

REPRODUCCION
POR DEPOSITO DEL ORIGINAL

R - 504.
148503



149503

16 MAY. 1940

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

PATENTE DE INVENCION

en

ESPAÑA

por VEINTE años

a nombre de D. FORTUNO DE MENDOZA Y UTEI, de naciona-
lidad española, residente en Vitoria, calle de la Flo-
rida, 76, por:

"UN SISTEMA DE PRECINTADO CON SU TROQUEL Y
PRECINTOS CORRESPONDIENTES".

=====

Los precintos conocidos hasta la fecha consis-
ten únicamente en dos discos unidos por una especie de
bisagra, estampado el todo de una chapa de acero. En
esta clase de precintos, que llevan troquelado el nom-



149503

bre que se desée antes de su colocación, se introducen entre los dos discos los dos cabos del aramante o cuerda alambrada que se emplea para el precintaje, se juxtaponen ambos discos y se rebordea uno de ellos sobre el otro por medio de una tenaza especial.

10 Otra clase de precinto muy comunmente empleada consiste asimismo en dos discos de plancha de plomo, unidos tambien por una especie de bisagra. Al igual que la anterior se introducen entre ambos discos los dos hilos de precintaje, se cierran los dos
15 discos y se los une hasta por medio de una tenaza, que, al llevar grabado en las dos mitades del troquel o en una sólo, el nombre de la casa expedidora lo estampa en ambas caras o en una sola del precinto.

20 Estos dos sistemas de precintaje, aunque tienen la ventaja de que su coste es bastante reducido, no sirven, en realidad, más que para anunciar el nombre del remitente, ya que sus características esenciales como "precinto" son practicamente nulas, por la facilidad, al alcance de cualquiera, de realizar subrepticamente
25 la operación de deshacer y volver a ejecutar el cierre de los dos discos.

30 En repetidas ocasiones se ha intentado encontrar un sistema de precintaje que reuna buenas condiciones de inviolabilidad, bien modificando los anteriores (empleando, por ejemplo, cuerda especial para el precintado), bien modificando el sistema de precinto (usando, por ejemplo, uno especial en forma de cajita de plomo dentro de la cual se introduce el nudo de



149503

La operación del precintado es muy sencilla y la figura 8 muestra el aspecto final del precinto colocado. Se introducen los dos extremos d del alambre de hierro o de otro material cualquiera a través de los agujeros e del precinto g hasta que salgan por el otro extremo, se aplica la tenaza con el troquel que se menciona, se hace presión sobre el precinto, con lo cual éste con los alambres e él introducidos se curva de acuerdo con las hendiduras del troquel, se retira la tenaza y queda terminada la operación de precintado en condiciones de especial inviolabilidad.

En efecto, cualquiera que quiera realizar ilegalmente la apertura del precinto ha de servirse necesariamente para ello de un martillo u otro elemento de percusión con el cual ha de golpear el precinto en primer lugar para volarlo, sacar luego los alambres si ha conseguido realizar esta primera operación, volver a introducirlo a continuación, si éste le es posible, y volver a golpear el precinto con una herramienta especial para darle la curvatura que le imprimió el troquel. A la vista de que este conjunto de operaciones será de todo punto imposible sin imprimirle al precinto una deformación considerable que pondrá de manifiesto al llegar la expedición a destino que la misma ha sido violada, lo cual, como es bien sabido, es la misión única del precinto ya que por sí mismo no puede impedir que se realice la apertura ilegal.



149508

El troquel en cuestión, que, como ya se ha indicado, consta de dos mitades a y b, puede utilizarse en cualquier clase de tenazas, constituyendo éste otra de las ventajas del sistema.

95 Para la obtención de las dos mitades del troquel llevan cada una un suplemento cilíndrico agujereado. Dichos suplementos cilíndricos se introducen en los correspondientes orificios de la tenaza, y se aprietan por medio de los tornillos e como muestran
100 los figuras 4 y 5. Este troquel puede, desde luego, si se desea, llevar grabado cualquier nombre o signo en una o en las dos mitades, como en reproducción en el precinto como aparece en la figura 6.

Resumiendo, podemos decir que el sistema
105 de precintado cuyo registro se solicita consiste en un precinto de plomo u otra materia que se crea conveniente, de forma alargada especial que después de terminada la operación se convierte en una forma esencialmente circular a causa de la reducción del
110 eje mayor por la acción de la prensa que se le ha aplicado a dicho precinto. Y de un troquel en dos piezas, con las características ya señaladas, que en virtud de su forma especial hace que el precinto, junto con el cilindro de precintado formen una masa compacta,
115 rígida y de gran solidez, que resulta imposible separar sin causar al precinto una deformación considerable o sin destruirlo.

Parece innecesario decir que la forma de realización puede variar en detalle, sin apartar-



149503

120 se de las características esenciales del invento,
así como que el troquel puede adaptarse a las ten-
zas o acortos ya existentes.

Los puntos de invención propia y nueva que
125 se presentan para que sean objeto de esta Patente de
Invención en España, por VEINTE años, son los si-
guientes:

19. Un sistema de precintado, caracterizado por-
que consta de un precinto de plomo u otra materia
130 que se crea adecuada, de forma especial ovalada o
circular ligeramente alargada y atravesado en la di-
rección del su eje mayor por dos agujeros paralelos
a dicho eje y situados en ambos lados del mismo.

