



148909

148909

PATENTE DE INTRODUCCION

a favor de Don SANTIAGO BLANCH, de nacionalidad cubana, residente en Badalona (Barcelona) España, calle Prim, n.º. 28, por "UNA MÁQUINA PERFECCIONADA PARA LA FABRICACIÓN DE GALLETAS Y PRODUCTOS ANÁLOGOS".

--*-*-*-*-*-*-*-*-*-*-*-*-*-*

La Patente de Introducción a que se refiere la presente memoria descriptiva está destinada a garantizar la propiedad y la explotación exclusiva en España y sus colonias, de una máquina perfeccionada para la fabricación de galletas y productos análogos.

5. Esta máquina conocida ya en Alemania, es desconocida en nuestro país, razón por la que se solicita la presente Patente de Introducción, de acuerdo con la legislación vigente en la materia y con los ideales del Caudillo que quiere para el Nuevo Estado, la implantación de industrias nuevas que disminuyan las importaciones del extranjero.

10. En ésta máquina, se han introducido varias modificaciones en la transmisión de la fuerza motriz á los cilindros prensadores y en el accionado de la cadena sin fin que lleva las bandejas destinadas á recoger las galletas. Existen tambien modificaciones en el accionado de la cuchilla separadora de la pasta sobrante y en el funcionamiento de la tela sin fin transportadora de los productos elaborados permitiendo en su conjunto, mejorar el rendimiento y el trabajo realizado por ésta máquina perfeccionada con relación a las anteriores.

mente presentadas y que constituye el objeto de ésta Patente.

20. En el dibujo que se acompaña, se representa en la figura I, una vista esquemática del conjunto de la máquina en alzado; en la Fig. II, un corte transversal de la misma por A B C D y en las figuras III y IV, unas vistas del detalle de los cilindros prensadores y de la cuchilla separadora de la pasta sobrante, que faciliten la comprensión de la presente descripción.

25. La máquina consta en su esencia, de dos cilindros tangentes 1, y 2, de fundición o de cualquier otro material adecuado, que giran en sentido inverso, accionados por la polea motriz 11, por intermedio de un sistema de engranajes. A éste fin, la polea motriz 11, transmite el esfuerzo por el eje 23 al sistema de piñón 24, y rueda dentada 25, y ésta a su vez, al sistema de engranajes 26, y 27, que mueven los cilindros prensadores, obteniéndose así, un movimiento de los mismos seguro y sin deslizamientos, con ventaja para el producto elaborado. De los dos cilindros, uno es acanalado y presenta las estrías 23, con objeto de que embuta y preñe la masa en el otro cilindro 2, el cual lleva vaciados en tres cuartas partes aproximadamente de su superficie, los moldes 22, de las galletas, con la forma y adornos que deban llevar éstas, siendo la cuarta parte restante, lisa y sin producción durante el movimiento de ésta parte, con lo que interrumpe la elaboración precisamente en el intervalo correspondiente al paso de una a otra bandeja de las destinadas a recibir las galletas de la tela sin fin que las transporta y que luego veremos.

45. sobre éstos dos cilindros hay dispuesta una tolva ó embudo 3, en el que se vierte la masa, que por su propio peso pasa á los cilindros.

Un cilindro de caucho, eorcho u otra materia análoga, tangente por la parte inferior al cilindro de los moldes, y accionado por él, conduce una tela sin fin 5. El cilindro lleva los soportes de

50. sus cojinetes 34, ajustables sobre unas guías, regulándose la presión mediante los tornillos 6,. Por el lado opuesto se mantiene tensa la tela sin fin por medio de la cuchilla 7, de cantos redondeados, para que no estropees la tela, y en forma de oña del ángulo apropiado para mantener la tela tensa y sin deslizamientos, siendo
55. graduable la inclinación mediante las palancas 8, y asimismo la tensión de la tela por medio del cojinete ajustable en la misma forma que el del cilindro 4, regulándose la tensión mediante los tornillos 9. Hay además, un pequeño rodillo 31, que guía la tela antes de llegar al cilindro 4, por la parte inferior, evitando el patinaje de la misma.
- 60.

- Debajo de los cilindros prensadores 1, 2, y rozando con éste último, vá la cuchilla 19, que tiene por objeto separar de la superficie del cilindro, la porción de masa sobrante. Esta cuchilla está dotada á éste fin, de un movimiento de vaivén que le transmite unos rodillos prisioneros 20, que se deslizan en contacto con unos manguitos 21, calados en el mismo eje 33, que sirve de soporte a la cuchilla 19. Los manguitos 21, tienen por el lado que está en contacto con los rodillos una forma apropiada para que, al rodar, imprimen a éstos últimos un movimiento de lanzadera, cuyos
65. rodillos lo transmiten a su vez a la pieza 20, que sirve de soporte á la cuchilla 19. Debajo de la cuchilla vá la cubeta 28, que recibe la masa sobrante desprendida.
- 70.

