

a.- Se logra un doble enganche y una fijación sumamente sólida.

b.- Se instala con facilidad y rapidez.

c.- Es aplicable a cualesquiera necesidades:

10 d.- La carga en las estanterías provoca efecto de mayor y más perfecto engatillado.

En la adjunta hoja de planos se ha representado una forma de ejecución del aparato que se preconiza.

15 La figura 1 representa una vigueta preparada para recibir los soportes de los entrepaños o bandejas.

La figura 2 representa un soporte de entrepaño o bandeja, con una carga presentada.

La figura 3 representa un detalle del gancho o doble curvado del soporte.

20 La figura 4 representa la forma de encajar en la vigueta base y

La figura 5 representa la maneta de montar el aparato.

25 Como puede apreciarse, este aparato comprende, en combinación con tramos de viguetas en U (1), o chapa, en donde se han practicado aberturas rectangulares con tres de sus lados seccionados y el superior fijo (2) formando lengüeta o ventanilla proyectada hacia el interior, varillas, pasamanos o todo un perfil curvado (3) en forma de S susceptible de entrar y engatillar en las aberturas tal como se muestra en las figuras del dibujo.

30 De esta forma, la carga (4) que se sitúa en el pedestal o estante determina tensiones que repercuten sobre el gancho (3), cuyo desplazamiento obligaría a cerrar la lengüeta (2) quedando aprisionado el enganche eliminándose cualquier posibilidad de que se desprenda de su fijación.

35 Descrita suficientemente la invención, así como la ma



nera de realizarla practicamente, debe hanerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle en tanto - que estas no alteraren su fundamento.

-:- N O T A -:-

40 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este registro de patente de invención en Es paña, por veinte años, son los siguientes:

45 1ª.- Aparato de enganche y fijación para alacenas y estanterías metálicas, caracterizado por que consta de soportes fijables a la pared, en los que engatillan elementos base de bandejas o entre paños, realizándose el engatillado en aberturas practicadas en dichos soportes y mediante curvatura en S de los elementos base, a cuyo efecto en los soportes se determinan las citadas aberturas rectangulares con tres de sus lados seccionados y el superior fijo formando lengüeta o ventanilla proyectada hacia el interior.

55 2ª.- Aparato de enganche y fijación para alacenas y estanterías metálicas, según reivindicación anterior, caracterizado por - que los elementos base engatillan en las aberturas descritas a cuyo efecto poseen curvatura en S tumbada en la porción terminal del lado adyacente al soporte.

60 3ª.- Aparato de enganche y fijación para alacenas y estanterías metálicas, según reivindicaciones anteriores, caracterizado - por que la fijación descrita determina que los vectores resultantes de la descomposición de la carga soportada por el doble gancho en S se efectúan sobre la parte inferior de las lengüetas por que el gancho tiende a desplazarse hacia delante provocando que la ventanilla se cierre, bloqueando de esta manera el doble gancho impidiendo totalmente su desprendimiento.

65 4ª.- " APARATO DE ENGANCHE Y FIJACION PARA ALACENAS Y ESTANTERIAS METALICAS".

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines que se han especificado, representado en el dibujo que -



se acompaña:

70 Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas es  
critas a máquina por una sola cara.

Madrid, 21 Marzo de 1.968

D. DIAZ UNGRIA

P.P.

