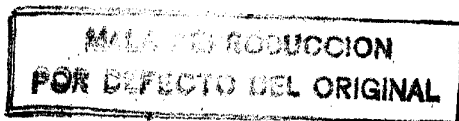


148126

MEMORIA DESCRIPTIVA

-00000-



143126

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de

Dn. Giovanni Guerci, domiciliado en Torino (Italia).

por:

«Sistema y máquina para la fabricación de placas
onduladas de fibro-cemento o material similar»

-0000-



M e m o r i a d e s c r i p t i v a

Las placas onduladas de fibro-cemento o material
similar (eternit, salomit, pizarra artificial y demás) actual
mente se obtienen disponiendo las planchas de fibro-cemento,
5 antes de su fraguado, sobre una plancha ondulada que sirve de
molde y ejerciendo sobre la placa una presión con la ayuda de
un cuerpo de forma redonda (en general en forma de palo).

Este sistema no es racional, tanto bajo el punto
de vista de la producción como de la calidad del producto que
10 se obtiene.

En efecto, no es rápido y además el estiraje al
cual se somete el material aún incoherente de la plancha para
hacerlo resbalar sobre las ondulaciones del molde y penetrar
en las medias cañas o canales, produce un aplastamiento de la
15 placa que, frecuentemente, dan origen a defectos visibles que
reducen el valor comercial.

Según la invención la plancha se dispone sobre u-
na tela sin fin que alimenta gradualmente el molde. Un barrote

149126

o sistema de barrotes que se remontan y descienden automáticamente hunden la plancha en los canales al mismo tiempo que la plancha avanza.

Por este procedimiento la plancha es ondulada
5 sin el menor estiraje y conserva perfectamente su integridad.

Los dibujos adjuntos representan una forma de realización de la invención.

La figura 1 es una vista de conjunto de la máquina.

10 La figura 2 representa una variante.

-1- indica el bastidor o chasis de la máquina, bastidor que está constituido por unos largueros -2- sobre los cuales se desliza un carro -3- que es portador del molde -4- constituido por una placa de plancha ondulada.

15 Sobre el molde se encuentra dispuesta una tela sin fin -5- que recibe el material de una segunda tela sin fin -6-.

Estas telas conducen la plancha o placa de fibro-cemento aún no fraguada a un cuchillo-guillotina -7- que
20 la corta en piezas -8- de la longitud deseada.

Las placas -8- son depositadas por la tela sin fin -5- sobre el molde -4- que avanza por debajo de la tela.

Los canales del molde se ajustan a modo de cremallera en los barrotes -10- de una jaula de ardilla, de la -
25 cual los pivotes -11- están alojados en unas ranuras verticales -12- de dos soportes -13- solidarios al bastidor -1-.

El molde -4- sale de la tela sin fin -5- cargado con la placa de fibro-cemento no fraguada -8-; los barrotes de la jaula de ardilla -10-, ajustándose en los canales -4- al
30 tiempo que avanza la placa o plancha no fraguada, introducen a



esta en los canales sin producir el menor estiraje. Cuando la formación de las ondulaciones de la plancha -8- ha sido terminada, el molde -4- con la placa o plancha ondulada, es descargado de la máquina según los sistemas conocidos.

5 Según la variante representada en la figura 2, la jaula de ardilla ha sido reemplazada por un simple rodillo -14- que puede girar libremente y bascular (remontarse y descender), por ejemplo, con la ayuda de soportes en ranuras análogas en los soportes -13- o por unas palancas oscilantes -15-

10 Este rodillo sigue el perfil del molde e introduce la placa en los canales, de la misma manera que la jaula de ardilla anteriormente descrita.



N O T A

Se reivindica como objeto de esta PATENTE DE INVENCIÓN, por espacio de los veinte años marcados por la ley, la exclusiva de explotación en España de:

1. Un nuevo procedimiento para la fabricación de placas onduladas de fibro-cemento o material similar, caracterizado en que la plancha o placa no fraguada de fibro-cemento es depositada, por su extremidad, sobre el molde y se la hace avanzar gradualmente; un rodillo o sistema de rodillos sirven para introducir la placa en los canales al tiempo que la dicha placa avanza, evitando así todo estiraje.

