

OG. 18.109.-MI



149829

MODELO DE UTILIDAD

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

S o b r e :

" TAPON PARA BATERIAS DE ACUMULADORES "

Solicitante: FABRICA ESPAÑOLA MAGNETOS, S. A., entidad española, domiciliada en Madrid, calle de Hermanos García Noblejas nº 19.



5. El objeto de la presente memoria descriptiva tiene como finalidad la descripción de un nuevo tapón para baterías de acumuladores, y de las especiales características que reúne para un cierre hermético de los orificios de llenado.

10. Dicho tapón consiste, en esencia, en un cuerpo principal que se acopla a cada uno de los orificios de llenado de los respectivos vasos del acumulador, y de una tapeta diseñada para ser acoplada al cuerpo principal y que presenta dos conductos diametralmente opuestos y de distinto diámetro, así como una orejeta para una cómoda extracción del cuerpo principal.

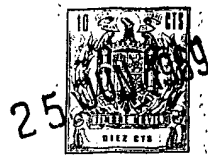
15. La finalidad de la tapeta descrita anteriormente es la de poder establecer una comunicación directa entre los tapones del acumulador y el exterior, evitando así que las salpicaduras o posibles excesos del electrolito dañen zonas del vehículo proximas al acumulador. Esta comunicación se establece por medio del ensamble a presión entre dos conductos contiguos de cada tapeta.

20. Para facilitar la comprensión del objeto del presente Modelo de Utilidad se describirá seguidamente haciendo referencia a los dibujos anexos, en los que se ha representado una forma de realización así como una variante del mismo, susceptibles ambas de ligeras modificaciones de detalle que
25. no supongan una variación sustancial de sus características principales, que, como tales se reivindican posteriormente:

En los dibujos se han reflejado:

La Figura 1 representa una vista en alzado de la disposición conforme quedan los tapones ensamblados.

30. La Figura 2 representa una vista en planta de di-



cho conjunto.

La Figura 3 representa un tapón individual (descrito en la presente memoria como cuerpo principal), del tipo convencional.

5. La Figura 4 representa una tapeta que se acopla por presión al tapón propiamente dicho.

Refiriéndonos a las figuras 1 y 2, se ha indicado el tubo de mayor diámetro (1) que se ensambla con el de menor diámetro (2) de la tapeta del tapón contiguo. Este tubo o conducto de menor diámetro presenta unas nervaduras o estrías radiales, en su exterior (3) para un perfecto ensamble a presión. La tapeta (4) presenta la orejeta (5) para una cómoda extracción. El conducto (6) de la tapeta extrema está obturado por una pieza (7) de plástico u otro material similar. El conducto (8) de su otro extremo se ensambla a un tubo (9) flexible antiácido dimensionado de acuerdo con las características de acoplamiento del acumulador en el vehículo, de forma que su extremo (10) quede en una posición tal que el electrolito se vierta al exterior sin dañar las zonas del vehículo próximas al acumulador.

La Figura 3 representa el cuerpo principal de un tapón convencional moldeado en plástico rígido antiácido, roscado por su parte inferior o bien moldeado para ser introducido a presión en los orificios de llenado del acumulador. En la representación gráfica de la figura 3 aparece roscado.

La Figura 4 representa la tapeta, objeto principal del presente Modelo de Utilidad, en la que puede apreciarse los dos conductos de distinto diámetro (1) y (2) así como la orejeta de extracción (5).

30. Una variante del Modelo que se trata de patentar



se ha indicado en las Figuras 5 y 6 en las que se ha sustituido básicamente el conjunto cuerpo principal-tapeta por una sola pieza de plástico obtenida toda ella directamente de moldeo.

5. Asimismo, se han sustituido los conductos de distinto diámetro y la operación de ensamble por un conducto único de unión (1) de comunicación entre los diferentes tapones.

