

148421



M O D E L O        D E        U T I L I D A D

por veinte años,

para todo el territorio español, por " MONTURA  
OPTICA PERFECCIONADA, cuyo privilegio se solici-  
ta a favor de D. LUIS JOSE PORCAR, de nacionali-  
dad española, residente en BARCELONA, calle Sans,  
nº 11.

M E M O R I A        D E S C R I P T I V A

El presente Modelo de Utilidad se refiere,  
conforme se infiere de la lectura de su enun-  
ciado, a una montura óptica perfeccionada, que,  
en virtud de sus nuevas características de dise-  
ño, constitución y conformación, la misma pre-  
senta unas características muy apropiadas a su



especial aplicación.

Para facilitar la comprensión del Modelo y para que quede perfectamente aclarado el verdadero alcance del mismo, se acompaña a la presente Memoria un plano esquemático que muestra unos diseños en los que queda grafiado un modo de ejecución preferente de la montura óptica perfeccionada a que se hace referencia, indicándose en estos diseños la constitución esencial que presenta la misma, sin que la descripción que de los dibujos se da a continuación, tenga carácter limitativo alguno y sí tan sólo enunciativo.

Como se deduce de aquellos dibujos, la montura óptica de que se trata se caracteriza porque los monobloques que integran, sin dispositivos mecánicos adicionados, las piezas metálicas constitutivas de las sendas partes de las dos bisagras de unión articulada entre el frente y las patillas de la montura óptica, se presentan mecanizados, cada uno de ellos de forma tal, que su núcleo de anclaje resulta constituido por una masa comportante de dos patas dispuestas según sendas alineaciones divergentes entre sí con inicio común y provistas de terminales penetrantes, figuras 1 al 5.

Por su parte, el material termoplástico del



5 frente de la montura óptica y previamente a la  
inserción en el mismo del mentado núcleo de an-  
claje de la pieza metálica 15, ha sido prepara-  
da mediante el sometimiento de aquel a una ope-  
ración de taladro, en el transcurso de la cual  
se le practican, para cada patilla, dos orifi-  
cios cónicos 16 y 17, figura 6, con la funcio-  
nalidad específica de recibir cada uno de ellos  
al terminal penetrante 12-13 de una de las an-  
10 tedichas patas 10 y 11, figura 7, cuyos orificios  
16 y 17 se han efectuado parcialmente superpuestos  
y de modo que resultan separados por una interme-  
dia cresta de material virgen 18 operativamente  
dispuesta para determinar que aquellas patas 10 y  
15 11 sean separadas y penetren en el resto del ma-  
terial termoplástico al que quedarán ancladas  
por los resaltes y facetas que a tal fin mues-  
tran las mismas, figura 8, con la particulari-  
dad de que el diámetro de la base de los conos  
20 16 y 17 se ha determinado con una magnitud li-  
geramente inferior a la que define al ancho de  
la base de la bisagra, figura 7.

Una vez descrito en qué consiste la presente  
montura óptica en correspondencia con el plano  
25 esquemático que se acompaña, se comprende que  
podrán introducirse en la misma, cualesquiera



1969

modificaciones de detalle se estimen convenientes siempre que no se altere su esencialidad, que queda resumida en las siguientes reivindicaciones que constituyen la

5            N O T A     R E I V I N D I C A T O R I A

          1ª - " MONTURA OPTICA PERFECCIONADA ", caracterizada porque los monobloques que integran, sin dispositivos mecánicos adicionales, las piezas metálicas constitutivas de las sendas partes de las dos bisagras de unión articulada entre el frente y las patillas de la montura óptica, se presentan mecanizados, cada uno de ellos, de forma tal, que su núcleo de anclaje resulta constituido por una masa comportante de dos patas dispuestas según sendas alineaciones divergentes entre sí con inicio común, y provistas de terminales penetrantes con la característica adicional de que, por su parte, el material termoplástico del frente de la montura y previamente a la inserción, en el mismo del mentado núcleo de anclaje de las piezas metálicas, se ha preparado mediante el sometimiento de aquel a una operación de taladro, en el transcurso de la cual se le practican, para cada patilla, dos orificios cónicos con la funcionalidad específica de recibir cada uno de ellos al terminal penetrante de una de las an-

10

15

20

25



1968

5                   tedichas patas, cuyos orificios se han efectuado  
parcialmente superpuestos y de modo que resultan  
separados por una intermedia cresta de material  
virgen, operativamente dispuesta para determinar  
que aquellas patas sean separadas y penetren en  
el resto del material termoplástico al que queda-  
ran ancladas por los resaltes y faetas que a tal  
fin muestran las mismas, con la particularidad de  
que el diámetro de la base de los conos se ha de-  
10                   terminado con lamagnitud ligeramente inferior a  
la que define al ancho de la base de la bisagra.

