

149194

Casa W. Koreska, residente en Barcelona calle Encina nº 6, solicita patente de invención por 20 años para España y sus Colonias por "M A Q U I N A M U L T I C O P I S T A" Clase 52 Grupo 6º.

---ooo))O(((ooo---

Este invento se refiere a máquinas multicopistas para originales cuya escritura o dibujo se ha producido mediante una tinta soluble como negativo. El invento se refiere especialmente a máquinas en las cuales las hojas a imprimir son humedecidas por un medio disolvente, utilizándose un dispositivo de humectación, siendo después conducidas por entre de un tambor que lleva el original y un cilindro de contrapresión, disolviéndose en este trabajo una parte de la tinta llegando a ser imprimida correctamente la escritura o dibujo del original en la hoja humedecida tal como corresponde.

Para conseguir impresiones claras y precisas en un número deseado, la humectación de las hojas deberá efectuarse con perfecta uniformidad y poco consumo. En un grupo de máquinas de esta clase ya conocidas se ha dispuesto para la regulación de la humectación una válvula de mariposa en el conducto de comunicación entre el depósito del medio disolvente y el dispositivo de humectación, pero no obstante, en este sistema se consigue solamente una humectación uniforme, si la máquina está movida siempre con la velocidad correspondiente. Además hay desventajas pues pasa bastante tiempo hasta que la máquina llega a su estado de trabajar correctamente puesto que la saturación del listón de humectación se efectúa con gran lentitud. Fi-



5

10

15

20

nalmente puede llegarse a una inundación de la máquina con los medios disolventes de la tinta, si se olvida el cierre de la válvula después de terminado el trabajo de multiplicación.-

En otra clase de máquinas ya conocidas la válvula colocada en el con-
25 ducto de comunicación entre el depósito de tinta y el dispositivo de humectación, adapta forma de válvula de cierre. Dicha válvula es maniobrada por una pieza giratoria de la máquina. También en esta clase de máquinas depende el grado de humectación de las hojas, de la velocidad con que trabaja la máquina. Además se necesita una regulación continua
30 del golpe de la máquina para compensar el descenso del nivel del líquido en el depósito.

En otra clase de máquinas ya conocidas se utiliza para la humectación de las hojas un listón de material absorbente sumergiéndose dicho listón en un depósito cuyo nivel, se conserva siempre a la misma altura.
35 Tapoco ésta clase de dispositivos de humectación está libre de defecto. Se presente el inconveniente de que después de terminado el trabajo de multiplicación, debe vaciarse el depósito y llenarse al empezar el trabajo de nuevo. Además se efectúa también la entrega del medio disolvente durante la colocación de una hoja mientras que la máquina naturalmente no trabaja, por cuya causa se producen interrupciones en el tra-
40 bajo.-



El invento tiene el objeto de obviar estas dificultades creando un dispositivo de humectación sin válvulas para las máquinas multicopistas de originales con escritura apta para reproducir, en las cuales
45 por rotación de la máquina se efectúa el trabajo, quedando éste interrumpido al pararse la máquina. La máquina presenta la disposición necesaria para trabajar normalmente después de una o varias rotaciones; lo más y en las cuales cada rotación del tambor de impresión entrega siempre la misma cantidad del medio disolvente independientemente de
50 la velocidad del trabajo y de la duración de los intervalos al colocar otra nueva hoja.

El dispositivo de humectación deberá ser aplicable a las máquinas mediante un cilindro que humedece las hojas en su cara superior. Se debe evitar en este acto una humectación del cilindro de imprimir que

55 trabaja simultaneamente con el cilindro de humectación, Además de-
berá tenerse la posibilidad de dar una gran cubida del medio disol-
vente de tinta y de disponerlo en un sitio donde no estorbe para la
vigilancia de las piezas de la máquina que están trabajando.

60 Según el invento se obtiene este fin esencialmente de manera que
el depósito del liston está provisto de un escape recibiendo medio
disolvente de un depósito intercalado en el mecanismo de la máquina.
La cantidad de medio disolvente introducido en el depósito a cada
marcha de trabajo deberá ser suficiente para saturar el listón o
casi suficiente, para que el estado de saturación del listón, aun se
65 co al empezar el funcionamiento de la máquina, se consiga después
ó a lo más algunas rotaciones de la máquina. Preferentemente el me-
dio disolvente se conduce al depósito del liston de humectación des-
de un depósito que sirve de colector simultaneamente por un disposi-
tivo de elevación intercalado en el mecanismo de la máquina.



70 Según la forma de ejecución preferida del invento, el listón de
humectación fricciona sobre el cilindro superior de un par de cilin-
dros que conducen la hoja a imprimir al lugar de sujeción entre el
cilindro de impresión y el cilindro de contrapresión. Los cojinetes
que pueden subir y bajarse de uno de los dos cilindros de transpor-
75 te, están preferentemente bajo la influencia de un juego de palan-
cas, impulsado por una manecilla graduable que está unida con el ci-
lindro de presión, de modo que el momento en que los cilindros de
transporte deben quedar fuera de fricción, podrá ser modificado y
así la humectación de las hojas podrá ser limitada a las superficies
80 a imprimir.

Otras ventajas del invento se explicarán mediante los dibujos que
se presentan a guisa de ejemplo unicamente, y en los cuales se mues-
tra.-

85 Fig. 1 Vista frontal de la máquina sin la mesa para las hojas a
imprimir.-

Fig. 2 Corte según línea 2-2 de Fig. 1.

Fig. 3 La misma sección de la máquina ^{1 A 9 1 9 4} como en Fig. 2 pero con las piezas en otra disposición.-

Fig. 4 Vista lateral de la máquina.

90 Fig. 5 Vista frontal del tambor de impresión con el dispositivo para retener el original.

Fig. 6 La misma vista del tambor con el dispositivo en otra posición.

