

149001

PATENTE DE INVENCION

de un

PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CHAPAS DE CENIDOR O CINTURON

Solicitantes: DON RAMON DE TORRE-ISUNZA y DON VALERIANO GARCIA-CARRASCO

M A D R I D

149001

PATENTE DE INVENCIÓN



de

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CHAPAS DE CEÑIDOR O CINTURON"

SOLICITANTES: D. Ramón de Torre-I-sunza, Ingeniero de Caminos y D. Valeriano García-Carrasco, Orfebre, Fernando el Santo, 25 y Luis Vélez de Guevara, 7, Madrid, respectivamente.

149001

Memoria descriptiva

Hasta la fecha las chapas de ceñidor empleadas en el ejército especialmente, son de metal de latón o alpaca en todo su grueso y llevan soldados los puentes y lengüetas su parte posterior.

Este procedimiento de fabricación es costoso y poco seguro por desprenderse 5. la soldadura en muchos casos.

Actualmente es muy importante economizar el latón y la alpaca por su escasez en el mercado haciendo además un beneficio a la Nación que empleará menos divisas en adquirir primeras materias o tendrá más cobre para exportar.

En vista de las anteriores consideraciones hemos ideado un nuevo procedimiento de fabricación de estas chapas, construyéndolas en hierro como elemento resistente y revestidas del metal latón o alpaca en espesor menor.

En esta forma se hace posible mecanizar la fabricación de la chapa eliminando en absoluto la soldadura.

Para ello por medio de herramental adecuado se cortan las chapas en hierro 15. sacando al mismo tiempo por corte levantado y doblado, la lengüeta y el puente, quedando cubiertos los espacios huecos por la chapa estampada que recubre la de hierro sujetándose por engarce, no teniendo el inconveniente del procedimiento de recubrir el hierro por galvanismo (latonado) en que tampoco podría emplearse este procedimiento de fabricación por quedar al menos el hueco de la lengüeta en 20. la chapa posterior si se saca el puente del metal exterior al borde lateral de la chapa.

Por las figuras quedan aún más aclarados estos conceptos.

REIVINDICACIONES

Se desea patentar de invención un "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CHAPAS

25. DE CEÑIDOR O CINTURON" caracterizándose por

1º- Por estar forradas de chapa del metal que ha de verse, en cuya chapa vá estampado el emblema o motivo y sujeta por engarce u otro sistema a la chapa soporte resistente, que mecánicamente por herramental adecuado saca la lengüeta y puente del mismo material evitándose la soldadura.

30. 2º- Procedimiento de fabricación de chapas de ceñidor o cinturón en las que el puente se saque del mismo metal exteriormente al borde lateral.

3º- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CHAPAS DE CEÑIDOR O CINTURON según queda substancialmente descrito en las reivindicaciones anteriores, siendo susceptible de las variantes posibles y perfeccionamientos dentro del mismo sistema y principio.

35. 4º- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CHAPAS DE CEÑIDOR O CINTURON"

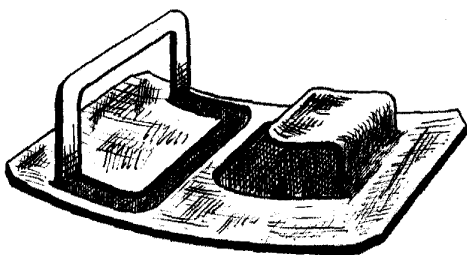
Madrid 31 de mayo de 1940

Ramón de Torre-I-sunza

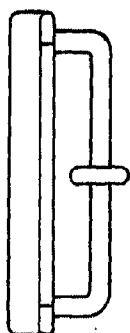
Valeriano García-Carrasco

hoja unica

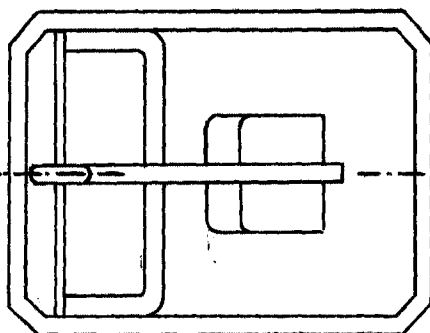
149801



— Fig. 1 —



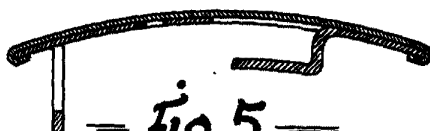
— Fig. 3 —



— Fig. 2 —



— Fig. 4 —



— Fig. 5 —

Madrid

1942

Alfonso Sureda