

148440

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de

Don. NARCISO SERRA ANGLADA, domiciliado en
Cornellá del Llobregat (provincia de Barcelona).

por:

“ UN PERFECCIONAMIENTO APORTADO AL BATAN
EMPLAZADO PARA LA HILATURA DEL ALGODON ”

-oooo-



M e m o r i a d e s c r i p t i v a

Sabido es que una de las máquinas de prepara-
ción empleada para la hilatura del algodón es la que se conoce
con el nombre de «batán». La finalidad del batán es el conti-
5 nuar la desagregación y la limpieza del algodón procedente de
la máquina abridora de balas; realizando al propio tiempo una
distribución homogénea de las fibras, por su superposición y
estiraje, en las telas o napas.

La tela o napa se obtiene con el algodón lan-
10 zado por la devanadera contra los cilindros de aspiración, a
los cuales se adhiere en mayor o menor proporción según sea la
intensidad de la corriente de aire empleada. Las fibras de al-
godón tienen la tendencia de seguir la corriente de aire, de
suerte que si se arranca el velo, se ve que la cara de dicho
15 velo en contacto con los agujeros de los cilindros de aspira-
ción presenta una serie de fibras erizadas, debido a que dichas

fibras, sin abandonar el mechón de que formaban parte, se han introducido en los agujeros o huecos de los mencionados cilindros siguiendo la corriente de aire. Los dos citados cilindros giran en sentido contrario y reunen, por sus caras lisas, los
5 velos y forman la tela o napa de caras o superficies erizadas; si en estas condiciones se arrolla la tela o napa, las fibras salientes por las dos caras se entrelazarían entre sí y sería muy difícil, por no decir imposible, desarrollarla luego con el espesor que tenía al ser arrollada. Para evitar que las ci-
10 tadas fibras se entrelacen entre sí, existen en el batán los cilindros compresores cuya finalidad no es otra que el prensar la tela o napa antes de arrollarla, a este fin la tela o napa procedente de las cajas de aspiración pasa por entre unos cilindros que la comprimen fuertemente al objeto de hacerla com-
15 pacta por el aplastamiento de las fibras salientes.

De los cilindros compresores la tela o napa pa-
sa a los cilindros arrolladores con estrias longitudinales; es-
tos cilindros giran en un mismo sentido y conducen la tela o
napa para ser arrollada sobre un núcleo o rodillo (nina), dis-
20 puesto sobre ellos. Este núcleo o rodillo, por el arrollamien-
to de la tela o napa sobre él, aumenta de diámetro y por con-
siguiente está provisto de un dispositivo que le permite remon-
tarse durante el arrollamiento de la citada tela, si bien este
remontado se encuentra contrarrestado en parte por un freno o
25 contra-peso que actúa en sentido contrario. Al haberse arrolla-
do una cantidad determinada de tela o napa, actúa un disposi-
tivo que provoca el rasgado o rotura de la tela o napa para dar
lugar al cambio del núcleo o rodillo y a la obtención de otra
tela o napa.



temperatura, mezclas de desperdicios de algodón, algodones de fibras cortas y demás, las telas o napas obtenidas tal como se ha indicado, resultan defectuosas, quedando flojas y poco uniformes en su arrollamiento, entrelazándose las fibras entre sí; defectos que se notan al desarrollar la tela o napa para someterla a la acción de la carda, otra de las máquinas de preparación empleada para la hilatura del algodón.

El objeto de la presente patente de invención consiste en un perfeccionamiento aportado al batán según el cual las telas o napas al salir de la máquina presentan mayor uniformidad y no quedan tan flojas. Para poder describir con todo detalle posible el perfeccionamiento objeto de esta patente, aparece éste representado, a título de ejemplo, en las figuras de la hoja de dibujos adjunta, siendo la figura 1 una vista parcial esquemática y en corte longitudinal de un batán equipado con el mecanismo que constituye el perfeccionamiento; la figura 2 es una vista de frente del mecanismo indicado; la figura 3 es un detalle, a mayor escala, referente al mecanismo; y la figura 4 es un corte de la figura 3 según la línea A-A.