2. Máquina para realizar el procedimiento objeto de la reivindicación 1, que comprende: una tela sin fin que entrega la placa no fraguada al molde, un molde que avanza por debajo de la tela sin fin y que recibe de ella la placa o plancha, y una jaula de ardilla que se ajusta en los canales del -

molde, en los cuales introduce la placa o plancha al tiempo que avanza.

3. Variante de la máquina objeto de la reivindicación 2, según la cual la jaula de ardilla ha sido reemplazada por un rodillo libre de girar y de desplazarse verticalmente, siguiendo así los canales del molde en movimiento e introduciendo la placa o plancha no fraguada en los canales.

4. «Sistema y máquina para la fabricación de placas onduladas de fibro-cemento o material similar».

10

Barcelona, 20 de febrero de 1940.

p.p.



149126

Dn. Giovanni Guerri.

Hoja única.

149126

Fig. 1

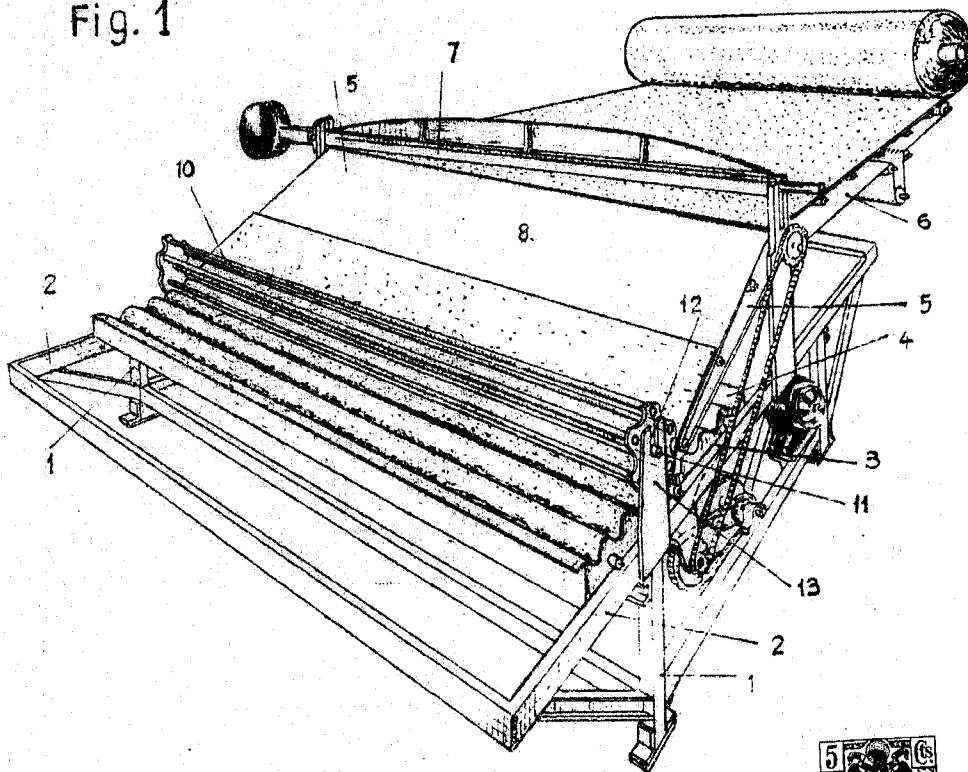
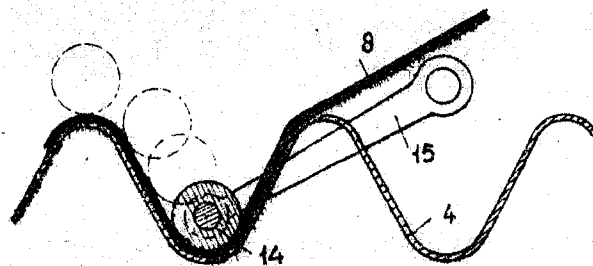


Fig. 2



Barcelona, 20 de febrero de 1940.
p.p.