

149735



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD por veinte años.

A favor de

D. Leonardo COUTADO MONDELO, de nacionalidad española.

Residente en MADRID.-Valdecanillas, 19

p o r :

"MEDIA BOVEDILLA PARA ESTRUCTURA METALICA"



La presente memoria descriptiva se refiere concretamente a la declaración de un invento que, como el enunciado indica, trata de una media bovedilla adaptable a los perfiles metálicos que forman el entramado resistente del forjado de ciertas construcciones.

5.-

Actualmente, se conoce una gran variedad de piezas cerámicas que constituyen bovedillas enteras o semi-bovedillas que se aplican en la formación de forjados de entrepisos y cubiertas en las edificaciones.

10.-

La forma de las citadas piezas cerámicas viene determinada fundamentalmente por dos condiciones que si bien no se consiguen totalmente en la mayor parte de los casos, constituye el ideal del diseñador.

15.-

Una de dichas condiciones es la de combinar la mayor ligereza con la mayor resistencia, es decir, obtener la mayor resistencia de la pieza con un mínimo de peso y por consiguiente de empleo de materiales, siendo esta la causa de que la mayor parte de dichas piezas conocidas son huecas. La otra condición se refiere a la forma externa de las mismas y tiene por objeto su mejor adaptación a los elementos resistentes del forjado.

20.-

El presente Modelo de Utilidad cumple ambas condiciones puesto que se ha obtenido mediante una conformación interior nueva en este tipo de piezas una ligereza y resistencia mayor que la conseguida con las piezas conocidas.

25.-

Sin embargo, donde reside su característica más importante en este nuevo tipo de semi-bovedilla es en su forma externa, especialmente estudiada para su adaptación a perfiles metálicos, es decir, se trata de una semi-bovedilla especialmente estudiada para la formación de forjados con estructura de perfiles laminados.

30.-



Con el fin de facilitar la mejor interpretación del invento, en el dibujo adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para su realización industrial que se incluye únicamente a título de ejemplo no limitativo.

En el citado dibujo, la figura 1ª muestra en perspectiva una semi-bovedilla realizada de acuerdo con el invento.

La figura 2ª muestra una sección transversal de un forjado realizado con las bovedillas objeto de este invento.

Como se muestra en la figura 1ª, la pieza cerámica que constituye la media bovedilla presenta dos caras superior e inferior (5 y 3) respectivamente, planas y paralelas, prolongándose hacia un lado la cara inferior para formar la aleta longitudinal inferior (1) de longitud ligeramente superior que el lateral correspondiente de la pieza. Dicha aleta limita con el canal longitudinal (2) cuyo perfil coincide como se verá más adelante con una ala de un perfil laminado en doble "T". Dicho lateral limita con un chaflán (4) y éste con la cara superior (5).

La cara lateral opuesta a la que presenta la aleta (1) y el canal (2) presenta forma inclinada con un resalte longitudinal (6) en toda su longitud.

Interiormente, la pieza está dividida en compartimientos longitudinales mediante tabiques verticales, cuyos tabiques presentan en su unión con las partes superiores e inferiores un ensanchamiento triangular que a su vez presenta una cavidad también triangular. Las paredes laterales limitan asimismo otras tantas cavidades de forma determinada por la forma externa de la pieza.

La utilización de esta pieza queda perfectamente definida



en la figura 2ª, en la que se puede ver como se adaptan a ambos laterales del perfil metálico (7) de sección en doble "T", de manera que la aleta inferior (1) recubre toda la cara inferior de dicho perfil, siendo este el motivo de que la aleta (1) tenga una longitud tal que sobrepase la cara lateral correspondiente, la cual se adapta a ambos lados del alma de dicho perfil.

Las caras opuestas a donde se sitúa el perfil (7) adoptan forma triangular y se rellenan de mortero u hormigón para constituir unos elementos resistentes en donde los resaltes (6) permiten una íntima unión con las respectivas semi-bovedillas.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, solamente queda añadir que en el conjunto y partes descritas es posible introducir cambios de materia, forma y disposición de sus elementos.

