

26 MAY. 1968



memoria descriptiva

148888

MODELO DE UTILIDAD

Que se solicita en España, por Veinte Años, a favor de MANUFACTURAS GENERALES DE FERRETERIA, S.A. MAGEFESA, de nacionalidad española, residente en DERIO (Vizcaya), por: " ASADOR ESMALTADO DE DOBLE PARED ".

—oOo—



Se refiere este modelo de utilidad conforme su enunciado indica a un asador esmaltado de doble pared, esencialmente constituido por un cuerpo obtenido a embutición por golpe de prensado originando una doble pared o camara de aislamiento entre el alojamiento propiamente dicho y la exterior del mismo.

Una de las ventajas esenciales de dicho recipiente es que debido a su doble pared, se mantiene en mejores condiciones el asado y consecuentemente se evitan que las calorías producidas en el interior, se transmitan directamente a la capa exterior, evitándose también que las paredes se cubran del clásico poro requemando el hogar.

Por otro lado al evitarse el efecto directa del calor a la cara exteriorse elimina el uso de elementos o accesorios para poderlo transportar o tener que delatar el servicio de las comidad por efecto de las excesivas calorías concentradas en el exterior del recipiente.

Otro detalle es que al obtener dicho recipiente por simples golpes de prensado, se logra un cuerpo homogéneo sin estructuras, engatillados u otros que impliquen una mayor complicación en el mecanizado y consecuentemente un encarecimiento innecesario del recipiente.

Otra ventaja de dicho asador es que el mismo va provisto de una tapa abultada, de forma que entre el hueco del recipiente asador propiamente

26 MAY.



dicho y el de dicha tapa, establecen una cámara lo suficientemente alta para cubrir entre ambas las dimensiones de los productos que generalmente se someten al asado y por tanto evitar las fugas de calorías necesarias para un perfecto asado de estas.

5.- Una idea más amplia de las características del modelo, la realizaremos a continuación al hacer referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña, en la que, de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se representan los detalles preferidos del modelo.

10.- En los dibujos:

La figura 1ª.- Es una vista en alzado frontal con sección parcial del recipiente según un plano vertical.

La figura 2ª.- Es una vista en alzado lateral de dicho asador también con corte parcial según un plano vertical.

15.- La figura 3ª.- Es una vista en planta de dicho recipiente con sección parcial y longitudinal de la tapa.

Comentando las referencias numéricas de dicha lámina de dibujos, se indica mediante el número -1- el cuerpo o interior del recipiente, de fondo suavemente arco concavo y configuración total elíptica circundada por una pared -2- ligeramente separada del cuerpo según plegado en su



borde superior -2a- con lo que establece una cámara de separación de ambas partes -3-, rematándose finalmente la pared exterior -2- por un reborde inferior doblado sobre si mismo en forma de canuto -4- lo que constituye un nervio de refuerzo del recipiente.

5.- Sobre dicha pared exterior, en los extremos, se han previsto unos asideros -10- los cuales se han conseguido a partir de una lamina extrusionada en ambos bordes por plegado en canuto.

Sobre el borde superior -2a- linea de plegado de la doble pared del recipiente, se establece la tapa -5- de igual configuración elíptica abombada y circundada en su borde inferior por una pestaña plana -6- rebordeada por un fino nervio en canuto -7- y en el interior una canal en media caña -8- para limitación y libre ajuste sobre el borde -2a-.

10.-

Una vez descrita convenientemente la naturaleza del modelo, se hace constar a los efectos oportunos que el mismo no queda limitado a los detalles exactos de ésta exposición sino que por el contrario en él, se introducirán aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre que no se alteren las características esenciales del mismo.

