

149003

149003



MEMORIA DESCRIPTIVA

de la PATENTE DE INVENCION, por 20 años, solicitada a favor de Don HANS JOHANSSON, de nacionalidad Sueca, residente en Barcelona, por "UNA MEJORA EN LA FABRICACION DE CALEFACTORES PARA CÁMARAS CERRADAS, ESPECIALMENTE CAMARAS DE INCUBADORAS Y DE APARATOS ANALOGOS".

5 En los calefactores para cámaras cerradas, como son entre otras las de las incubadoras, criadoras y aparatos análogos se precisa una distribución del calor lo más uniformemente posible y tal como en la actualidad se fabrican los mencionados dispositivos no se consigue aquella finalidad, 5
pues en determinadas regiones la temperatura es sensiblemente menor que en los puntos de radiación del calor, por ser relativamente grande la distancia que media entre tales puntos de radiación entre sí y mas principalmente por una defectuosa 10
distribución de los conductos por los que circula el fluido que obra como elemento transmisor del calor desde el generador que al efecto se utiliza en cada caso.

15 Con la mejora objeto de la presente descripción se consigue salvar aquella dificultad y se logra una distribución regular y uniforme del calor en toda la zona que abarca el calefactor, sin perturbación alguna para la buena circulación del fluido que se emplee y sin que con ello se encarezca el propio aparato.



En su esencialidad la mejora de que se trata consiste en disponer las tuberías por las que circula el líquido, generalmente agua, que se emplea como elemento transmisor del calor, en forma de marcos cuadrados, rectangulares o de otra forma cualquiera, establecidos en un mismo plano y concéntricos entre sí, unidos uno a otro y con la correspondiente cámara de calentamiento mediante una doble tubería de salida y retorno a la propia cámara. Con esta disposición y teniendo en cuenta, en cada caso, la debida relación que deba guardarse entre las dimensiones de los marcos tubulares, el diámetro del tubo de que se fabriquen, la separación que entre los mismos deba mediar y el número de ellos que figure en cada calefactor se conseguirá que la temperatura, a una distancia conveniente del mismo y por ambas caras, sea uniforme en toda la superficie de la cámara en que aquel vaya instalado.

En el dibujo de la hoja adjunta se representa a título de ejemplo un caso de ejecución práctica de un calefactor fabricado de acuerdo con esta mejora el cual se dibuja en planta en la figura 1, siendo la figura 2, una sección longitudinal de la cámara de calentamiento del fluido que en el mismo se emplee.

Como se representa en el dibujo, el calefactor de que se habla comprende dos marcos rectangulares -1- y -2-, establecidos en un mismo plano y concéntricos entre sí. Los marcos -1- y -2- que son tubulares, van unidos a un tubo -3- que se prolonga hasta penetrar en el cuerpo -4- en el que figura la cámara anular -5- en cuyo interior ⁻⁶⁻ se aloja el mechero, resistencia eléctrica o manantial calorífico que al efecto se utiliza.

El tubo -3- desemboca en la parte alta de la cámara -5-



50

y por el mismo tiene lugar la salida del líquido calentado que circula por los marcos -1- y -2- en un sentido determinado, ya que no puede hacerlo en sentido contrario por la disposición de los tabiques -6- establecidos en el punto en que el lado correspondiente de los referidos marcos -1- y -2-, desemboca en el tubo -3-. Por el interior de éste pasa un segundo tubo -7-, que va a desembocar en la parte inferior de la cámara anular -5- y este tubo -7- comunica por -8- y -9- respectivamente y a través de los tabiques -6-, con el lado correspondiente de los marcos -1- y -2- ohturados por dichos tabiques.

55

60

En el caso descrito el calefactor comprende tan solo dos marcos concéntricos, pero en caso conveniente podrá estar constituido por tres o mas de los mismos. En todos los casos variarán las dimensiones de dichos marcos, su forma, la sección y dimensiones del tubo que los constituya, los elementos de consolidación que en ellos figuren, cuanto afecte al mantial de calor que se emplee y a la cámara de calentamiento del líquido que se utilice, a los dispositivos de seguridad y medida que en los propios calefactores figuren y en general en todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la Patente descrita.

65

70

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de esta Patente:

75

1ª - Una mejora en la fabricación de calefactores para cámaras cerradas, especialmente cámaras de incubadoras y de aparatos análogos, que esencialmente se caracteriza por el hecho de constituir tales calefactores por dos, tres o más marcos tubulares, situados en un mismo plano, concéntricos



149003

- 4 -

80

entre sí, unidos todos ellos a una tubería general que procede de la cámara de calentamiento del líquido que se emplee como transmisor del calor y por el interior de dicha tubería pasa un segundo tubo que es el de retorno del líquido a la cámara de calentamiento y que lo recoge del extremo del circuito que en cada uno de tales marcos realiza el propio líquido.

