

149167



MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional a favor de:

Don Jose Alberto GARCIA CUENCA
de nacionalidad cubana y con residencia en -
Barcelona, calle Vizcaya Nº 329, por:
"TOSTADOR DE EMPAREDADOS"

MEMORIA DESCRIPTIVA



5 Este Modelo de Utilidad se refiere, se
gun indica su enunciado, a un nuevo aparato para
tostar emparedados que esta especialmente ideado
y diseñado para uso industrial, es decir para la
industria hostelera, aunque evidentemente puede
tener aplicaciones domesticas.

10 Son conocidos desde hace muchos años -
los bocadillos denominados emparedados, que estan
formados por dos rebanadas de pan entre las que
se coloca algun otro alimento y despues se comprimen
y tuestan simultaneamente, para lo que actual
mente se ha de recurrir a los conocidos aparatos
de planchas calientes o a los de tipo domestico
15 que generalmente se calientan a llama de gas, pero
si bien estos ultimos producen el recortado de la
zona periferica de las rebanadas de pan e incluso
el moldeo de estas, no resultan aptos para uso in
dustrial en hosteleria por tenerse que elaborar -
20 los bocadillos de uno en uno y ademas requieren -
ser mantenidos durante cierto tiempo sobre la lla
ma de gas. Por el contrario los aparatos formados
por dos planchas calientes entre las que se com
prime el bocadillo o emparedado, permiten asar -
25 varios a la vez, pero ni cortan y unen a los bor
des, ni los moldean, lo que supone un inconvenien
te importante y es frecuente que los alimentos co
locados entre las dos rebanadas de pan, se salga
de entre ellas al ser comprimidas y el bocadillo
30 no quede presentable.

Estos inconvenientes encuentran adecua
da solucion con el aparato a que se refiere este



35 Modelo de Utilidad, con el que dadas sus singula
res características de constitucion y organiza-
cion, se logra obtener en plan industrial, unos
bocadillos emparedados cerrados y recortados por
sus bordes y ademas moldeados, permitiendo prepa-
40 rar dos o mas bocadillos simultaneamente y con mol-
deados y contornos iguales o diferentes unos de
otros, y todo ello mediante sencillas piezas y -
dispositivos faciles de fabricar y de montar que
ademas permite el rapido cambio de las piezas -
compresoras-moldeadoras, todo lo cual supone un
manifiesto efecto nuevo y un mejoramiento de lo
45 conocido.

Este tostador de emparedados se carac-
teriza principalmente en quedar formado por una
o mas unidades operativas instaladas en un cuer-
po o base en disposicion tal, que son accionables,
50 conjunta o separadamente, en forma oscilante so-
bre bisagras, estando dotada cada unidad de dos
moldes, uno fijado en la base y otro fijado en la
unidad oscilante, los cuales quedan superpuestos
en la posicion operativa y separados en la posi-
55 cion inoperante, para que asi sea facil quitar el
bocadillo ya tostado o asado y colocar otro para
tostar o asar, bastando despues con hacer osci-
lar nuevamente a la unidad oscilante para que -
entre en funcionamiento el aparato.

60 Asimismo se caracteriza este aparato -
en que los dos medios moldes estan dotados de una
cavidad, con o sin labrados en su fondo, cuyos
bordes laterales se dimensionan y disenian de tal



manera, que en la posición operativa, dichos bor
des del molde desplazable quedan apoyados sobre
los del molde estático, produciendo el corte de
la parte o partes del emparedado que sobresale -
de dichos moldes y la unión de los bordes resul-
tantes en ambas rebanadas de pan, con lo que el
bocadillo queda formando un conjunto único, para
lo que cada medio molde se completa con una am-
plia pestaña periférica situada en el mismo plano
del fondo de su cavidad moldeadora, la cual pesta-
ña, al mismo tiempo que da cuerpo a cada medio -
molde, sirve para poderlo colocar y quitar cuan-
do así convenga.

El mismo aparato se caracteriza también
en que cada medio molde se instala en la base o
unidad respectiva en disposición fácilmente des-
montable y preferentemente con una sola posible
posición de acoplamiento, al objeto de facilitar
el recambio cuando se desee obtener otra forma -
y/o moldeado en el bocadillo y también cuando se
averie o inutilice un molde y deba ser reempla-
do por otro nuevo.

