



148812

148812

PATENTE DE INTRODUCCIÓN

por 10 años

para "Un procedimiento de fabricación de soportes flexi-  
bles exotérmicos para el rizado del cabello"- - - - -

a favor de D. Antonio SOLE PALOU, de nacionalidad y re-  
sidencia españolas.

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La patente de introducción a que se refiere la  
presente memoria descriptiva está destinada a garanti-  
zar la explotación exclusiva de un procedimiento para  
la fabricación de soportes flexibles exotérmicos, apro-  
5 piados para obtener una elevación de temperatura en la  
formación de bucles de cabello o sea en la práctica del  
rizado del propio cabello.

El procedimiento de que se trata consiste esen-  
cialmente en tratar una materia flexible, por ejemplo



148872

10 papel, cartón, tejido, fieltro u otra que sea porosa y ca-  
paz de absorber y retener una sal metálica, impregnando  
dicha materia flexible con la disolución de una substancia  
capaz de desarrollar una reacción o una descomposición de  
carácter exotérmico, es decir con desprendimiento de calor,  
15 provocándose dicha reacción o descomposición por su contac-  
to húmedo con una o varias hojas de aluminio o que estén  
recubiertas de aluminio y que actúen químicamente o por ac-  
ción catalítica.

La materia flexible tiene por lo tanto el carác-  
20 ter de soporte de la substancia con que se ha impregnado  
dicha materia.

A título de ejemplo, como materia exotérmica pa-  
ra la impregnación del soporte indicaremos una disolución  
de bicloruro de mercurio, que al contacto de una lámina  
25 de papel u hoja de aluminio se descompone por acción ca-  
talítica de este metal, desprendiendo una temperatura so-  
bradamente alta para la fijación y consolidación de los  
bucles de cabello.

La descomposición tiene lugar según la siguiente  
30 fórmula:



Como que la cantidad de bicloruro es sumamente  
pequeña en cada unidad de superficie del soporte exotér-  
mico, resulta que ni el mercurio reducido ni el cloro  
35 desprendido en la descomposición dejan rastro alguno en  
la operación del rizado.

Estas operaciones se realizan prácticamente pro-



duciendo los bucles como de ordinario por arrollamiento  
apropiado, con intervención de humedad, del cabello en  
40 un molde o núcleo, aplicándose sobre el arrollamiento el  
soporte exotérmico y sobre éste la lámina de aluminio,  
con lo cual se da lugar a la descomposición de la mate-  
ria exotérmica, provocándose el desprendimiento de ca-  
lor en el lugar mismo en que ha de ser utilizado.

N O T A

45 Por la patente de introducción a que se refiere  
la presente memoria descriptiva se REIVINDICA:

1.- La explotación exclusiva de un procedimien-  
to de fabricación de soportes flexibles exotérmicos para  
el rizado del cabello, que consiste esencialmente en im-  
50 preñar un material poroso y flexible, que sirve de so-  
porte, con la disolución de una materia capaz de desarro-  
llar una reacción o una descomposición de carácter exo-  
térmico, es decir con desprendimiento de calor, provocán-  
dose dicha reacción o descomposición por su contacto hú-  
55 medo con una o varias láminas de aluminio o recubiertas  
de aluminio.

2.- La explotación exclusiva del objeto de la  
patente, sean cuales fueren las circunstancias que con-  
curran con su esencialidad definida en la anterior rei-  
60 vindicación, cual objeto es:

"Un procedimiento de fabricación de soportes  
flexibles exotérmicos para el rizado del cabello".



- 4 -

148812

Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 16 de Noviembre de 1939.

Año de la Victoria

P. p. de D. Antonio SOLE PALOU,

**J. BONET DEL RIO**

P. P.

*Granipassana*