



148415

148415

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

a favor de Don Salvador Forés Solans, de nacionalidad española, residente en Barcelona, por "UN PERFECCIONAMIENTO EN LA CONSTRUCCIÓN DE LAS ENVOLTURAS METÁLICAS PARA TERMOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a un perfeccionamiento introducido en la fabricación de las envolturas metálicas usadas para proteger exteriormente los aparatos conocidos con la denominación genérica de "termos", cuya finalidad la constituye el conservar sustancias a una temperatura determinada.

10. Sabido es que en dichos aparatos la doble ampolla de vidrio va alojada dentro de una funda metálica que la protege exteriormente, y esta funda o envoltura es lo que ha sido objeto de mejora en su método de fa-

148415

bricación, de acuerdo con la invención a que se contrae la presente memoria descriptiva.

El procedimiento seguido hasta la fecha para la construcción de las referidas fundas consiste en partir de una lámina metálica plana, de un ancho equivalente al desarrollo del cilindro que ha de formarse, y unir los bordes de dicha lámina ya sea mediante dos sucesivos pliegues o dobleces que los aprisionan entre sí, o bien solapando un borde sobre otro y soldándolos con estaño.

5.



10.

La mejora objeto de la invención la constituye el realizar la unión o uniones laterales de las indicadas fundas por medio de soldadura eléctrica. Al efecto, partiendo de una lámina metálica plana y después de haberla curvado o doblado en la forma conveniente para obtener el cilindro o prisma deseado, se procede a soldar eléctricamente entre sí los dos bordes que deben ser unidos, o bien, en el caso de formarse la superficie lateral de dichas fundas con diversas láminas parciales, se les da la curvatura o dobleces convenientes, soldándose eléctricamente los bordes de las mismas, para obtener en conjunto el cilindro o prisma deseado.

15.

20.

25.

Son evidentes las ventajas de este sistema de unión, que sobre ofrecer una ejecución mucho más rápida, sencilla y económica que con los sistemas usuales, presenta un acabado más limpio y con una mayor solidez entre los bordes unidos.

30.

Son independientes de la esencialidad de la invención las máquinas o aparatos que se utilicen para efectuar la unión en la forma explicada.

148415

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente de invención:-

5. 1. Un perfeccionamiento en la construcción de las envolturas metálicas para termos, que consiste esencialmente en partir de una plancha metálica plana, de dimensiones adecuadas, la cual, una vez curvada o doblada convenientemente para obtener el cilindro o prisma deseado, es unida por sus bordes mediante soldadura eléctrica.
10. 2. Un perfeccionamiento en la construcción de las envolturas metálicas para termos, según la reivindicación anterior, que consiste esencialmente en partir de dos o más planchas metálicas planas, de las dimensiones adecuadas, que una vez curvadas o dobladas convenientemente para obtener en conjunto el cilindro o prisma deseado, son unidas entre sí sus bordes mediante soldadura eléctrica.
15. 3. Un perfeccionamiento en la construcción de las envolturas metálicas para termos.
20. La presente memoria consta de tres hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 17 de junio de 1939. Año de la Victoria.

