

14 95 23

1495

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

PATENTE DE INVENCIÓN

que por 20 años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de WILLIAM WELCHER, de nacionalidad alemana, domiciliado en Doppelgasse 1 Oberfrohna i. Sa., (Alemania) por: "UN DISPOSITIVO COMPLETAMENTE AUTOMÁTICO PARA HACER EL DOBLE BORDE EN LAS MÁQUINAS DE FABRICAR GÉNERO DE PUNTO". * *

Memoria descriptiva.

La presente invención concierne un dispositivo completamente automático para hacer el doble borde en las máquinas de fabricar género de punto, en el cual, para la rejilla del doble borde, están provistos sobre la tabla dos piezas de guía, aproximadamente paralelas con respecto a la dirección de tracción del género, montadas sobre un árbol horizontal dispuesto delante de la tabla y que sirven para levantar y bajar la rejilla del doble borde.

En los dispositivos conocidos de esta clase la rejilla del doble borde coge, al ser fijada la rejilla en la primera fila de mallas, sus mallas de ganchos, lo cual requiere especiales medidas o dispositivos para enrollar el doble



5

10

borde. Si se quieren evitar dispositivos especiales es, por ejemplo necesario desplazar la rejilla, antes de enrollar el doble borde, de media división de aguja mientras que, si se quiere evitar esto, hay que dar una forma especial a las agujas de rejilla o a los ganchos, o bien proveer las agujas de la rejilla de partes especiales. En el dispositivo conocido los ganchos poseen, encima de su punto de abatimiento otro gancho que sirve para sujetar momentaneamente las mallas de gancho la primera fila que, hasta entonces, colgaban en la rejilla del doble borde y más precisamente hasta que las agujas del telar, que vienen por abajo, hayan penetrado en dichas mallas. La rejilla del doble borde tiene fundamentalmente que realizar movimientos en dos direcciones para la fabricación completamente automática deseada del doble borde, unos en la dirección de enrollado del género y otros en dirección vertical. Esto es hecho posible por las guías de la rejilla del doble borde que, como se dice al principio, se encuentran montadas en un árbol horizontal dispuesto delante de la tabla. Mediante rotación de las guías alrededor del árbol mencionado se transmiten a la rejilla los movimientos verticales, para lo cual, entre la tabla y la barra de agujas, están dispuestas unas palancas rotativas que levantan las piezas de guía en el momento determinado. Otras palancas rotativas, también dispuestas entre la tabla y la barra de agujas y delante de las palancas primeramente nombradas, sirven para mover la rejilla en sus guías dando a la misma los movimientos en la dirección de enrollado del género. Estas palancas, y respectivamente su disposición constituye un gran inconveniente de este dispositivo conocido para hacer el doble borde, ya que hay que tener en cuenta que la distancia entre la tabla y la barra de agujas es demasiado pequeña en las máquinas planas de hacer género de

15

20

25

30

35

40



45

punto para permitir la disposición de estas dos clases de palanca, una al lado de otra, y menos aun una detrás de otra. La proposición mencionada, ya conocida, no pudo por lo tanto afirmarse en la práctica.

50

Fin de la invención es el de evitar estos inconvenientes en un dispositivo completamente automático de hacer el doble borde en el cual la rejilla, al ser fijada en la primera fila, coge sus mallas de aguja. Los dispositivos de esta clase poseen, con respecto a los otros en los cuales la rejilla es fijada en las mallas de ganchos de la primera fila, la ventaja de que se hacen superfluo todo desplazamiento de la rejilla al enrollarse el doble borde así como toda construcción especial de los ganchos, de las agujas de la rejilla y todo dispositivo especial de estas agujas.

