

149764

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA
PATENTE DE INVENCION
por veinte años

149764

- 5.º Cuyo registro se solicita a favor de LABORATORIOS VALIERI S.L. de nacionalidad española y con domicilio y residencia en Málaga, Vendeja, 9, quien declara que lo que es objeto de la Patente de Invención solicitada no es conocido ni en España ni en sus Posesiones de Africa, ni Zona del Protectorado en Marruecos, constituyendo por tanto una novedad de gran utilidad de la que es inventor DON DIEGO GUERRERO FLORIDO, propietario de los referidos LABORATORIOS VALIERI SOCIEDAD LIMITADA y se refiere a
- 10.º

UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CALCIO GELATINOSO Y MAQUINA PARA FABRICARLO.

-
- 15.º DESCRIPCION DE LA MAQUINARIA INDISPENSABLE PARA EL PROCEDIMIENTO DE FABRICACION.

Una plataforma sólida, construida de obra de albañilería, (según plano que se acompaña), aproximadamente de 3 metros de longitud por 1 de anchura, dividida en tres Secciones: Dos laterales, de igual altura y una en el centro bastante mas alta.

20.º

Las plataformas laterales habrán de soportar dos depósitos iguales "A" y "B" y la central un depósito mayor "C".

Un depósito cilíndrico "C" de 500, litros de capacidad, de

25.- porcelana o cristal, con el fondo ligeramente inclinado al frente para mayor facilidad en el desague. En la línea del fondo un orificio para poderlo vaciar y limpiar y en los costados y a 4 cms. sobre la base otros dos orificios. Los tres van cerrados u obturados con tapa de goma agujerada en el centro, para llevar un tubo de goma mas grueso y fuerte que los corrientes.

30.- Estas gomas irán en el interior de los depósitos al nivel de la pared de los mismos y por el exterior deben tener unos 12 cms. de longitud. El cierre de las mismas se efectua por una -- pieza de tornillo.

35.- Los dos orificios laterales del depósito central son para el vaciado a los depósitos "A" y "B".

40.- Dos depositos "A" y "B" de igual forma y material que el que crite anteriormente, con el fondo tambien ligeramente inclinado hacia el frente y de una capacidad de 220 litros cada uno, con dos orificios en el frente; uno, en la línea de superficie de la base y el otro, a 13 cms. de altura sobre ella. Ambos igualmente cerrados u obturados con tapa de goma agujerada y con sus correspondientes tubos como en el depósito "C".

El orificio superior de cada uno de estos dos depósitos es para extraer el agua y el inferior para extraer el precipitado.

45.- **TENICA O PROCEDIMIENTO DE FABRICACION.**

PRIMERO.- En el depósito "C" poner 500 litros de agua destilada.

50.- SEGUNDO.- Depositar 500 gramos de óxido de cal en 4 litros de agua destilada. Déjese reaccionar y cuando se enfria viértase todo en el depósito "C". Agítese unos minutos y déjese reposar.

Al cabo de dos o tres horas agítase de nuevo y déjese reposar por 24 horas.

55.- TERCERO.- Aflojéense las piuzas de tornillo de los orificios laterales del depósito "C" y viértase el agua ya decantada a los depósitos "A" y "B" hasta la marca de 200 litros.

60.- CUARTO.- Disuélvase 800 gramos de fosfato monocalcico deido en 4 litros de agua destilada , filtrese y viértase la mitad de esta solución en cada uno de los depósitos "A" y "B", agitando el agua después. Tápanse los depósitos y dejande decantar el precipitado durante 30 horas.

65.- QUINTO.- A las 36 horas, estará el precipitado por bajo de los orificios superiores de los depósitos "A" y "B" y por ellos se irá sacando el agua clara y cuando no ocurra así se agota con la goma hasta que salga el agua con algo de precipitado.

70.- SEXTO.- Los depósitos "A" y "B" contendrán el precipitado en suspensión espesa y preparados los filtros y colocados los embudos en sus soportes, se va extrayendo el precipitado por el orificio inferior, en jarras, haciendo pasar el chorro por una gasa. Hahase poco a poco en el filtro hasta llenarlo y después no se le agrega más. Al cabo de 10 horas el precipitado estará coartado y dispuesto para ser envasado.

75.- El producto obtenido por este procedimiento de fabricación, absolutamente original y desconocido, es un precipitado calcico-gelatinoso que contiene gran cantidad de sales calcicas en forma perfectamente asimilable y de gran eficacia por tanto para la re-calcificación del organismo humano.

