

148894



148894

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE LA
PATENTE DE INVENCIÓN.

que por 20 años, para España y sus posesiones, se solicita a favor de DON MANUEL SAGRERA BERTRAN, de nacionalidad Española, Ingeniero Industrial, domiciliado en Sevilla, calle Jáuregui nº. 11, por:
»UNA PRENSA HIDRAULICA DE PLANCHA DE ACERO DE UNA PIEZA CON PISTON FIJO DE GRAN DIAMETRO Y CILINDRO MOVIL.»-----

Memoria descriptiva.

La presente invención se refiere a una prensa hidráulica formada por planchas de acero en las que se ha vaciado un rectángulo quedando formando una sola pieza los dos rectángulos que trabajando a flexión sustituyen a los actuales cabezales y los rectángulos alargados que sustituyen a las columnas, con la particularidad de que debido a la gran longi-

5.



10. tud que se dá a estos rectángulos la transmisión de los esfuerzos se hace mediante platos formados por viguetas yuntapuestas, en cuyo plato inferior descansa el pistón y en el superior los capachos si la prensa se emplea para ecitunas y la materia a prensar si se trata de otro producto.

15. Para referir las dos planchas, pués de dos planchas como las reseñadas se compone la prensa, se emplean otras planchas tambien de acero de pequeño espesor y además angulares de grán perfil, constituyendo el todo un armazón indeformable.

20. La verdadera novedad de ésta prensa lo constituye el empleo de pistones de grandes diámetros (variables según el tipo) pero siempre superiores a 80 c/m. y el que estos pistones están fijos en el plato inferior de la prensa, en contraposición de las prensas corrientes en las que lo fijo es el cilindro y por tanto sube el piston.

25. Estos pistones están construidos en chapa de pequeño espesor rellenos de hormigón o son de plancha de acero gruesa, y tambien pueden emplearse de fundición. Por el interior del pistón si es que están rellenos de hormigón pasa un tubo que es por donde entra el líquido que dá la presión y tambien sirve para evacuarlo una vez terminada ésta.

30. El pistón vá fijado mediante cuatro tornillos al plato de viguetas inferior.

35. Según se menciona anteriormente el cilindro de ésta prensa es móvil, constituido por una camisa de acero bien fundido o de chapa soldada y vá provisto de ocho roldanas, cuatro en la cabeza superior y otras cuatro en la inferior, que obligan a éste cilindro a subir exactamente centrado durante la presión, pués dicha roldanas giran en el movimiento ascendente o descendente del cilindro guiadas por

40.



el interior de los cuatro ángulos que forman las columnas de la prensa.

45. El fondo del cilindro que queda en la parte superior sirve de apoyo a las vagonetas de que vá provista la prensa en su aplicación más corriente destinada al prensado de aceitunas.

50. El grán diámetro del pistón permite trabajar en ésta prensa a bajas presiones lo que constituye una mejora efectiva sobre las actuales, tanto en rendimiento de las bombas, como en el menor consumo de fluido para accionar estas bombas.

55. En el tubo de inyección mencionade acomete además del tubo de alta presión que proviene de la bomba, una doble válvula de grán tamaño, una de cuyas entradas permite con la sola presión de un depósito de agua algo elevado dar instantáneamente un aprieto previo y la segunda de mayor tamaño destinada a la evacuación del líquido que ha producido la presión.

NOTA.

60. Se reivindician como de la propia y nueva invención:

- 1).- La indeformabilidad del armazón por ser de una sola pieza los cabezales y columnas, sacados de una chapa de acero de grán espesor.
65. 2).- La utilización de pistones de grán diámetro superiores a los 80 centímetros construidos con chapa delgada rellenos de hormigón o huecos con plancha de acero gruesa, o fundidos.
70. 3).- La utilización en la parte alta y la baja de los cabezales de platos formados por viguetas para transmitir y repartir el esfuerzo.
- 4).- El empleo de un cilindro de plancha de acero o fundido de diámetro apropiado al pistón, con orejas para fijar ocho ruedas que guian este cilindro invariablemente por los ángulos de las columnas.