55

60

El fin propuesto es alcanzado en el dispositivo completamente automático de hacer el doble borde, para máquinas planas de fabricar género de punto de la clase antes descrita, en la cual están previstas sobre la tabla para la rejilla dos guías, dirigidas en la dirección de enrollamiento del género de punto y montadas sobre un árbol dispuesto delante de la tabla horizontal que sirven para levantar y bajar la rejilla, empleando esta disposición en los dispositivos cuyas rejillas cogen las mallas de aguja de la primera fila, estando montada dicha rejilla en el extremo posterior de dos barras que pueden moverse en guías y que con su extremo anterior alcanzan hasta delante de la tabla donde están en contacto con las piezas de accionamiento montadas sobre un segundo árbol horizontal que transmite a la rejilla los movimientos en la dirección de enrollamiento del género, y haciendo tanto el árbol que lleva las guías como el árbol que lleva las piezas de accionamiento de las barras de soporte de la rejilla reciban del árbol principal, de manera en si

65

70



75

conocida, movimientos pendulares para la realización de los movimientos en dos sentidos de la rejilla.

80

En el dibujo se representa un ejemplo de realización de la invención.

La Fig. 1 es una vista lateral del dispositivo de hacer el doble borde en su posición final de enrollamiento y

La Fig. 2 es una vista en planta del mismo.

85

En este dispositivo completamente automático la rejilla 1 es fijada en las mallas de aguja de la primera fila, por lo cual está solo provista a medias de agujas 2. Dichas agujas 2 poseen un gancho 3 vuelto hacia delante y provisto de una parte de forma especial para oprimir las agujas del telar 18 que sujetan las mallas para coger. Dicha rejilla 1, 2, 3 está montada en el extremo posterior de dos

90

barras 4, 5 que pueden moverse en guías 6, 7. Estas guías 6, 7 se encuentran encima de la tabla 26 de la máquina y son aproximadamente paralelas con respecto a la dirección de enrollamiento del género, estando montadas sobre un árbol 10 dispuesto delante de la tabla 26. Fin de este medida es el de poderle imprimir a la rejilla de doble borde 1, 2, 3 los movimientos hacia arriba y abajo necesarios para la obtención completamente automática de un doble borde. Las guías 6, 7 están montadas solidarias con el árbol 10. Para la obtención de los movimientos verticales de la rejilla

95

1, 2, 3, este árbol 10 recibe un movimiento pendular, de manera conocida, del árbol principal. Las barras 4, 5 alcanzan con su extremo anterior hasta delante de la tabla 26, estando allí en contacto con unas piezas alargadas 12, 13 que le transmiten a la rejilla 1,2,3 el movimiento en la dirección de enrollamiento del género. También estas piezas 12, 13 están fijamente montadas sobre un árbol 16, dispuesto delante de la tabla 26, que recibe un movimiento pendular del árbol principal. Las barras 4, 5 están provistas, en su ex-

100



105

110

tremo anterior, de rodillos, 14, 15 para evitar grandes resistencias por fricción. El movimiento pendular es transmitido a los árboles 10, 16 por el árbol provisto de palancas excéntricas. Una de tales palancas excéntricas 11 está representada, en lo referente al árbol 10, en la Fig. 1. Según el dibujo, el dispositivo de hacer el doble borde se encuentra en la posición en la cual se encuentra la parte del género que lleva el doble borde poco antes de ser acabada. La última fila de la parte del doble borde 17 está colgada sobre la barra de agujas 18, mientras que la primera fila lo está en las agujas 2, 3 de la rejilla, 1, formando la parte 17 un lazo alrededor de la varilla 19 y delante de los ganchos 3 de las agujas 2 de la rejilla para poder volver a llevar la primera fila a las agujas del telar 18 y enrollar así el doble borde. Hasta la posición indicada en el dibujo la rejilla 1, 2, 3 está sometida a la tracción de los muelles 8, 9. Las piezas 20, 21 limitan el movimiento de las barras 4, 5. En cuanto el género de punto empieza a formar un lazo se realiza su enrollamiento mediante la varilla 19, convenientemente fijada de manera también conocida.