95 Fig. 7 Corte longitudinal a través del eje de la manivela de impulsión y fig. 8 un corte transversal a través del depósito del listón de humectación.-

En dichos dibujos son -1- -1'- los dos montantes de la máquina unidos entre sí por medio de varillas -2- -3- 3'-, un eje -4- y una guía -5-, -6- es una mesa para las hojas a imprimir, las cuales se colocan con el canto anterior contra un tope -7-. -8- es un cilindro que será humedecido por medio de un listón -9- de material absorbente. El cilindro de humectación -8- que es de porcelana u otro material no poroso, trabaja sincronicamente con otro cilindro -10- y transporta la hoja humedecida al lugar de retención entre el tambor 100 -11- en el cual está fijado el original y un cilindro de contrapresión -12-. La hoja impresa, pasa sobre un plano de guía -13- saliendo así de la máquina.



En el montante -1- se ha dispuesto un manguito -14- (Fig. 7) que sirve de cojinete para un eje hueco -15-, en el cual se ha fijado la 110 manivela -16-. El eje hueco -15- es atravesado por un eje macizo -17- en cuyo extremo interior se ha remachado una rueda dentada -18-. En el extremo exterior del eje -17- se ha fijado una manecilla -19-, que es graduable en un sector de la circunferencia del cubo de la manivela. El brazo de la manecilla opuesto a la punta, forma un segmento 115 dentado -20-, en cuyos dientes engrana un tornillo sin fin -22- que está soportado en la manivela -16- y giratorio por medio de un botón -21-. El engranaje -20- -22- es de auto retención y forma por lo tanto en cualquiera posición de la manecilla -19- un acoplamiento entre la manivela -16- y el eje -17-.

120 La rueda dentada -18- engrana de una parte con una rueda dentada -23- sobre el eje del tambor -24- y del otro lado con una rueda dentada -25- montada en el eje 26 del cilindro de humectación.8-. El eje -26- es soportado de ambos lados por palancas oscilatorias -27-, que son fijadas en un eje -27'- estando bajo la influencia de un muelle -28-.

125 Una de las palancas -27- está provista de una prolongación en la cual está soportado un rodillo -29- sobre el cual obra a su debido tiempo una leva -30- montada sobre la manivela -15-. Sobre las palancas -27- está soportado un eje -31- en el cual están fijados los brazos -32- soportadores de un depósito -33- -33'- que recibe el listón de humectación 130-9-.



Los cojinetes para el eje inferior -10- que transporta las hojas, se hallan en las palancas angulares -34-, que son fijadas en un eje -35- que está bajo la influencia de un muelle -36-. El eje -35- es maniobrado por una leva -37- que se halla sobre el eje hueco -15- y efectúa su acción por encima de un rodillo -38- dispuesto sobre un brazo soportado oscilatoriamente sobre el canto frontal -39- de una de las dos palancas angulares -34-.

El eje -35- es maniobrado además por una manecilla -40- que se halla sobre la rueda dentada -23-, llevando dicha manecilla un rodillo -41- que a su debido tiempo actúa sobre una palanca -42- apoyada en el eje -35-.

Cuando la palanca -42- ha oscilado por medio de la manecilla -40-, entonces engrana un trinquete angular -43- con un pivote -44- dispuesto sobre la palanca angular -34- reteniendo la palanca en su posición.

14 El desembraque del trinquete -43- se efectúa por la leva -45- solidaria del eje -15-.

En el eje del cilindro de transporte -10- se han dispuesto, articularmente unidas las palancas -46- cuyos extremos libres son unidos mediante la tira de tope -7-. Sobre las palancas -46- se hallan las espigas -47- en las cuales atacan los muelles -48-. Bajo la atracción de los muelles -48- las espigas -47- conectan con las bridas -49- fijadas en los montantes en la máquina.

La manecilla -40- cuya punta sobresale algo de la caja del tambor

155 -11-, es fijada sobre una pieza anular 50- de la rueda dentada -23-
 Fig. 3). En su circunferencia exterior esta pieza muestra un canto
 recto -51-. En el espacio limitado por el canto -51- y el sector cir-
 cular -52- de la rueda dentada, se han provisto dos rodillos -53-,
 -53'- que son separados entre sí por un resorte -54-. Junto a los ro-
 dillos se hallan los pernos -55- -55'-, que son colocados en palan-
 160 cas -56- -56'- cuyos puntos de rotación se hallan en la pieza anular
 interpuesta o -50-. Los dos rodillos -53- -53'- actúan como cuñas im-
 pidiendo una rotación de la manecilla en cualquier dirección. No obs-
 tante moviéndose ambas palancas -56-, -56'- entre sí, entonces se o-
 bliga a los rodillos a entrar en la parte media ensanchada de la ca-
 vidad que las recibe pudiéndose graduar la manecilla.

165



Para fijar debidamente el original en el tambor -11- que gira lo-
 co alrededor del eje -24-, sirve un travesaño -57- de corte trans-
 versal trapezoidal cuyo asiento es formado mediante una ranura lon-
 gitudinal -58- practicada en la caja del tambor (Figs. 5 y 6). En
 170 los extremos del travesaño se han fijado varillas -59- que son despla-
 zables en guías dispuestas radialmente -60-, -61-. En una entalladu-
 ra -62- de las varillas -59- engrana la parte engrosada y redondeada
 de las palancas angulares -63- que giran alrededor de pernos -64-.
 En uno de los extremos de cada palanca angular -63- se ha fijado un
 175 resorte -65- y en el otro un pivote -66- guiado por una ranura -67-
 de la leva -68- fijada en el eje del tambor -24-.

En la pared frontal del tambor -11- se ha dispuesto un trinquete
 -69- que puede girar alrededor de un pivote -71- y en dicho trinque-
 te está fijado un perno -70-. El trinquete -69- actúa junto con el
 180 tope fijo -72- encajando en los cantos -72-, -72'-, y -72''-, presen-
 tando además una escotadura semicircular -73-.

