



148943

MODELO DE UTILIDAD  
=====

a favor de

JOSEPH LUCAS (INDUSTRIES) LIMITED, de nacionalidad británica, domiciliada en Great King Street, BIRMINGHAM, (Inglaterra)

por:

"Alicates para encastrar".

=====

Descripción.

Este modelo se refiere a unos alicates para encastrar un borne conductor a un conductor, los cuales comprenden un par de brazos articulados entre sus extremos, uno de los cuales forma cerca de su extremo una matriz o sufridera, donde se insertan el conductor y el borne, mien-



tras que el extremo contiguo del otro brazo forma un troquel y coopera con la matriz para encastrar el borne al conductor.

5 En los alicates de esta clase, la matriz y el troquel suelen formar ángulo recto con el radio de un círculo trazado desde el punto de giro. Sin embargo, como la matriz y el troquel se aproximan siguiendo un arco de círculo, debe dejarse una holgura suficiente para que el troquel entre en la matriz, y esta holgura merma la eficacia de los  
10 alicates. Se han hecho varios intentos para vencer esta dificultad, pero todos ellos implican la sustitución del simple pivote por una conexión compleja que asegure el movimiento lineal del troquel y de la matriz para acercarse y separarse.

15 Según el modelo, en unos alicates de encastrar de la clase mencionada, la matriz y el troquel se hacen de forma arqueada en general, formando su arco parte de un círculo imaginario, con centro en el eje de giro de los brazos.

20 Un ejemplo del modelo se ilustra en los dibujos anexos, en los cuales indican:

La figura 1, una planta de un par de alicates para encastrar, utilizables con tres tamaño diferentes de borne y conductor.

25 La figura 2, una planta ampliada de los troqueles de los alicates de la figura 1;

La figura 3, una vista similar a la figura 2, pero de las matrices; y

30 La figura 4, una planta ampliada de los troqueles y matrices representados en las figuras 2 y 3, encajadas



entre si.

Como muestran los dibujos, estos alicates comprenden un par de brazos -11-, -12-, articulados por un pivote -13-. Estos brazos comprenden a un lado del pivote -13- un par de empuñaduras -14-, -15, y al otro lado un par de mandíbulas cooperantes -16-, -17-. Las empuñaduras se revisten con preferencia de material aislante.

La cara de la mandíbula -17- que mira a la mordaza -16- forma tres matrices -18-, -19-, -21- constituidas por tres cavidades configuradas en U. La base de cada una de las matrices está constituida por un par de muescas de sección transversal semicircular que se extienden transversalmente a la mandíbula -17-, y que se superponen ligeramente, de modo que quedan separadas en toda su longitud por un filete de sección cónica. Además, las matrices son generalmente arqueadas, y se extienden según arcos de círculos concéntricos, cuyos centros están en el eje de giro de los brazos -11-, -12-. La mandíbula -16- forma tres troqueles -22-, -23-, -24-, constituidos por apéndices salientes, de anchura esencialmente igual a la de las matrices -18-, -19-, -21-, respectivamente. Los troqueles son también arqueados en general, y se extienden según arcos de los mismos círculos concéntricos. El extremo libre de cada uno de los troqueles -22-, -23-, -24- presenta una superficie cilíndrica cóncava, que se extiende transversalmente a la mandíbula -16-.

En actividad, cuando se cierran las mandíbulas, como las matrices y sus troqueles respectivos tienen líneas medias comunes, que constituyen respectivamente arcos de círculos con sus centros en el eje de giro de los bra-



zos -11-, -12-, las matrices y los troqueles encajan mutuamente. Se apreciará que basta dejar una pequeña holgura entre las paredes de cada matriz y las de su respectivo troquel para evitar que éste quede sujeto en la matriz.

5 Los bornes usuales comprenden una base, de la que suben por lados opuestos dos apéndices deformables. Para encastrar este borne a un conductor, se coloca en una de las matrices -18-, -19-, 21- de manera que los extremos de los apéndices deformables encajen en las muescas de la  
10 base de la matriz. Luego se coloca el conductor entre la base del borne y la base de la matriz, y entre los apéndices, y se cierran las mandíbulas -16-, -17-. El troquel respectivo toca la base del borne, y al seguir entrando en la matriz, deforma los apéndices del mismo. Estos se  
15 adaptan a la forma de las muescas de la matriz, y se arrojan para formar dos cilindros, en los que quedan retenidos los filamentos del conductor.

**N O T A**

=====

20 Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

1.- Alicates para encastrar, del tipo especificado en los que la matriz y el troquel son en general arqueados, y sus arcos forman parte de un círculo imaginario que tiene por centro el eje de giro de los brazos.