115

120

125

130



135

140

Es conveniente unir la rejilla 1, 2, 3 con las barras 4, 5 de modo que pueda ser separada de las mismas, pudiéndose entonces quitar la rejilla una vez enrollado el doble borde. La colocación de la varilla 19 se efectúa por medio de palancas 22, 23 giratorias en la mesa alrededor de un eje horizontal 24 y a cuyo extremo libre está sujeta de modo que se puede separar la varilla 19. La varilla 19, que se encuentra entre las palancas 22, 23, es colocada al girar las palancas en la dirección de la flecha encima del extremo posterior de las guías 25 sobre la parte 17 del género de punto. Dicha colocación de la varilla 19 se realiza du-

rante la fabricación de la parte de doble borde del género de punto, para lo cual las palancas 22, 23 abandonan la posición representada para tomar primeramente una posición vertical. El eje 24 atraviesa la entera máquina y las palancas 22, 23 son solidarias con él de modo que, al girar las mismas, son colocadas de una vez toda las varillas 19 de doble borde.

145

NOTA

Se reivindican como de la propia y nueva invención :

150

1). Un dispositivo completamente automático para hacer el doble borde en las máquinas planas de fabricar género de punto, en el cual están previstas para la rejilla del doble borde, encima de la tabla, dos piezas de guía, aproximadamente paralelas, con respecto a la dirección de enrollado del género, montadas sobre un árbol horizontal delante de la tabla y que sirven para levantar y bajar la rejilla del doble borde, caracterizado por su empleo en dispositivos de hacer el doble borde con rejillas que cogen las mallas de aguja de la primera fila montadas en el extremo posterior de dos barras (4,5) que puedan moverse en piezas de guía

155

160



(6,7) y que con su extremo anterior alcanzan hasta delante de la tabla donde están en contacto con las piezas de accionamiento (12, 13) montadas sobre un segundo árbol horizontal, que imprimen a la rejilla los movimientos en la dirección de enrollado del género, y por el hecho de que tanto el árbol que lleva las piezas de guía como el árbol que posee las piezas de accionamiento de las barras de soporte de la rejilla reciben un movimiento pendular del árbol principal para la realización de los movimientos de la rejilla que se efectúan en dos sentidos.

165

170

2). Un dispositivo completamente automático para hacer el doble borde, según la reivindicación 1), caracterizado por

175

el hecho de que el accionamiento de las barras que llevan la rejilla es realizado por el árbol correspondiente mediante piezas alargadas en forma de garra (12, 13) montadas sobre el mismo y contra cuyo borde interno se adhieren por sus extremos libres las barras de soporte.

180

3). Un dispositivo según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por constituir esencialmente :

"UN DISPOSITIVO COMPLETAMENTE AUTOMATICO PARA HACER EL DOBLE BORDE EN LAS MAQUINAS DE FABRICAR GENERO DE PUNTO

Consta la presente Memoria descriptiva de siete hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara, a las que se adjunta un plano para su mejor comprensión.

Madrid, 16 de Mayo de 1940.

RODOLFO DE LA TORRE
P. P.