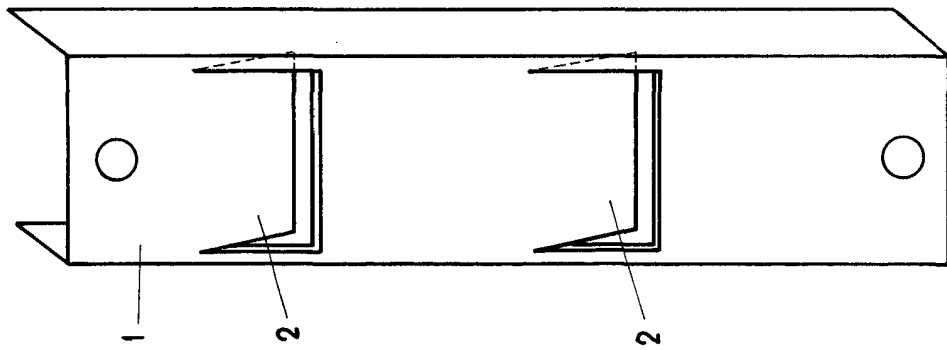


FIG-1

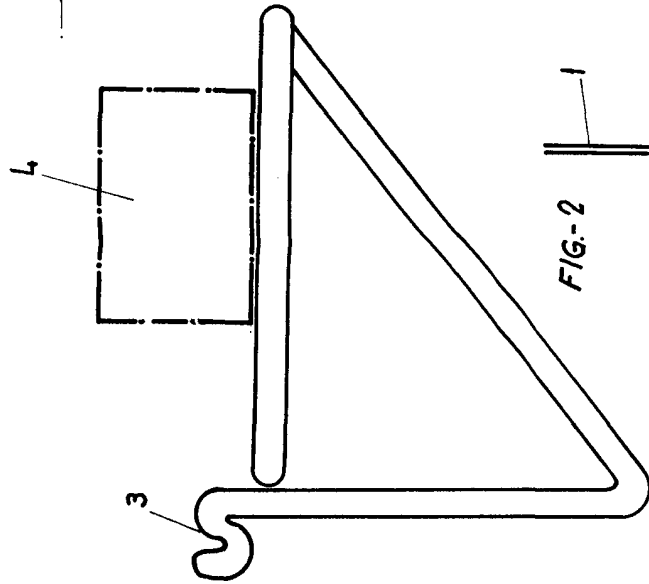


FIG-2

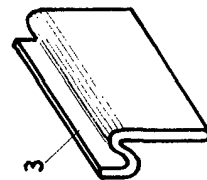


FIG-3

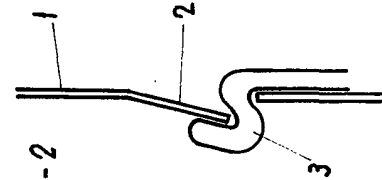


FIG-4

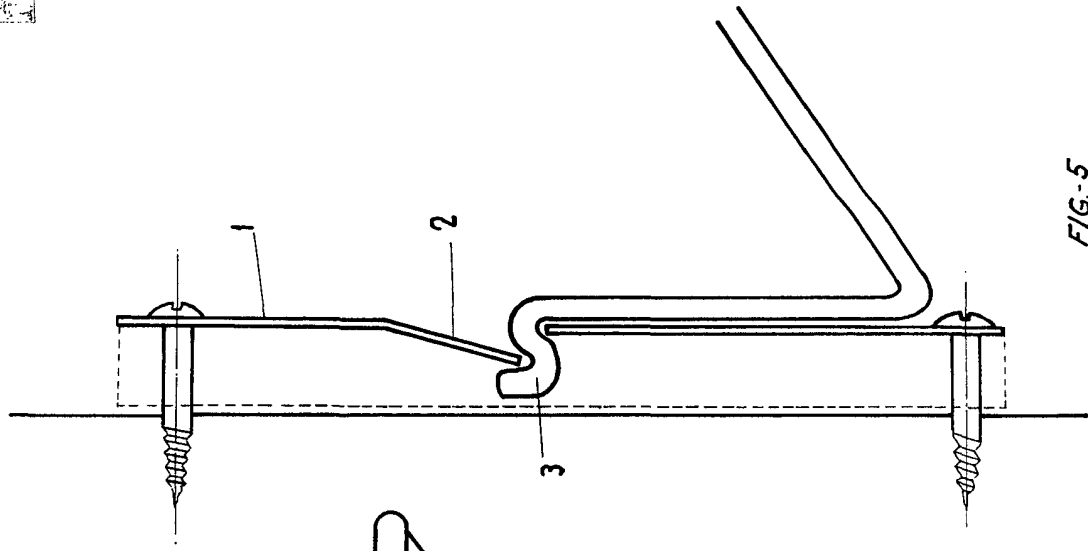


FIG-5