

148105

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Correspondiente a la solicitud de registro de un Modelo de Utilidad que por veinte años se solicita para España a favor de MANUFACTURAS RODEX, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en Zaragoza, Carretera de Logroño Km. 1 Hm. 2 . - - - - -

p o r

"RECIPIENTE DE CIERRE HERMETICO"
=====

Según se indica en el enunciado de esta memoria, constituye objeto de la presente protección un nuevo modelo de recipiente y más concretamente, su nuevo dispositivo de cierre, cuyas características constructivas han sido ideadas en orden a obtener la hermeticidad del envase,



10

a cuyo fin ha sido arbitrada una tapa que se encaja a presión en virtud de un sistema de rosca que, a modo de tuerca de paso rápido, está formada por una serie de rebajos en número variable constituidos en la propia tapa.

15

Este recipiente ofrece singulares ventajas pues, además de proporcionar la antes mencionada hermeticidad de cierre, reúne la condición de ser un cierre a rosca diseñado de tal modo que permite el fácil desmoldeo sin necesidad de giro para sacarlo del molde.

20

En la hoja de planos que se acompaña, aparece representado uno de los posibles casos de realización en la práctica, a título de simple enunciación y sin limitación alguna en cuanto a los detalles accidentales del objeto reivindicado en este Modelo de Utilidad.

25

La Figura 1 muestra una sección vertical de un caso de ejecución real correspondiente a un alzado parcial de un recipiente en el que puede observarse la ligera conicidad dada a la pared interna de la zona alta de la embocadura del mismo, siendo en dicha zona donde tiene lugar el cierre hermético; mientras que en la tapa aparece la citada rosca de múltiples rebajos, cuyo número será naturalmente igual al de resaltos que ofrece la pared exterior del receptáculo.

30

En la Figura 2 se ilustra un detalle de los mencionados resaltos conformados en cuña, siendo los planos inferiores de estas cuñas de igual inclinación a la que ofrecen los hilos de rosca de la tapa.

35

Por último, en la Figura 3 ha sido representado otro posible caso de realización del mismo objeto, en el



que la garganta anular de la tapa determina dos líneas de contacto con el borde de la embocadura del receptáculo y con ello un cierre hermético de alta seguridad en el envase.

40 Haciendo referencia a la numeración dada a los diversos elementos y piezas que componen el objeto de la presente protección, seguidamente se expone su construcción detallada y características del mismo.

45 El objeto de este modelo de utilidad se fundamenta en la previsión de una tapa -1- dotada de un sistema de rosca compuesto por un número naturalmente variable de rebajos -2- arbitrados en el propio material de que se fabrique la tapa, preferentemente por moldeo de materias termoplásticas.

50 De este modo, la tapa será una pieza moldeada la cual, pudiendo adoptar formas variables, presenta una garganta anular -3- destinada a recibir en su interior la embocadura de un receptáculo -4- tal como un bote por ejemplo.

55 El cierre hermético que determina esta clase de tapa es obtenido en virtud de la constitución de un faldón -5- normalmente cilíndrico (Figura 1), o bien por la convergencia de las caras internas de las paredes de dicha garganta (Figura 3) las cuales, según se indicó anteriormente, al recibir entre las mismas el borde alto de la boca del bote, crean con este último dos líneas de cierre por contacto entre ellos, según puede apreciarse en el mencionado dibujo.

60 La tapa -1- se encuentra diseñada para su aplicación al citado receptáculo -4-, a cuyo fin éste último

65



está dotado de pared interior ligeramente cónica en la zona adyacente a su embocadura -6-, siendo en esta zona donde se produce el cerrado hermético (Figura 1).

70

Como se indicó anteriormente, en la pared externa de la zona alta del receptáculo -4- aparece un número variable de resaltos -7- (figura 2), los cuales son obtenidos por moldeo sin necesidad de girar el mismo para sacarlo del molde. Estos resaltos tienen forma de cuña y en su cara inferior inclinada con el mismo grado de inclinación que los hilos de rosca de la tapa.

75

De conformidad con lo expuesto, la forma de conseguir el apriete del faldón -5- y/o garganta -3- contra la superficie cónica de la embocadura del receptáculo -6- y/o borde superior de esta última, es por medio de un sistema de cierre tipo "bayoneta" de múltiples hilos de rosca rápida.