Según los dibujos, los cilindros compresores -1- conducen y aplastan la tela o napa -2- y la entregan a los cilindros arrolladores -3- para disponerla sobre el núcleo o rodillo -4-. El perfeccionamiento que se reivindica consiste sencillamente en dar una cierta compresión a la tela o napa -2- al arrollarse ésta sobre el núcleo o rodillo -4-; a este fin se ha previsto una plancha, curvada en preferencia, montada sobre el chasis o bastidor -5- del batán y dispuesta en sentido transversal al mismo, susceptible de oscilar por uno de sus lados; esta placa es solidaria de una palanca -7- pro

vista de un contra-peso -8- que tiende a aplicar el borde de la placa, opuesto al de oscilación, contra la tela o napa -2- que se está arrollando sobre el núcleo -4-. En estas condiciones es evidente que variando la posición del peso -8- sobre la palanca -7-, se variará igualmente la presión de la placa -5- contra la tela o napa -2-; es por consiguiente posible el poder graduar la presión. Debe hacerse presente que la placa -5- no puede desenganzar sobre el núcleo -4-, cuando no existe tela o napa arrollada sobre él, por impedirlo un tope -9- solidario del chasis o bastidor -6-, que limita la oscilación angular de la palanca -7- y por consiguiente el de la placa -5-, sobre el eje -10-. La indicada placa o plancha -5- por el borde en contacto con la tela o napa, presenta una serie de salientes -11- (detalle figuras 3 y 4) por los cuales establece contacto con la citada tela o napa.

Para terminar debemos manifestar que la placa o plancha -5- podrá ser de cualquier clase de material y tener el radio de curvatura mas apropiado al tipo de batán a que se aplique, pudiendo variarse cualquier detalle de realización que no influya en la esencialidad de la invención que acaba de concretarse, en su consecuencia los salientes -11- de la indicada placa o plancha podrán obtenerse por embutido de la placa o plancha o fijarse sobre ella por cualquier medio, pudiendo adoptarse la mejora o dispositivo descrito en cualquier tipo y clase de batán.



N O T A

Se reivindica como objeto de esta PATENTE DE INVENCION, por espacio de los veinte años marcados por la ley,

la exclusiva de fabricación, explotación y venta en España de:

1. Un perfeccionamiento aportado al batán empleado para la hilatura del algodón, que esencialmente se caracteriza por montarse sobre el batán y en sentido transversal al mismo, una placa o plancha susceptible de oscilar y aplicarse constantemente, por uno de sus bordes, contra la tela o napa que se arrolla sobre el núcleo o rodillo (nina) del batán.

2. El perfeccionamiento objeto de la reivindicación anterior, en el cual la placa o plancha presenta una forma curvada y oscila a lo largo de una de sus generatrices rectilíneas, habiéndose previsto, en la parte que toma apoyo sobre la tela o napa, unos salientes.

3. El perfeccionamiento objeto de las reivindicaciones anteriores, en el cual la placa o plancha es solidaria de una palanca provista de un contrapeso graduable que aplica constantemente a la indicada placa o plancha contra la tela o napa, estando limitada la oscilación angular de la placa o plancha por un tope que actúa sobre la indicada palanca.

4. «UN PERFECCIONAMIENTO APORTADO AL BATAN EMPLEADO PARA LA HILATURA DEL ALGODON».

Barcelona, 30 de junio de 1939.
Año de la Victoria

p.p.