10. Con esta forma de unión fija entre los distintos tapones es necesario sustituir el sistema de rosca por un diseño para su acoplamiento a presión en los orificios de llenado del acumulador. Independientemente de la sección que el tapón pueda tener como tal en su interior, para evitar lo más posible la proyección de ácido en el exterior, esta variante del presente Modelo de Utilidad, consiste en una sucesión de
15. tapones unidos entre sí por un conducto que los pone en comunicación unos con otros y todos ellos a su vez con el exterior a través de una continuación del conducto; dicha continuación acaba en forma adecuada (2) para recibir un tubo antiácido (3 que hace que el electrolito se vierta al exterior sin perjudicar las zonas adyacentes del vehículo.
- 20.

N O T A

- El Modelo de Utilidad, que se solicita en España por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "TAPON PARA BATERIAS DE ACUMULADORES", según las características esenciales de las siguientes:
- 25.

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 1ª.- Tapón para baterías de acumuladores, caracterizado esencialmente por estar constituido por un cuerpo principal de plástico rígido y una tapeta introducida a presión
30. en el mismo.



- 2ª.- Tapón para baterías de acumuladores, conforme la reivindicación 1ª, caracterizado esencialmente porque la tapeta de material plástico flexible presenta dos conductos diametralmente opuestos de distintos diámetros.
5. 3ª.- Tapón para baterías de acumuladores, conforme la reivindicación 2ª, caracterizado esencialmente porque los conductos de las tapetas están previstos con distintos diámetros para que el conducto de menor diámetro se acople en el conducto de mayor diámetro de otra tapeta, y así sucesivamente hasta formar el conjunto necesario que se introduce a presión en los cuerpos principales ya montados por rosca o a presión en los orificios de llenado del acumulador.
10. 4ª.- Tapón para baterías de acumuladores, conforme las reivindicaciones 2ª y 3ª, caracterizado esencialmente porque el conducto de menor diámetro de cada tapeta presenta nervaduras radiales exteriores para un perfecto ensamble a presión con el conducto de mayor diámetro.
15. 5ª.- Tapón para baterías de acumuladores, conforme las reivindicaciones 2ª, 3ª y 4ª, caracterizado esencialmente porque el conducto de mayor diámetro presenta unas nervaduras radiales exteriores totales o parciales para su ensamble con el tubo flexible antiácido de salida al exterior.
20. 6ª.- Tapón para baterías de acumuladores, conforme las reivindicaciones 2ª, 3ª, 4ª y 5ª, caracterizado esencialmente porque las tapetas presentan una orejeta que sobresale del diámetro máximo exterior y cuya finalidad es la de facilitar su extracción del cuerpo principal.
25. 7ª.- Tapón para baterías de acumuladores, caracterizado esencialmente por estar constituido por una sucesión de tapones unidos entre sí unos con otros por un conducto único
- 30.



que les pone en comunicación.

5. 8ª.- Tapón para baterías de acumuladores, conforme la reivindicación 7ª, caracterizado esencialmente porque por uno de sus extremos presenta una embocadura para su unión al tubo de descarga, y por el otro extremo finaliza en un tapón hermético.

10. 9ª.- Tapón para baterías de acumuladores, conforme la reivindicación 7ª y 8ª, caracterizado esencialmente porque el conjunto de tapones se introduce a presión en las bocas de llenado del acumulador.

10ª.- TAPON PARA BATERIAS DE ACUMULADORES.

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de seis hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 25 de Junio de 1969

FABRICA ESPAÑOLA MAGNETOS, S. A.
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