En el eje -24- del tambor -11- se halla además una rueda dentada
 -74- (Fig. 1) que acciona un dispositivo elevador colocado en una
 caja -75- fijada a la cara exterior del montante -1-.

185 La caja comunica mediante un conducto -76- con el gran depósito
 -77- para el medio disolvente de la tinta, conteniendo una cadena -78-
 con canchilones -78- (Fig. 4), que pasa por rodillos -80-, -81-. En

190 el eje -80'- del rodillo -80- que pasa por la caja -75-, se ha fijado un piñon dentado -82- que engrana con la rueda dentada -74-. Median-
 te los canchilones el medio disolvente pasa desde el canal -83- fi-
 jado por un conducto -84-(Fig. 1) a la boca de entrada -85- del depó-
 sito -33- -33'- que contiene el listón de humectación. En el extre-
 mo opuesto a la boca de entrada del depósito, se ha dispuesto una bo-
 ca de salida la que lleva una manguera -87- que desemboca en la par-
 te superior del depósito -77-.

195 El cilindro -12- que trabaja conjuntamente con el tambor -11- es graduable en su dirección de altura para poder regular y modificar la presión con la cual se prensa la hoja humedecida al original. La graduación se efectúa por rotación manual de un brazo -88- que actúa las palancas -89-, -90-, -91-. El brazo -88- consta de un antebra-
 zo -93- fijado en el eje -92-, que presenta en su extremo una escota-
 dura de ángulo agudo -94- y una prolongación -95- que es fijado par-
 ticularmente en -96- con el antebrazo -93-. Con la prolongación -95-
 se ha unido una brida en forma de (C) -97-. Uno de los brazos -97'-
 limita con la escotadura -94-, la pared lateral de una guía arqueada
 -98- y un espacio hueco, en el cual se ha colocado un rodillo -99-.
 En otro brazo -97- se apoya el resorte -100- que efectúa la presión sobre el rodillo -99-.

200 Si se desea poner en marcha la máquina con el fin de reproducir un original, entonces la manivela -16- es girada desde la posición representada, en dirección contraria a la de las manecillas del reloj. La rotación de la manivela se transmite por medio de la rueda dentada -18- a la rueda dentada -23- y a su eje -24- en el cual se ha fijado la leva -68-. Esta leva -68- conecta con las palancas angulares -63- fijadas en el tambor -11-(Fig. 5) sin efectuar enseguida una rotación de dichas palancas, ya que la resistencia que el tambor o-
 pone a la rotación es menor que la fuerza de los resortes -65- que retienen las palancas -63- en su posición. Después de una rotación parcial del tambor -11- el perno -70- se desliza sobre el trinquete -69- a lo largo del canto -72''- del tope -72- cayendo en la esco-
 tadura -73- por lo cual el tambor queda impedido para continuar su



200

205


210

215

220

225 rotación. Este efecto se presenta no obstante solamente en pequeñas velocidades de rotación. Si la rotación se efectúa con gran velocidad como podría acontecer por ejemplo, si por descuido se da un golpe a la manivela que se halla en posición inicial, entonces el tambor no es sujetado. En dicho caso el trinquete -69- es empujado hacia dentro al colocarse sobre el canto -72''- no pudiendo conectar con la escotadura -73-.

230 Si se sigue girando la manivela -16- después de fijar el tambor, aún más en contra de la dirección de las manecillas del reloj, entonces se efectúa un cambio de posición de las palancas angulares -63- pasando de la posición mostrada en Fig. 5 á la posición mostrada en Fig. 6. En este momento la guía de retención es elevada de manera que un original colocado en la mesa -101- podrá entrar con su canto delantero por entre el travesaño -57- y su asiento -58-. Si se hace girar ahora la manivela -16-, que es impedida de poder girar en contra de la dirección de las manecillas del reloj, en sentido natural de dichas agujas, entonces las piezas pasan otra vez a ocupar la posición según Fig. 5.- Una rotación continua de la manivela en el sentido de las manecillas del reloj tiene como consecuencia el que el perno -73- de la manivela -69- suba sobre el borde -72'' siendo sacado de la escotadura -73-.

235  Según se vé, el tambor -11- con su eje -24- es acoplado por el travesaño -57- y las palancas que sirven para su actuación 59-, 63, y -240 68- de tal manera que el travesaño de fricción por rotación del eje del tambor queda cerrado cuando su dirección es la misma de la marcha de la máquina y queda abierto cuando la rotación es contraria a la de la dirección de trabajo. Esta forma de ejecución ofrece dos ventajas. El travesaño de fricción -57- es prensado hacia abajo fuertemente sobre su asiento mediante el resorte -65- que retiene el travesaño en su 250 posición de cierre proporcionalmente débil. La segunda ventaja es la de que el cierre del travesaño de fricción -57- se efectúa al estar parado el tambor-11-. De este modo se podrá utilizar una mesa fija para apoyar el original.

255 Después de fijado el original sobre el tambor, la manivela -16- es gi-
 rada en sentido de las manecillas del reloj, pasando por el dispo-
 sitivo elevador -78- 79- medio disolvente de tinta al canal -83-. Es-
 te medio llega entonces a través del conducto -84- a la conducción de
 260 entrada -85- del depósito -33- 33', pasa a través del depósito y corre
 finalmente por la boca de salida -86- y la manguera -87- volviendo por
 el depósito -77- que comunica con la caja del dispositivo elevador
 -75-.