80

Descrito y representado el objeto de este modelo de utilidad, se declara el mismo como no practicado ni divulgado en España, haciéndose la salvedad de que sus detalles de carácter accidental podrán ser variados dentro de sus equivalencias técnicas y siempre dentro de la esencialidad inalterada que queda resumida en la siguiente

85

N O T A

90

EN RESUMEN: El presente Modelo de Utilidad que por veinte años se solicita para España, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

95

1ª.- "RECIPIENTE DE CIERRE HERMETICO", caracterizado porque la presión de cierre de la tapa es obtenida en virtud de la previsión de un dispositivo de rosca cons-



tituido, a modo de tuerca de paso rápido, por un número variable de rebajos arbitrados en la tapa y por igual número de resaltos arbitrados en la cara externa de la zona próxima a la embocadura del receptáculo que, con la citada tapa, componen el recipiente.

100 2ª.- "RECIPIENTE DE CIERRE HERMETICO", según la reivindicación anterior, caracterizado porque la hermeticidad es obtenida en virtud de la previsión de un faldón normalmente cilíndrico que constituye la pared lateral interna de la tapa; siendo esta pared concéntrica o convergente respecto a otra segunda pared externa, entre las cuales queda determinada una garganta destinada a recibir dentro de sí la embocadura del receptáculo; de modo que el contacto de dicho faldón con la superficie cónica interior de la embocadura y/o el borde superior de ésta con las dos paredes convergentes de la citada garganta, crea una o dos líneas circulares de contacto, siendo el diámetro de tales líneas intermedio entre los diámetros máximo y mínimo de la mencionada superficie troncocónica interior de la embocadura y siendo por lo menos una de estas superficies -de tapa o receptáculo- flexible para permitir el acoplamiento perfecto a la superficie del otro elemento componente del recipiente y obtener la línea o líneas de contacto circulares que originan el cierre estanco en este último.

115 3ª.- Por último, se reivindica la protección que por veinte años se solicita para España

p o r

"RECIPIENTE DE CIERRE HERMETICO"

125 Todo conforme queda expresado en la presente memo-



ria descriptiva que consta de seis folios mecanogra-
fiados a una sola cara y una hoja de planos que se
acompaña.

130

Madrid, 30 ABR. 1969

P.A.,

PEDRO FELIU MAÑA
P. P.

A large, stylized handwritten signature in cursive script, written over a horizontal line. The signature is highly decorative and difficult to read in detail.

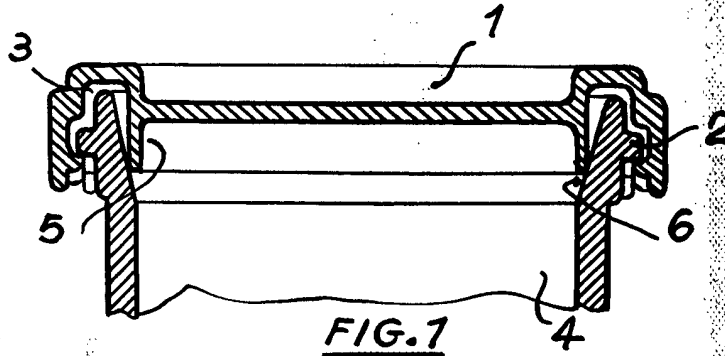


FIG. 1

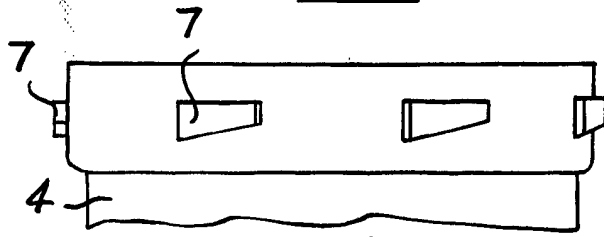


FIG. 2

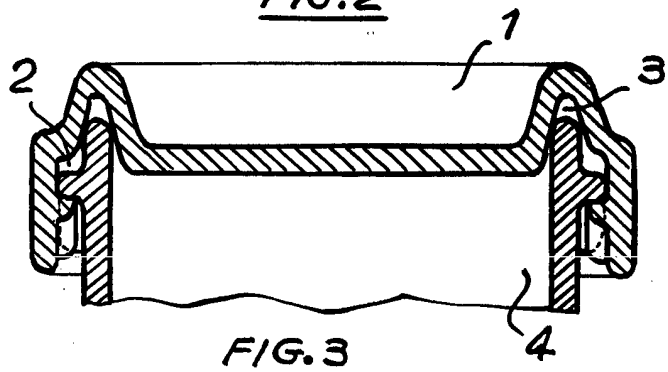


FIG. 3

ESCALA VARIABLE.

Madrid, 20 ABR. 1969

P.º PEDRO FELIU MARA

P.º