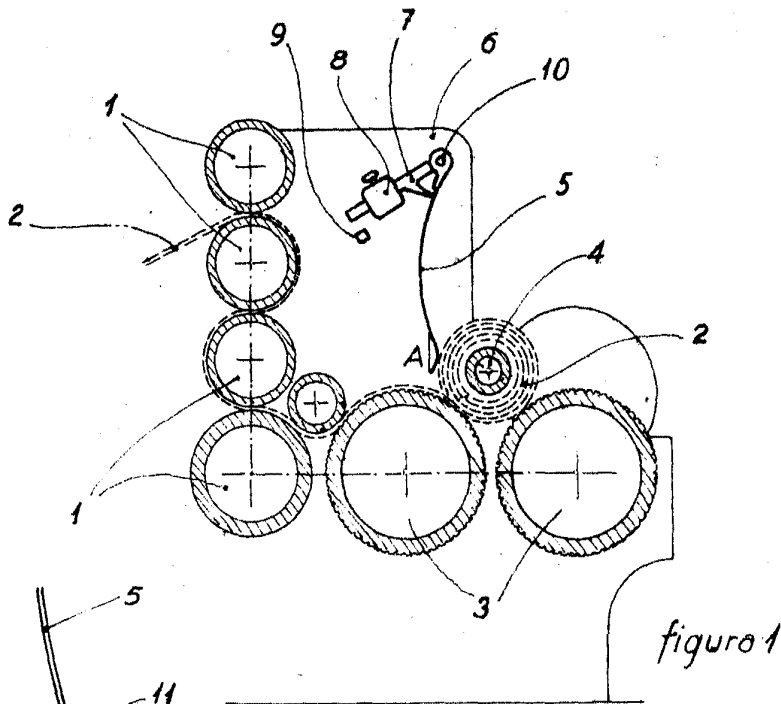


figura 1

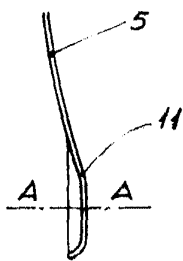


figura 3

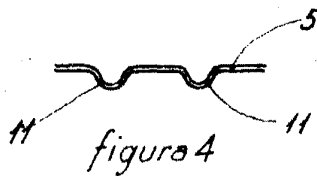


figura 4

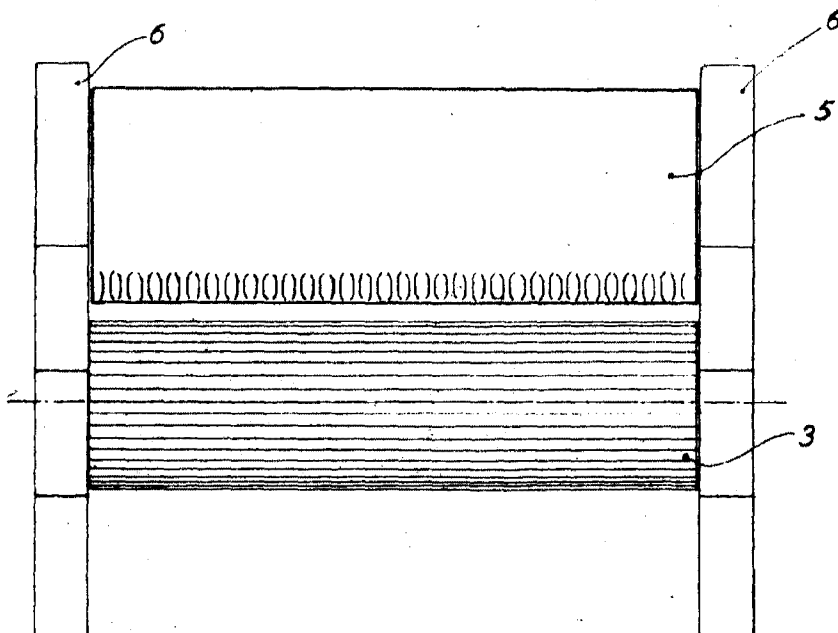


figura 2

REJILLA VARIABLE

Barcelona, 30 de junio de 1939.

Año de la Victoria

P.P.

[Signature]