265 El dispositivo elevador -78-, -79- es de tal tamaño que la canti-
 dad de líquido que pasa por el depósito del listón de humectación en
 cada rotación de la manivela, es considerablemente mayor que el consu-
 mo para la humectación de una hoja, que es según se sabe perfectamente
 sumamente reducido, llegando apenas a fracciones de un centímetro cúbico.
 Mediante esta alimentación tan constante de medio disolvente se
 consigue que el listón de humectación -9- que está seco al principiar
 270 el trabajo y cuyo corte transversal podrá ser muy pequeño, se satura
 rápidamente del medio disolvente. Por lo regular bastan ya dos o tres
 revoluciones de la manivela para poner el listón de humectación -9-
 en el estado de saturación necesario para un trabajo regular. Una vez
 conseguido el estado de saturación necesario, entonces el listón de
 275 humectación -9- absorbe solamente una parte muy pequeña de la canti-
 dad de líquido que corre por el depósito -33-, -33' entregándola al
 cilindro de humectación -8- que es humedecido muy económicamente de
 esta manera. El grado de humectación es completamente independiente
 de la velocidad con que trabaja la máquina puesto que el dispositivo
 280 elevador entrega independientemente de la velocidad de rotación, a ca-
 da marcha del trabajo siempre la misma cantidad del líquido.

Al suspenderse la rotación de la manivela para introducir una nue-
 va hoja, entonces el depósito -33- -33'- del listón de humectación
 está vacío y la entrega del medio disolvente al cilindro de humecta-
 285 ción está interrumpida. Por esta razón no podrá llegarse a una acumu-
 lación de medio disolvente en el cilindro de humectación aunque du-
 ren mucho las interrupciones del trabajo. Otra ventaja consiste en



el hecho de que durante la interrupción del trabajo de la máquina, la cantidad de disolvente que se evapora es mínima.-

290 Tan luego que el listón de humectación -9- haya llegado a su estado de saturación completo, se coloca la punta de la manecilla -40- de tal manera que quede casi detrás del extremo de la escritura en el original. Ahora se puede empezar ya el trabajo de multiplicación.

295 Con este fin se coloca una hoja apoyada en la mesa -8- con su borde anterior junto al tope -7- haciendo girar la manivela -16- desde su posición inicial (Fig. 4) en el sentido de las manecillas del reloj

Después de una rotación parcial de la manivela, la leva -30- montada sobre el eje -15- de la manivela engrana con el rodillo -29-, efectuándose bajo la influencia del resorte -28- una translación de las palancas -27- en el sentido del descenso del cilindro de humectación -8-.

300



Simultáneamente la leva -37- se desliza del rodillo -38- y bajo la influencia del resorte -36- se desplazan las palancas de ángulo -34- en el sentido de la elevación del cilindro -10-. Asimismo se efectúa un desplazamiento de los brazos -46- que soportan el tope -7- en su posición según Fig. 2 a la posición que presenta en Fig. 3.-

305

El cilindro de humectación -8- está ahora rozando con el cilindro -10-. Al seguir la rotación de la manivela de impulsión la hoja es humedecida y llevada al lugar de fricción entre el tambor de presión y el cilindro de contrapresión -12-.

310

Al topar el rodillo -41- de la manecilla -40- contra la palanca -42-, el eje -35- es desplazado por un ángulo pequeño y el eje -10- desciende tanto que ya no tiene contacto de fricción con el eje -8-.

315

Simultáneamente engrana entonces el trinquete -43- con la espiga -44- reteniendo en su posición las palancas de ángulo desplazadas -34-. Y como los cilindros de avance -8-, 10- ya no están en contacto de fricción, se interrumpe la humectación de las hojas. Su avance se efectúa entonces solamente por medio del tambor de presión -11- y de contrapresión -12-.

320

Las piezas que actúan en este movimiento de avance del cilindro de entrega de hojas -10- de la máquina, son proporcionadas de tal manera y dispuestas de tal forma, que al momento del descenso del cilindro -10-, la distancia de la manecilla -40 del punto de presión entre el tambor de presión -11- y el cilindro-12- (medido a lo largo de la funda del tambor) es igual a la distancia de este punto de presión al punto de presión de los cilindros de avance -8- y -10-. Cuando la manecilla -40- se ha colocado en el extremo del escrito del original, se humedece la hoja en la extensión que solamente la parte a imprimir exige. De esta manera se ahorra medio disolvente de la tinta. Además se impide absolutamente el que el cilindro impresor -10- tenga contacto directo con el cilindro de humectación -8- y se humedezca. Este hecho significa una ventaja esencial puesto que la humectación del cilindro de contrapresión que trabaja junto con el cilindro de humectación, perjudica la uniformidad de la humectación especialmente en grandes cantidades de multiplicación.



Inmediatamente antes de llegar la manivela -16- a su posición inicial la leva -30- llega a engranar otravez con el rodillo -29- y la leva -37- con el rodillo -38- pasando los cilindros de avance -8- y -10- otra vez tambien a su posición presentada en figura -2-. Simultaneamente se desplace tambien por oscilación de la leva -45- el triquetre -43-, de manera que en la proxima marcha de trabajo pueda engranar de nuevo con la espiga -44-.

Si se vé que la escritura no haya sido impresa en el sitio deseado, entonces se desplace por actuación del botón -21- en la manivela -16- la manecilla -19- correspondientemente. Y ya que la rueda dentada -18- fijada sobre el eje de la manecilla -17- engrana con la rueda dentada -23-, se consigue con este desplazamiento que el eje del tambor -24- así como el tambor de presión -11- acoplado a él, por las palancas -59-, -63- y -68-, se desplace, mientras que el mecanismo de mando para los cilindros de avance -8- y -10- queda en su posición. Este hecho tiene como consecuencia que la distancia del travesaño -5-

que retiene el original, desde el punto de presión entre el tambor
-11- y el cilindro de contrapresión -12-, se pueda aumentar o dismi-
355 nuir en el momento en que empieza el avance de la hoja por los cilin-
dros -8- y -10-

Si se conoce por el aspecto de las hojas que la humectación de
las mismas es insuficiente, entonces se cambia la regulación del lis-
tón -33'- que retiene el de humectación (Fig. 8), para aumentar la
360 fuerza de aspiración del listón de humectación o para disminuirla.
Durante la impresión la graduación del listón -33'- podrá quedar sin
variación alguna, ya que la cantidad de medio disolvente entregado en
cada marcha de trabajo al depósito -33-, es independiente de la canti-
dad del líquido en el depósito -77- respectivamente en el depósito -77-
365 del dispositivo elevador. Una regulación en el transcurso del trabajo
de multiplicación será necesaria únicamente por el hecho de que con el
aumento de la impresión efectuada la presión entre el tambor -11- y
el cilindro de contrapresión -12- deberá modificarse. Este arreglo po-
drá efectuarse mediante la palanca -88-.



