



148714

148714

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

a favor de la razón social española BLASI & PALLÁS, domiciliada en Barcelona, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE DESATASCADORES DE TUBERÍAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de los aparatos llamados desatascadores, que se emplean para desobstruir las cañerías de lavabos, fregaderas, lavaderos, bañeras, etc., mediante cuyos perfeccionamientos se simplifica aquella fabricación, a la vez que los aparatos así obtenidos presentan evidentes ventajas sobre sus similares conocidos hasta el presente.

Estos perfeccionamientos consisten esencialmente en producir en la pieza de goma o material similar

148714



5. del desatascador, en el momento del moldeaje, unas ranuras circulares, concéntricas, en la parte inferior o de ajuste de la referida pieza. Otra cualidad de ésta es el dar a la indicada superficie de ajuste un corte no perpendicular al eje del aparato, sino en bisel o ángulo, con la parte interior más alta que el borde externo. Igualmente en el mismo moldeado se provee a la repetida pieza de goma o material similar de unos nervios o salientes en su parte exterior, también circulares y concéntricos, y en la parte tubular destinada a recibir el mango o empuñadura, se le dispone una ranura anular, que coincidirá con un saliente adecuado que presenta el citado mango.
- 10.

15. Para la mejor comprensión del objeto de esta memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un desatascador realizado con los perfeccionamientos explicados.

20. En dicho dibujo, la figura 1 muestra la pieza de goma o material similar del desatascador, vista en corte axial; la figura 2 es la misma pieza, provista del mango o empuñadura, y en posición de trabajo, o sea adaptada a una tubería de un lavabo, fregadera, etc.; y la figura 3 representa el mismo aparato visto en perspectiva por su parte inferior.

25. En la figura 1 resulta visible la inclinación que presenta la superficie de ajuste A, viéndose asimismo las ranuras B y los nervios C.

30. El conjunto de estos tres elementos da por resultado un perfecto ajuste del borde A con el lavabo, fregadera, etc., siendo su respectiva acción como sigue:

148714

la disposición inclinada del borde A hace que al oprimirlo y deformarse adopte una posición plana, y de ahí un mayor ajuste, cosa que no ocurriría de ser dicho borde plano en posición de reposo, pues en este caso la deformación tiende a levantarlo de su parte externa, limitando el ajuste a una sola línea, que es la de la arista interior.

5. Las ranuras anulares B, al formar cámaras de aire, contribuyen asimismo a hacer más efectiva aquella adherencia, y, finalmente, los nervios o refuerzos C dan al conjunto una deformación mínima y muy regular, que coadyuva a aquel ajuste.



10. Como resultado de esta adhesión, el esfuerzo que ha de ejercerse con la empuñadura resulta muy considerable, y por tanto la sujeción entre dicha empuñadura o mango y el cuerpo del desatasgador ha de ser más positiva, para evitar su separación en el momento de la tracción. Este mayor afianzamiento se consigue por medio de la ranura D, dentro la cual se encaja el saliente E del mango.

15. De lo explicado se desprende que los desatasgadores contruídos con los perfeccionamientos apuntados poseen evidentes ventajas sobre los conocidos hasta el presente, siendo su fabricación extremadamente simple, ya que ninguna de las características explicadas supone complicación alguna.

20. Son independientes del objeto de la invención los materiales que se empleen y los detalles de forma o accesorios que puedan darse a los desatasgadores así
25. construídos, como por ejemplo el ángulo o inclinación
30.

- - -

148714

del borde, el número y profundidad de las ranuras, el número y altura de los nervios, etc.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente de invención:-

5. 1. Unos perfeccionamientos en la fabricación de desatascadores de tuberías, que consisten esencialmente en producirles en el momento del moldeado de su parte de goma o material similar, un borde inferior o de ajuste cuya superficie no es perpendicular al eje del aparato, sino inclinada o en bisel, con la parte interior más alta que al borde externo.
10. 2. Unos perfeccionamientos en la fabricación de desatascadores de tuberías, según la reivindicación anterior, que consisten en producir al mismo tiempo y en la propia pieza de goma o material similar, en su borde de ajuste, unas ranuras circulares y concéntricas.
15. 3. Unos perfeccionamientos en la fabricación de desatascadores de tuberías, según las reivindicaciones 1 y 2, que consisten en producir al mismo tiempo y en la propia pieza de goma o material similar, en su parte exterior, unos salientes o nervios circulares y concéntricos.
20. 4. Unos perfeccionamientos en la fabricación de desatascadores de tuberías, según las reivindicaciones 1 a 3, que consisten en producir al mismo tiempo y en



148714

la propia pieza de goma o material similar, en su parte tubular de ajuste con el mango o empuñadura, una ranura circular para adaptarle un saliente a propósito que presenta dicho mango o empuñadura.

5. 5. Perfeccionamientos en la fabricación de desatascadores de tuberías.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

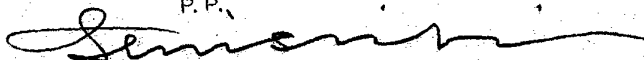
Barcelona, a 17 de octubre de 1939, Año de la Victoria.

BLASI & PALLÁS

p.a.

I. PONTI

P.P.



148714

Hoja única.

Sres. Blasi & Pallás.