25 2.- Alicates para encastrar según la reivindicación 1, en los que la matriz consiste en una cavidad en U, cuya base comprende dos ranuras adyacentes, en parte cilíndricas, transversales al respectivo brazo, y separadas por un nervio transversal de sección generalmente cónica;



y el troquel está constituido por un saliente arqueado que sobresale del brazo respectivo, el cual presenta en su extremo libre una depresión generalmente cilíndrica, transversal al brazo.

5           3.- Alicates para encastrar según las reivindicaciones 1 ó 2, en los que los brazos comprenden por lo menos otra matriz y otro troquel, similares a los primeros, pero de dimensiones apropiadas para encastrar un borne de tamaño distinto del que pueden encastrar éstos.

10           4.- Alicates para encastrar según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en los que los extremos de los brazos distantes de la matriz y del troquel están revestidos de material aislante.

5.- Alicates para encastrar.

15           Esta memoria consta de cinco páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, 22 de Enero de 1968.

P. A.



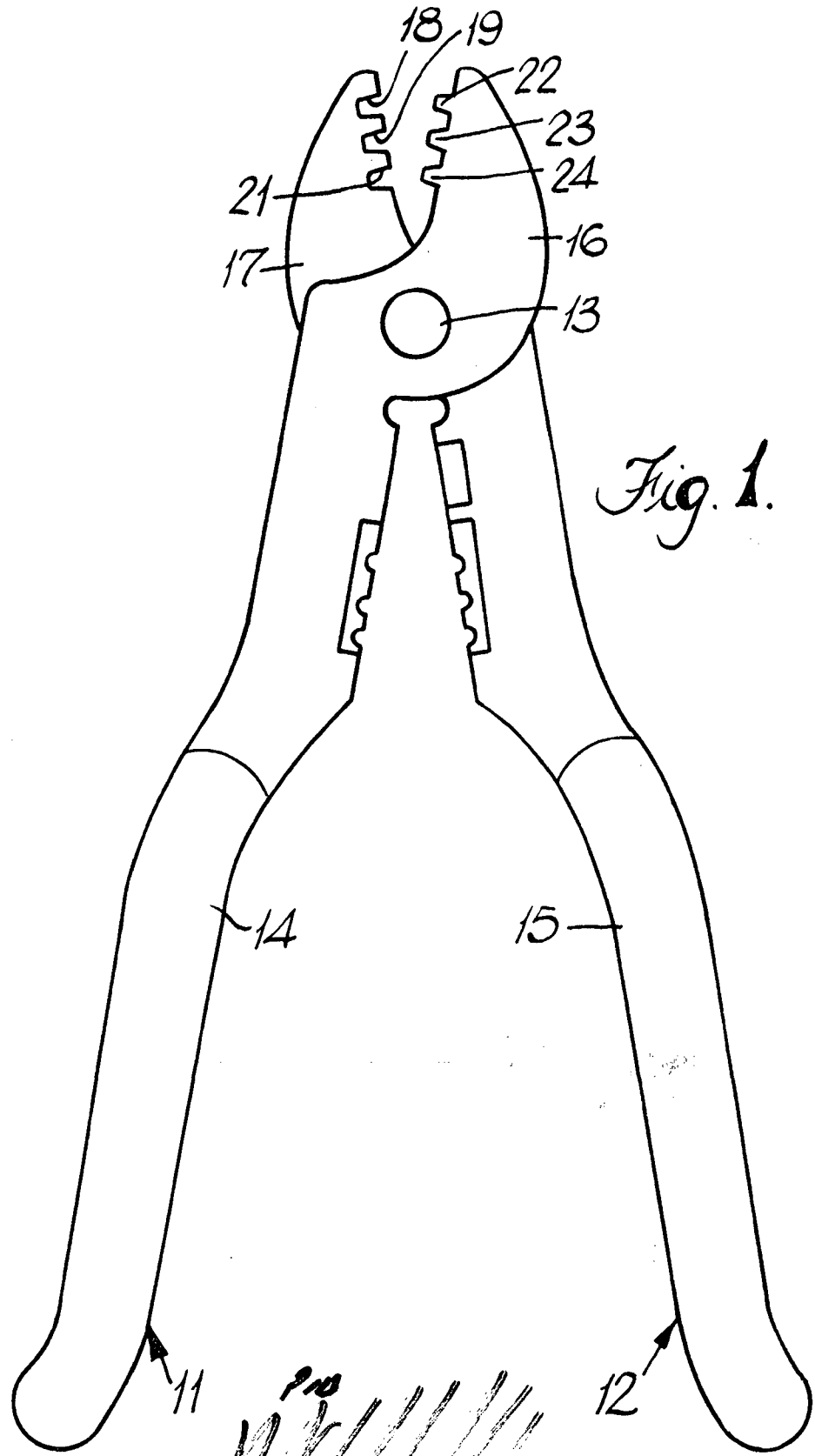
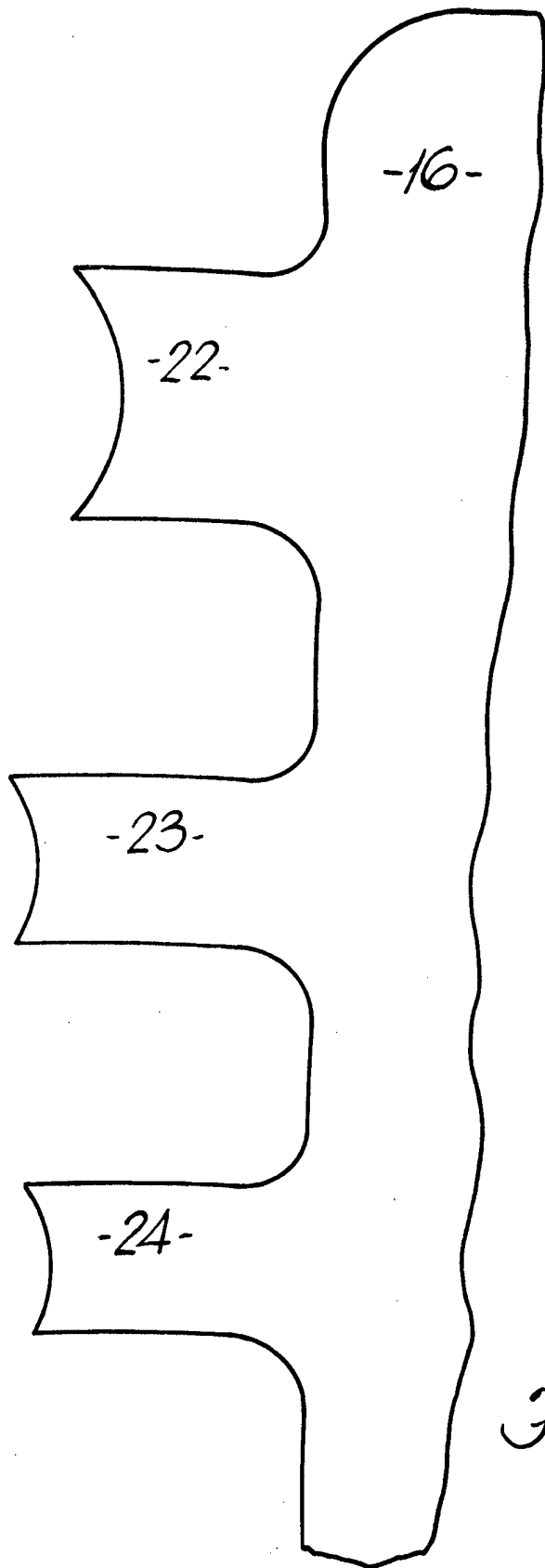