20. Un sistema de precintado, caracterizado
135 porque emplea un troquel de dos mitades, una de las
cuales consta de una hendidura de forma conveniente
y la otra de un saliente que corresponde con dicha
hendidura.

21. Un sistema de precintado, caracterizado
140 porque el precinto de plomo u otra materia adecuada,
después de haber introducido en él los alambres o
cuerdas de precintado, se le imprime por medio del
troquel adecuado una hendidura de forma conveniente,
que hace que el precinto y los alambres o cuerda en
145 él colocados formen un todo compacto, fijo y sólido,
imposible de separar sin destruir o deformar el pre-



149503

cinto.

49. Un sistema de mecanizado con su troquel
y precinto correspondientes.

150 Tal y como se describe en la memoria que
antecede, representado en el dibujo que se acompaña
y en los planos que se han especificado.

Este mecanizado se puede hacer en una máquina
máquina por un operario.

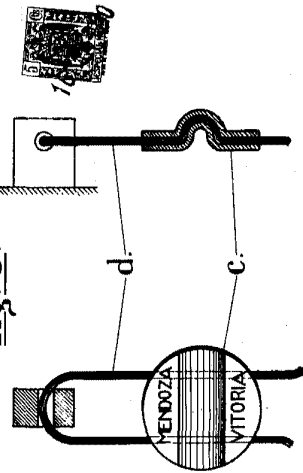
155 Madrid, 16 MAY. 1940

Alberto de Elizaburu
Por Poder

149503

149503

Fig. 3.



149503

Fig. 4

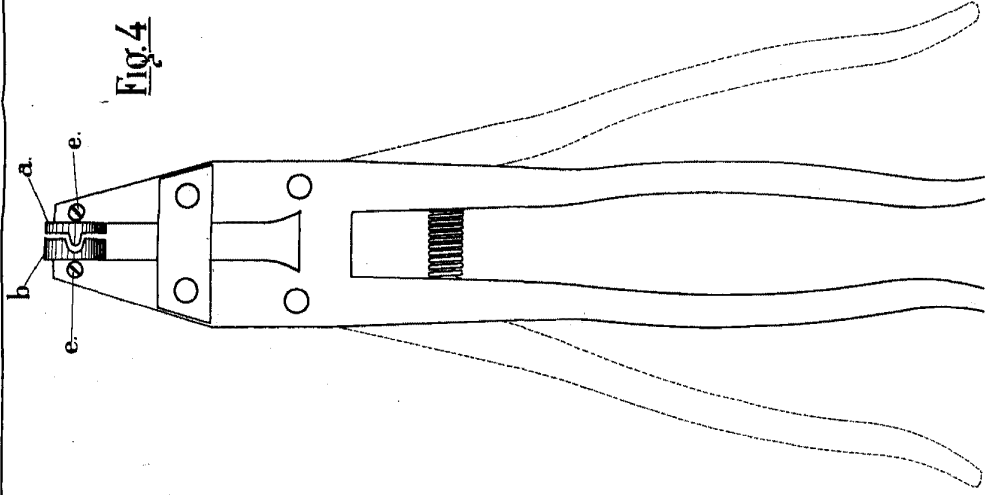


Fig. 5

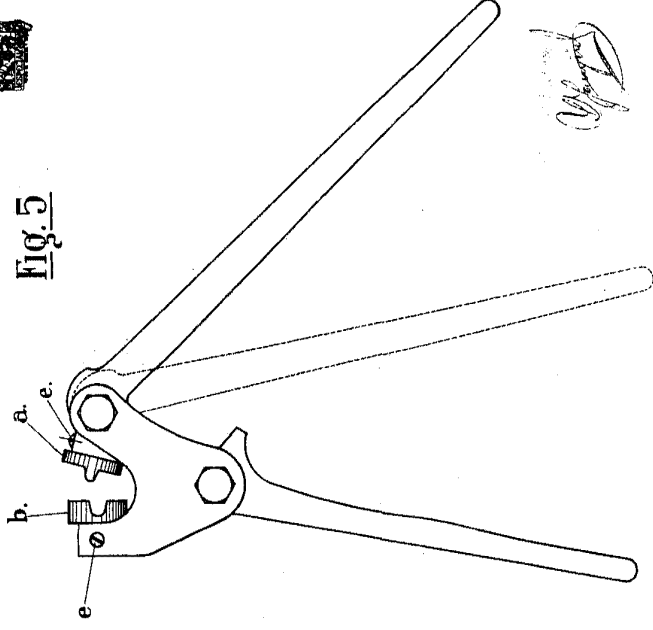


Fig. 2

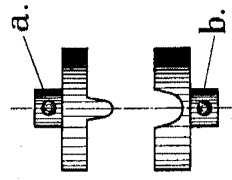
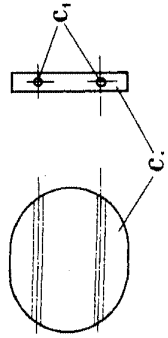


Fig. 1



ESCRIPCIÓN VARIABLE.

Vitoria Mayo de 1942

Vitoria