370 Cuando el trabajo está terminado, entonces se gira la manivela -16-
lentamente en contradicción de las manecillas del reloj, para que el
carril de presión adapte la posición según Fig. 6 interrumpiéndose la
unión entre el original y el tambor impresor.

- . N O T A S . -

375 1ª.- " MAQUINA MULTICOPISTA" caracterizada por el hecho de que con-
tiene un listón colocado en el depósito para el medio disolvente de ma-
terial absorbente, caracterizado por el hecho de que el depósito (33)
-33- del listón -9- esté provisto de un escape, recibiendo el me-
dio disolvente de un depósito por medio de un dispositivo intercala-
do en el mecanismo de la máquina, de manera que el estado de satura-
ción del listón de humectación desciende al pararse la máquina.-
380

2ª.- " MAQUINA MULTICOPISTA" según reivindicación 1, caracterizada po
el hecho de que el depósito -33- 33'- a cada marcha de trabajo reci-
be una cantidad del medio disolvente suficiente o casi suficiente pa-
385 ra saturar el listón -9- de manera que el estado de saturación del

tón que se halla seco al empezar el trabajo, se consigue ya después de unas cuantas rotaciones de la máquina.-

390 32.- " MAQUINA MULTICOPISTA" según reivindicaciones 1 y 2, caracterizada por el hecho de que el medio disolvente es conducido al depósito -33- -33'- del listón de humectación desde un depósito -77- que sirve simultaneamente de envase colector mediante un dispositivo elevador intercalado en el mecanismo de la máquina -78- -79-.

395 42.- " MAQUINA MULTICOPISTA" según reivindicaciones 1-3 caracterizada por el hecho de que el listón de humectación -9- fricciona sobre el cilindro superior de un par de cilindros -8- y -10- el cual hace avanzar la hoja a imprimir hacia el sitio de su retención entre el tambor de presión -11- y el cilindro de contrapresión -12-.

400 52.- " MAQUINA MULTICOPISTA" según reivindicación -4- caracterizada por el hecho de que los soportes ascendibles y descendibles de uno de los cilindros de avance -8- y -10- están bajo la acción de unas palancas maniobradas por medio de una manecilla -40- graduable que es conectada con el tambor de presión, de tal manera que el momento exacto en el cual los cilindros de presión deben quedar fuera de fricción entre sí, pueda modificarse, limitandose así la humectación de las hojas a la superficie a imprimir.-



410 62.- "MAQUINA MULTICOPISTA" caracterizada por el hecho de que se haya dispuesto un par de cilindros de avance que llevan la hoja a imprimir al punto de retención entre un tambor que lleva encima el original y un cilindro de contrapresión y que un eje hueco -15- que actúa los cilindros de avance -8- y -10- recibe el eje impulsor -17- del mecanismo de la máquina siendo unido con el en forma graduable.

415 72.- "MAQUINA MULTICOPISTA" caracterizada por el hecho de que esté unido con el eje hueco -15- uno de los elementos y con el eje de impulsión -17- el otro elemento de un mecanismo autodetentor

82.- "MAQUINA MULTICOPISTA" según reivindicaciones -6- y -7-, caracterizada por el hecho de que en la manivela de impulsión unida con el eje hueco -15- esté soportado un tornillo sin fin -22- que engrana con un segmento de una rueda helicoidal -20- en el eje macizo.

420

9ª.- " MAQUINA MULTICOPISTA " caracterizada por el hecho de que un sujetador -55- que retiene el borde anterior del original sobre el tambor de impresión forma parte de un acoplamiento que conecta el eje del tambor -24- con el tambor -11- loco sobre él de tal manera que el sujetador al estar el tambor parado, pueda abrirse por rotación del eje del tambor en contra de la dirección de trabajo y cerrarse por rotación del mismo en sentido de la dirección de trabajar.-

425

10ª.- " MAQUINA MULTICOPISTA " caracterizada por el hecho de que el sujetador -57- con el eje del tambor -24- es acoplado por medio de palancas -59, -63- -68-.

430

11ª.- " MAQUINA MULTICOPISTA " según reivindicaciones 9 y 10,, caracterizada por el hecho de que un trinquete -69- dispuesto en forma de péndulo sobre el tambor, trabaja juntamente con un tope fijo -72- que además de una escotadura -73- para retener el trinquete, presenta un canto de guía -72''- que dispara el trinquete bajo una velocidad correspondiente de rotación del tambor hacia adentro, de modo que no pueda llegar a conectar con la escotadura -73-.

