

147982

1 47982

CERTIFICADO DE ADICIÓN

a la patente de invención Núm. 147.817, a favor de la razón social italiana "MONTECATINI" Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica, residente en MILANO (Italia), Vía Príncipe Umberto, Núm. 16, por "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL" .-

MEMORIA DESCRIPTIVA

La patente principal Núm. 147.817 se refiere a un procedimiento para la fabricación de superfosfato en el cual la masa semiflúida, formada de manera continua amasando ácido sulfúrico y harina de fosfato en un mezclador-transportador, es sometida a una maduración controlada en recipientes abiertos, móviles, de capacidad limitada.

La instalación propuesta para realizar el procedimiento consistía en una vía de un solo carril con vagonetas móviles que se sucedían debajo del aparato mezclador, donde cada una era cargada de una porción de masa semiflúida que transportaba durante el tiempo necesario para la maduración hasta el final del recorrido donde tenía lugar la descarga automática merced a un dispositivo especial.

147982

Ahora bien, se ha observado que para este mismo fin también se puede emplear una instalación compuesta de una cadena continua móvil con recipientes dispuestos de modo que pueden ser volcados en un punto determinado del recorrido y de manera a permitir la separación automática
20 de la masa durante el vuelco.

En el adjunto dibujo se representa un ejemplo de ejecución del invento.

Según se ha descrito ya en la patente principal,
25 el ácido sulfúrico y la harina de fosfato son suministrados de una manera continua por medio de los aparatos 1 y 2 é introducidos en el mezclador-transportador 3 provisto en su interior de un agitador de paletas capaz para producir la mezcla íntima de los componentes de reacción y de su
30 avance. La masa semiflúida producida es descargada luego por medio del distribuidor 4 sobre una cadena sin fin y móvil formada de recipientes 5, que representa la característica de esta patente. Esta cadena se compone de recipientes de forma especial que durante una fase del recorri
35 do quedan en posición derecha, siendo en cambio volcados en la otra fase de su recorrido. El número de estos recipientes así como su capacidad y la velocidad de traslación de la cadena son regulables de modo que el material tenga el tiempo necesario para solidificarse y cuajar antes del
40 vuelco. Cuando los recipientes se encuentran en la posición 6, la masa se desprende simplemente por fuerza de gravedad merced a un dispositivo apropiado, y viene a caer sobre la parrilla vibrante 7 donde tiene lugar una primera trituración del producto, para luego caer en el transporta-
45 dor 8 que lleva el fosfato a la desintegración sucesiva y

117082

al almacenamiento. Lo mismo que se ha descrito en la patente principal, también en este certificado de adición una parte de la carrera de la cadena 5 se halla debajo de un conducto de aspiración de los gases. Estos últimos son
50 llevados a la chimenea, según se indica por la flecha 9, mientras los gases desprendidos en el mezclador-transportador 3 son guiados a la chimenea conforme se indica por la flecha 10.

Es evidente que la aplicación de este procedimiento no se limita a los superfosfatos sino que se extiende igualmente a los abonos fosfatados, y como por ejemplo a los superfosfatos dobles y a los nitrofosfatos, o bien a los abonos compuestos conteniendo, además del fosfato, también otros ingredientes.

60

N O T A

Se reivindica como objeto del presente certificado de adición que se solicita a la patente de invención Núm. 147.817 : -

1.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal Núm. 147.817, caracterizadas porque la masa semifluida es cargada sobre una cadena sin fin y móvil de recipientes dispuestos de manera que son volcados en un punto determinado de su carrera, siendo su forma tal que permita el desprendimiento automático de la masa durante la volcadura.

70

2.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque los recipientes presentan una forma especial capaz para permitir un desprendimiento fácil del superfosfato después de su solidificación.

