



148822

PATENTE DE INVENCION

a favor de Don José ALEMANY COMTE, residente en Barcelona (España) calle Providencia, nº. 51, por "UN PERFECCIONAMIENTO EN LA FABRICACION Y REPARACION DE NEUMATICOS PARA TODA CLASE DE VEHICULOS "

MEMORIA DESCRIPTIVA

La Patente de Invención a que se refiere la presente memoria descriptiva, está destinada a garantizar la propiedad y la explotación exclusiva en España y sus colonias de un perfeccionamiento en la fabricación y reparación de neumáticos para toda clase de

5. vehículos.

El perfeccionamiento aludido tiende en esencia á evitar las frecuentes averias que por efecto de los pinchazos sufren en su uso los neumáticos, mediante la protección de los mismos por unas placas de acero inoxidable que en capas alternadas y con interposición entre ellas de otras capas de tela, se incorporan en el interior del macizo.

10.

Como ya se ha indicado, puede introducirse éste perfeccionamiento tambien al reparar los neumáticos usados, aprovechando el momento de tener que proceder á su recauchutaje.

15.

La fabricación de éste tipo de neumáticos, no difiere en su principio de la corriente, hasta el momento de la colocación de la segunda capa de tela. A partir de éste momento, se aplican sobre la segunda capa citada, desde la base, una serie de placas

- de acero inoxidable en sucesivas secciones transversales anulares.
20. Las placas de una misma capa no están en contacto unas con otras, sino que se las separa entre sí por unas tiras de tela, con lo que se mantienen a la debida distancia sin producirse rozamientos de las placas de metal entre sí, por la vibración del movimiento del coche, evitándose por completo los recalentamientos que de
25. otra forma se producirían. Entre la capa de placas de acero citada y la siguiente, se interponen dos capas de tela que las separan por completo. La segunda capa de placas de acero, adopta la misma disposición que la anterior, solamente que la colocación de las mismas es alternada, esto es, cubriendo la separación que quedaba
30. entre las primeras placas y recubriéndolas algo por sus bordes, debido a que la anchura de ellas, es algo superior á la separación que queda entre las mismas.

Este blindaje producido por las capas concéntricas de placas metálicas alternadas con otras de tela, se repite si es necesario,

35. logrando así una protección completa de la cámara contenida en el neumático contra la acción exterior de cuerpos extraños y una vez preparadas las sucesivas capas, se rellena con la pasta fundida de caucho de la forma requerida, terminándose la fabricación del neumático como se efectua actualmente.

40. No solamente queda el neumático invulnerable á los pinchazos, sino que además resiste perfectamente el exceso de presión de aire en las cámaras y puede ser recauchutado diferentes veces.

Para mayor claridad de ésta descripción, se acompaña un dibujo en el que se representa la realización práctica del objeto de ésta

45. ta Patente.

La figura I, representa una de las tiras de acero inoxidable, 1, la cual en su parte central 2, es ligeramente más ancha, para que al curvarlas en la forma indicada en la figura II, guarden

entre sí la misma distancia en todos sus puntos cuando quedan colocadas formando sucesivos anillos sobre las capas de tela.

50. En la figura III, se indica esquemáticamente la preparación del neumático en sus capas sucesivas. Sobre las dos capas de tela 9, de forma tubular, se aplica la capa de placas de acero, 5, entre cuyos huecos se colocan las tiras de tela, 10. Sobre ésta capa mixta de tiras de metal y tela, van dos capas enteras de tela, no representadas en la figura, y concéntricamente de dentro a fuera va la segunda capa mixta de placas de acero 6, y tiras de tela, 7, después las dos capas enteras de tela 4, y finalmente la masa de pasta de caucho, 8.

55. La figura IV, representa una sección transversal del neumático en la cual pueden apreciarse sucesivamente las dos capas de tela, 9, la metálica, 5, las dos de tela, 4, la metálica 6, las dos capas de tela 4 y la sección de pasta, 8.

