





se eliminan una serie de inconvenientes que se presentan --  
actualmente a la industria del mueble.

5 Las camas de madera que forman parte de juegos de  
muebles finos y de calidad, precisan necesariamente ir dota-  
das de largueros de madera, sin embargo, la fabricación de  
estos elementos exige maderas muy curadas, y piezas limpias  
y exentas de nudos hasta el extremo de que su coste resul-  
ta sumamente elevado por la mucha madera que ha de dese- --  
charse, el gran estoc de madera que ha de tenerse y la me-  
10 ticulosa selección que ha de efectuarse hasta lograr las -  
piezas apropiadas que sean resistentes, no se garceen y --  
puedan utilizarse para el fin propuesto.

Mediante los perfeccionamientos que vamos a descri-  
bir, se consiguen largueros fabricables en serie, sin pre-  
15 via selección de piezas, indeformables, resistentes y visto-  
sos y a costes razonables, poniendo así a disposición de -  
los fabricantes de muebles, un nuevo artículo de confianza  
sin los problemas con que actualmente tropiezan para su --  
consecución.

20 Se caracterizan esencialmente los perfeccionamien-  
tos a que nos venimos refiriendo por el hecho de fabricar  
los largueros mediante una constitución mixta, componien-  
dolos de un cuerpo o gruesa tabla de madera aglomerada, re-  
cubierto por ambas caras con chapas de maderas finas o no,  
25 o por un lado de maderas finas y el otro de madera más co-  
rriente, mientras que los bordes de dicha tabla de madera  
aglomerada, se cubren cada uno con una moldura de madera  
buena, resistente, de buen aspecto situando en los extre--  
mos o testas unos tacos incrustados en el cuerpo de madera



aglomerada, para servir de soporte a los tetones de acoplamiento en la cama, con lo cual se oculta también la naturaleza del cuerpo aglomerado del larguero.

5 Para la más fácil comprensión de las características generales que dejamos expuestas, se acompaña una lámina de dibujos que nos muestra unos ejemplos de realización que conviene interpretar ampliamente y sin carácter restrictivo alguno.

10 Dichos dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Sección transversal de un larguero.

Fig. 2.- Sección transversal de otro larguero, según una variante de realización.

15 Fig. 3.- Vista del extremo de un larguero, con una sección longitudinal parcial.

20 Como se aprecia en los referidos dibujos, el larguero mostrado en ellos como ejemplo, consta de un cuerpo central -1-, integrado por una gruesa tabla de madera aglomerada, cuyos lados se han cubierto mediante las chapas --2- y -3-, que pueden ser corrientes, o de maderas finas que combinen o hagan juego con las de la cama.

25 Una vez preparada una tabla de la suficiente longitud y anchura, compuesta por el cuerpo de conglomerado -1- y las chapas de forro -2- -3-, se puede practicar en cada borde de la pieza un escalón o recalada -4-, acoplando --aquí y sobre los bordes o cantos de la tabla o listón, dos molduras -5- y -6- de madera fuerte, curada y limpia que unidas mediante el adecuado pegamento, formarán un conjunto solidario y un larguero fuerte e indeformable.



En lugar de ser el borde o canto del cuerpo de madera aglomerada -1-, el que penetre en las molduras -5- -- -6-, puede darse la solución inversa de ensamblado, por -- ejemplo la que se muestra en la fig. 2, en la cual son las molduras -7- y -8- las que penetran en una recalada o caja de ensambladura del cuerpo -1- de madera aglomerada.

Como la coesión y resistencia del cuerpo de madera aglomerada -1-, no es muy grande, será necesario incrustar en las dos testas extremos, un taco de madera -9-, en cada uno, debiendo ser preferentemente, madera buena, resistente y curada, como la de las molduras que cubren los cantos, siendo este taco el adecuado, para llevar incrustados los tetones -10-, también de madera, cuya sujeción en el cuerpo aglomerado sería deficiente. En estos dos extremos de los largueros, las molduras deben ser unas gruesas y resistentes, por lo que se han colocado las piezas -11- de refuerzo practicándose también en el testero de refuerzo -9-, el -- orificio -12- para pasa del tornillo, cuya cabeza asomará por un lado en la cavidad practicada al efecto en un lado del larguero, aunque esta cavidad no se ve en los dibujos, por ser de tipo conocido.

