

INTRODUCCION
FOR DEPOSIT OF ORIGINAL



148992

148992

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la PATENTE DE INTRODUCCION, por 10 años, solicitada a favor de la R. S. AUTOCESORIOS HARRY WALKER, S. A., Sociedad constituida de acuerdo con las leyes Españolas, residente en Barcelona, por "UN SISTEMA DE FABRICACION DE TUBOS ARTICULADOS A ROTULA".

5 Conocidos son los tubos articulados a rótula constituidos por elementos tubulares que por un extremo forman una cabeza esférica y por el otro un alojamiento para la cabeza del elemento inmediato que se aplica con el mismo y que queda apri-

10 sionado mecánicamente en el referido alojamiento; pero este sistema de fabricación de los mencionados tubos presenta el inconveniente de que cuando por cualquier circunstancia alguno o algunos de los elementos que los integran se deteriora, resulta sumamente difícil, por no decir imposible su susti-

15 tución por la dificultad que encierra el separar el elemento estropeado de los restantes dado el cierre mecánico con que cada uno de ellos retiene o es retenido por el elemento que le sigue o que le antecede. Por esta misma razón no es posible ni acortar ni alargar los referidos tubos.

20 Con el sistema de fabricación objeto de esta Patente se subsanan las dificultades apuntadas ya que el tubo que se fabrique de acuerdo con dicho sistema puede descomponerse en los distintos elementos que lo integran, operación que se lleva a cabo simplemente a mano o a lo más con el empleo de una llave inglesa o de construcción especial. De esta manera



148999

pueden substituirse el elemento o elementos que en cada caso convenga y así mismo se puede acortar o alargar el propio tubo. Para ello cada uno de los elementos de referencia comprende dos piezas: una que por un extremo forma una espiga roscada y por el otro una cabeza esférica que se aloja en una cavidad de la segunda pieza la cual por su otro extremo lleva practicada una rosca hembra en la que se atornilla la espiga roscada del elemento inmediato que a la misma se acople. De esta manera verificada la unión de tales elementos por simple rosca pueden llevarse fácilmente a cabo las substituciones y cambios de los mismos que precise en cada caso, así como las supresiones y agregaciones que se quieran.

En los dibujos de la hoja adjunta se representa en la figura 1, una porción de tubo de la clase indicada en vista exterior y la figura 2, es una sección del mismo a lo largo de su eje y que para mayor claridad se representa a una escala exageradamente aumentada en relación con el natural.

Como se representa en los dibujos, el tubo flexible de que se habla está constituido por una sucesión de elementos unidos a rosca entre sí cada uno de los cuales comprende una articulación a rótula. Para ello los referidos elementos están constituidos por dos piezas -1- y -2- de las que la primera presenta por un extremo la espiga roscada -3- a la que sigue un ensanchamiento o valona -4- y por su extremo opuesto termina en la cabeza esférica -5-. La valona -4- es de sección poligonal o presenta unos agujeros -4'- para el empleo de una llave de actuación que se utilizará para las maniobras de atornillar y desatornillar la referida pieza. Esta además, queda atravesada longitudinalmente por un conducto -1'-.



50 La segunda pieza presenta por un extremo un alojamiento
-6- para la cabeza esférica -5- de la primera y dicha cabeza
queda aprisionada en el referido alojamiento por cierre mecá-
nico de la boca del mismo. Por su otro extremo la pieza -2-
lleva practicada una rosca hembra que es en la que se atorni-
55 lla la espiga fileteada del elemento que con ella se acopla.

Para asegurar la estanquidad entre las dos piezas -1-
y -2- sin perjuicio alguno para la libertad de movimiento de
ambas piezas entre sí, se ha previsto un vaso de cuero -7- que
con la intermediación de una arandela del propio material -8-
60 se aplica contra la cabeza esférica de la correspondiente pie-
za -1- por la acción de un resorte -9-. La disposición de la
arandela -8- tiene por finalidad evitar que se deforme el vaso
-7- por efecto de la presión que sobre el mismo obra al inyec-
tar líquido a través del tubo que así se forma, pues dicha de-
65 formación la experimentará en todo caso la referida arandela
-8-.

Los elementos descritos serán variables en sus dimensio-
nes así como en el espesor de sus paredes y en el material de
que se fabriquen ya que estas circunstancias dependerán de la
70 resistencia que hayan de ofrecer al trabajo a que las mismas
se sometan, es decir, a la presión del líquido o de la masa
más o menos fluida que por los mismos circule.

En cuanto a las máquinas que se precisen para la fabrica-
ción de las piezas de referencia serán variables como lo se-
75 rán los procedimientos de fabricación que se sigan y en general
todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad del
objeto de la Patente descrita.



----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de esta Patente:

80 1º - Un sistema de fabricación de tubos flexibles articulados a rótula que en su esencialidad se caracteriza por constituirlo mediante elementos que por un extremo presentan una espiga roscada y por el otro una rosca hembra, formando cada uno de tales elementos una articulación a rótula.

85 2º - El propio sistema en el que cada uno de los elementos mencionados en la reivindicación anterior está constituido por dos piezas: una, que por un extremo termina en una espiga roscada y por el otro forma una cabeza esférica, presentando dicha pieza un conducto axial; y la otra pieza comprende
90 en un extremo un alojamiento para la cabeza esférica de la primera que queda retenida por cierre a presión mecánica de la boca de dicho alojamiento, en tanto que por su otro extremo lleva practicada dicha pieza una rosca hembra que desemboca en el repetido alojamiento.

