

149640

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

149640



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

que, por veinte años, se solicita, como de la propia y nueva invención, a favor de Don Vicente CANDELA ORTELLS, Licenciado en Ciencias Químicas, de nacionalidad española, residente en Valencia, Paseo de Valencia al Mar, n.º.6, y que ha de recaer sobre un "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN NUEVO LADRILLO CERAMICO DE ESPESOR REDUCIDO", comprendido en la clase n.º. 72 del Nomenclátor Técnico Oficial.

Memoria Descriptiva:

El presente registro de Patente de Invención tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva en todo el territorio nacional, de un procedimiento de fabricación de un nuevo ladrillo cerámico de espesor reducido, como se describe a continuación.

En cerámica se fabrican, como es sabido, ladrillos de diferentes formas, dados a distintas



10

temperaturas, y con barniz o sin él, según los usos a que se les destina, teniendo, sin embargo, todas las variantes existentes de dichos ladrillos o azulejos, un espesor considerable y, por lo tanto, también un peso elevado, condiciones éstas que no siempre son deseables para los fines en que se emplean los ladrillos. Muchas veces, por razones técnicas de construcción conviene disponer de un ladrillo o azulejo de un espesor mucho más reducido, sin que, hasta la fecha, le haya sido posible a la industria cerámica fabricar un ladrillo que tenga un espesor de, por ejemplo, de tres a seis milímetros solamente.

15

20

25

El ladrillo cerámico cuyo procedimiento de fabricación es el objeto de la presente solicitud, está destinado a satisfacer las necesidades constructivas de la práctica, más arriba mencionadas; sus características esenciales son su reducido espesor y su procedimiento de fabricación que a continuación se detalla.

30

35

40

El nuevo tipo de ladrillo o azulejo puede tener forma cuadrada de 15 por 15, 20 por 20 o 22 por 22 centímetros de lado, dimensiones, indicadas a título de ejemplo, no pasando, en cambio, su espesor de los tres a seis milímetros; debido al reducido de este grosor, la fabricación de estos ladrillos delgados ha tenido que ser estudiada minuciosamente, hasta obtener un ladrillo o azulejo perfectamente plano y mecánicamente resistente, de propiedades distintas y superiores a todo lo conocido, hasta la fecha, en el mercado cerámico nacional.



La materia prima de que se parte es arcilla,
 más propiamente dicho caolín, con mezcla de felds-
 pato de la variedad potásica, y sílice.

45 Su elaboración es una mezcla íntima de las ma-
 terias minerales, previamente trituradas y cerni-
 das por malla del n°. 400, y agua. Se amasa el pro-
 ducto y se prensa el ladrillo que, previa deseca-
 ción a 100° C., se cuece de 1100° a 1200° C. y se
 barniza, a la vez o separadamente, según la varia-
 50 dad del barnizado, dependiente en principio, de las
 distintas coloraciones que se deseen obtener.

El análisis cuantitativo del producto empleado
 responde a la siguiente composición:

	Sílice (SiO ₂)	55,15	gr.	por cien.
55	Alumina (Al ₂ O ₃)	30,01	"	" "
	Oxido de hierro (Fe ₂ O ₃)....	1,53	"	" "
	Cal (Ca).....	1,00	"	" "
	Magnesia (MgO).....	0,21	"	" "
	Alcalis	0,28	"	" "
60	Pérdida por calcinación....	11,70	"	" "

Estas cifras tienen un límite de variabilidad que
 oscila en un diez por cien, en más o menos de sus
 componentes.

Los barnices son de composición alcalino-
 65 térreas, utilizándose distintos óxidos metálicos
 para la coloración correspondiente y obtención del
 brillo o mateado respectivo.

Los términos en que queda redactada esta me-
 70 moria son cierto y fiel reflejo de lo que se pre-
 tende proteger, debiéndose tomar con carácter amp-
 lio y nunca limitativo, reservándose así mismo el
 peticionario el derecho a obtener los oportunos

149640



registros complementarios que la práctica del invento le vaya aconsejando.

Nota de Reivindicaciones:

75 Se reivindica, como de la propia y nueva invención, a favor de Don Vicente CANDELA ORTELLS, Licenciado en Ciencias Químicas, de nacionalidad española, y residente en Valencia, Paseo de Valencia al Mar, n.º.6, por los extremos que a continuación se señalan:

80 PRIMERO: Por un procedimiento de fabricación de un nuevo ladrillo cerámico de espesor reducido, perfeccionado, caracterizado por el hecho de que dicho ladrillo o azulejo se fabrica de una masa de la siguiente composición:

85	Sílice (SiO ₂)55,15	gr.	por	cién.
	Alumina (Al ₂ O ₃)30,01	"	"	"
	Oxido de hierro (Fe ₂ O ₃) 1,59	"	"	"
	Cal (Ca) 1,00	"	"	"
90	Magnesia (MgO) 0,21	"	"	"
	Alcalí 0,25	"	"	"
	Pérdidas por calcinación	...11,70	"	"	"

95 SEGUNDO: Por un procedimiento de fabricación de un ladrillo o azulejo cerámico, según la reivindicación primera, caracterizado por el hecho de que su masa es una mezcla íntima cuyos componentes, previamente triturados y tamizados por malla del n.º. 400, se amasan con agua, se prensan, previa desecación a 100° C., cociéndose la masa a 1100 a 1200°
100 C, para su posterior barnizado de composición alcalino-térreo, a base de óxidos metálicos.

149640

105 TERCERO: Por un procedimiento de fabricación de un ladrillo o azulejo cerámico, caracterizado por el hecho de que a dicho ladrillo, merced a los detalles de fabricación, expuestos en las reivindicaciones anteriores, se le da un espesor reducido, de tres a seis milímetros.

110 CUARTO: Por un "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN NUEVO LADRILLO CERAMICO DE ESPESOR REDUCIDO", comprendido en la clase nº.72.

Tal y como queda descrito en la memoria precedente y para los fines que en la misma se dejan especificados.

115 Consta esta memoria de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, a ocho de Junio de mil novecientos cuarenta.

P. A:

M. Rodríguez de Tejada



JUN 1940