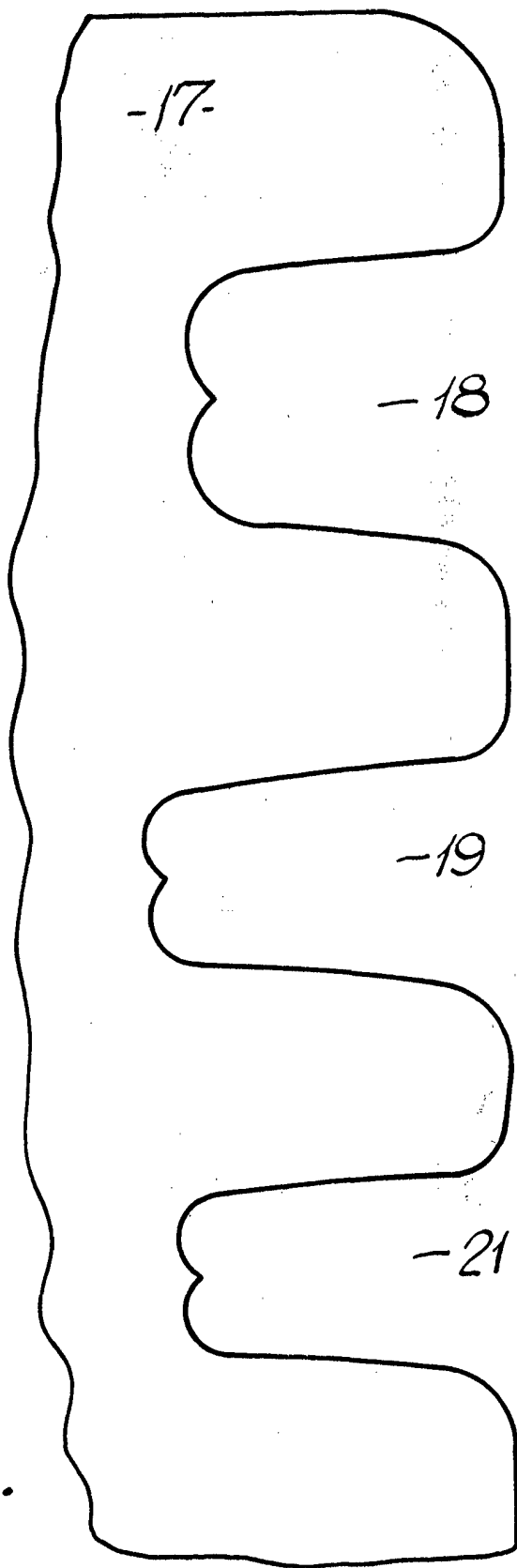
Fig. 1.