435

12ª.- " MAQUINA MULTICOPISTA " Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de catorce hojas mecanografiadas en una sola cara.-



Barcelona 11 de Marzo de 1940.-

Juan B. Renter Rida

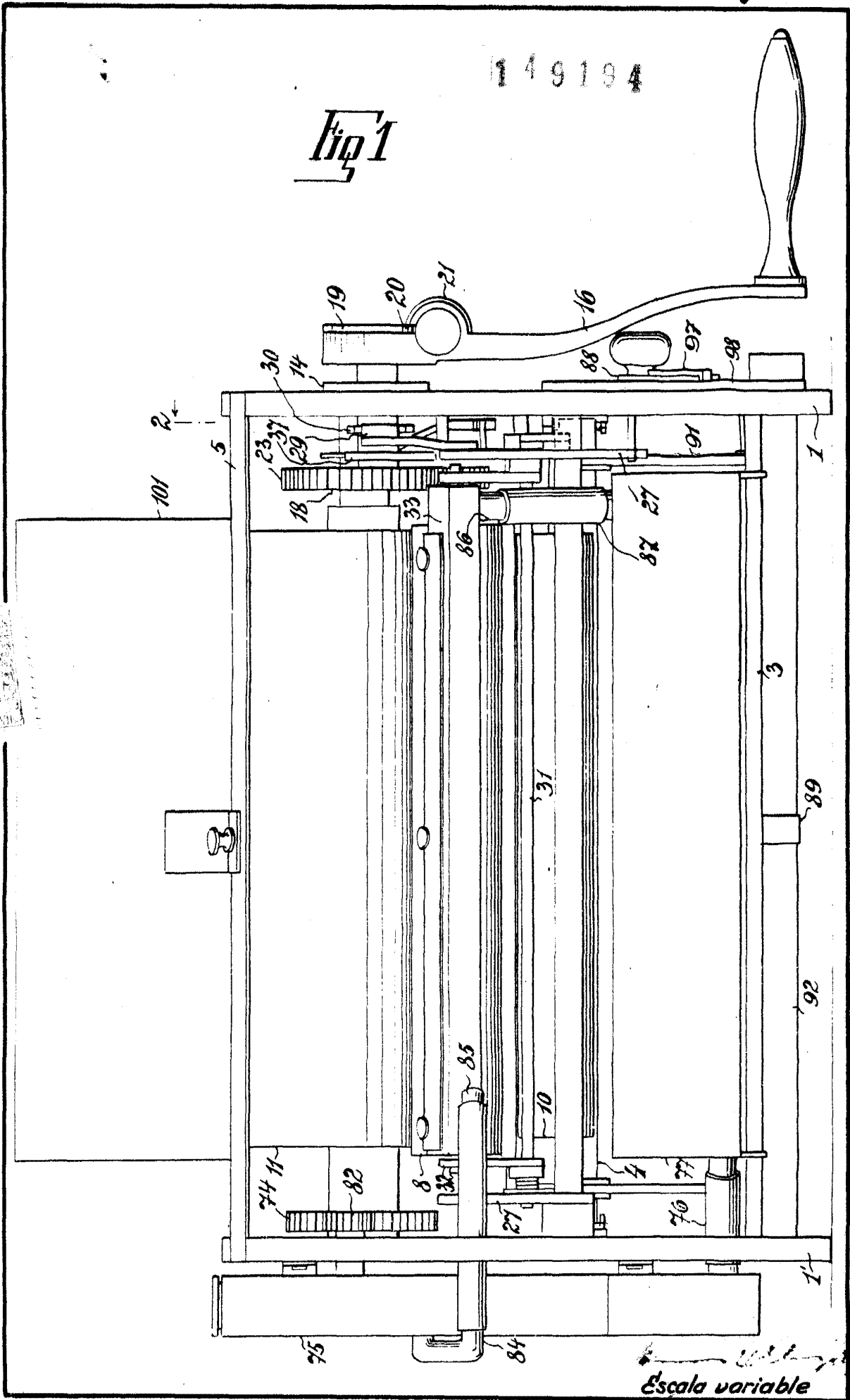
149194

Casa W. Koreska

hoja N°1

149194

Fig 1



Escala variable



Fig. 12

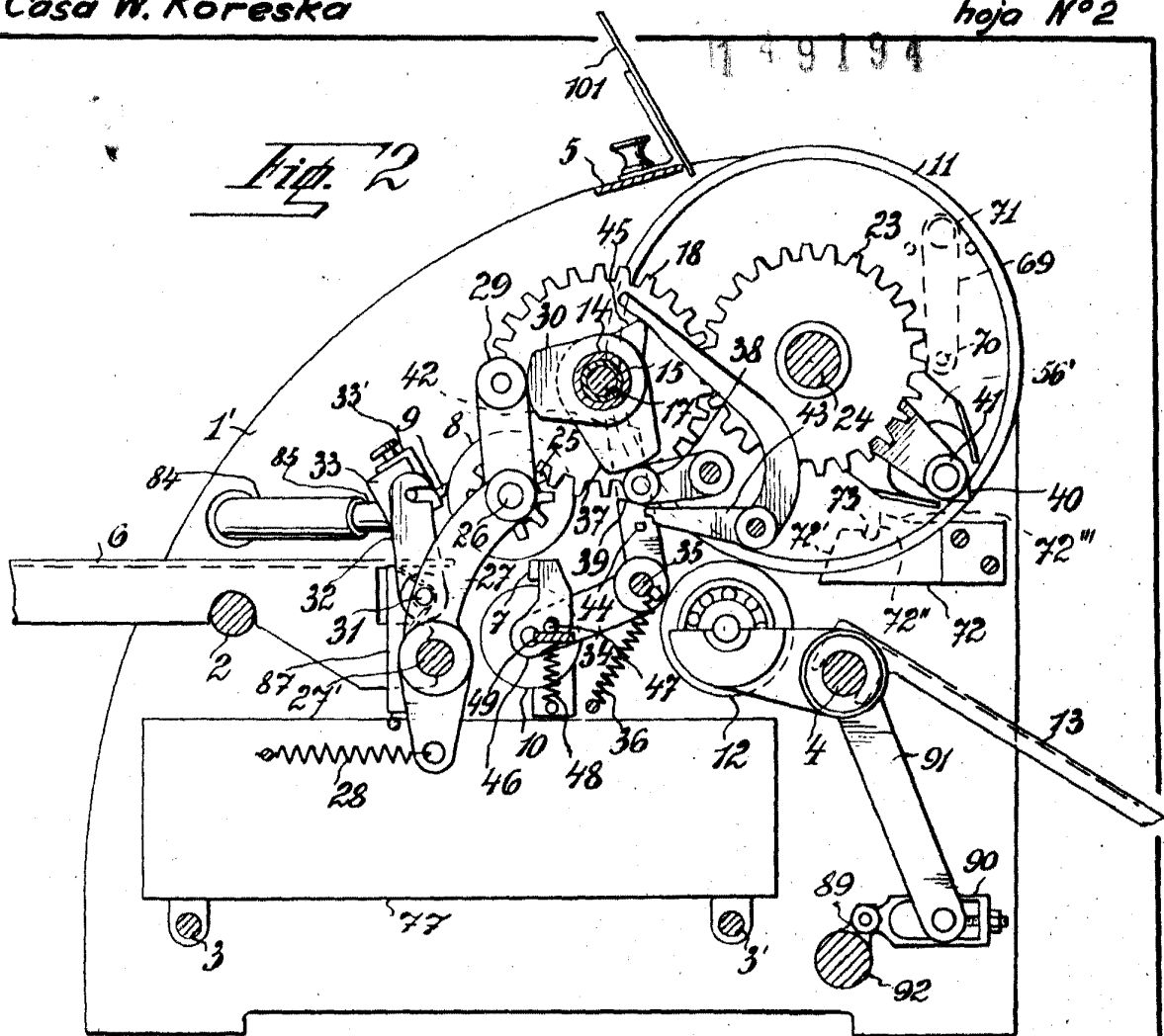
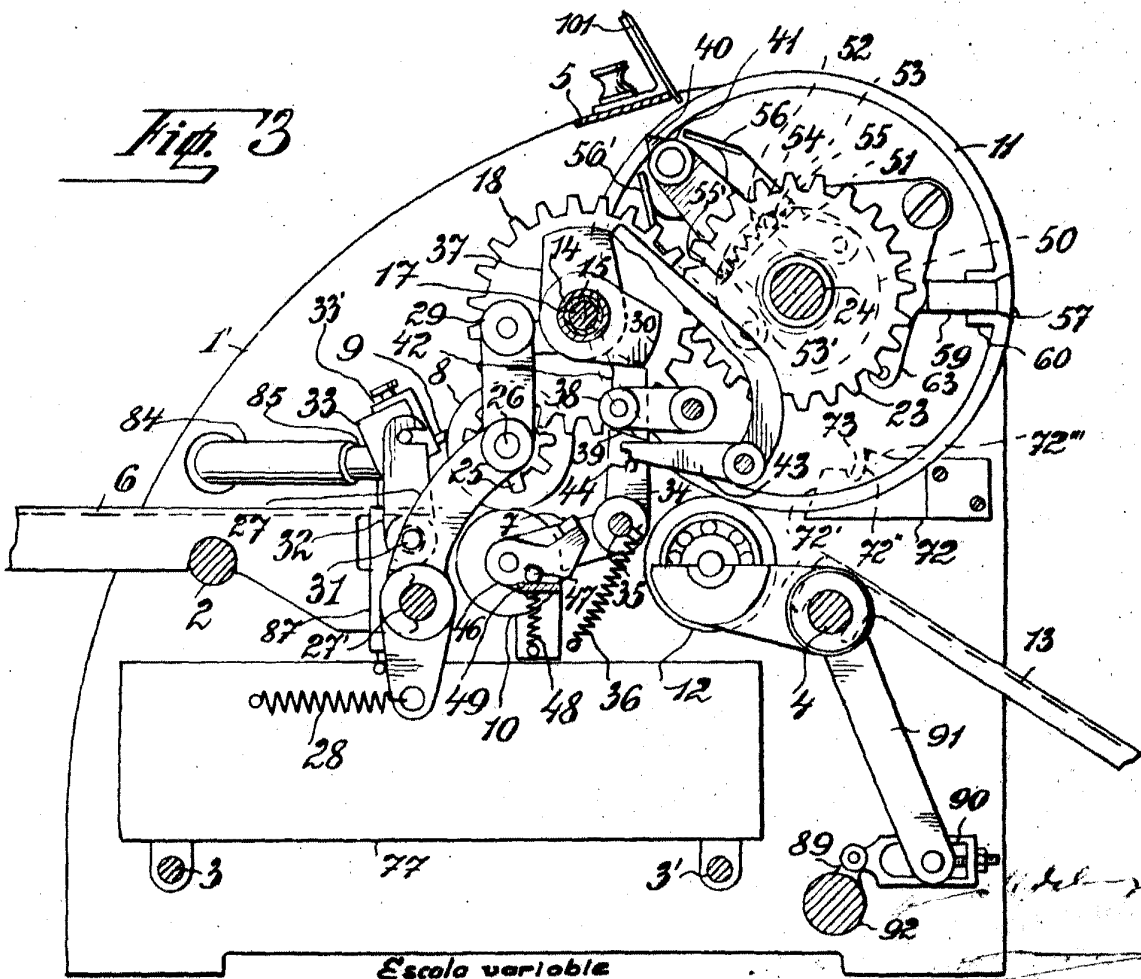


