



148751 148751

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la PATENTE DE INTRODUCCION, por 10 años, solicitada a favor de SOCIEDAD GENERAL DE HULES, S. A., Sociedad constituida de acuerdo con las Leyes Españolas, residente en Barcelona, por "UN PROCEDIMIENTO PARA LA IMPRESION A COLORES MULTIPLES, DE TELAS ENCERADAS, HULES Y TELAS CUERO".

La Patente á que se refiere la presente descripción está destinada a garantizar el derecho a la explotación exclusiva de un procedimiento para la impresión a colores múltiples, de telas enceradas, hules y telas cuero.

5 La principal ventaja del procedimiento que se describe consiste en que permite obtener de una manera continua y en una sola operación, toda suerte de dibujos é composiciones decorativas sobre telas de la mencionada clase, en un número de colores cualesquiera, y dicha fabricación resulta al propio tiempo, en esta forma de llevarlo a cabo, sumamente económica
10 tanto por la rapidez como se procede, como por los elementos que su realización práctica exige.

En su esencialidad el procedimiento de que se trata consiste en disponer un tambor de gran diámetro y dotado de movimiento de giro, por el que pasa la tela que se ha de imprimir
15 y alrededor de este tambor van establecidas tantos grupos de cilindros impresores como colores se deseen obtener en cada caso de aplicación de este procedimiento.

Cada uno de los citados grupos impresores comprende



148751

20 esencialmente un cilindro que presenta en relieve o en hueco-
grabado la parte de grabado que le corresponde por el color
que el mismo imprime y un sistema entintador del propio ci-
lindro.

25 En el dibujo de la hoja adjunta se representa a título
de ejemplo y en forma esquemática un caso de realización prác-
tica de una máquina dispuesta para llevar a cabo el procedi-
miento de que se habla, para la aplicación de siete colores
distintos referentes al mismo dibujo o composición.

30 Como se representa en el dibujo, la referida máquina com-
prende un tambor de gran diametro -1-, por el que pasa la te-
la -2-, al que rodea en gran parte. Distribuidos alrededor
de dicho tambor van establecidos los grupos impresores, siete
en el caso presente, cada uno de los cuales comprende el ci-
lindro -3- en el que figura la parte correspondiente de gra-
35 bado, de acuerdo con el dibujo que se haya de obtener y con
el color que cada grupo suministre. Para el entintado del
cilindro -3- va establecido un rodillo -4- con recubrimiento
de gelatina, que está en contacto con aquel y a la vez con
el rodillo de latón -5- que queda en parte sumergido en una
40 cubeta -6- que constituye el depósito del color o tinta co-
rrespondiente. Contra el rodillo -4- se aplica un segundo
rodillo -7- o una cuchilla que obra a modo de raedera para
conseguir que el color sobre el referido rodillo quede dis-
puesto formando una capa de grueso conveniente é uniforme
45 cuando se trate de grabado en relieve o para dejar tan solo
el que se ahoje en las partes grabadas, en el caso de hueco-
grabado.

50 De acuerdo con el procedimiento que se describe, la tela
-2- pasa por el tambor -1- y contra la misma se aplica el ci-
lindro -3- de cada uno de los grupos impresores, que imprime



en la misma la parte de dibujo del color correspondiente, cuyo conjunto constituye el dibujo o composición deseada.

Además, en cada caso todos los grupos impresores podrán presentar su respectivo cilindro impresor con el grabado en relieve o en huecograbado o bien parte en una forma y parte en la otra.

La realización práctica del procedimiento descrito será variable en cuanto se refiera a la máquina con que el mismo se lleva a cabo, así como en cuanto afecte a la clase y preparación de las telas enceradas, hules y telas cuero a que el mismo se destine.

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de esta Patente:

1º - Un procedimiento para la impresión a colores múltiples de telas enceradas, hules y telas cuero que en su esencialidad consiste en hacer pasar las referidas telas por un tambor de gran diámetro, dotado de movimiento de giro, contra el que se aplican unos grupos impresores, tantos como colores se desee obtener en cada caso, constituido cada uno de dichos grupos impresores por un cilindro, que es el que se aplica contra la tela que se imprime y que rodea parcialmente el tambor de gran diámetro, provisto dicho cilindro de la porción de grabado en relieve o en huecograbado correspondiente al color a que el grupo impresor de que se trate esté destinado, completándose cada uno de los referidos gru-



- 4 -

148751

pos impresores con un sistema entintador adecuado.

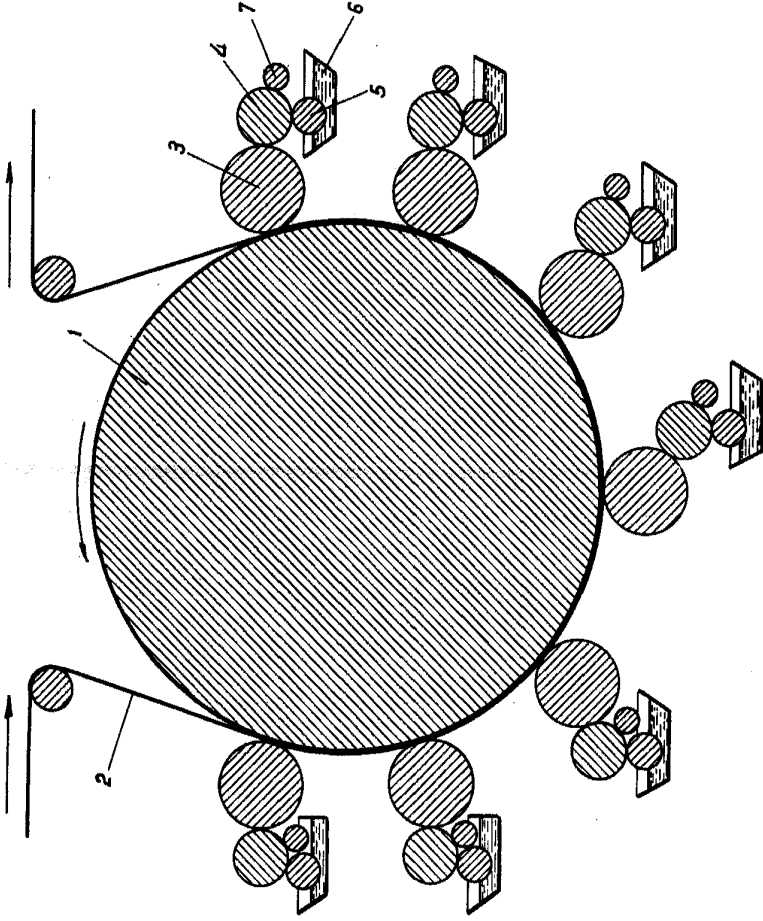
2º - Un procedimiento para la impresión a colores múltiples de telas enceradas, hules y telas cuero.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona 31 de Octubre de 1939.

P. A.

148751



31 de Octubre 1939

D. Jari

ESCALA VARIABLE.

148751