- El conjunto de éstos mecanismos vá colocado sobre la bancada de la máquina 10, en cuyos extremos van montadas las ruedas 13, y
75. 29, que mueven la cadena sin fin 15, que corre a lo largo de la parte central de la plataforma de la bancada. El esfuerzo motriz lo recibe la rueda 13, por intermedio de otra cadena sin fin 14, de la rueda 35, montada en el eje del cilindro prensador acanalado.

- La cadena sin fin 15, presenta en su longitud é igualmente espaciados, unos apéndices o uñas 16, los cuales al pasar por el car-
- 80.



148909

- 4 -

gader automático 16, montado en un extremo de la plataforma de la bancada, arrastran una á una las bandejas 17, contenidas en el mismo y pasándolas por debajo de la cubeta 28, y de la tela sin fin 5, reciben las galletas y demás productos elaborados que lleva ésta última, los que quedan depositados en dichas bandejas, las cuales se retiran de una prolongación 30, de la plataforma de la bancada, para ser conducidas al horno de cocción.

La manera de funcionar la máquina es la siguiente: Por medio de un doble juego de poleas loca 36, y fija 11, se recibe la fuerza motriz del motor que la produce, cuya polea 11, por el eje 23 y el sistema de engranajes 24, 25, 26 y 27, transmite el esfuerzo a los ejes en que van montados los cilindros prensadores 1, y 2. En el lado opuesto del eje del cilindro 1, va montada la rueda 35, que transmite el movimiento a la rueda 13, por medio de la cadena 14, cuya rueda 13, mueve a su vez la cadena sin fin 15. A su vez el eje 33, en que va montada la rueda dentada 25, mueve los manguitos 21, que imprimen el movimiento de vaivén á la cuchilla 19. Finalmente el cilindro 2, mueve á fricción al cilindro 4, que lleva la tela sin fin 5. Ya en movimiento la máquina, se vierte la masa en la tolva 3, la que por su propio peso cae entre los cilindros prensadores 1, y 2, y queda depositada en los moldes 22. La masa sobrante queda separada por la cuchilla 19, dotada de movimiento de vaivén y cae en la cubeta 28, depositándose los productos elaborados sobre la tela sin fin 5, en cantidades equivalentes al contenido que puede llevar una bandeja 17, suspendiéndose la elaboración al pasar el sector de cilindro 2, desprovisto de moldes en el intervalo correspondiente al paso de una á otra bandeja, á cuyo fin al iniciar el trabajo se sincroniza debidamente el funcionamiento de los cilindros prensadores y de la cadena sin fin 15. Los productos elaborados caen de la tela sin fin á las bandejas, que continuamente están pasando por debajo arrastradas por las uñas de que está provista la cadena sin fin, lle-

llegando hasta el final de la plataforma 30, de donde se retiran, bandeja por bandeja para ser llevadas al horno.

- N O T A -

Se reivindica como objeto de ésta patente:

115. 1º. Una máquina perfeccionada para la fabricación de galletas y productos análogos, caracterizada esencialmente por dos cilindros tangentes de fundición o de cualquier otro material adecuado que giren en sentido inverso transmitiéndose a ellos el movimiento de giro de la polea matriz por intermedio de una combinación de engranajes, obteniéndose así un movimiento seguro de ambos cilindros y sin deslizamientos de ninguna clase, siendo uno de los cilindros acanalado con objeto de que embuta y preme la masa para la fabricación que cae por su peso de una tolva en el otro cilindro, el cual lleva vaciados en tres cuartas partes de su superficie los moldes de las galletas, con la forma y adornos que deban llevar éstas y demás productos análogos, siendo la restante cuarta parte lisa y sin producción, durante el paso de éste sector del cilindro, coincidiendo con el intervalo correspondiente al paso de una ó otra bandeja de las destinadas a recibir los productos elaborados.
120. 2º. La máquina de la anterior reivindicación caracterizada por que tangencialmente al cilindro de moldes citado anteriormente y debajo de él mueve por fricción otro cilindro de caucho, corcho ó otra materia análoga, que conduce una tela sin fin la cual se mantiene tensa por el otro lado al pasar por una cuchilla especial en forma de cuña de bordes redondeados, graduándose la presión del cilindro, mediante el desplazamiento de los cojinetes de apoyo del mismo dentro de las guías que los soportan, logrado mediante unos tornillos y la tensión de la tela mediante el desplazamiento de análoga forma obtenido de los cojinetes de apoyo de la cuchilla
125. en forma de cuña citada anteriormente, cuya tela sin fin transpor-
- 130.
- 135.
- 140.

ta los productos elaborados al despegarse del cilindro de moldes hasta las bandejas que los reciben por la parte inferior, para ser llevadas dichas bandejas al horno para su cocción.