Es otra característica del mismo apar-
to que cada medio molde está dotado de los corres-
pondientes elementos calefactores eléctricos, es-
tableciéndose el circuito eléctrico correspondien-
te mediante contactores instalados en el propio
medio molde y que se enchufan y/o conectan con -
unos contactores estáticos que quedan dentro de
la base y de la armadura o cuerpo de cada unidad,
efectuándose dicha conexión en la misma operación



95 de acoplamiento del medio molde correspondiente al objeto de simplificar la reposicion o cambio de estos moldes sin requerir la intervencion de un experto en la materia.

100 Es por ultimo característica de este aparato, que en la base o carcasa se instalan los medios y dispositivos de control electrico, termostatico de gobierno automatico, y de mando manual, efectuandose las conexiones de las unidades oscilantes por conductores flexibles ubicados dentro de los medios de articulacion, aunque todos
105 ellos conectados dentro de la carcasa a los dispositivos de conexion automatica con cada unidad tostadora.

110 Facil sera comprender las ventajas que representa este nuevo aparato, ya que gracias a su especial concepcion se logra obtener bocadillos o emparedados asados o tostados cuyo borde periferico queda recortado y moldeados, y ademas presenta dichos bordes unidos para que no se salgan los elementos que se colocaron entre las dos
115 rebanadas de pan, y todo ello en corto espacio - de tiempo y en cantidades muy variables, es decir pudiendo asar y moldear simultaneamente dos o mas bocadillos iguales o diferentes entre si, lo que
120 no es posible lograr con el empleo de los aparatos conocidos.

No obstante para que se comprendan mejor las características enumeradas se describen seguidamente las figuras de la adjunta hoja de
125 dibujos en las que se representan varias vistas



rélacionadas con un caso de posible realizacion
el cual debe ser considerado como ejemplo ilustra
tivo sin caracter limitativo.

130 La figura primera representa una vista
esquemática de un aparato seccionado por un plano
vertical que pasa por el centro de los moldes; -
la segunda representa un medio molde visto en -
planta, concretamente para obtener bocadillos de
contorno circular; la tercera es una vista en -
135 planta del medio molde para obtener bocadillos de
contorno rectangular; la cuarta representa a un
medio molde visto desde abajo, es decir por su -
cara dorsal; y la quinta representa a la base -
vista en planta desde arriba sin el molde colocado.

140 En estas figuras se ha señalado por (1)
la base del aparato que es hueca en lo menester,
y lleva dos brazos posteriores (2) en los que por
el eje (3), articula un doble maneral en -U- (4)
que se prolonga por (5) para terminar en el asi-
145 dero transversal anterior (6), quedando instalado
en este doble maneral (5) por los eje (7), el -
cuerpo superior (8) del aparato, que así es osci
lante para que se pueda levantar y descender mani
pulandolo por el asidero (6).

150 La base (1) esta dotada de una cavidad
o soporte para recibir el acoplamiento del medio
molde estatico (9), que es metalico y lleva incor
perados los calefactores electricos (10), los cua
les finalizan en los contactos exteriores (11),
155 convenientemente aislados de la masa de (9), y -
que establecen el circuito con los contactores -



160 estaticos (12) instalados dentro del cuerpo de -
la base (1) y debidamente conectados a su vez -
con los dispositivos de mando y gobierno por ter-
mostato. Este medio molde presenta la amplia pes-
taña periferica (13) y en el centro de su cara
superior, tiene producida la pestaña sobresalien-
te (14) que circunda y forma a la cavidad molde-
adora (15) en la que se producen bajos relieves -
165 con la debida configuracion.

El cuerpo oscilante superior (8) tambien
esta dotado de una cavidad apta para recibir el
acoplamiento y sujecion del otro medio molde -
(16), que lleva tambien sus calefactores electri-
cos (17) y los contactores laterales (18) que cie-
rran el circuito electrico con los contactores -
estaticos (19) instalados convenientemente dentro
del cuerpo (8), a su vez conectados con los circui-
tos de los dispositivos de mando y control ya ci-
tados, los cuales no se han representado en los
175 dibujos, completandose psteimadde molde (16) con
la pestaña (21) y la cavidad moldeadora (22) que
son iguales a (14) y (15) del medio molde infe-
rior, realizandose todo ello de tal manera, que
180 al descender el cuerpo oscilante superior (8), -
el borde de la pestaña (21) queda aplicado sobre
elborde de la pestaña (14) del medio molde infe-
rior, y asi basta colocar sobre el medio molde -
inferior (9) las rebanadas de pan con el alimen-
to entre ellas, para que al bajar el cuerpo supe-
rior (8) y juntarse los bordes de (21) con los -
185 de (14), se recorte el bocadillo de segundlaures



