

148959



MEMORIA DESCRIPTIVA que forma parte integrante de la patente de invención que se solicita en España, a favor de la casa Deutsche Heraklith Aktiengesellschaft de Simbach (Alemania) por: "DISPOSITIVO PARA LA FABRICACIÓN DE PIEZAS DE MOLDEO DE FIBRAS DIFUSAS CIMENTADAS CON UN AGLUTINANTE PETRIFICANTE".-

Inventor: Don Rodolfo Nechwatal de Munich (Alemania)

5 Para la fabricación de piezas de moldeo de fibras difusas cimentadas con aglutinantes petrificantes, como el cemento se Borel, acelerando el fraguado y endurecimiento por medio de calor, se ha construido un dispositivo que consta de un canal que sirve de molde, por uno de cuyos extremos se introduce la masa de mezcla que saldrá por el otro extremo en barra formada y endurecida. Este canal que da la forma y que se compone de bandas de transmisión, se hace pasar por una cámara de fraguado, y encierra completamente la masa a formar, estando las bandas de transmisión apoyadas sobre carriles ó dispositivos similares en la dirección longitudinal, haciendo el efecto de paredes fijas aguantando la presión de la marcha. "Patente Alemana N.º 43 348".

10 El presente invento se refiere a un perfeccionamiento de esta disposición ya conocida. Al ser empleada esta disposición ha resultado, que la masa de prensa ejerce una presión tan grande sobre las bandas de transmisión, que el efecto de freno es elevadísimo. Esto no exige tan solo un desarrollo de fuerza muy grande para evitar el efecto de freno, sino que ejerce un desgaste muy rápido de las bandas de transmisión, siendo aumentado el efecto de freno cuando el canal pasa por una cámara de fraguado recalentada por gases combustibles, debido a la ceniza volátil de los mismos. Además está expuesta la máquina constantemente a trepidaciones y vibraciones debido al fuerte rozamiento. El grande desarrollo de fuerza exige por lo tanto una fuente de energía grande.

15 El presente invento consiste esencialmente en las bandas de transmisión de acero desplazables horizontalmente, las cuales están sometidas principalmente a la presión de la masa y van apoyadas sobre rodamientos de acero, rodillos ó similares, los cuales están dispuestos perpendicularmente a la dirección de transmisión de las bandas. Las bandas de transmisión dispuestas perpendicularmente pueden ir colocadas sobre dispositivos de apoyo fijos ó también sobre órganos giratorios. Preferentemente se apoyarán las bandas de transmisión

20
25
30

en todo su ancho sobre rodillos dispuestos en forma de parrilla. Por esta modificación de los dispositivos de apoyo de las bandas de transmisión se consiguen varias ventajas. Aparte del enorme ahorro de fuer-
35 za se ha demostrado, que el desgaste de las bandas de acero tan costosas, se ha reducido a un mínimo. Referente al fraguado del material con temperaturas altas, se consigue también esencialmente un aprovechamiento mejor del calor.

En el dibujo se ha demostrado una forma de ejecución del presente invento. La fig. 1 muestra un corte longitudinal, la fig. 2 un corte transversal a través del dispositivo. Las bandas de transmisión (b) dispuestas alrededor de los rodillos (e) accionados por las mismas, van apoyadas en espacios proporcionales, por ejemplo 15 cm, sobre rodillos de acero (a), los cuales ruedan en cojinetes
40 (d) dispuestos lateralmente. Estos rodillos apoyan tanto la banda de transmisión superior como la inferior y están dispuestos perpendicularmente a la dirección de transmisión. (Las bandas de transmisión (f) (fig. 2) forman las paredes laterales del canal. Es preferible someter la masa de fibras, por ejemplo, metrias de fibras orgánicas ó minerales, como por ejemplo viruta de madera ó viruta de escoria
45 a un prensado preliminar, obligandolo a pasar antes de entrar en el canal entre rodillos (c) ajustados adecuadamente. El dispositivo según el presente invento es apropiado para la fabricación de planchas de masa difusa con ayuda de un aglutinante petrificante en tratamiento frío, especial para el fraguado en temperaturas elevadas, en cuyo caso se ha dispuesto de una cámara de fraguado que puede ser recalentada, a través de la cual pasa el canal formado por las bandas de transmisión.

REIVINDICACIONES

60 1.- Dispositivo para la fabricación de piezas de moldeo de fibras difusas cimentadas con un aglutinante petrificante, especialmente de viruta de madera cimentada con cemento de Borel, que se compone de un canal formado por bandas de acero de transmisión, caracterizado, porque por lo menos las bandas de transmisión horizontales que se encuentran bajo gran presión van apoyadas sobre rodamientos de acero, rodillos, ó similares, dispuestos perpendicularmente a la dirección de transmisión en pequeños espacios, preferente por rodillos dispuestos en forma de rejilla en todo su ancho.

65 2.- Dispositivo para la fabricación de piezas de moldeo de fibras difusas cimentadas con un aglutinante petrificante.

70 Todo tal y como aparece descrito en la presente memoria y dibujos adjuntos.

Con arreglo a lo preceptuado en la vigente Ley de la Propie-

- 3 - 148259

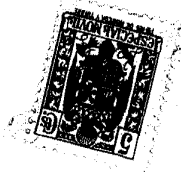
dad Industrial, se solicita el derecho de prioridad de la patente alemana Nº 43 103 del 27 de Marzo de 1939.-

Consta esta memoria de treshojasfoliadasy escritas por una sola cara.

Madrid, a 27 de Marzo de 1940

Deutsche Heraklith Aktiengesellschaft.-

P. J.
[Handwritten signature]



**MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL**

148257

DEUTSCHE HERAKLITH AKTIENGESELLSCHAFT.

Hoja única.



148257

Abb.1

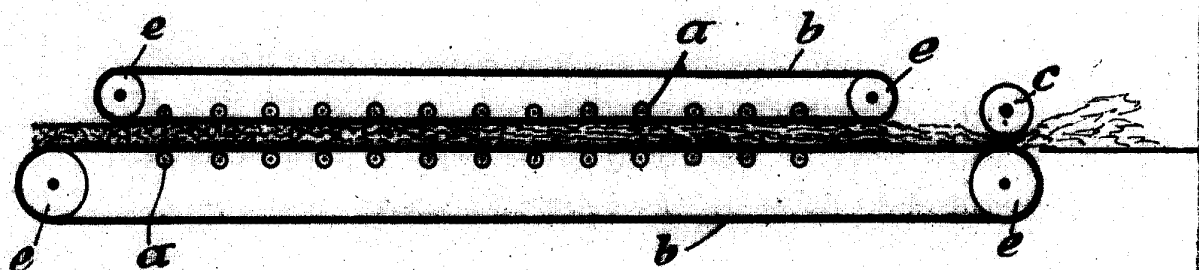
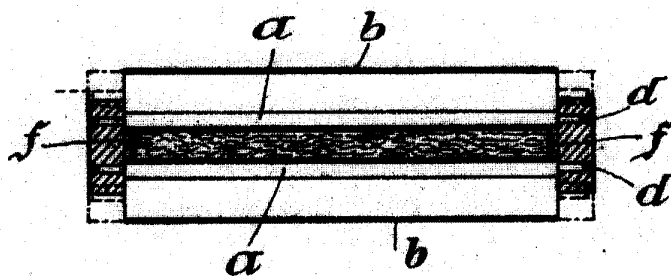


Abb.2



P.A. Escala variable.

Handwritten signature