145. 3^o. La máquina de las anteriores reivindicaciones caracterizada porque debajo de los cilindros prensadores y rozando con el que lleva los moldes, va una cuchilla que separa la masa sobrante, estando dicha cuchilla dotada de un movimiento de vaivén que le transmite unos rodillos que se deslizan en contacto de unos manguitos que giran a su vez movidos por los engranajes que transmiten el esfuerzo a los cilindros prensadores, cuyos manguitos tienen el borde que está en contacto con los rodillos de forma apropiada para imprimir un movimiento de lanzadera a la cuchilla que apoya en el propio eje, cayendo los ligeros desperdicios que no se lleva consigo el cilindro acanalado, separados por la cuchilla, en una cubeta colocada debajo de ella para no ensuciar las bandejas portagalletas que pasan continuamente.
150. 4^o. La máquina de las anteriores reivindicaciones caracterizada porque sobre la plataforma de la bancada que sirve de soporte a la máquina se desplaza una cadena sin fin, que ocupa casi toda la longitud de la plataforma, moviéndose continuamente entre dos ruedas de cadena Swars, una de ellas conductora, que recibe el movimiento del eje del cilindro prensador acanalado por medio de otra cadena sin fin, estando dotada la cadena que corre a lo largo de la plataforma de la bancada, de unos apéndices o uñas igualmente espaciados, que arrastran las bandejas portagalletas.
155. 5^o. La máquina de las anteriores reivindicaciones caracterizada por un cargador automático colocado sobre la bancada en el que se almacenan unas bandejas metálicas apiladas convenientemente, las cuales son arrastradas, una a una, por la cadena sin fin a que se refiere la reivindicación anterior a medida que las uñas o apéndices de la cadena enganchan los rebordes de que están do-

160. 6^o. La máquina de las anteriores reivindicaciones caracterizada por un cargador automático colocado sobre la bancada en el que se almacenan unas bandejas metálicas apiladas convenientemente, las cuales son arrastradas, una a una, por la cadena sin fin a que se refiere la reivindicación anterior a medida que las uñas o apéndices de la cadena enganchan los rebordes de que están do-
165. 7^o. La máquina de las anteriores reivindicaciones caracterizada por un cargador automático colocado sobre la bancada en el que se almacenan unas bandejas metálicas apiladas convenientemente, las cuales son arrastradas, una a una, por la cadena sin fin a que se refiere la reivindicación anterior a medida que las uñas o apéndices de la cadena enganchan los rebordes de que están do-
170. 8^o. La máquina de las anteriores reivindicaciones caracterizada por un cargador automático colocado sobre la bancada en el que se almacenan unas bandejas metálicas apiladas convenientemente, las cuales son arrastradas, una a una, por la cadena sin fin a que se refiere la reivindicación anterior a medida que las uñas o apéndices de la cadena enganchan los rebordes de que están do-



148909

- 7 -

175. tañas aquellas por la parte inferior, recibiendo de la tela sin fin los productos elaborados para transportarlos hasta depositar las bandejas sobre la prolongación de la plataforma de la bancaña que hay en el extremo opuesto al cargador automático de bandejas.

180. 6.^o La máquina de las anteriores reivindicaciones caracteriza da porque el cilindro de la tela sin fin y la pieza sujetadora de la tela existente en la parte opuesta, tienen sus apoyos móviles permitiendo acercar o separar ambos, para dar é la tela la tensión necesaria.