2ª - " MONTURA OPTICA PERFECCIONADA "

15                   Todo tal y conforme queda descrito y reivindi-  
cado en la Memoria Descriptiva que antecede yque  
consta de cinco hojas escritas a máquina por una  
sola de sus caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 6 MARZO 1968

LUIS JOSA PORCAR,

P.A.,

*Morgadeu*



FIG. 1

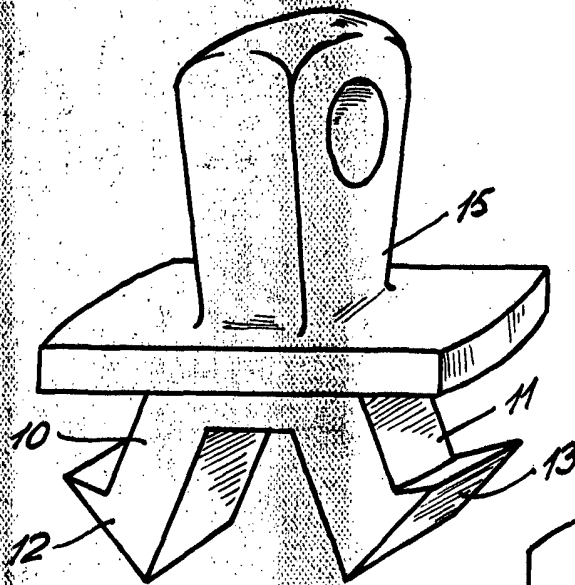


FIG. 2

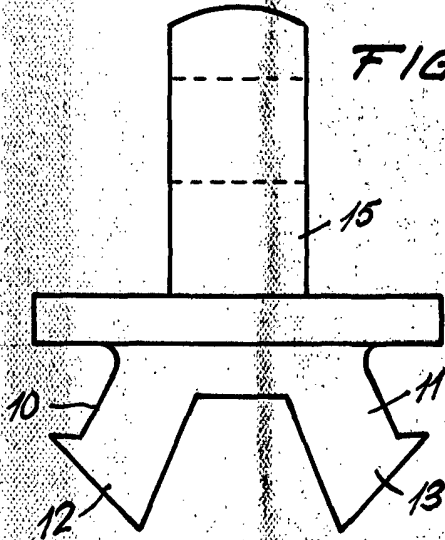


FIG. 3

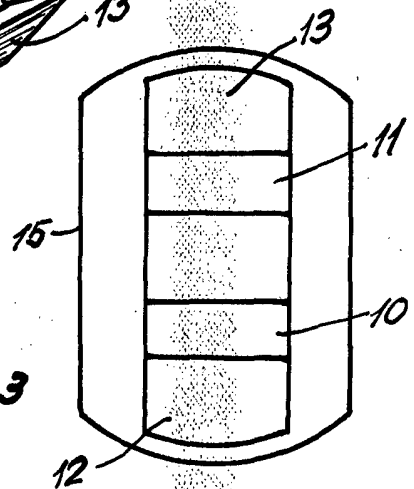


FIG. 4

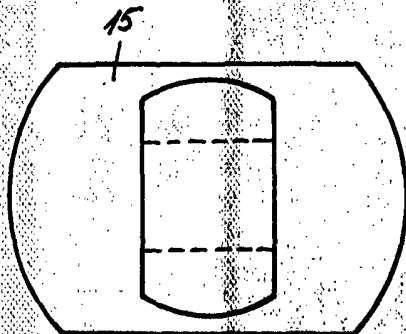
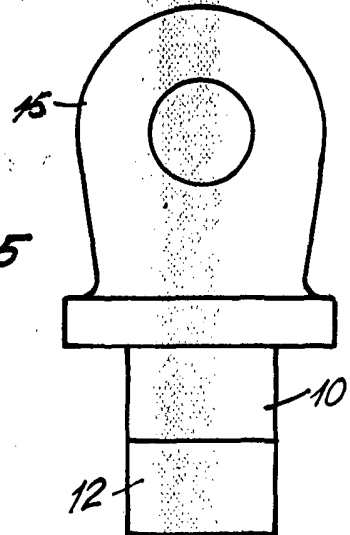


FIG. 5



MADRID.  
p.a. J.J. Morgades Graner  
A.P.