75. 5).- La particularidad de que el cilindro de la reivindicación anterior sea móvil en contraposición a los de las actuales prensas que es fijo.
- 6).- La utilización de vagonetas sin fondo reforzado, ni plato presor para transmitir el esfuerzo debido a la gran superficie de empuje del cilindro.
80. 7).- El empleo de planchas adicionales para el aprieto previo y desague rápidos.
- 8).- Una prensa hidráulica según las reivindicaciones anteriores caracterizada por:

85. UNA PRENSA HIDRAULICA DE PLANCHA DE ACERO DE UNA PIEZA CON PISTON FIJO DE GRAN DIAMETRO Y CILINDRO MOVIL. -----

Consta la presente Memoria descriptiva de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se adjuntan los planos para su mejor comprensión.

Sevilla 17 de diciembre de 1.939.

Año de la victoria.

Mannelfagueria

Hoja-Única

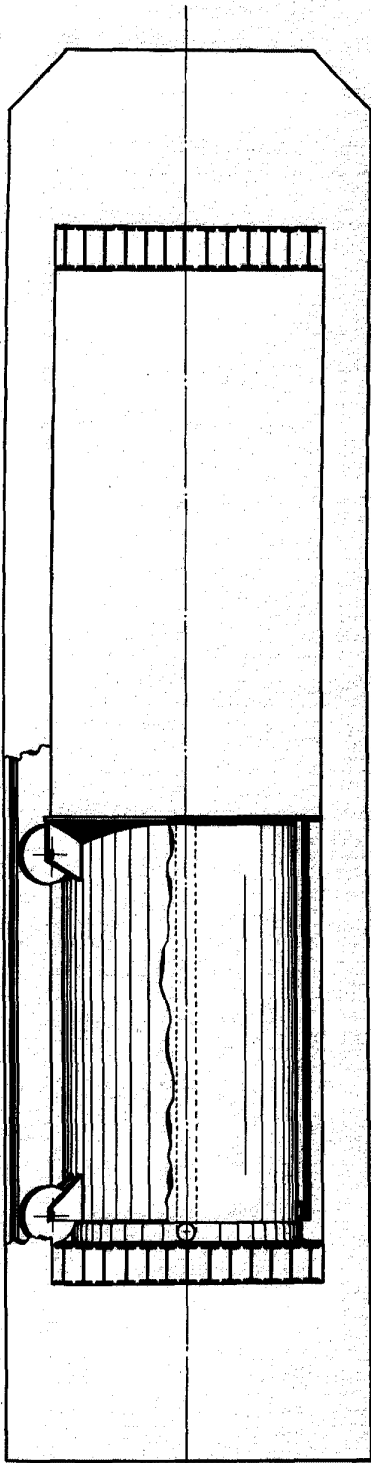


Fig-1

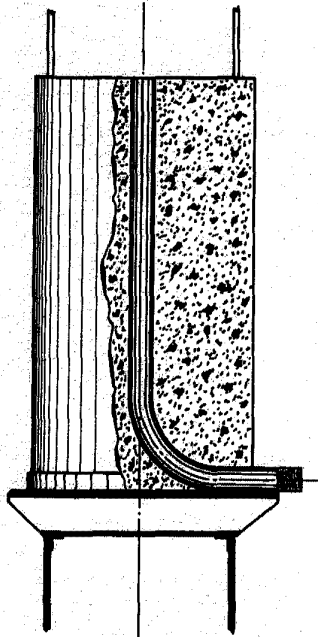


Fig-2

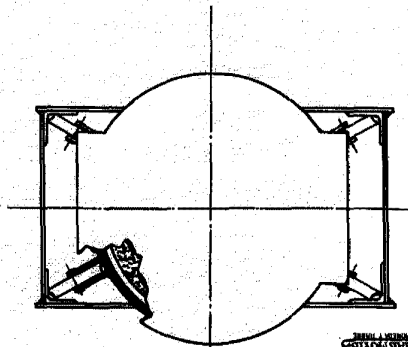


Fig-3



Mariano Puga

Escala variable.