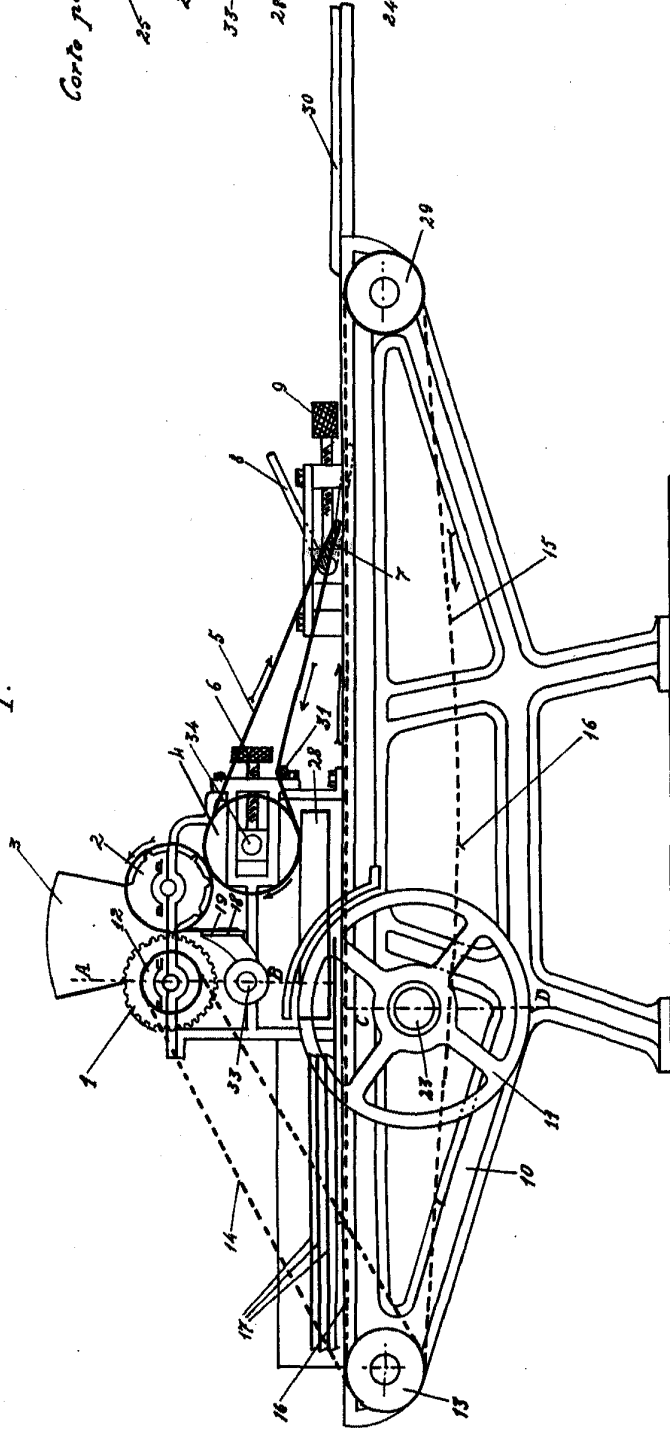
72. " UNA MÁQUINA PERFECCIONADA PARA LA FABRICACIÓN DE GALLETAS Y PRODUCTOS ANÁLOGOS "

Barcelona 5 de Diciembre de 1933.
Año de la Victoria

P. A.

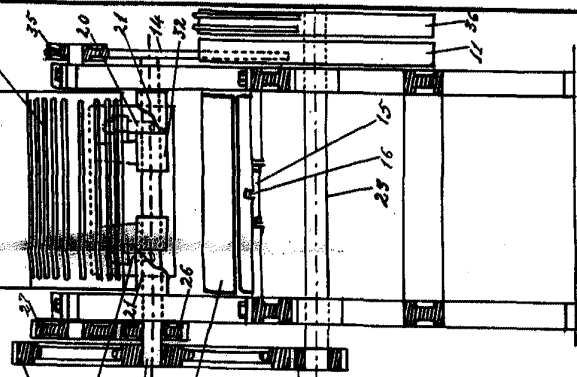


I.



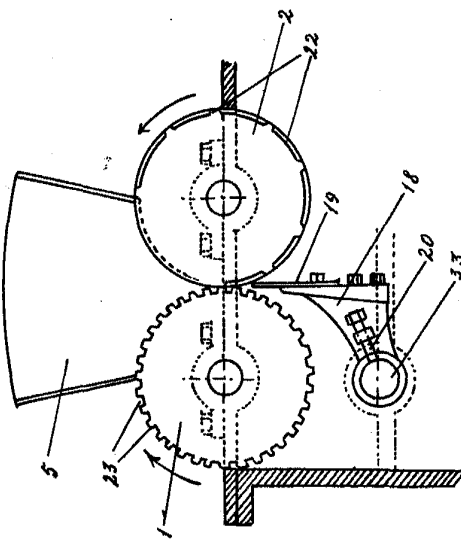
II.

Corte por A-B-C-D.

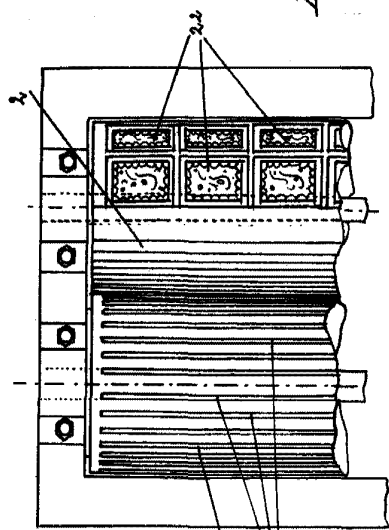


III.

Detalle A-B



IV.



Escala variable.