95 3º - El propio sistema de fabricación en el que la pieza que lleva la cabeza esférica presenta, entre esta y la espiga roscada que en ella figura, un ensanchamiento o valona con medios para aplicar en ella una llave de maniobra adecuada.

100 4º - El propio sistema en el que la estanquidad de los dos piezas que constituyen cada elemento, sin perjuicio para el libre movimiento de ambas entre sí, se asegura mediante un vaso de cuero que con intermediación de un disco del mismo material o de material análogo se aplica contra el extremo de la cabeza esférica de la pieza que forma parte del propio elemen-



- 5 -

148992

105

to, por la acción de un resorte que se apoya contra el fondo de la cavidad en que se aloja la repetida cabeza esférica.

5º - un sistema de fabricación de tubos articulados a rótula.

110

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona 30 de Diciembre de 1939

Año de la Victoria.

P. A.

BASILIO SAEZ

P. P.

Fig. 1

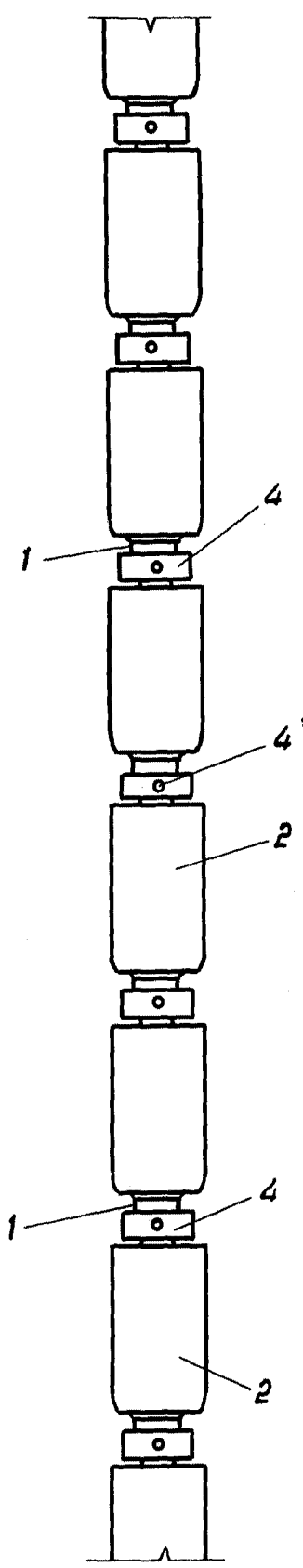
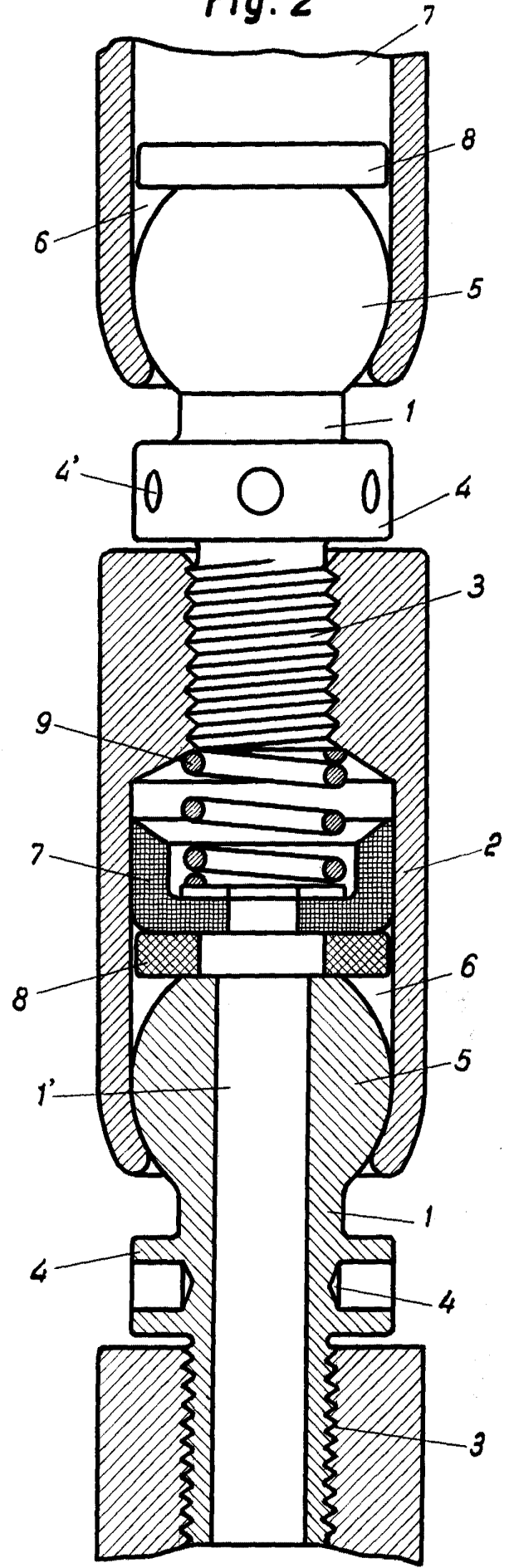


Fig. 2



ESCALA VARIABLE.