*PRO*  
*[Handwritten scribbles]*



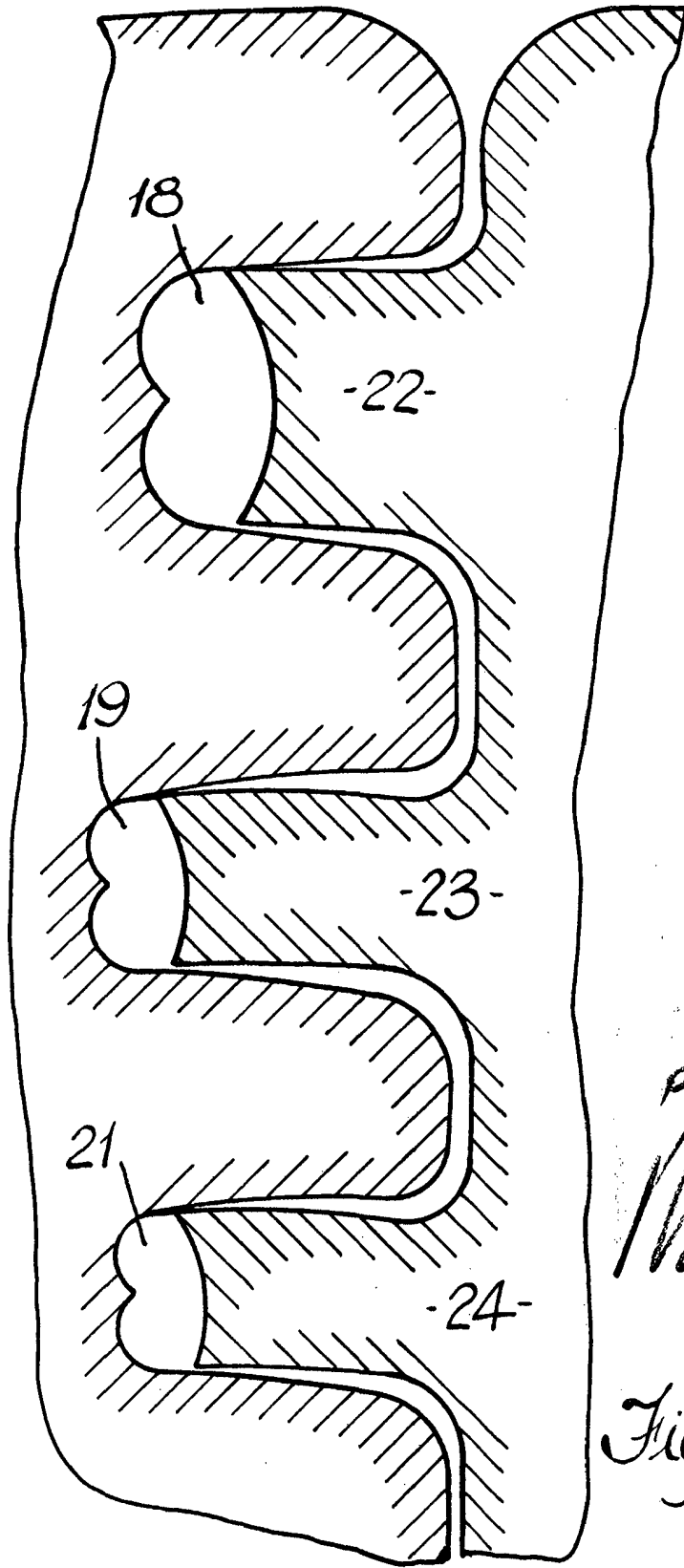
PIA

Fig. 2.



*PRO.*  
*[Handwritten scribbles]*

*Fig. 3.*



P.A.  
*[Handwritten signature]*

Fig. 4.