

14596

MEMORIA DESCRIPTIVA

D. Antonio BARELLA SABATÉS.- BARCELONA



148596

148596

PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

para "Un procedimiento para la fabricación de aros para el  
ajuste hermético de émbolos"-----

a favor de D. Antonio BARELLA SABATÉS, Ingeniero industrial,  
de nacionalidad y residencia españolas.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Constituye el objeto de la patente de introducción  
a que se refiere la presente memoria descriptiva un proce-  
dimiento de fabricación de aros o segmentos de ajuste de  
émbolos en los cilindros correspondientes a que los mismos  
5 hayan de ser acoplados con la hermeticidad requerida, ya  
sea destinados dichos aros a émbolos para motores de explo-  
sión, de combustión interna, compresores, bombas o a cual-  
quier otra aplicación adecuada.

El procedimiento de que se trata se lleva a la prác-



148596

- 2 -

10 tica disponiendo los aros en grupos, por ejemplo de cua-  
tro a ocho por placa modelo, pasando así a la mecanización  
de sus superficies, tanto las placas correspondientes a  
las bases de los segmentos como las curvas cilíndricas la-  
terales, y a la realización del seccionado o abertura que  
15 ha de proporcionar la elasticidad de ajuste a los propios  
segmentos.

La expansión de las referidas aberturas se consi-  
gue introduciendo una cuña entre las extremidades de cada  
segmento para obligarles así a tomar la separación reque-  
20 rida, llevándolos en esta disposición a sufrir la acción  
de una temperatura elevada, por ejemplo de ochocientos a  
novecientos grados, con lo cual los segmentos conservan  
la separación que han recibido por virtud de la acción de  
la cuña, después que ésta es extraída.

25 La colada para la obtención del cuerpo de los aros  
se efectúa preferentemente obteniendo una pluralidad de  
ellos en un mismo moldeado, debidamente separados en dicho  
cuerpo uno de otro y quedando unidos accidentalmente solo  
por los apéndices resultantes de las comunicaciones nece-  
30 sarias para la colada común en una pluralidad de moldes,  
los cuales apéndices son separados y eliminados posterior-  
mente.

Este medio de obtención de los aros por cuerpos  
separados en la colada tiene indudablemente ventajas impor-  
35 tantes sobre el sistema que se había venido siguiendo, fun-  
dado en cortar transversalmente los aros por secciones pa-  
rales efectuadas en cilindros anulares a distancias con-



- 3 -

148596

venientes según la altura que debían presentar los segmentos.

N O T A

40 Por la patente de introducción a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA:

1.- La explotación exclusiva de un procedimiento para la fabricación de aros para ajuste de émbolos, que esencialmente se realiza disponiéndolos en grupos en las  
45 placas modelo, mecanizando las bases y las paredes cilíndricas y seccionándolos para formar las aberturas de separación entre las extremidades de los segmentos, introduciendo una cuña en cada una de dichas aberturas y sometiendo así dispuestos los segmentos con las cuñas a la acción  
50 de elevada temperatura.

2.- La explotación exclusiva de la realización del procedimiento consignado en la reivindicación precedente, obteniendo los aros o segmentos por colada aplicada a grupos de los mismos, separados en su cuerpo uno de otro y unidos  
55 solamente por apéndices accidentales que posteriormente son separados y eliminados.

3.- La explotación exclusiva del objeto de la patente, sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su esencialidad definida en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:  
60

"Un procedimiento para la fabricación de aros para el ajuste hermético de émbolos".

Consta



- 4 -

148596

Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas  
escritas por una sola cara.

Barcelona, 21 de Agosto de 1939. Año de la Victoria  
P. p. de D. Antonio BARELLA SABATÉS,

J. BONET DEL RÍO  
P. P.