Fig. 13



Escola variable

Fig. 5

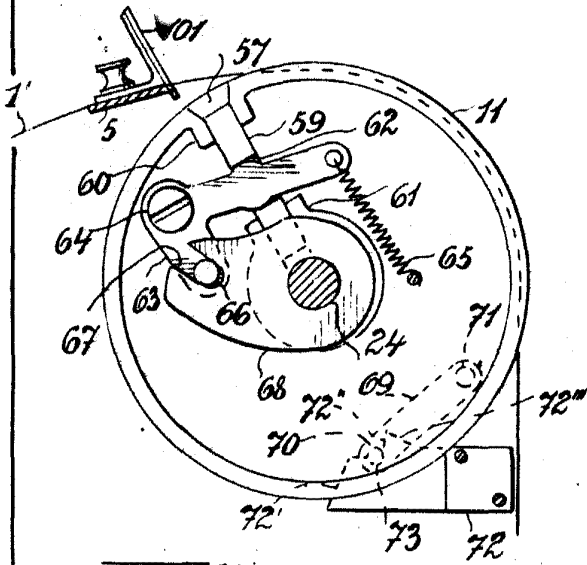
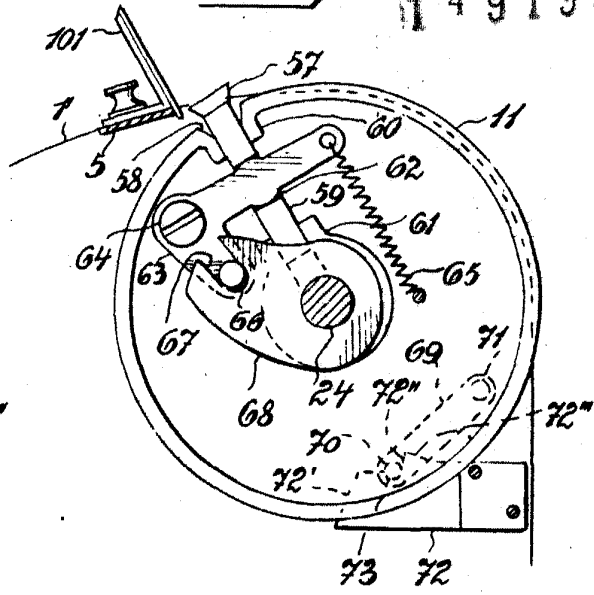


Fig. 6



149194

Fig. 7

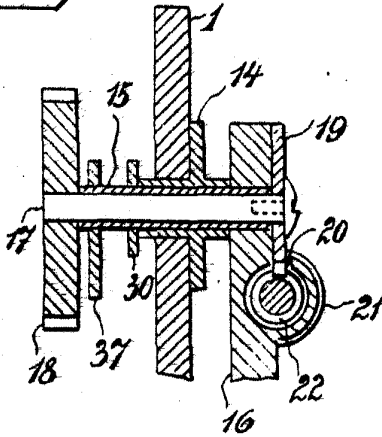


Fig. 8

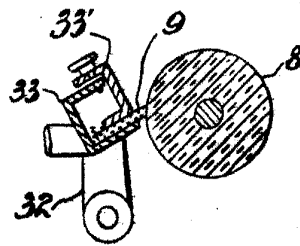
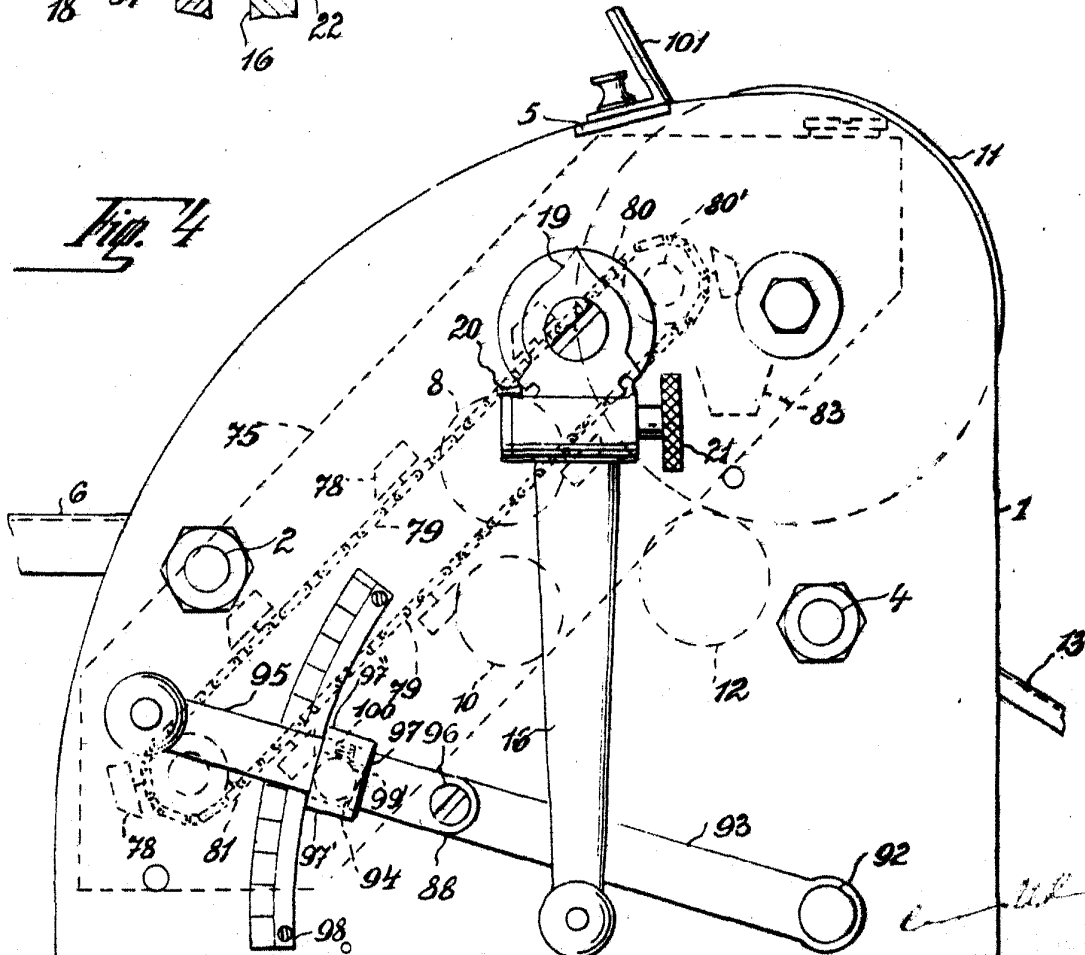


Fig. 4



Escala variable