

PATENTE ESPAÑOLA

MEMORIA

148 227

descriptiva sobre: "Procedimiento para la obtención de un jabón
base para las industrias textil, de solubles y de desinfectantes".

POR

D. José L. Moreno Luque.

DE

PASAJES,

(Guipúzcoa).

PATENTE DE INVENCION.
=====

148227

148227



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:-

"Procedimiento para la obtención de un jabón
"base para las industrias textil, de solubles
"y de desinfectantes".

=====

SOLICITANTE: D. José L. Moreno Luque, residente en
Pasajes, (Guipúzcoa).

=====

- El presente invento tiene por objeto la obtención de un jabón base, partiendo de jabones sódicos, compuestos de cera mineral o cera de lignito juntamente con colofonias y grasa esteárica, para llegar a conseguir un resultado industrial cuya naturaleza y composición permite la solidificación de la mayor cantidad posible de líquidos hidrocarburos de todas clases, según las aplicaciones a que se destinan, ya sean petróleos, aceites minerales, aguarrás o derivados de la hulla y que a un tiempo se mantengan en suspensión en cualquier proporción de agua.
5. industrial cuya naturaleza y composición permite la solidificación de la mayor cantidad posible de líquidos hidrocarburos de todas clases, según las aplicaciones a que se destinan, ya sean petróleos, aceites minerales, aguarrás o derivados de la hulla y que a un tiempo se mantengan en suspensión en cualquier proporción de agua.
10. en cualquier proporción de agua.

El procedimiento empleado es sumamente sencillo, y la obtención del jabón que nos ocupa se logra en calderas de vapor o a fuego directo, en la misma forma que para los jabones empleados para el uso doméstico.

15. Siguiendo su curso el procedimiento a que nos



148227

- 2 -

venimos refiriendo, la deshidratación de los compuestos debe llevarse a cabo paulatinamente y mientras que la saponificación está en marcha y no se ha evaporado la humedad de las grasas y de las lejías se hacen las cocciones sin la presencia de las materias minerales que se han de solidificar.

20. Antes de conseguir la evaporación total de la humedad de las citadas grasas o lejías, se añaden los aceites minerales y entonces se continúa la cocción hasta conseguir la completa deshidratación.

25. En esta fase del procedimiento debe elevarse la temperatura hasta 130°/140°, para obtener la deshidratación deseada y así, lograda ésta, los compuestos tienen la suficiente consistencia, no obstante la presencia de los líquidos minerales que se han de solidificar y que actuarán como quitamanchas en los tejidos, como solubles, lubricantes o desinfectantes.

30. Las lejías cáusticas que se emplean han de ser débiles y las ventajas del jabón obtenido con el procedimiento descrito son considerables sobre las que pudieran presentar los ya conocidos y empleados comunmente, como por ejemplo:

35. 1ª.- La gran facultad absorbente de solidificación de líquidos que tiene este jabón, ya que presenta la mayor solidez, deshidratado y aisladamente considerado.

40. 2ª.- Por la facultad de servir a la solidificación de una extensa variedad de líquidos minerales, puede ser base de las más diversas aplicaciones, como ya antes hemos mencionado.

45. 3ª.- Dentro de las aplicaciones citadas, puede servir para compuestos de ensimaje, en unión o no de aceites sulfonados.

N O T A.

50. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de ligeras modificaciones de detalle, en cuanto



- no altere la principio fundamental, siendo lo que constituye su esencia y por lo que se solicita patente de invención, por veinte años, en España: "Procedimiento para la obtención de un jabón base para las industrias textil, de solubles y de desinfectantes"; caracterizándose por lo siguiente:
55. 1º.- Procedimiento para la obtención de un jabón base para las industrias textil, de solubles y de desinfectantes, caracterizado por el hecho de que la cocción se efectúa en calderas de vapor o a fuego directo.
60. 2º.- Procedimiento, según la reivindicación anterior, en el que la deshidratación se lleva a cabo paulatinamente y sin la presencia, en principio, de las materias minerales a solidificar.
65. 3º.- Procedimiento, según la reivindicación 2ª, en el que antes de totalizar la deshidratación, se adicionan los aceites minerales, aumentando en esta fase la temperatura hasta 130º/140º.
70. 4º.- Procedimiento, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el resultado industrial o jabón base conseguido presenta una gran facultad absorbente de solidificación de líquidos; por la gran variedad de estos puede ser base de las más diversas aplicaciones en su empleo e incluso servir para compuestos de ensimaje, en unión o no de aceites sulfonados.
75. 5º.- Procedimiento para la obtención de un jabón base para las industrias textil, de solubles y de desinfectantes"; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria.

Esta memoria consta de tres hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 20 de Marzo de 1940.

JOSÉ L. MORENO LUQUE.

Por Poder,
de J. Gómez Rueda