148714



Fig. 1

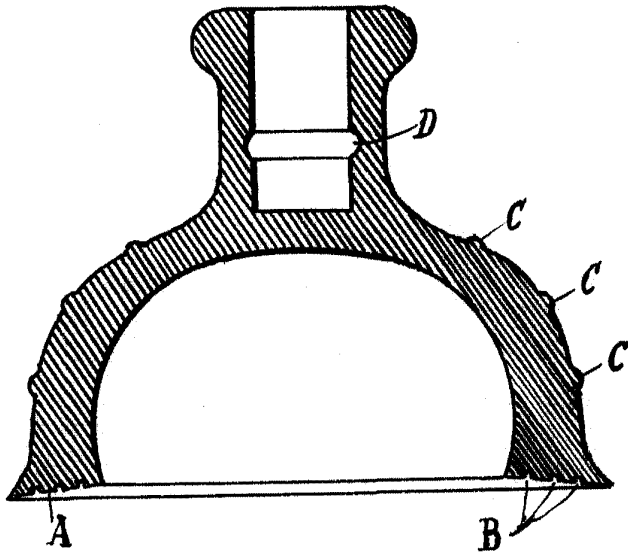


Fig. 2

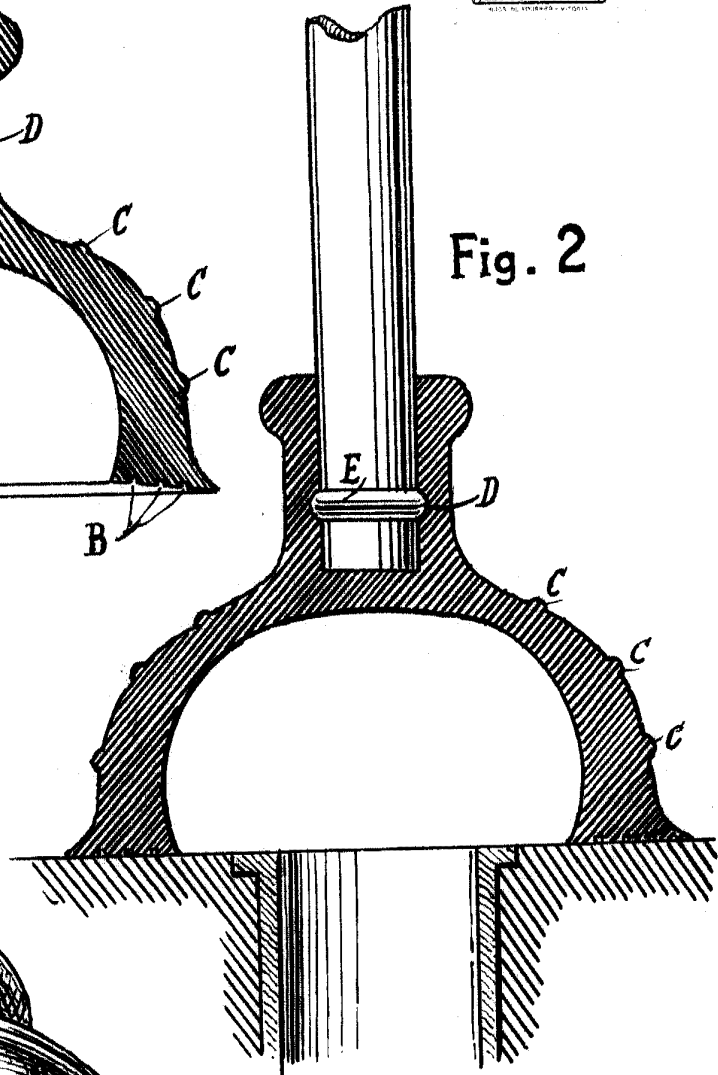
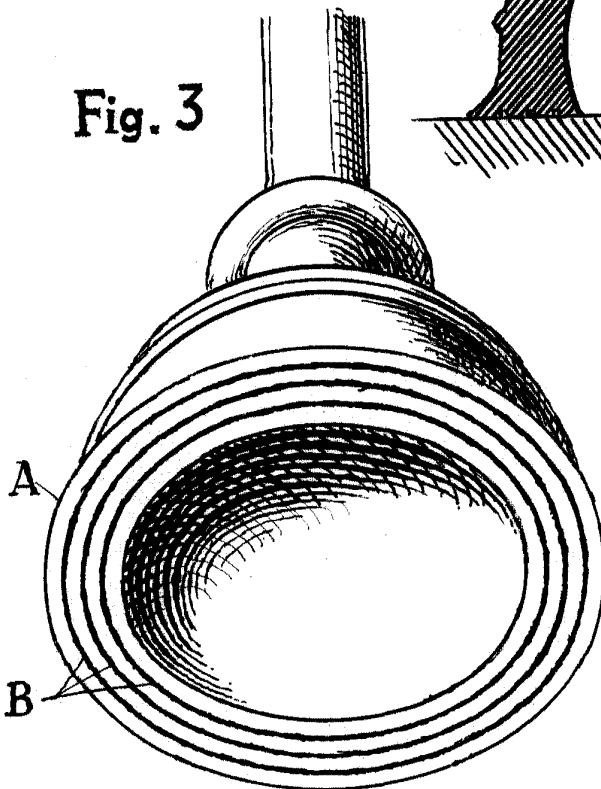


Fig. 3



Barcelona 17 Octubre 1939
Año de la Victoria.

Blasi & Pallás
P. A.

Sturmanis