



149373

149373

PATENTE DE INVENCIÓN

por veinte años

a favor de Don Pedro BOSCH GRIGÓ,
de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle San
Beltrán, número 14, por:

"PROCEDIMIENTO PARA FABRICAR HILO DE GOMA"

MEMORIA DESCRIPTIVA

- 1 El procedimiento objeto de esta patente permite fabri-
car hilo de goma con material de desperdicio en plancha, re-
tazos de cámaras de neumático por ejemplo. Esta impide de
todas formas, se comprende, emplearlo nuevo.
- 5 Consiste en su esencialidad el procedimiento en cues-
tión, en sortar los hilos directamente de una plancha de go-
ma, mediante cuchillas curvadas que forman hojas cortantes

149373



10 distanciadas entre sí del grueso que ha de tener el hilo, separación que se obtiene por interposición de un correspondiente grueso de cartón, papel, cuero, fieltro u otro material apropiado.

Naturalmente, el ancho de la cuchilla debe ser superior a la altura del material interpuesto, a fin de que quede libre el borde de aquella para el corte.

15 En el caso de tratarse de la obtención de hilo abierto, en trozos largos, se empleará una sola cuchilla arrollada en espiral, cuchilla a la que se habrá aplicado una tira de cartón u otro material apropiado, la que es arrollada junto con la cuchilla, quedando, por tanto, un grueso intermedio entre cada dos espiras u hojas.

20 Otro modo de realización del procedimiento enunciado, aplicable al caso en que se desea obtener gomitas cerradas, consiste en el empleo de un conjunto de cuchillas curvadas, dispuestas concéntricamente y quedando inter-
25 puesto entre cada dos un grueso de cartón u otro material a propósito, de espesor uniforme correspondiente al que se desea presentar las gomitas. Para facilitar puedan sacarse las gomitas del molde, se hará que dichas gomitas no queden totalmente cortadas, sino que presenten una por-
30 ción sin cortar, común a todas, quedando por tanto unidas lo que permite levantarlas todas a la vez y separarlas así del molde. Una vez sacadas, se acaban de cortar, a mano o con auxilio de un útil especial por ejemplo. Con la finalidad relacionada, las cuchillas no son círculos completos, sino que quedan interrumpidas en puntos situados
35 sobre un mismo radio o sector.

149373



Para mejor comprensión nos referiremos a los dibujos esquemáticos adjuntos:

40

En la figura 1 pueden verse, en corte vertical, las hojas cortantes a separadas por los gruesos de cartón u otro material b; el hilo de goma queda cortado y delimitado en ancho por las dos hojas contiguas. Dichas hojas, según el caso, pueden ser cuchillas independientes o una cuchilla única arrollada en espiral.

45

En las figuras 2 y 3 (planta y corte por m-m' respectivamente) se representa una cuchilla 1 arrollada en espiral, formando una sucesión de espiras cortantes, propia para cortar hilo abierto o de dos cabos. En este caso cada vuelta de espiral representa una hoja cortante y en cualquier punto que se considere aparecen dos hojas cortantes, separadas entre sí del grueso del material interpuesto 2, aplicado sobre la cuchilla en toda su longitud y arrollado, por tanto, también, en espiral; las espirales van arrolladas sobre un núcleo central 3 y el conjunto se hace solidario y rígido mediante un aro o cincho 4 o un dispositivo equivalente, preferiblemente ajustable.

50

55

En las figuras 4 y 5 (planta y corte s-s' respectivamente) se representa un conjunto de cuchillas 5 propias para fabricar hilos de goma cerrados; dichas cuchillas u hojas cortantes quedan separadas por los gruesos de cartón o equivalentes, interpuestos, 6; las cuchillas van dispuestas según círculos concéntricos, pero quedan interrumpidas en Y, sobre un mismo radio o sector, de modo que las gomitas resultan cortadas en toda su longitud, excepte en unas porciones 8 [véase figura 5] comunes a todas, lo cual fa-

60

65



149373 22 APR

quita acartas del molde, Un núcleo central 5 y un cincho 4 completan este molde:

90 Las cuchillas referidas, tanto para un caso como para el otro, pueden ser construidas simplemente con flaje metálico (uno de cuyos bordes ha sido convenientemente afilado), curvado e arrollado del modo indicado. El molde obtenido puede ser adaptado a una prensa o máquina equivalente, para cortar la plancha de goma por presión.

