



149208

D. Luis Blasco Sauras, ciudadano español, residente en Barcelona, Paseo de las Magnolias 103 E (Valldoreix), solicita patente de invención por 20 años para España y sus Colonias, por "NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCIÓN DE BRONCE" Clase 16 Grupo 2ª.-

---ooo000ooo---

La fabricación de bronce es en sí conocida y por lo general para su obtención se parte de una mezcla de diferentes metales en proporciones adecuadas, entre las cuales interviene siempre el estaño, no habiéndose conseguido hasta la fecha obtener bronce sin la intervención de dicho metal.

5

La necesidad imprescindible de agregar estaño a la mezcla de los demás metales que entran en la obtención del bronce, a fin de que reúna las condiciones necesarias para que la aleación se produzca, es causa de que las dificultades para su fabricación aumenten, precisamente en aquellos países en los cuales el estaño no abunda, lo que motiva que al importarlo se encarezca la producción del bronce.-



10

La intervención del estaño en la aleación del bronce acrecienta su fragilidad, por lo cual no se pueden fabricar ciertas piezas con un bronce que no reúna las debidas características de ductilidad y resistencia.

15

Teniendo en cuenta los inconvenientes que acabamos de exponer y con la intención de subsanarlos después de realizados muchos estudios y practicado varios ensayos, se ha llegado a conseguir la obtención de un bronce mucho más ductil y menos frágil que todos hasta ahora conocidos, que se caracteriza por la original parti-

20

149208

cularidad de no contener estaño en su aleación.

25 El procedimiento de obtención de bronce, que constituye el objeto de la presente solicitud de patente de invención, estriba en la aleación adecuada de los metales entre los más comúnmente empleados, siguiendo para la preparación de la mezcla las normas generales de fabricación, pero combinando las clases de metales según la calidad de bronce que se desea obtener y suprimiendo de un modo absoluto el estaño.

30 El bronce cuya aleación se obtendrá, sin la intervención del estaño, se conseguirá mezclando íntimamente, por los métodos conocidos los metales siguientes, cobre, zinc, hierro y fósforo, que forman la mezcla según las proporciones que se detallan a continuación, las cuales pueden oscilar entre los límites mínimos y máximos que se expresan:

Cobre de 55% a 75%. - Zinc de 9% a 20 %.-
Hierro de 8% a 34%. - Fósforo de 0,2 % a 0,3 %.-



35 Según sea la proporción de las cantidades empleadas se conseguirá un bronce más o menos dúctil y siempre adecuado a las necesidades correspondientes del fin a que se destina.-

40 La fórmula que dejámes expuesta no es limitativa y se sobreentiende que podrán substituirse algunos de los elementos que entran en la mezcla por otros adecuados a la fabricación de la aleación que se persigue, sin que se modifique la idea característica del invento que se concreta en las siguientes reivindicaciones.

- N O T A S.-

1º.- "NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCIÓN DE BRONCE" caracterizado por el hecho de que se prepara la mezcla de los metales que han de formar la aleación empleando los metales más adecuados y normas generales de fabricación, pero con la particularidad de que se elimina en absoluto la utilización del estaño en su composición.-

50 2º.- "NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCIÓN DE BRONCE" caracterizado por el hecho de que los metales que forman la mezcla, intervienen en proporciones variables entre los límites mínimos y máximos siguientes: Cobre de 55 a 75 %.- Zinc de 9 a 20 %.- Hierro de 8 a 34 %.-

149208

y Fósforo de 0,2 a 0,3 %.- sin que esta fórmula sea limitativa ex-
ceptando el azúcar que es excluido.-

39.- NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCIÓN DE BRONCE" Tal como se
ha descrito.-

Consta de tres hojas mecanografiadas en una sola cara.-



Barcelona 16 de Marzo de 1940.-

Juan B. Pastor HIDALGA