14 95 23

Fig. 1

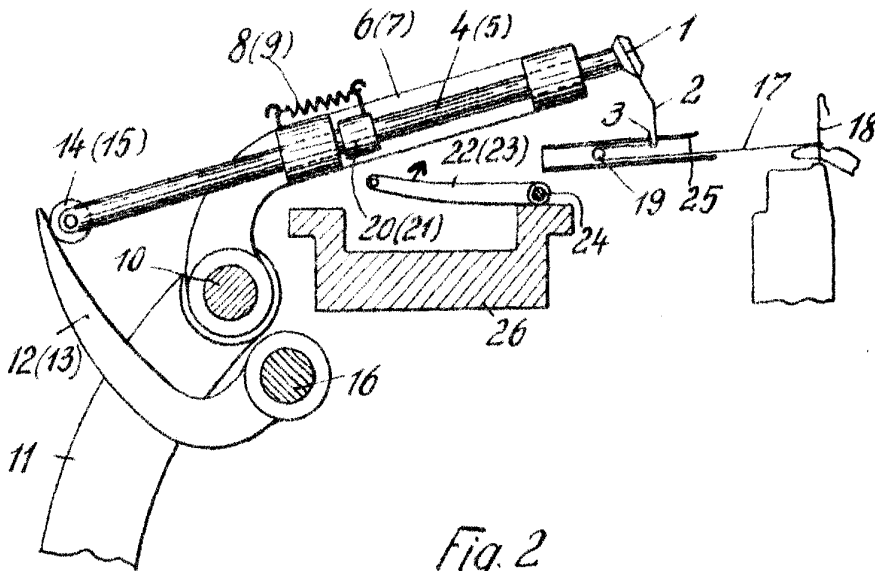
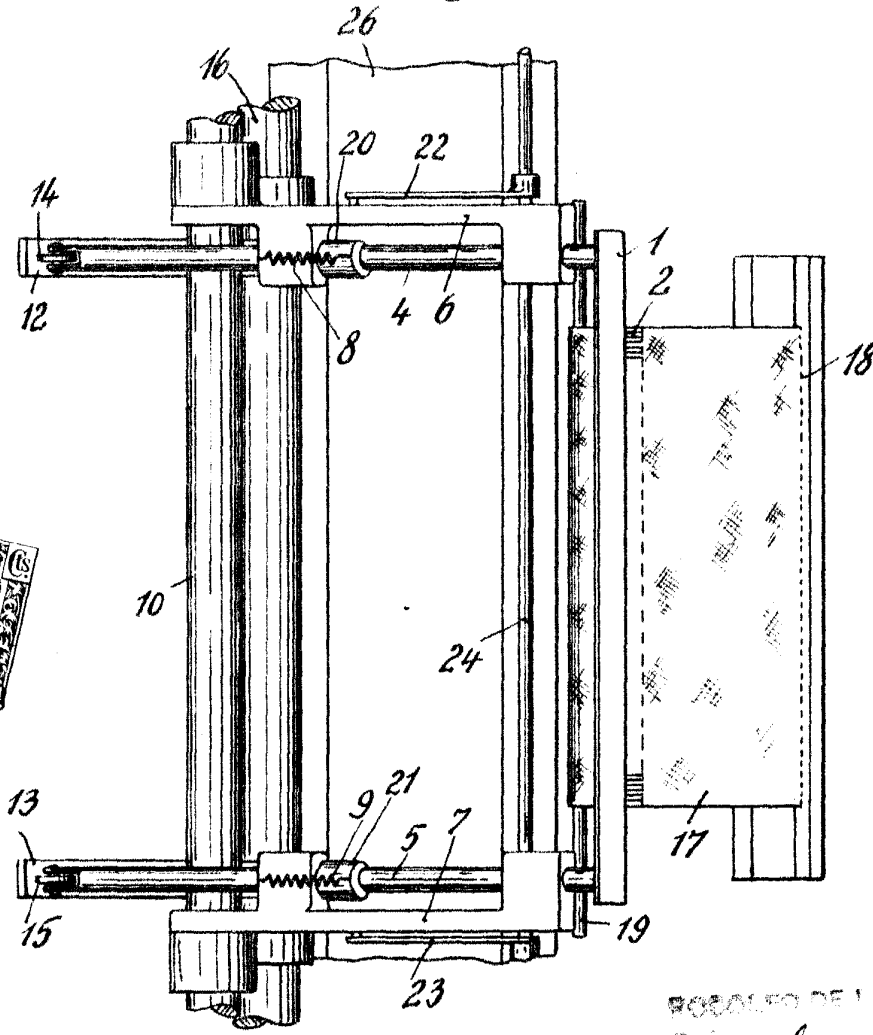


Fig. 2



FABRICA DE LA TORRE

Edk