95 En la realización práctica del procedimiento descrito podrá variar todo cuanto no sea esencial.

N O T A

SE REINVIENDE:

100 1 - Procedimiento para fabricar hilo de goma, caracterizado en que los hilos de goma se cortan directamente de una plancha de este material, mediante cuchillas curvadas que forman hojas cortantes distanciadas entre sí del grueso que ha de tener el hilo, separación que se obtiene por interposición de un grueso correspondiente de cartón, papel,ambre, fieltro u otro material apropiado.

105 2 - Procedimiento según reivindicación 1, en el que las hojas cortantes pueden ser, en determinados casos, una cuchilla única arrollada en espiral.

110 3 - Procedimiento según reivindicaciones 1 y 2, en conformidad al cual, para cortar hilos abiertos, se empleará una cuchilla arrollada en espiral juntamente con una tira de cartón u otro material apropiado a ella adaptada, de grueso uniforme correspondiente al que se desea presentar el hilo.

149573 22 ABR



115 4 - Procedimiento según reivindicación 1, en conformidad al cual, para cortar gomitas cerradas, se emplearán un conjunto de cuchillas curvadas, dispuestas concéntricamente y llevando interpuestas entre cada dos unas gruesas de cartón u otro material apropiado, de espesor uniforme correspondiente al que se desea presentar las gomitas.

120 5 - Procedimiento según reivindicaciones 1 y 4, en conformidad al cual las cuchillas curvadas y dispuestas concéntricamente, forman una sucesión de círculos incompletos concéntricos, quedando interrumpidos en puntos correspondientemente situados sobre un mismo radio o sector.

125 6 - Procedimiento para fabricar hilo de goma según reivindicaciones anteriores, en el que las cuchillas de referencia están constituidas por flajo metálico (uno de cuyos bordes ha sido afilado) curvado o arrollado del modo indicado y con el correspondiente material de separación interpuesto, asegurándose el conjunto con un cincho o equivalente.

130 7 - Procedimiento para fabricar hilo de goma.

Barcelona, 22 abril 1940

P. A.

Don Pedro Noron Pinho

Hoja única

149373

Fig. 1

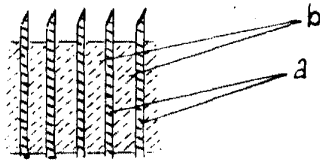


Fig. 2

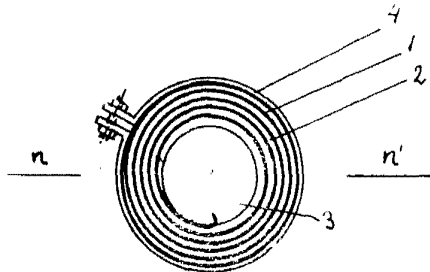


Fig. 3

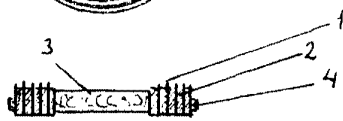


Fig. 4

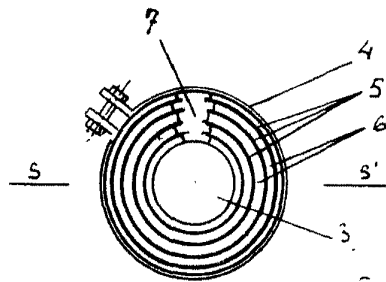
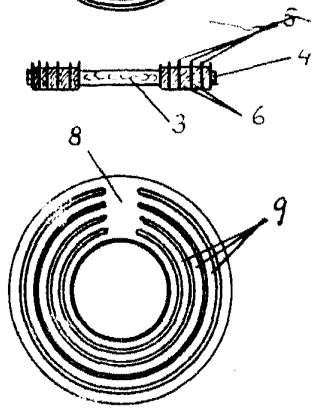


Fig. 5



Escala variable

Parqueton 22 abril 1940
P. a.