NOTA REIVINDICACIONES

80.- PRIMERA.- Se reivindica en el PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CALCIO+GELATINOSO el uso como medio indispensable para dicha fabricacion de 3 depósitos cilindricos de porcelana o cristal con el fondo ligeramente inclinado al frente, de 220 litros de capacidad cada uno de los laterales y de 500 litros en el centro que estará colocado a mayor altura que los otros dos.

SEGUNDA.- Se reivindica en cada uno de esos tres depósitos los agujeros descritos en esta memoria y gemas de desagüe y sistema de cierre de las mismas a que se alude en la misma.

90.- TERCERA.- Se reivindica la asociación en 500 gramos de agua destilada de 500 gramos de óxido de cal previamente disueltos en 4 litros de agua destilada vertiéndose en aquéllos, en el depósito central luego de haber reaccionado.

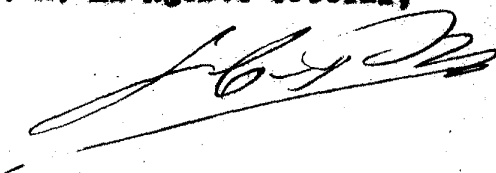
95.- CUARTA.- Se reivindica la disolución de 300 gramos de fosfato monocalcico ácido en 4 litros de agua destilada y el procedimiento y técnica de preparación descrito en esta Memoria.

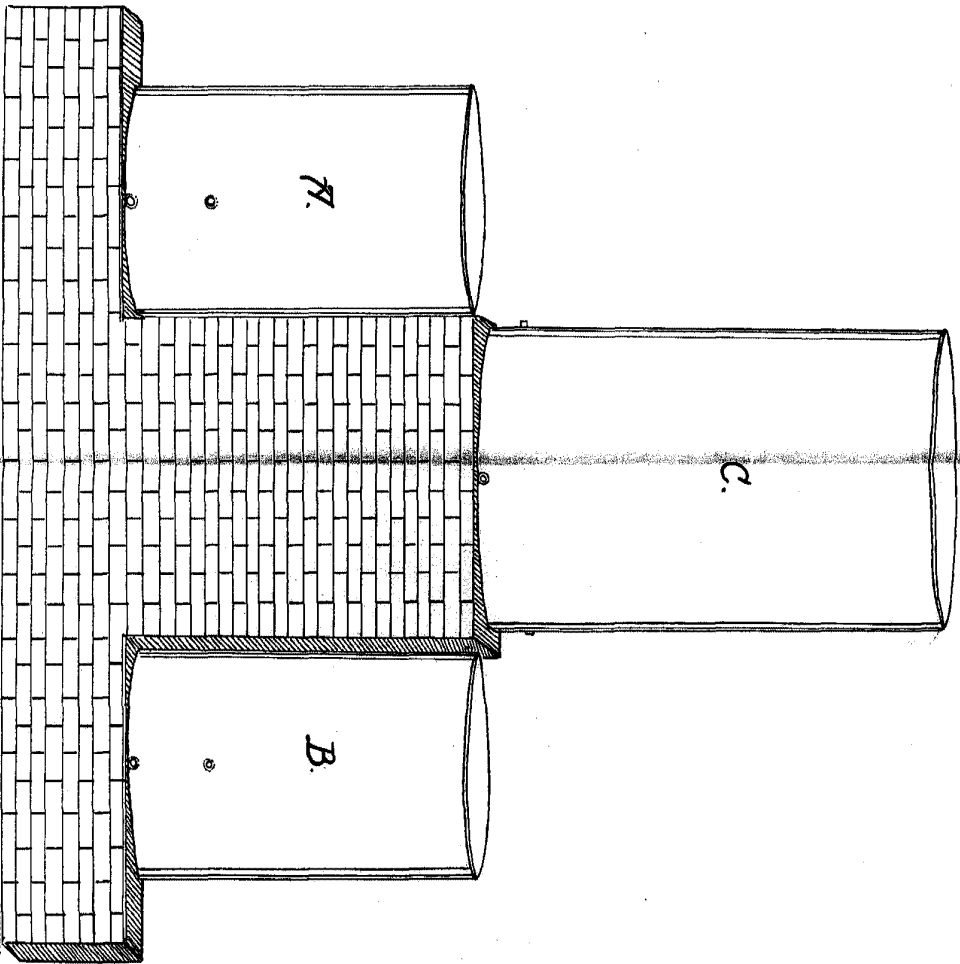
QUINTA.- Se reivindica UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CALCIO GELATINOSO Y MAQUINA PARA FABRICARLO.

La presente Memoria está redactada en 4 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid a 21 de Junio de 1940.

P. A. El Agente Oficial,





*Approved by
J. C. [Signature]*

149764

