

149387

MAILED IN LONDON
FOR DEPOSIT OF ORIGINAL



- 6 JUN. 1942

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

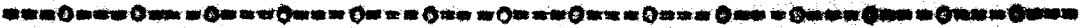
e n

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de los Sres. GEORGE STANLEY MANN; GEORGE FRANKLIN;
JOSEPH COOPER SQUIRRELL Y BENJAMIN BROUGH BARRELL, los cua-
tro de nacionalidad inglesa, residentes en 101, Rosehill
Road, Ipswich, Suffolk; 16, Pellipar Road, Woolwich, Lon-
dres; 242, Spring Road, Ipswich, Suffolk y 108, Shrub End
Road, Colchester, Essex, todos en Inglaterra, por:

"MEJORAS EN LA FABRICACION DE UNIDADES PARA LA
CONSTRUCCION DE EDIFICIOS".



Este invento se refiere a mejoras en la fabricación
de unidades para edificar o para construcción, tales como ladrillos,
bloques, tableros, listones, losas o semejantes y tiene por objeto



149387

principal el proporcionar las tales unidades de una índole
5 particularmente eficiente.

De acuerdo con el invento las unidades para
la edificación o construcción tales como ladrillos, bloques,
tableros, listones, losas o semejantes, están constituidas
por la masa endurecida de una composición moldeable que
10 consiste en papel hecho pasta o cortado en pedazos peque-
ños y saturados de líquido, arena y un cemento hidráulico.

En algunos casos se puede agregar a la mezcla,
sólidos o en cualquier combinación deseada, cal, gluten,
viscosa o madera. La madera puede ser agregada convenien-
15 temente en la forma de aserrín o virutas.

Si se desea, se puede agregar a la mezcla una
materia colorante a fin de obtener un producto terminado
que tenga un color o tinte deseado.

De acuerdo con un método para llevar a cabo
20 el invento, se macera en agua, papel, que puede ser papel
de desecho de cualquier clase, por ejemplo papel de dese-
cho de periódicos, papel de envolver o papel de fumar,
hasta el punto de saturación y se desmenuza entonces en
pedazos para formar una masa semejante a la pulpa o pas-
25 ta de papel. Alternativamente, el papel puede ser conver-
tido directamente en pasta en cualquier aparato convenien-
te para este fin.

Cualquier líquido en exceso se elimina subsi-
guientemente y se agrega a la masa semejante a la pasta
30 de papel, una mixtura de arena, cemento hidráulico y agua,
mezclándose el conjunto para constituir una composición
plástica o moldeable.



149387

35 Dicha composición es barata de producir, es fuerte y duradera en el uso, no se contrae después de su fijación y es capaz de sujetar clavos y tornillos.

40 La composición puede ser moldeada fácilmente para formar el artículo requerido y en algunos casos, especialmente en el caso de tablas relativamente delgadas, y semejantes, se puede aplicar presión a la masa durante la operación de moldeo.

45 La composición puede ser dejada en los moldes, para recibir un asentamiento preliminar o en algunos casos puede ser retirada de los moldes en un tiempo mínimo; pero en cualquier caso se deja endurecer los artículos durante un largo periodo de tiempo, por ejemplo de uno a tres meses dependiendo, por supuesto, entre otras cosas, de la masa total del artículo.

50 En el caso de bloques o losas apropiadas para pisos y semejantes, éstos pueden comprender alguna forma de interconexión de enclavamiento, de modo que se fijen juntos dos o más de ellos cuando se colocan en posiciones yuxtapuestas.

55 Se apreciará, desde luego, que el tanto por ciento relativo de pasta de papel, arena y cemento hidráulico variarán de acuerdo con el uso para el que se necesita la composición. Un ejemplo de una composición de acuerdo con el invento que se ha comprobado que es satisfactoria, consiste en (por peso) una parte de papel hecho pasta, una parte de cemento hidráulico y dos partes de arena.

60

A fin de preservar el constituyente de pa-



149387

pel de la composición, se puede incluir en la mezcla un preservativo del papel, por ejemplo formalina o formaldehído.

***** N O T A *****

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, son los siguientes:

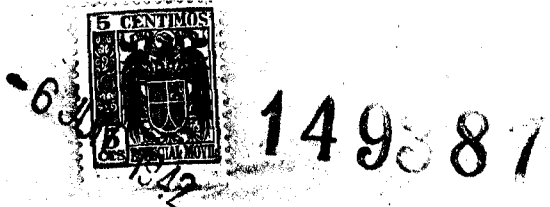
65
70 1º. Mejoras en la fabricación de unidades de construcción de edificios, caracterizadas por que dichas unidades están constituidas por la masa endurecida de una composición moldeable que consiste en papel hecho pasta e desmenuzado en pedazos y saturado de líquido, arena y un cemento hidráulico.

75 2º. Mejoras en la fabricación de unidades para la construcción de edificios según lo reivindicado en el punto 1º., caracterizadas por que comprenden madera en forma fragmentaria.

80 3º. Mejoras en la fabricación de unidades para la construcción de edificios según lo reivindicado en los puntos 1º. o 2º., caracterizadas por que comprenden una materia colorante.

85 4º. Mejoras en la fabricación de unidades para la construcción de edificios según lo reivindicado en cualquiera de los puntos 1º. a 3º., caracterizadas por que se agrega una proporción deseada de cal.

5º. Mejoras en la fabricación de unidades para



90 la construcción de edificios según lo reivindicado en cualquiera de los puntos precedentes, caracterizadas por que se agrega una proporción deseada de gluten.

6°. Mejoras en la fabricación de unidades para la construcción de edificios según lo reivindicado en cualquiera de los puntos precedentes, caracterizadas por que comprenden una proporción deseada de viscosa.

95 7°. Mejoras en la fabricación de unidades para la construcción de edificios según lo reivindicado en el punto 1°. caracterizadas por que la composición moldeable consiste en (por peso) una parte de papel hecho pasta o desmenuzado en pedazos y saturado de líquido, dos partes de arena y una parte de cemento hidráulico.

100 8°. Mejoras en la fabricación de unidades para la construcción de edificios, caracterizadas por que están constituidas por la masa endurecida de una composición moldeable que consiste en papel hecho pasta o desmenuzado en pedazos y saturado de líquido, arena y un cemento hidráulico, junto con un preservativo del papel.

110 9°. Mejoras en la fabricación de unidades para la construcción de edificios, caracterizadas por que están constituidas por la masa endurecida de una composición moldeable que consiste en papel hecho pasta o desmenuzado en pedazos y saturado de líquido; arena, un cemento hidráulico y madera en forma fragmentaria, junto con un preservativo del papel.

115 10°. Mejoras en la fabricación de unidades para la construcción de edificios, caracterizadas por que están constituidas por la masa endurecida de una composi-



149387

120

ción moldeable que consiste en papel hecho pasta o desmenuzado en pedacitos y saturado de líquido, arena y un cemento hidráulico, comprendiendo también la composición moldeable una o más de las siguientes materias: Cal, gluten, viscosa o madera, sóloas o en cualquier combinación deseada, junto con un preservativo de papel.

11º. Mejoras en la fabricación de unidades para la construcción de edificios.

125

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid a - 6 JUN. 1942

P. A.

Alberto de Elizaburu

Por Madrid