15.-

NOTA

20.- Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio espa-



ñol el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 5.- 1ª " ASADOR ESMALTADO DE DOBLE PARED $\frac{1}{2}$ ", que se caracteriza esencialmente al estar constituido por un cuerpo hueco, elíptico de fondo concavo y arqueado y presando en una doble pared que genera una cóncava de aislamiento lograda por plegado en su borde superior y en el inferior de su pared exterior, reforzada por un nervio en forma de canuto circundante y en sus respectivos extremos, un par de asideros, logrados por plegados de sus bordes en forma de canutos.
- 10.- 2ª " ASADOR ESMALTADO DE DOBLE PARED ", que se caracteriza de conformidad con la reivindicación anterior, porque sobre el borde superior, se acopla una tapadera, también elíptica, abombada, de suficiente altura para crear entre ambos, un espacio o hueco suficiente para el asado de piezas enteras y bordeada por una pestaña plana, exteriormente dotada de un nervio similar a los anteriores y de una canal interior en media caña como bordes delimitador del ajuste de dicha tapa sobre el recipiente y centralmente, dotada de un asidero de iguales características que los extremos.
- 15.- 3ª " ASADOR ESMALTADO DE DOBLE PARED ".
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva,
- 20.-

26 MAY. 1969



- 6 -

que consta de seis hojas, mecanografiadas por una sola de sus caras
y una lámina de dibujos que la ilustran.

Madrid, 26 MAY. 1969

EL AGENTE OFICIAL.

