



148564 148564

La H. S. Botonería Barcelonesa, Juan y Cayetano Vilella, S. en C. domiciliada en Barcelona, calle de Gerona nº 54.

---

PATENTE DE INVENCION

5 por " Procedimiento de fabricación de botones de asta de cordero ".

---

MEMORIA DESCRIPTIVA

10 Son en gran número los cuerpos o sustancias naturales o artificiales que se utilizan como primera materia para la fabricación de botones, requiriendo cada una de ellas en general, un tratamiento apropiado capaz de ponerlas en condiciones de aprovechamiento.

En el procedimiento objeto de la presente de invención, se utiliza como primera materia las astas de corde-



148564

15 ro no aprovechadas hasta hoy para tal finalidad, para lo  
 cual, tenida en cuenta su estructura y demás característi-  
 cas físicas, se hace preciso someterlas a un tratamiento  
 previo que de hecho constituye parte integrante del proce-  
 so de fabricación de los botones resultantes, dando un con-  
 20 junto nuevo.

De acuerdo con lo expuesto, se procede primera-  
 mente a un lavado y batido de las astas enteras en bombo  
 de hierro y ehorro de agua al objeto de separar de ellas  
 todas las materias extrañas que pudieran acompañarles; una  
 25 vez limpias se lleva a cabo la operación de abrirlas, cual  
 cosa se efectúa a mano para poder seguir líneas definidas  
 por sus fibras de constitución, dejándolas en dos o mas  
 partes que posteriormente son aplanadas a la prensa; a las  
 partes ya prensadas, se las somete a un tratamiento con á-  
 cido sulfúrico mas o menos diluido al objeto de reblandecer-  
 30 las, poniéndolas con ello en condiciones de sufrir un nuevo  
 prensado en caliente, resultado del cual es la obtención  
 de placas apropiadas para ser subdivididas e ir a la fresa,  
 prensa o torno que dará la forma del botón. Todo ello acom-  
 35 pañado de las normales operaciones de acabado ya conocidas.

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente  
 de invención:

1.º.- el procedimiento de referencia caracteriza-  
 40 do precisamente por el hecho de tomar el asta de cordere



- 3 -

148564

como elemento básico de fabricación.

28.- El procedimiento de referencia según 1) caracterizado por el hecho de que para poner a las astas de cordero en condiciones de utilización se procede a un previo lavado y batido, luego son partidas a mano y aplanadas a la prensa las partes resultantes; sigue a ello un tratamiento con ácido sulfúrico más o menos diluido para reblandecerlas y seguidamente un prensado en caliente, resultando placas que subdivididas van a la prensa, fresa o torno a tomar forma de botón, que podrá estar luego sometido a las operaciones normales de acabado y también si se quiere a un previo teñido.

31.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE BOTONES DE ASTA DE CORDERO.

Y todo cuanto afecte a la esencialidad de lo descrito en la presente memoria que consta de tres hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona 10 de Agosto de 1939  
Año de la Victoria.

P/a.