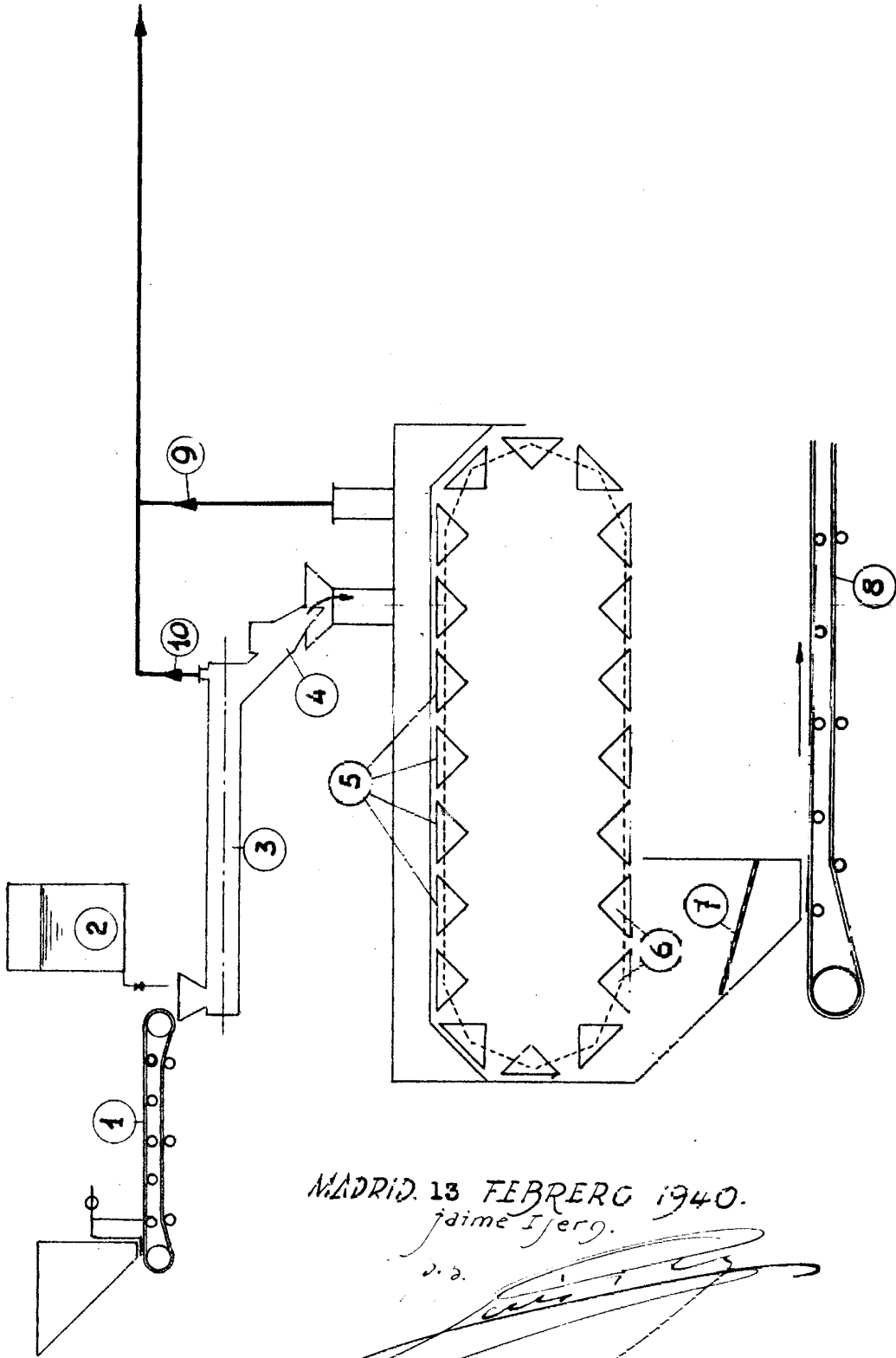
3.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente

75 te principal.

La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, a 18 de febrero de 1940.

14798



MADRID. 13 FEBRERO 1940.
Jaime Isero.

[Handwritten signature]