



10 tado sobre rodamientos, y que en un extremo lleva un
disco que en un punto periférico está dotado de un
bulón en el que se articula una biela que en el ex-
tremo contrario, se articula a una plancha o llanta
15 que descansa sobre una serie de cuchillas paralelas
entre sí a distancias regulares, las cuales quedan
sobre la bancada dejando bajo ellas un espacio hueco
para la caída de los artículos cortados por ellas
cuando por la acción de ascenso y descenso de la
llanta, originado por la acción excentrica del bulón
20 en que se articula la biela, dicha llanta oprime a
dichos artículos sobre las cuchillas, una vez situa-
dos aquellos sobre éstas que actúan a modo de parrilla.

Por el aludido objeto, se solicita el co-
rrespondiente privilegio de MODELO DE UTILIDAD, con-
forme y al amparo del vigente Estatuto sobre Propie-
25 dad Industrial, a fin de garantizar a favor del re-
currente el derecho a la explotación exclusiva del
mismo en toda España.

A continuación se hará una detallada des-
30 cripción de la máquina citada, con referencia al
plano que se acompaña. en el que se representa a
simple título de ejemplo, no limitativo, una forma
preferente de realización, susceptible de todas aque-
llas variaciones de detalle que no supongan altera-
35 ción fundamental de las características esenciales
de la misma.

En dicho plano se ilustra: Vista general
de la máquina en perspectiva y seccionada según un
plano longitudinal.



40 Según el ejemplo de ejecución representado
la máquina que se preconiza, está constituida por
un armazón o carcasa general -1- sujeto a una banca-
da o mesa, no representada en el dibujo, y de forma
sensiblemente prismática con base mas amplia, en
45 cuya carcasa se ha previsto el montaje de rodamientos
-2- para instalación de un eje longitudinal -3-
que por el extremo posterior se une a un motor ó
elemento adecuado productor de movimiento giratorio
en el mismo, en tanto que en el extremo contrario,
50 monta un disco -3- solidario del mismo en su centro,
previendose en un punto excentrico de dicho disco,
la sujeción de un bulón -4- de eje perpendicular
al plano del mismo, y sobre el que se articula el
extremo superior de una biela -5- quedando sujeta
55 por medio de la correspondiente tuerca -6-.

 El extremo inferior de la biela, queda
igualmente articulado sobre un casquillo -7- soli-
dario de una palanca rectangular y plana -8-, con
el fin de que, cuando el disco gire por la acción
60 del eje, el punto excentrico consiga por medio de
la biela, la transformación del movimiento girato-
rio en otro lineal en sentido de ascenso y descenso
de la citada plancha rectangular.

 Sobre la misma bancada, se prevé la suje-
65 ción de unos soportes -9- entre los que queda un
eje -10- en sentido longitudinal sobre el que se
articula el borde posterior de la plancha -8-, y
en el que se fijan los extremos de una serie de
cuchillas -11- mediante tensores que permiten la



70 colocación de las mismas en perfecta alineación y
tensión, quedando dichas cuchillas perpendiculares
al citado eje y paralelas entre sí a intervalos
regulares, previamente determinados en cuanto a la
magnitud de su separación.

75 La mesa en que todo este conjunto queda
instalado, presenta la zona bajo las cuchillas -11-
con una amplia ventana, que hace que estas queden
al aire y con posibilidad de que todo artículo cor-
tado por ellas pueda caer a la zona inferior de la
80 bancada donde será recogido.

Por último, en el eje -3- y en un punto
intermedio se ha previsto un corte del mismo, in-
tercalando entre ambos fragmentos, un dispositivo
de embrague -12- deslizante sobre el segundo frag-
85 mento y enlazado por una horquilla -13- existente
en el extremo inferior de una palanca -14- bascu-
lante sobre un eje central -15- y dotada de una es-
fera final -16- para facilitar su acción manual.

Organizada de esta forma la máquina, el
90 funcionamiento de la misma es esencial, toda vez
que bastará con acoplar el eje -3- al motor que
se trate, y una vez puesto en marcha, ir colocando
sobre las cuchillas -11- el artículo a cortar, toda
vez que en cada movimiento de descenso de la plancha
95 -8- por el efecto de la biela -5-, dicha plancha
llega a tomar contacto con las citadas cuchillas y
por tanto presiona sobre el artículo obligándole a
ser cortado y a caer sobre la zona inferior donde se
recoge para las posteriores operaciones a realizar.



100 El movimiento de la máquina es automático
y para que en los momentos en que sea preciso verifi-
ficar operaciones de colocación de nuevos artículos
ó cualquier otra necesaria durante la operación de
crotado, no es preciso detener el motor, sino que
105 accionando sobre la palanca -14- en su esfera final
-16-, bastará con desplazar el embrague -12- que
deja independientes ambos fragmentos de eje, con
lo que el que lleva el disco final -3'- queda sin
movimiento y la máquina parada, hasta que por una
110 nueva acción sobre la palanca -14- se lleve de nuevo
el embrague a la posición de solidarización de am-
bos fragmentos de eje y por lo tanto al movimiento
ininterrumpido de la máquina.

115 La sencillez de fabricación, de manejo y
de montaje y mantenimiento, son las principales ca-
racterísticas de esta máquina, que lleva a un máxi-
mo rendimiento con un mínimo gasto y en un tiempo
francamente reducido, toda vez que el número de
cuchillas empleado puede ser variable, así como la
120 distancia entre ellas, con lo que los trzos de los
artículos cortados pueden ser en cada caso de las
dimensiones que se precisen para cada clase de ar-
tículo y en función de las necesidades de cada momento.