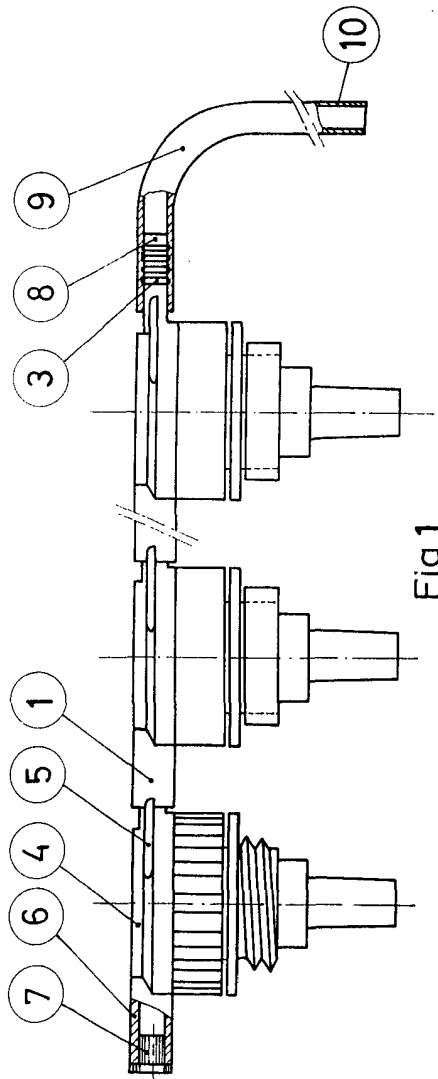


Fig.1

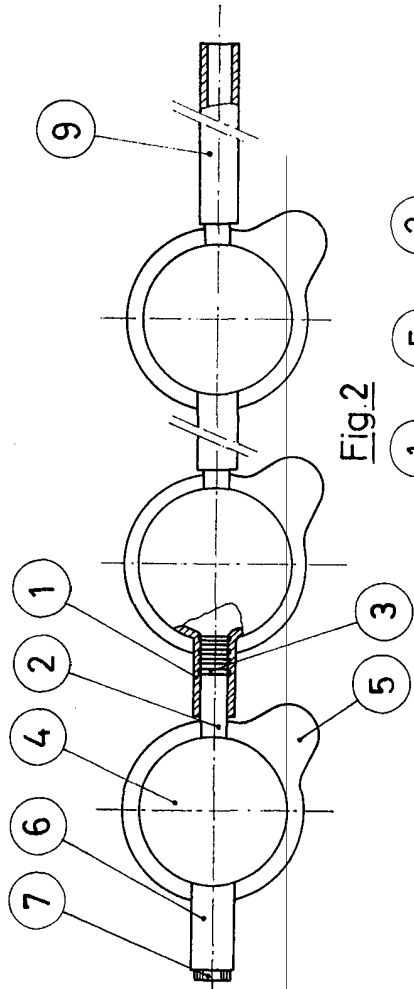


Fig.2

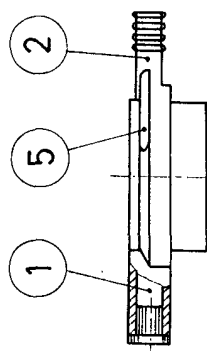


Fig.4

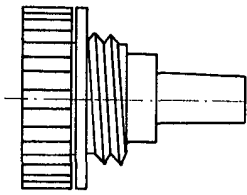


Fig.3

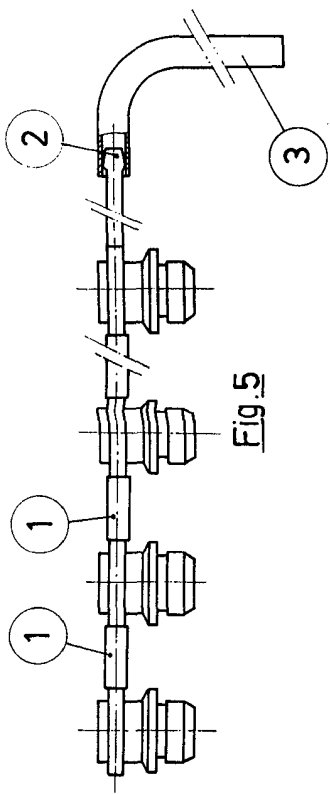


Fig.5

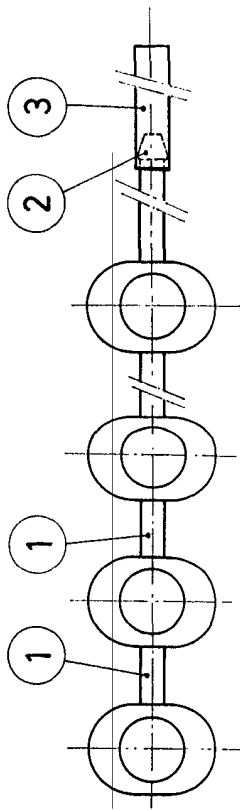


Fig.6

MADRID,
FABRICA ESPAÑOLA MAGNETOS S.A.
P.P.

ESCALA 1:1

Handwritten signature or mark