El larguero descrito y representado podrá fabricarse de diversas clases de madera y de aglomerados, con las más variadas formas, tamaños y clases de chapas, siempre -- que no se altere lo esencial que se expresa en la siguiente

NOTA REIVINDICATORIA

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

1.- Larguero de madera para camas, perfeccionado, esen

149054

- 5 -

29 MAY. 1969



5 cialmente caracterizado por el hecho de estar compuesto,  
por un alma o cuerpo principal, de madera aglomerada, con  
sus lados forrados de chapas de madera mientras que los -  
bordes o cantos se hallan cubiertos por una moldura de ma  
10 dera cada uho hechas solidarias mediante pegamento y ensam  
blado, disponiendo tambien en la testa de cada extremo, -  
de un taco de madera incrustado en el cuerpo de madera -  
aglomerada, para servir de soporte a los tetones de ajust  
te a la cama y de cuerpo resistente por donde practicar -  
15 el orificio de paso de los tornillos de sujeción a la ca  
ma. Y

2.- " LARGUERO DE MADERA PARA CAMAS PERFECCIO  
NADO " de conformidad en un todo en lo esencial y fines -  
industriales a lo descrito en la precedente memoria des--  
15 criptiva y graficamente representada en los adjuntos pla  
nos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o  
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

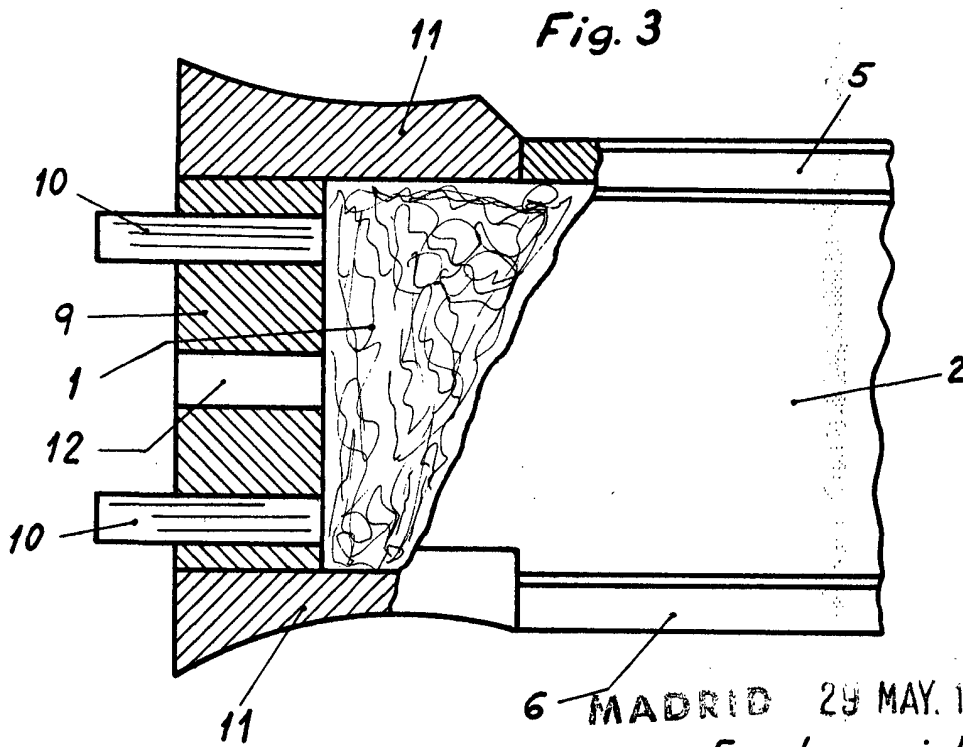
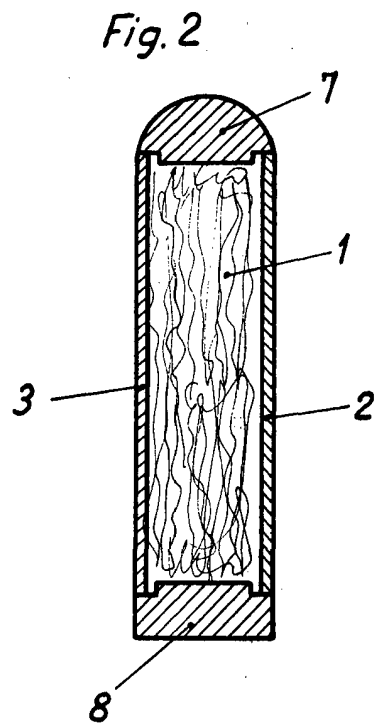
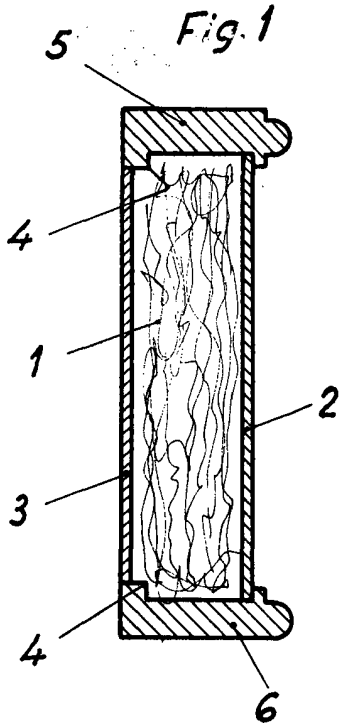
Madrid,

29 MAY. 1969

Por autorización de la interesada



20 MAY 1969



6 MADRID 29 MAY. 1969

Escala variable