





10 gantes decorativos para llaveros, ornamentación bisutería,  
etc., cuyos eslabones se cierran simplemente por yuxtaposi-  
ción de sus extremos, prescindiendo de la soldadura al ob-  
jeto de no encarecer el costo de las mismas, y en otras  
ocasionen por no ser aconsejable dadas las características  
15 del material constitutivo del eslabón. Como es fácil com-  
prender, dicha forma no ofrece garantías de seguridad aun  
cuando la varilla del eslabón sea de gran rigidez.

Al objeto de eludir este problema, se ha ideado el  
objeto motivo del presente registro, el cual consiste en es-  
20 labones producidos por el arrollamiento sobre si mismo, en  
dos o más vueltas, de una varilla preferentemente cilíndri-  
ca, adoptando una forma oblonga plana típica de los eslabo-  
nes, o bien alabeada; de cualquiera de las dos maneras, una  
vez confeccionada la cadena resulta prácticame indestruc-  
25 tible mientras no sea por rotura.

Una forma de realización práctica más comunmente  
usada consiste en un eslabón cuyo arrollamiento comprende  
dos vueltas completas, de forma que los extremos coincidan  
en un mismo extremo y separados por una porción intermedia  
30 que completa la primera vuelta, con la particularidad de que  
dicha porción intermedia sufre una inflexión suficiente para  
que los mencionados extremos no ofrezcan resaltes molestos  
que pudieran provocar arañazos u otros inconvenientes.

A continuación se hará una descripción completa del  
35 aludido modelo con referencia a los planos que se acompañan,  
en los cuales se representa, a simple título de ejemplo no li-  
mitativo, una forma preferente de realización susceptible de  
todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren funda-  
mentalmente sus características esenciales.



40 En dichos dibujos:

Las figuras 1ª y 2ª, muestran, respectivamente, dos formas de realización de eslabones, oblongos y alabeados.

45 La figura 3ª, es un detalle en alzado por un extremo del eslabon.

La figura 4ª, muestra una porción de cadena formada por eslabones realizados según el invento.

Según tales figuras, el eslabón (1) está constituido por el arrollamiento sobre si mismo de una varilla preferentemente cilíndrica y diámetro variable, en dos o más  
50 vueltas, adoptando una forma oblonga, figura 1ª, alabeada, figura 2ª, u otra forma típica para cadenas de eslabones constituidos sin solución de continuidad, de manera que los extremos de la varilla coincidan en un extremo del eslabón,  
55 conforme puede verse en la figura 3ª, siendo el número de dos vueltas de arrollamiento el más comunmente usado por cuanto aporta la rigidez necesaria que impide la apertura del eslabón. En estas condiciones, la porción intermedia (2) comprendida entre ambos extremos (3), es susceptible de sufrir una inflexión al objeto de que los mencionados extremos (3) no ofrezcan resaltes molestos.  
60

65 En estas condiciones, la formación de la cadena, figura 4ª, es practicamente indestructible, puesto que no es posible abrir los eslabones ni aún en el caso de tirón muy fuerte.

Por el contrario, en caso que se precise desmembrar, reducir o prolongar la cadena, basta abrir ligeramente un extremo del eslabón previsto para que, introduciendo en el espacio creado el eslabón adyacente, y girándolo una vuel-



70 ta completa se produzca su desmontaje.

La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y en general, cuanto sea accesorio o secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

75 Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A :  
=====

80 EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer, precisamente, sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

1º.- Eslabón de cadena perfeccionado, caracterizado por estar constituido por el arrollamiento de una varilla sobre si misma en dos o más vueltas completas, adoptando una forma preferentemente oblonga, plana y/o alabeada sin solución de continuidad; los extremos de la varilla arrollada, al dar vueltas completas coinciden en un mismo punto, adoptando preferentemente un extremo o vértice de la forma oblonga, y la porción o porciones, según sean dos o más vueltas, comprendidas entre ambos extremos sufren una inflexión de forma que los mencionados extremos no ofrezcan resaltes molestos.

90

2º.- "ESLABON DE CADENA PERFECCIONADO".

Todo ello según queda expuesto en la presente Me-



moria, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y una hoja de dibujos que con la misma se acompaña.

MADRID, 9 de Junio de 1.969.

P. A.

*Modesto Polo*

P. P.



FIG. 1

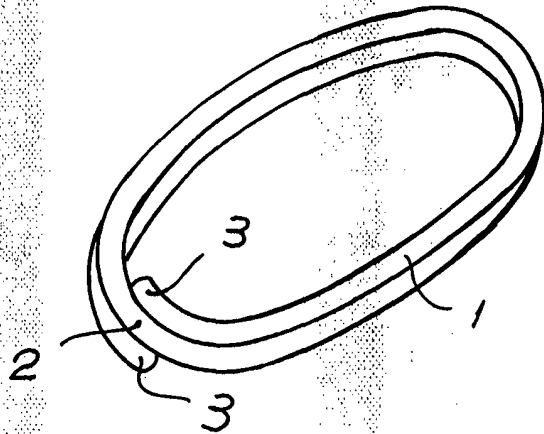


FIG. 2.

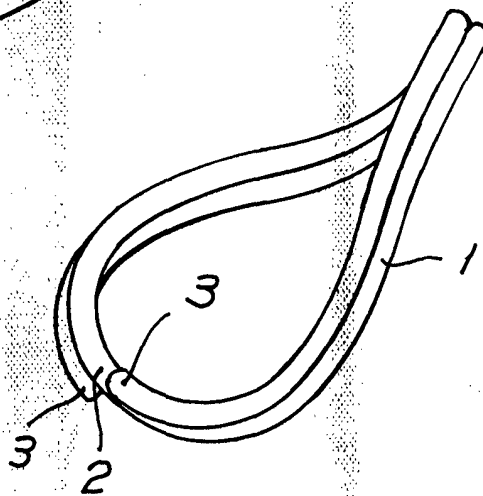


FIG. 3.

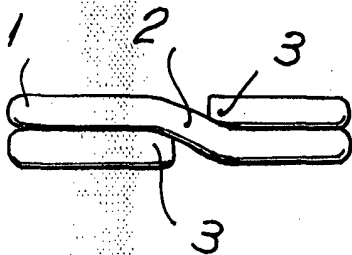
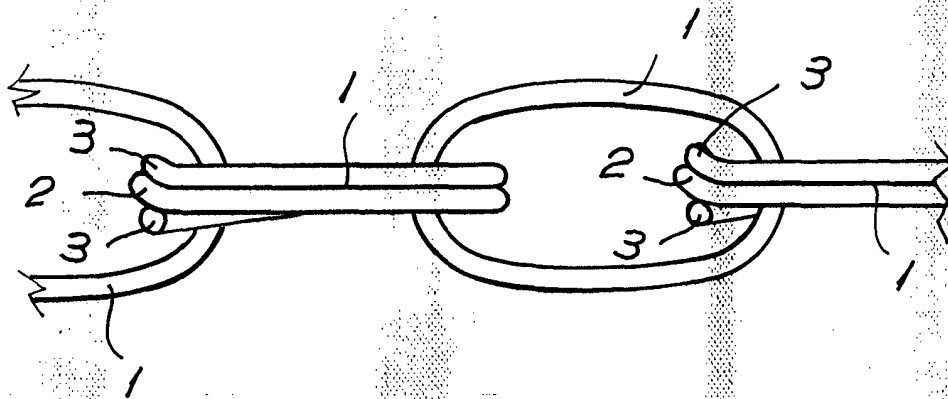


FIG. 4.



Madrid. - 9 JUN. 1969

Modesto Polo

ESCALA VARIABLE.