



148143

148 143

MEMORIA DESCRIPTIVA

de una Patente de Invención por 20 años,

a nombre de

la razón social: C. Conradt y, residente en Nürnberg (Alemania),

por:

"MEJORAS EN CUERPOS DE CARBÓN CON ARMADURA METÁLICA VACIADA ALREDEDOR".

=====

Las piezas de contacto de carbón para la toma o la conducción de la corriente eléctrica con armadura metálica vaciada alrededor o aplicada por vaciado son ya conocidas, por ejemplo los índices de contacto, las escobillas de carbón, los estribos rozantes de carbón y otros muchos. En estos carbones la armadura metálica se aplica o se zuncha mediante un proceso de vaciado sencillo o múltiple en fundición de arena o de moldes. La unión entre la armadura metálica y el carbón se asegura entonces del modo conocido mediante ranuras, escotaduras de forma de milano, agujeros, etcétera, en los que el metal penetra fundido y se enfría. Según la experiencia, la fabricación de estas armaduras con vaciado alrededor va acompañada de dificultades, pues el metal aplicado en fusión, al enfriarse posee un coeficiente de contracción más o menos grande. Los esfuerzos entonces originados son tales que el carbón muchas veces se quiebra con los esfuerzos de flexión o de cizallamiento. Para obtener una fundición buena y compacta, el espesor de las paredes de la armadura metálica se debe hacer más gruesa de lo necesario con relación a los esfuerzos mecánicos y eléctricos a que se someten, por lo cual los esfuerzos de contracción que actúan sobre el carbón resultan muy grandes. Según el invento, para las armaduras metálicas que se han de aplicar se emplea el método de fundición inyectada. La fundición