85

2ª - Una mejora en la fabricación de calefactores para cámaras cerradas, especialmente cámaras de incubadoras y de aparatos análogos.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas escritas por una sola cara.

90

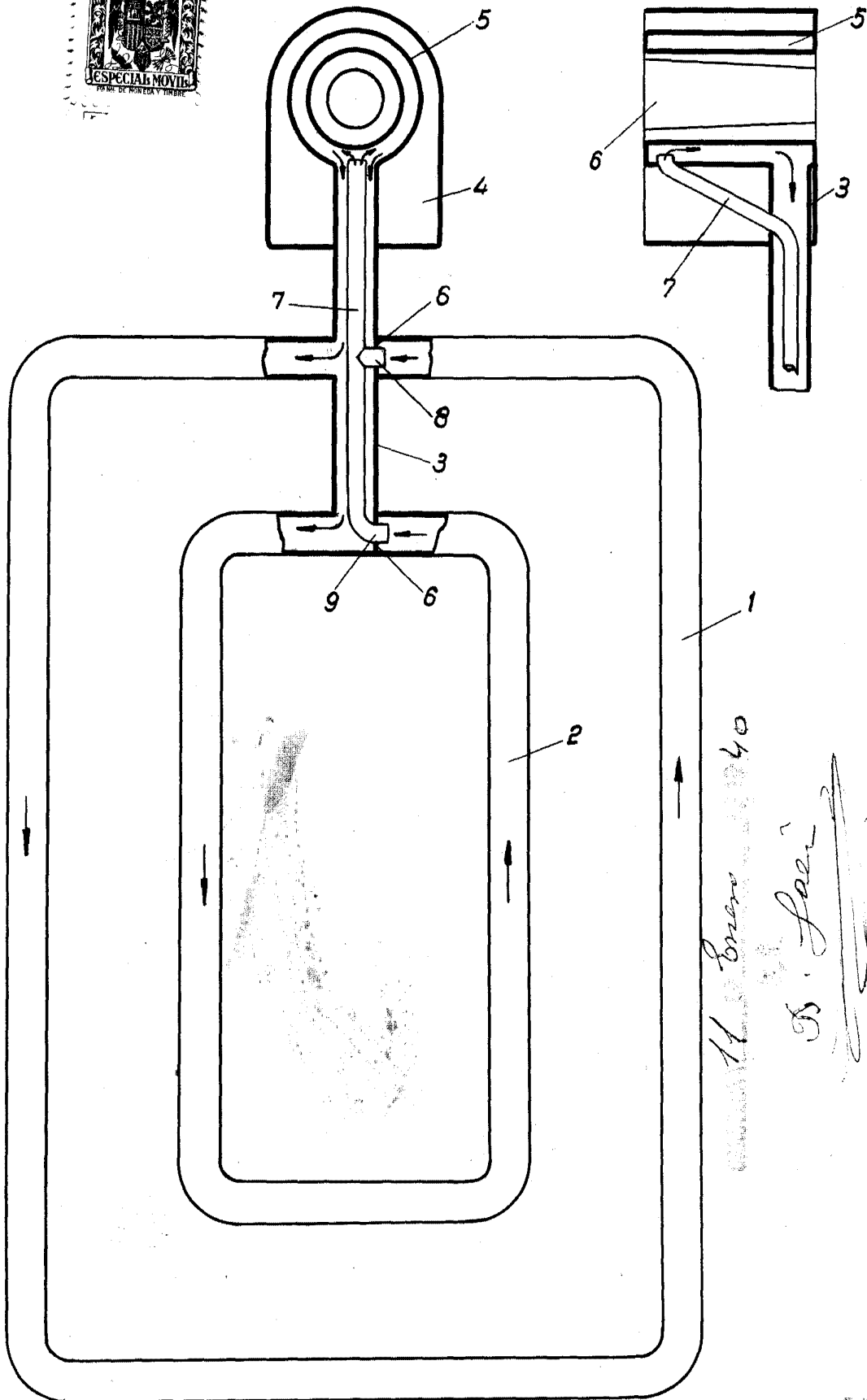
Barcelona 11 de Enero de 1940

P. A.



Fig. 1

Fig. 2



11. 11. 40
 S. J. J.