190 configuracion de tales bordes y ademas por efecto de la presion ejercida quedan los bordes unidos penetrando dicho bocadillo en las cavidades (15) y (22), y asi al calentarse ambos moldes ad quiere, el bocadillo se tuesta y adquiere la con formacion de tales cavidades, bastando entonces con levantar el cuerpo superior para que el boca
195 dillo pueda ser retirado del molde inferior.

Como se muestra en la figura segunda, la pestaña (14) puede ser circular y asimismo la configuracion interior en (15) es circular, pero tambien pueden ser poligonales como en la figura
200 tercera, en la que la pestaña es rectangular. En ambos casos cada medio molde se ha de acoplar en su sitio correspondiente a una sola posicion para que al descender el cuerpo superior, queden - coincidentes y apoyadas mutuamente las pestañas (15) y (21), pero tambien han de tener una posi-
205 cion predeterminada para que al acoplar cada medio molde en su acoplamiento en el aparato, sus terminales de contacto electrico (11) o (18) cierran el circuito, respectivamente, con (12) o -
210 (19) y para ello, como se muestra en la figura - cuarta, el dorso del medio molde es escalonado - y, como se muestra en la figura quinta, la cavidad receptora (23) del medio molde se dota de - las entallas (24) para que por ellas penetren -
215 los contactores (14) y una vez colocado en su sitio se hace girar en unos cuarenta y cinco gra dos para que dichos contactpres queden ya aplica dos contra los contactores estaticos (12).



220 Describas suficientemente las caracte-
rísticas fundamentales del objeto a que se refie-
re este Modelo de Utilidad, se hace constar que
en el mismo, se podrán introducir todas aquellas
modificaciones que la experiencia, la práctica y
la técnica pudieran aconsejar siempre que con e-
225 llas no se cambie, altere o modifique su idea fun-
damental que es la que se resume y concreta en -
la siguiente:

N O T A

230 Se declaran de novedad y propiedad pa-
ra todo el territorio nacional las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Tostador de emparedados que se caracteriza
en quedar formado por una o más unidades operati-
vas instaladas en un cuerpo o base en disposición
235 tal, que son accionables conjunta o separadamen-
te en forma oscilante sobre bisagras o similar,-
estando dotadas cada unidad de dos medios moldes
una fijado en la base y otro fijado en la unidad
oscilante, los cuales quedan superpuestos en la
240 posición operativa.

2ª.- Tortador de emparedados según la reivindica-
ción anterior que se caracteriza también, en que
los dos medios moldes están dotados de una cavi-
dad, con o sin labrados en su fondo, y sus bordes
245 laterales se dimensionan y diseñan de tal manera
que en la posición operativa, dichos bordes que-
dan superpuestos y en contacto produciendo el cor-
te de la parte o partes del emparedado que sobre-
sale de dichos moldes, completándose cada medio -



- 250 molde con una amplia pestaña periferica situada -
en el mismo plano del fondo de la cavidad moldeadora o en sus proximidades..
- 3.- Tostador de emparedados segun las reivindicaciones anteriores que se caracteriza tambien,
255 en que cada medio molde se instala en la base o -
unidad respectiva en disposicion desmontable y preferentemente con una sola posible posicion de acoplamiento.
- 4.- Tortador de emparedados segun las reivindicaciones anteriores que se caracteriza tambien,
260 en que cada medio molde esta dotado de elementos calefactores electricos incorporados, estableciendose el circuito electrico correspondiente mediante contactores que, instalados en el propio medio
265 molde, se enchufan y/o conectan con otros contactores estaticos emplazados dentro de la base o -
cuerpo de cada unidad, efectuandose dicha conexion en la misma operacion de acoplamiento del medio molde correspondiente.
- 5.- Tostador de emparedados segun las reivindicaciones anteriores que se caracteriza tambien, -
en instalar en la base del aparato los medios y -
dispositivos de control electrico, termostatico y de gobierno, efectuandose las conexiones de las -
275 unidades oscilantes por conductores flexibles ubicados dentro de los medios de articulacion.
- 6.- "TOSTADOR DE EMPAREADOS".
- 280 Todo ello tal y como ha quedado descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de ~~once~~ hojas foliadas y mecanografiadas por -



una sola de sus caras y una hoja de dibujos que
la ilustra.

