



MODELO DE UTILIDAD
=====

148709

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

S o b r e :

"BASTIDOR PARA PLEGADO DE PIEZAS DE TEJIDO, PERFECCIONADO".

Solicitante: La Sociedad española: VINARDELL, S.A.,
con domicilio en Carr. de Barcelona, 320.
SABADELL (Barcelona).



La presente Memoria Descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en el territorio nacional, según la legislación vigente, de un Modelo de Utilidad que, como el enunciado indica, trata de un bastidor para plegado de piezas de tejido, perfeccionado.

El solicitante del presente Modelo de Utilidad es propietario del Modelo de Utilidad nº 141.263, correspondiente a un bastidor perfeccionado para plegado de piezas de tejido constituido por largueros tubulares, travesaños intermedios y unos testeros acoplados a los extremos de dichos largueros longitudinales mediante tetones dispuestos en la cara interior de dichos testeros, sin sobresalir de ésta, al estar formada la parte lateral de dichos tetones mediante un canal tallado en los testeros.

Los perfeccionamientos que se introducen mediante el presente Modelo de Utilidad tienen por objeto obtener una mejor presentación mediante una constitución fundamentalmente distinta de los testeros.

En efecto, generalmente los bastidores contruidos de acuerdo con el Modelo de Utilidad concedido son de madera y después de terminar de envolver el bastidor hay que ponerles un papel blanco de color o con alguna impresión para que tengan un buen acabado. Por el contrario en este nuevo Modelo de Utilidad se elimina la operación citada de acabado de los testeros al ser posible su realización en plástico o material similar fabricando estas piezas por vacío o inyección u otro sistema y en cuyas piezas se deja grabada la inscripción en un color adecuado si se desea.



5. Por consiguiente, al construir el bastidor con este tipo de travesaño extremo o testero, solamente hay que envolverlo y ya queda terminado sin tener que ponerle ningún papel o acabado en los extremos, es decir, que además de tener una presentación superior a todos los bastidores actualmente conocidos se elimina totalmente una operación en el proceso de fabricación.

10. Una de las características fundamentales de este nuevo tipo de bastidor es que en los testers son salientes los tetones para acoplamiento de los extremos de los largueros en lugar de estar formados mediante una muesca.

15. Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto del invento, en los dibujos adjuntos, complementarios de la presente exposición, se representa una forma práctica para su realización industrial que únicamente se incluyen con carácter informativo y por lo tanto no limitativo del invento.

En los citados dibujos:

20. La figura 1ª muestra en perspectiva un bastidor de plegado realizado de acuerdo con el presente invento en el que uno de los testers ha sido separado.

La figura 2ª muestra una sección longitudinal de una pieza constitutiva de un testero.

25. La figura 3ª muestra en perspectiva un bastidor totalmente terminado.

En las citadas figuras:

- 30. (1) Largueros tubulares.
- (2) Travesaños intermedios.
- (3) Travesaños extremos o testers.
- (4) Filete saliente o vaciado en la cara exter-



na del testero.

- (5) Paredes de refuerzo.
- (6) Tetones de acoplamiento.
- (7) Zona troncocónica.

5. Como en el Modelo de Utilidad concedido el bastidor, representado en la figura 1ª, está formado por dos largueros tubulares (1) unidos mediante travesaños (2).

La novedad del presente invento reside, como ya se ha indicado, en los travesaños extremos o testeros (3).

10. Dichos elementos están formados por una sola pieza realizada en plástico moldeado o similar de forma hueca con tabiques de refuerzo (5) situados hacia la cara interna según su acoplamiento en el bastidor. En dicha parte las piezas presentan dos salientes tubulares (6) con una parte troncocónica (7), que constituyen los tetones de acoplamiento, los cuales parten a continuación de un escalonamiento que permiten que la superficie cilíndrica de los largueros coincidan con la superficie de los extremos redondeados de dicha pieza (3).

15. Enmarcados por el filete (4), vaciado en la pieza durante su moldeado, presentan, como se aprecia en la figura 1ª, unas letras indicativas de la marca o referencia de la pieza de tejido. Evidentemente se pueden obtener efectos para su presentación combinando coloridos de dichas letras con las del fondo de la pieza moldeada, que puede ser traslúcida, transparente, etc.

20. Dichos vaciados, pueden indistintamente realizarse por la cara cóncava de la pieza o por la cara convexa o externa de la misma. Asimismo, dicho filete puede ser realizado en lugar de vaciado en relieve, y asimismo las le-

25.

30.



tras pueden ser también en relieve o en vaciado.

5. Con el fin de que aparezca mejor acabado, en las zonas de acoplamiento entre los largueros y los testers se pueden pegar unas cintas o bandas de papel blanco o de color con el fin de que tape la unión entre el papel que envuelve el bastidor y los travesaños extremos.

10. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como un ejemplo de realización práctica del mismo, solamente cabe añadir que en el conjunto y partes descritas es posible introducir modificaciones cambios de materia, forma y disposición de sus elementos, siempre que dichas alteraciones no supongan variación sustancial en el objeto del mismo.

15. La firma solicitante se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud al amparo del Convenio Internacional para la protección de la Propiedad Industrial.

NOTA

20. El Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "BASTIDOR PARA PLEGADO DE PIEZAS DE TEJIDO, PERFECCIONADO", según las características esenciales de las siguientes:

25. REIVINDICACIONES

30. 1ª.- Bastidor para plegado de piezas de tejido, perfeccionado, formado por dos largueros tubulares unidos entre sí mediante travesaños intermedios y mediante travesaños extremos o testers, que se caracteriza porque las piezas que forman los citados testers presentan dos sa---



5. lientes cilíndricos o tubulares para acoplamiento en el interior de los extremos de los largueros tubulares, cuyos salientes, dotados de un extremo achaflanado, son de un diámetro inferior al ancho de dichos testeros, formando un escalonamiento, para continuidad de superficie entre dichos largueros tubulares y la correspondiente superficie lateral de los testeros.

10. 2ª.- Bastidor para plegado de piezas de tejido, perfeccionado, que se caracteriza porque los testeros, que pueden ser realizados en materia opaca o transparente adecuadamente coloreada o en blanco, presentan en vaciado o en relieve, por su cara interna o por su cara externa, un filete y las indicaciones o marcas de referencia.

15. 3ª.- "BASTIDOR PARA PLEGADO DE PIEZAS DE TEJIDO, PERFECCIONADO".

Según queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, que consta de seis hojas, escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

Madrid, a 20 de Mayo de 1969.

VINARDELL, S.A.

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

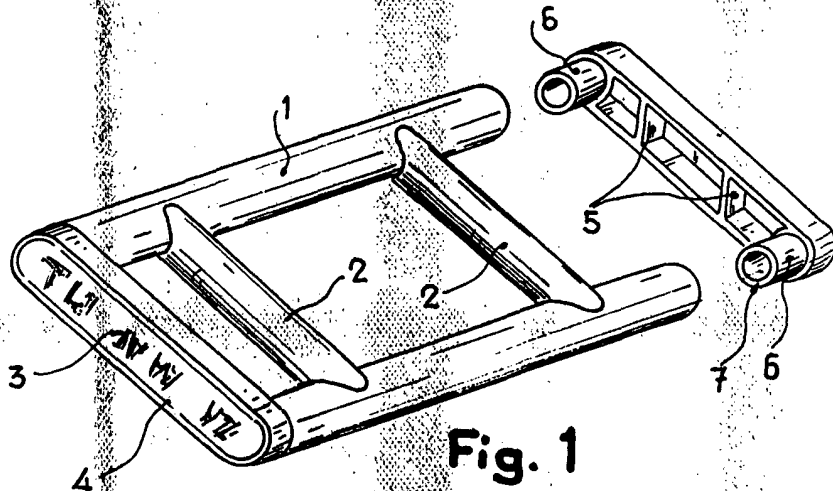


Fig. 1

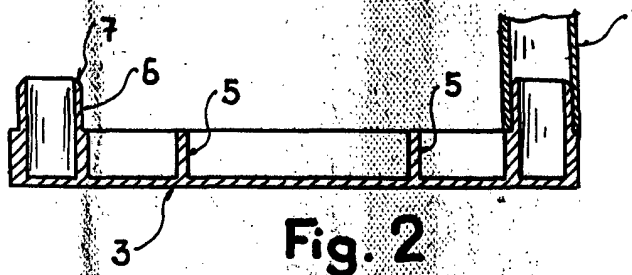


Fig. 2

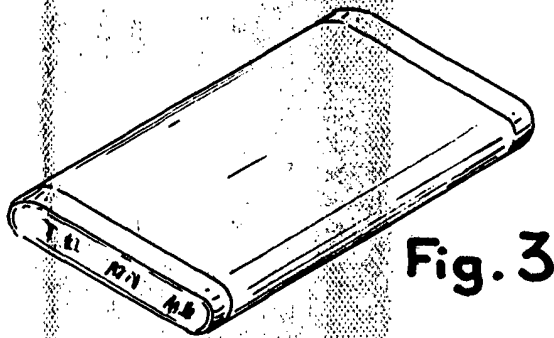


Fig. 3

Madrid, 20 MAY. 1969

VINARDELL, S.A.

P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Escala variable

Firmado: M.^a Dolores Carquero