- N O T A -

se reivindica como objeto de ésta PATENTE:

65. 1º. Un perfeccionamiento en la fabricación de neumáticos para toda clase de vehículos aumentando su resistencia y evitando las averías frecuentes en las cámaras por efecto de pinchazos debidos a la acción de cuerpos extraños exteriores.

70. 2º. La realización de dicho perfeccionamiento a base de un blindaje interior del neumático mediante unas placas de acero inoxidable formando capas alternadas de número variable y con interposición entre ellas de capas de tela.

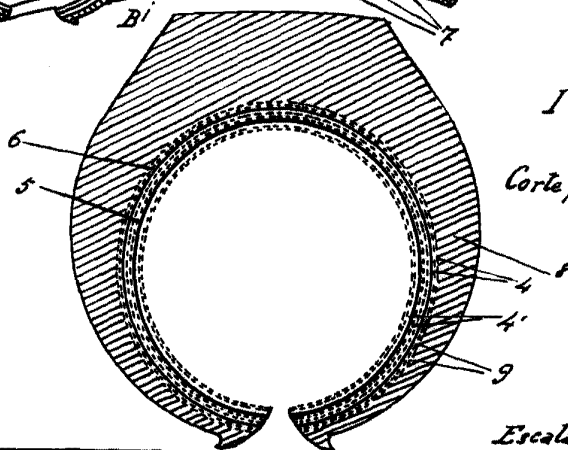
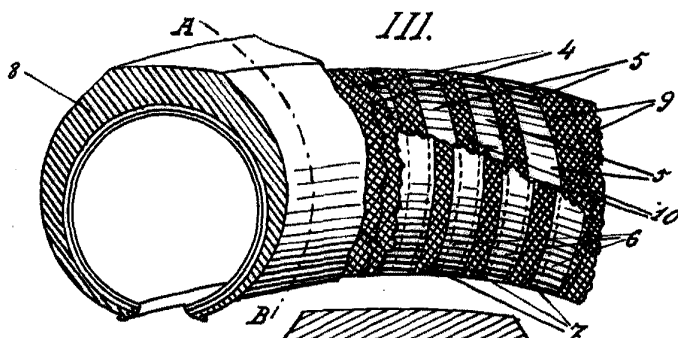
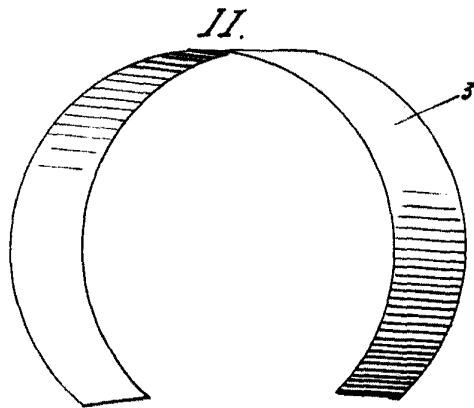
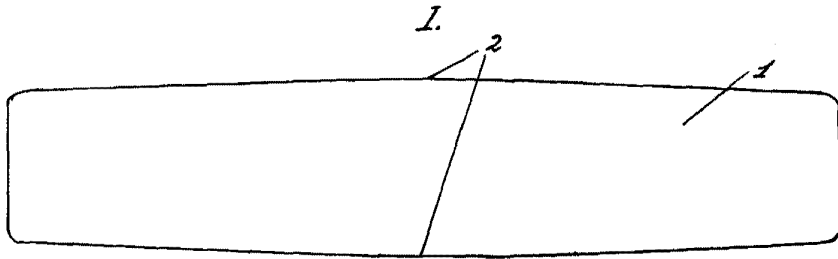
3º. La aplicación de dicho perfeccionamiento á la reparación de toda clase de neumáticos usados.

75. 4º. " UN PERFECCIONAMIENTO EN LA FABRICACIÓN Y REPARACION DE NEUMÁTICOS PARA TODA CLASE DE VEHICULOS "

Barcelona 21 de Noviembre de 1939.
Año de la Victoria

P. A.





Escala variable.