A. L. DE LA VERRAN
P. B.

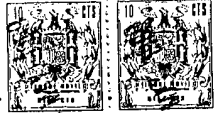


Fig. 1a

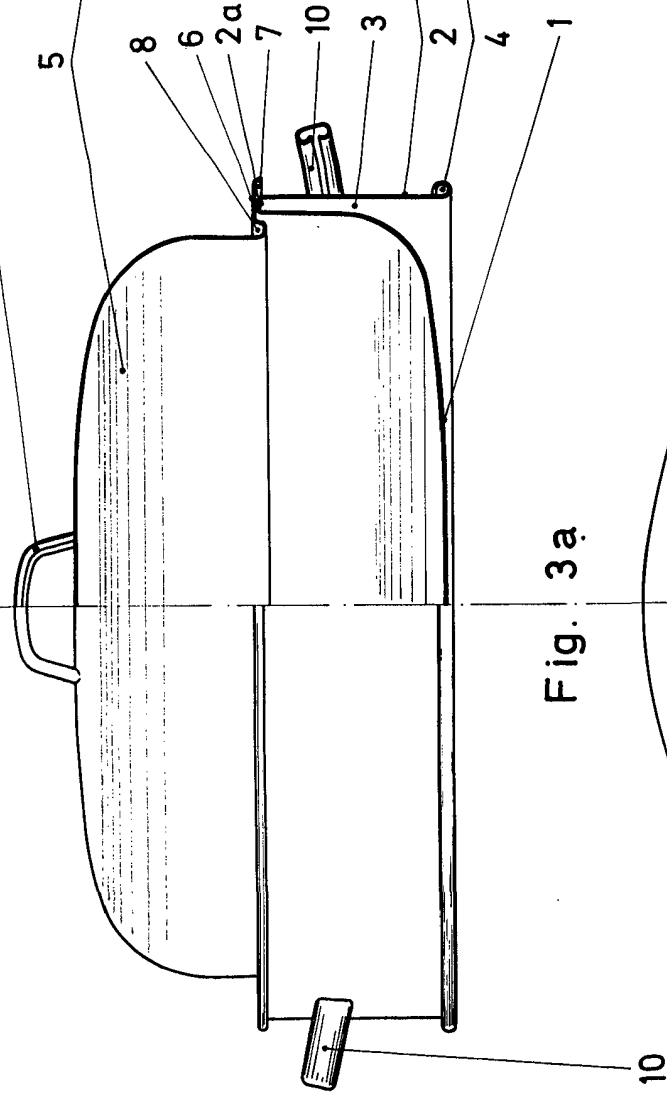


Fig. 2a

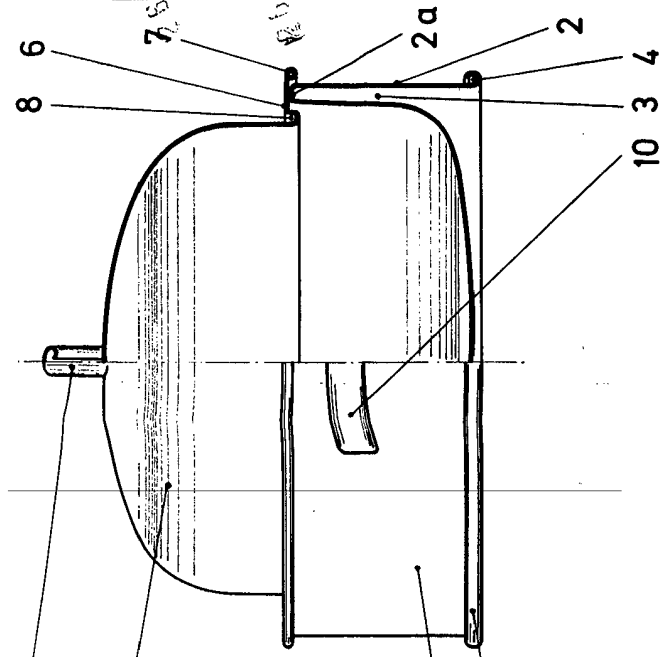
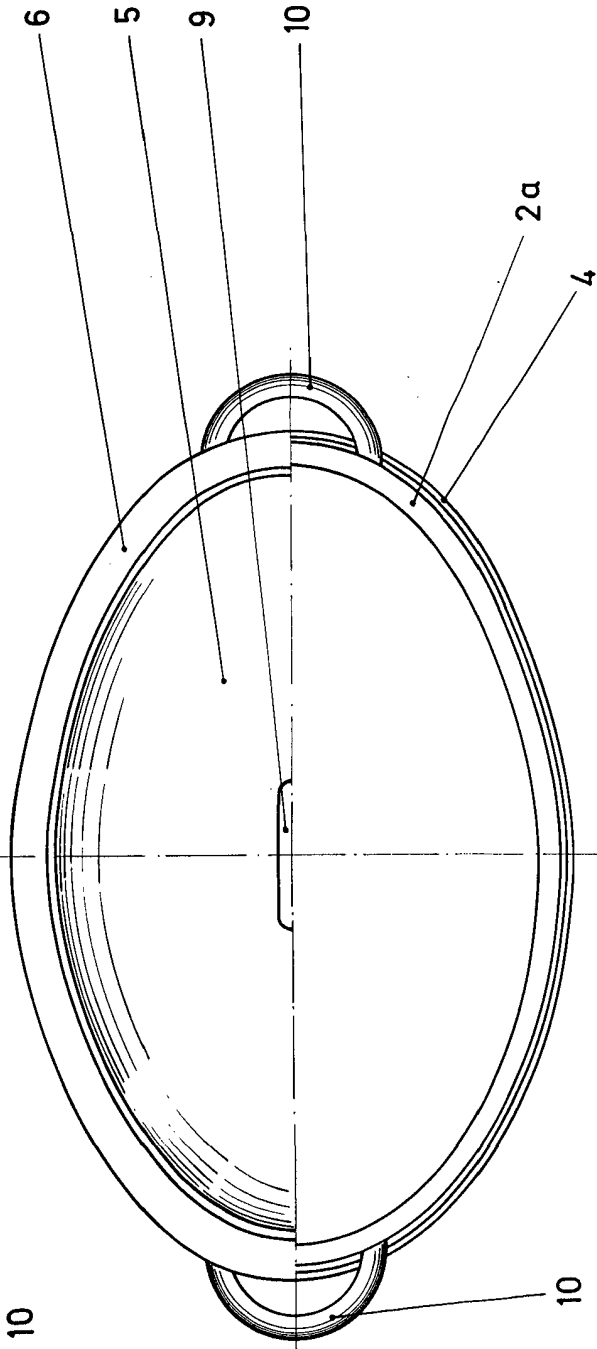


Fig. 3a



Escala variable
MADRID,