125 La forma, materiales y dimensiones, podrán
ser variables, y en general cuanto sea accesorio y
secundario, siempre que no altere, cambie o modifique
la esencialidad del objeto que se describe.

Los términos en que queda redactada la pre-
sente Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto



160 serie de cuchillas, paralelas entre sí y perpendi-
cylares a dicho eje, sobre las que llega tomar
contacto la superficie de la plancha movil en su
posición mas baja, con el fin de que todo artículo
colocada sobre las cuchillas sea cortado automá-
165 ticamente cayendo a la zona inferior, por preverse
la bancada en esta zona dotada de una amplia ventana
inferior.

170 TERCERA.- Por " MAQUINA AUTOMATICA PARA
CORTAR ALIMENTOS", según reivindicaciones preceden-
tes, caracterizada por el hecho de que el eje gira-
torio que recibe el movimiento del motor, está cor-
tado en un punto intermedio, y dotado de un sistema
de embrague intercalado, accionable desde el exte-
rior por medio de una palanca, con el fin de poder
175 detener el movimiento de la máquina sin que el motor
haya de cesar en su accion de giro.

CUARTA.- Por " MAQUINA AUTOMATICA PARA
CORTAR ALIMENTOS ".

180 Todo tal y como se describe en el cuerpo
de la precedente Memoria, que consta de siete hojas
foliadas, mecanografiadas a dos espacios por una
sola de sus caras, acompañandose otra de planos.

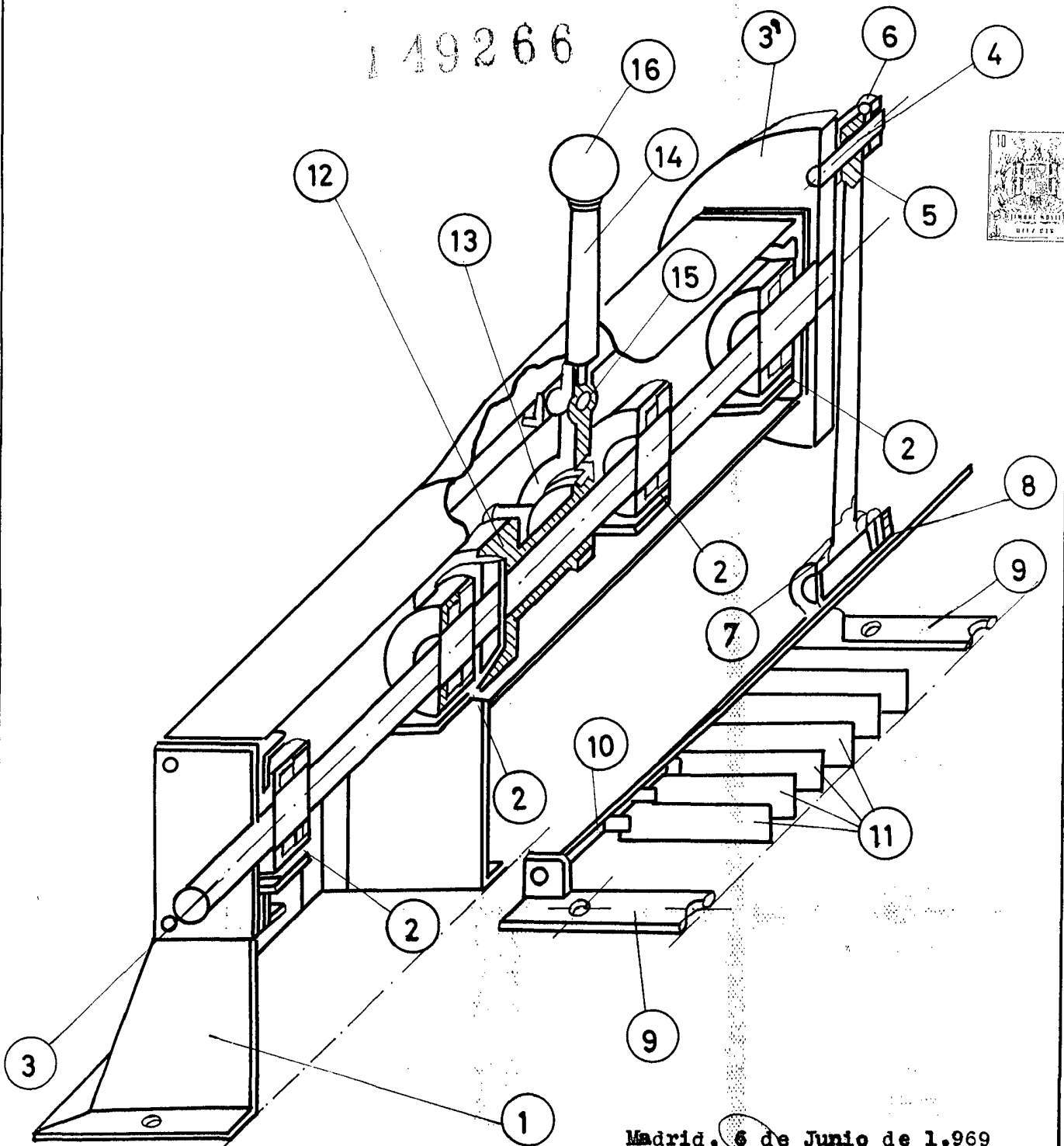
Madrid, seis de Junio de 1.969.

P.A. de D. Julian López Ocon.

E. Rodríguez Rivas.

185.-

1 492 66



Madrid, 6 de Junio de 1.969
P.A.

Escala Variable