REIVINDICACIONES

1ª).- "MEDIA BOVEDILLA PARA ESTRUCTURA METALICA" formada por una pieza de materia cerámica hueca, con sus caras superior e inferior planas, que se caracteriza porque en una de sus caras laterales presenta una aleta inferior plana que es prolongación de la cara inferior plana, cuya aleta sobrepasa ligeramente del plano lateral correspondiente, cuya cara plana limita con un canal destinado a alojar el ala correspondiente del perfil metálico del forjado, y cuyo lateral presenta en su parte superior una inclinación que permite el alojamiento de la parte superior de dicho perfil, presentando dicha pieza cerámica en su lateral opuesto una cara inclinada que determina una mayor anchura en su parte inferior que en su parte superior y cuya cara presenta un resalte de forma sensiblemente trapecial en toda su longitud.



90.- 2ª).-"MEDIA BOVEDILLA PARA ESTRUCTURA METALICA" según la reivindicación 1ª, que se caracteriza porque el interior de dicha pieza está subdividido mediante tabiques verticales, perpendiculares a ambas caras superior e inferior, en varios compartimientos tubulares longitudinales cuyos tabiques presentan en su unión con las respectivas caras superior e inferior unos planos inclinados que constituyen a su vez las paredes de respectivos conductos triangulares longitudinales.

3ª).-"MEDIA BOVEDILLA PARA ESTRUCTURA METALICA".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento una líneas, incluidas las presentes.

Madrid, 9 de Febrero de 1.970.-

JOSE M. TORO
A.P.

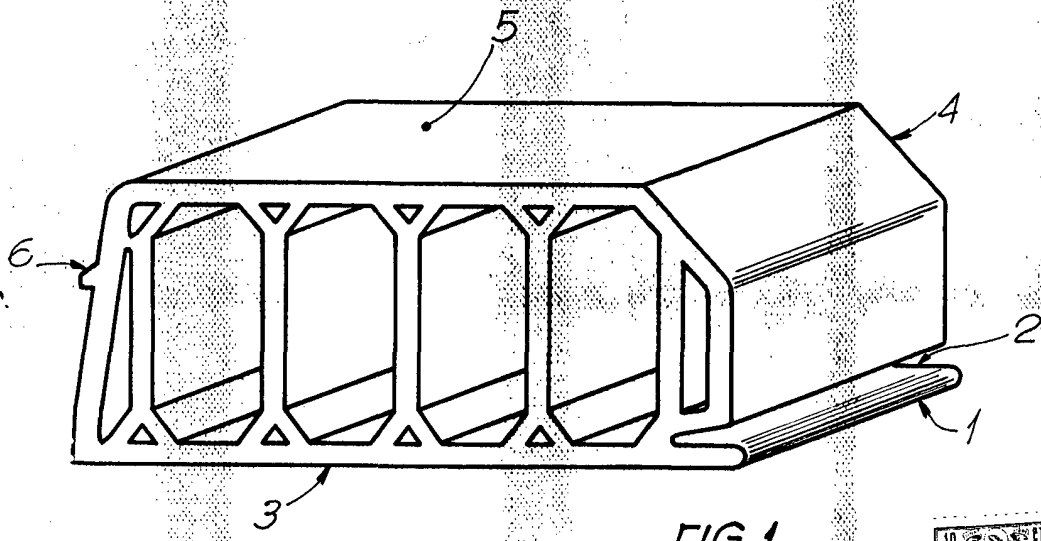


FIG. 1

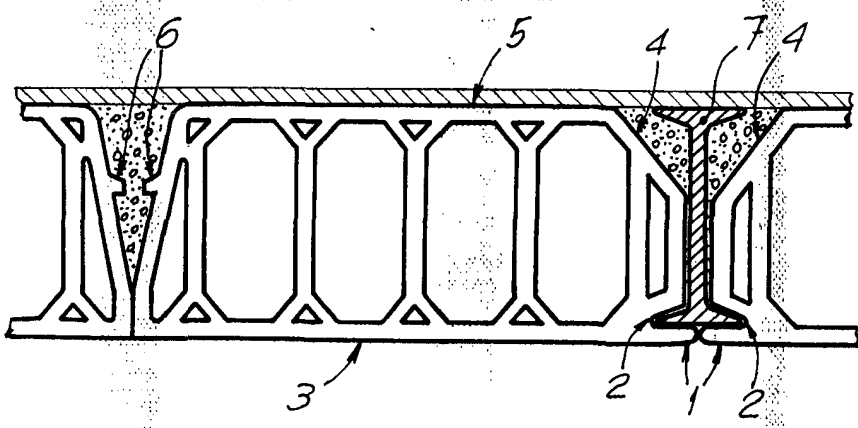


FIG. 2

Madrid, 9 de Febrero de 1970
P.A.

ESCALA VARIABLE