u>
SUBCLAS. <u>C</u>

a favor de Don Manuel ABELIÓ FRAUCA y Don Manuel E-04-
 PÉREZ LÓPEZ, ambos de nacionalidad española, resi-
 dentes en Barcelona, calle San Antonio María Claret,
 14, 4ª 2ª, por "SEPARADOR PARA ARMADURAS DE HORMIGÓN".

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un sepa-
 rador para armaduras de hormigón, mediante el cual
 se consigue estabilizar la posición de las varillas
 durante las operaciones de vertido y fraguado del
 hormigón, evitando que tales varillas se inclinen o
 desplacen excesivamente.

5.

Cuando se trata de la formación de obras
 de hormigón armado ocurre que las varillas tienen ten-
 dencia a inclinarse o a desplazarse del lugar en que
 han sido colocadas. Estos desplazamientos son parti-

10.



5. cularmente perjudiciales si la pieza que se está fraguando es de poco espesor, o bien si el desplazamiento afecta a las varillas que están próximas a las paredes de la pieza, de forma que puede quedar a flor una vez fraguado el hormigón.

10. Con el fin de evitar estos inconvenientes se ha ideado un separador para armaduras de hormigón, caracterizado porque consta de dos piezas gemelas de naturaleza termoplástica, unidas entre sí por una zona debilitada de articulación y con medios convencionales de acoplamiento a presión. Entre ambas piezas forman un manguito central dotado en sus extremos de pestañas elásticas que tienden a cerrarse alrededor de la varilla en la que se coloca el separador. De
15. éste manguito central parten brazos radiales unidos a un marco, determinando espacios por los que penetra la masa de hormigón durante el vertido, immobilizando al conjunto.

20. En una realización preferida el dispositivo de acoplamiento entre las dos mitades que componen el separador consta de un saliente a modo de punta de flecha, introductible a presión en una abertura de la pieza opuesta.

25. Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

149935¹²



5. En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en planta del separador abierto; la figura 2 es una vista similar si bien el separador está colocado alrededor de una varilla y rodeado por la masa fraguable; la figura 3 es una sección por el plano III-III de la figura anterior; la figura 4 es una vista en planta de una pluralidad de varillas provistas de los correspondientes separadores, y la figura 5 es una vista en alzado de una varilla también con los separadores.

10.

15. El separador descrito consta en los aludidos dibujos de una pieza formada por dos mitades gemelas -1- y -2-, de naturaleza termoplástica y unidas entre sí por una zona -3- debilitada que actúa de bisagra. Estas dos piezas en conjunto constituyen un manguito central -4-, con lengüetas elásticas -5- salientes de sus extremos y que tienden a converger. De este manguito parten los brazos radiales -6- unidos al aro -7-. De uno de estos brazos de la mitad -2- parte un saliente -8- a modo de punto de flecha, destinado a encajar en una abertura -9- de un brazo de la mitad opuesta a fin de mantener unidas a ambas una vez colocado el generador alrededor de la varilla -10-.

20.

25. La disposición de las lengüetas elásticas -5- permite utilizar el separador para varillas de gruesos distintos, dentro de un número limitado, pero que es suficiente para que basten muy pocos juegos de

149935



separadores de distinto diámetro con el fin de cubrir todas las medidas de las varillas usuales.

5. La colocación del separador no ofrece ninguna dificultad puesto que se realiza con las mitades abiertas (figura 1) y rodeando a la varilla para encajar seguidamente el saliente -8- en la abertura -9-.

10. Se colocan varios separadores en una varilla, de acuerdo con su longitud y hecho lo cual se vierte la masa frágil de forma que penetra por entre los espacios que determinan los radios -6-, el manguito -4- y el marco -7-, immobilizando así el conjunto.

15. La sencillez del separador descrito permite ofrecerlo en condiciones económicas rentables.

20. Serán independientes del objeto de la invención la forma y dimensiones del manguito y del marco, número de lengüetas, tipo de enganche entre las dos mitades y todos aquellos detalles accesorios que no afecten a su esencialidad.

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Separador para armaduras de hormigón,



149935

caracterizado esencialmente por el hecho de que consta de dos mitades articuladas entre sí por una zona debilitada y con medios convencionales de acoplamiento a presión, entre cuyas piezas una vez acopladas determinan un manguito central que rodea a la varilla, de cuyos extremos parten lengüetas elásticas que se ajustan a presión alrededor de la varilla, mientras que del manguito parte una valona radial externa con aberturas por las que pasa la masa fraguable.

5.

10.

2. Separador para armaduras de hormigón, según la reivindicación 1, caracterizado esencialmente por el hecho de que una de las mitades presenta un saliente a modo de punta de flecha que encaja a presión en una abertura prevista en la pieza opuesta.

15.