Madrid, 2 de Junio de 1.969

Q
A
N
A



Fig. 1ª

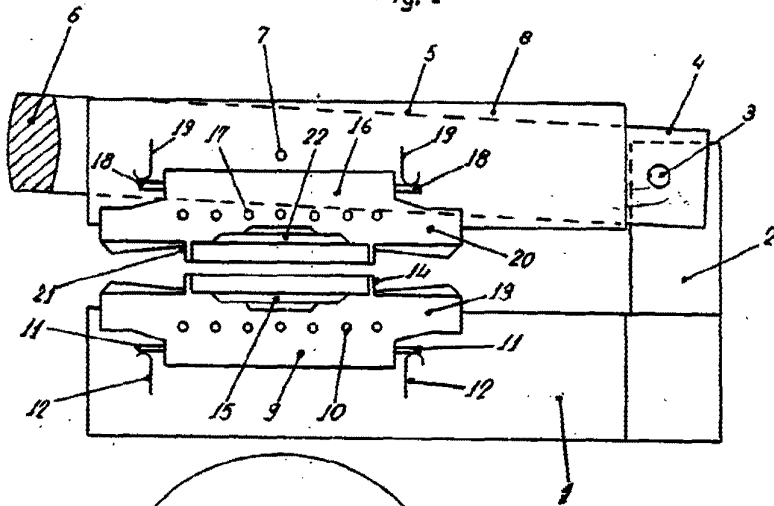


Fig. 2ª

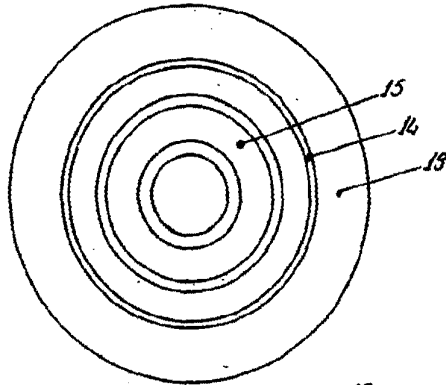


Fig. 3ª

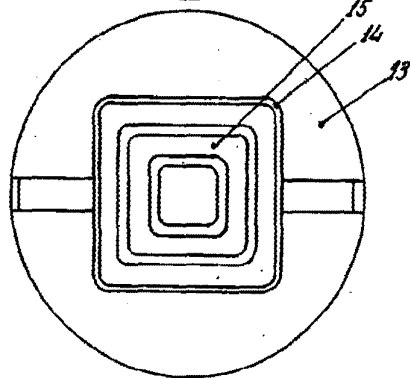


Fig. 4ª

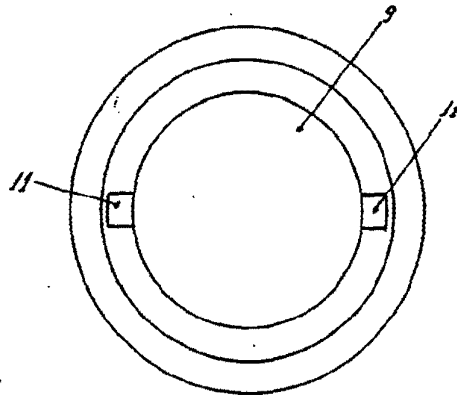
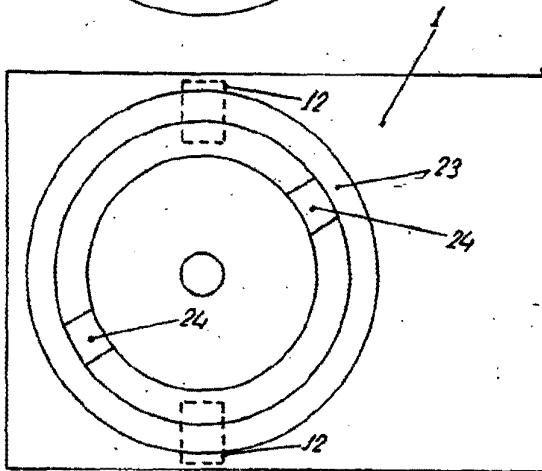


Fig. 5ª



Modelo variable

Madrid, 2 de Junio de 1.939