3. Separador para armaduras de hormigón.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 12 de junio de 1969

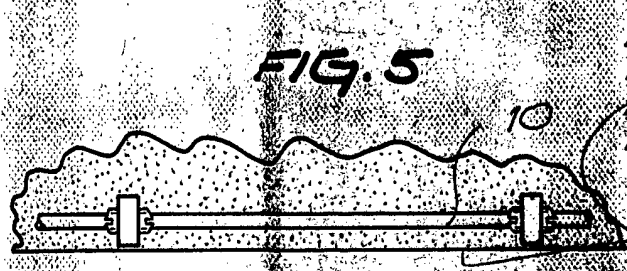
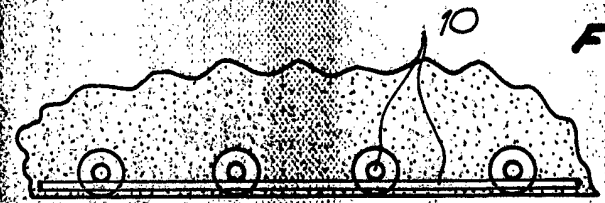
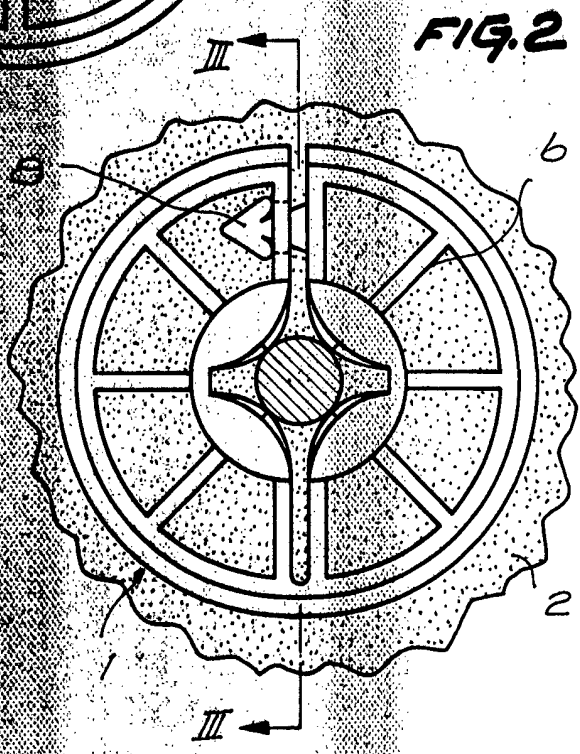
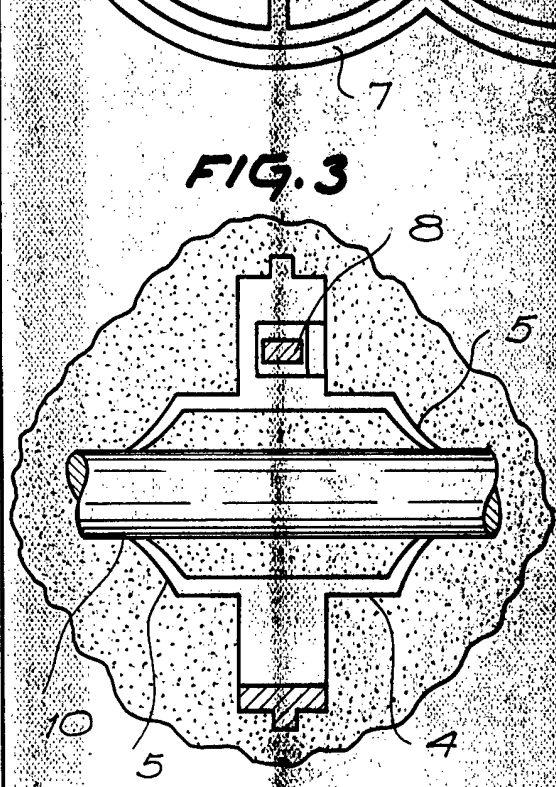
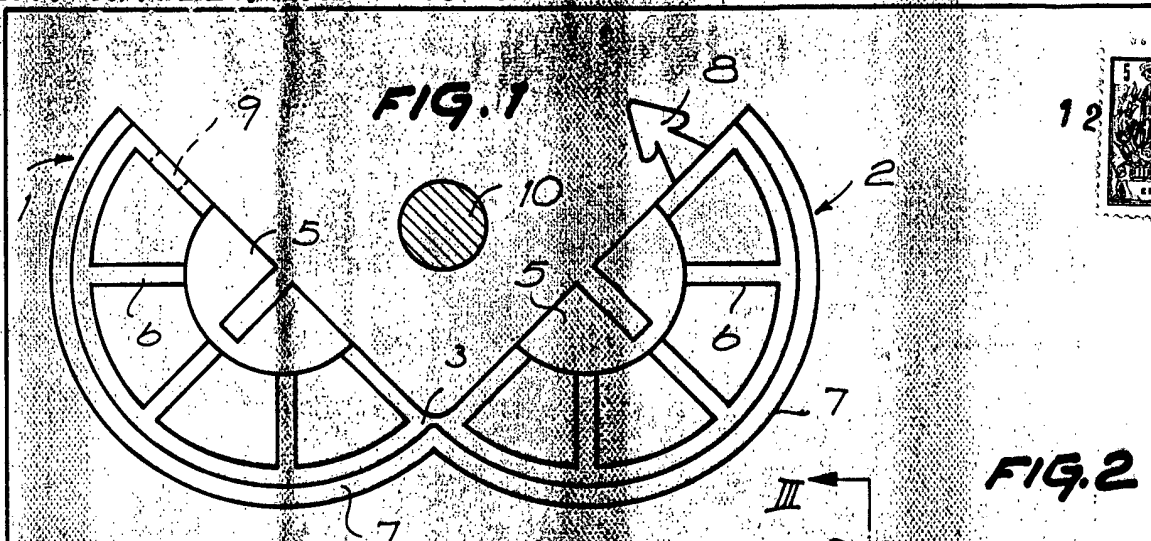
Manuel ABELIÓ FRAUCA y
Manuel PÉREZ LÓPEZ

p.a.

D. MANUEL ABELLÓ FRAUCA
D. MANUEL PÉREZ LÓPEZ

149935

HOJA ÚNICA



BARCELONA, 12 JUN. 1969
MANUEL ABELLÓ FRAUCA
MANUEL PÉREZ LÓPEZ
P.A.

17745/1