



1 47828

MEMORIA
DESCRIPTIVA 147828

De una PATENTE DE INVENCION, cuyo registro se solicita por VEINTE AÑOS, para España y sus posesiones, a favor de FIDIS FABBRICA ITALIANA DI COLORI ED INCHIOSTRI DA STAMPA, a Milano, Corso 28 Ottobre 83, por "UN SISTEMA DE REVESTIMIENTO DE LOS CILINDROS DE TOMA, EXTENDIDO Y DE ENTINTE DE LAS MAQUINAS TIPOGRAFICAS", comprendido en la clase 52 del nomenclátor técnico oficial.

10-

DESCRIPCION

Desde que existe el arte tipográfico, el sistema adoptado en la fabricación de los cilindros es el siguiente: se reviste parcialmente al alma de cilindro de una capa de bramante bien adherente, se encierra el cilindro en el molde y se vierte en éste la cola diluída. Una vez que ésta se ha enfriado, se quita el cilindro y se pasa a la máquina de imprenta. Por uniformemente que se haya extendido la pasta y por bien que se haya solidificado, con el uso y después de un periodo relativamente breve, como se la somete a repetidos lavados para limpiarla de tinta y a causa del contacto del aire, ocurre que la misma se encoge hasta separarse de la forma de imprenta, habiendo entonces que refundir el cilindro. Esta operación, se realiza separando de este último toda la pasta y el bramante y repitiendo la operación antes descrita, con desperdicio de bramante y de pasta. Y como la pasta separada del cilindro es diluída con cierto porcentaje de pasta nueva, resulta de ello que la nueva

20-

25-

30-



35-

mezcla, una vez vertida en el molde y solidificada, forma sobre la superficie del cilindro porosidades o soluciones de discontinuidad (picaduras) que perjudican la impresión, sobre todo si se trata de clichés. Además, en la estación calurosa el roce de la elaboración es causa de una mayor descomposición de la pasta y, por lo tanto, de una mas frecuente necesidad de refundición, con la consiguiente agravación de los inconvenientes y desperdicio de material arriba mencionados.

40-

Para evitar los mismos y conseguir una considerable economía de trabajo ha sido estudiada una transformación que consiste en revestir el cilindro de una doble capa de pasta : una capa inferior constituida por la pasta ya usada y refundida y una capa superior constituida por una delgada capa de pasta nueva. De esta manera la capa exterior, destinada para ponerse en contacto con la máquina de imprenta, estará siempre perfectamente lisa, blanda y exenta de toda depresión o solución de discontinuidad (picaduras), apta, por lo tanto, para toda impresión. La capa inferior no sufrirá ya encogimiento alguno, siendo de duración mucho mayor. La capa exterior, de espesor mínimo, no sufrirá variaciones, estando herméticamente cubierta por el revestimiento la capa interna que no se encontrará por lo tanto expuesta a las influencias del aire y a las relativas variaciones de clima.

45-

50-

55-

60-

La novedad del procedimiento consiste en lo siguiente: se toma el cilindro ya usado y se le quita sólo una pequeña parte, es decir, la impregnada de tinta (1/2 cm. aproximadamente). Se introduce luego el cilindro así descarnado en el molde y se inyecta en este último, a presión de aire y de abajo arriba, la pasta que tendrá que formar la capa exterior. Contemporáneamente, por la parte superior del molde, se aspira todo el aire obteniéndose así un perfecto revestimiento del cilindro.



Mediante una masilla especial de invención propiedad del solicitante, se procede luego al revestimiento de la capa de pasta, sea por división, sea por incorporación.

65--.

Con el presente sistema se puede soldar o recortar el extremo de cada cilindro sin que las dos capas de pasta sufran daño alguno, evitándose así toda posible infiltración de los líquidos usados para el lavado de la tinta.

70--.

Es evidente que, dejando de existir la necesidad de quitar cada vez del cilindro toda la pasta y el bramante que lo envuelven y habiendo que limitar la operación a la separación y sustitución de la capa externa de pasta se alcanza una segunda economía de trabajo debida a la economía de las primeras materias necesarias para la confección de la pasta para cilindros tipográficos.

75--.

-- N O T A --

Descrito todo lo que antecede solo resta señalar que la presente PATENTE DE INVENCION, recaerá principalmente sobre las siguientes reivindicaciones.

80--.

PRIMERA--. Por un sistema de revestimiento de los cilindros de toma, de molido y de entinte de las máquinas tipográficas, caracterizado por la separación en dos capas, obtenida mecánicamente previa aspiración del aire residual, de la actual capa de pasta que reviste los antiguos cilindros o rodillos tipográficos.

85--.

SEGUNDA--. Por la anterior y por "UN SISTEMA DE REVESTIMIENTO DE LOS CILINDROS DE TOMA, EXTENDIDO Y DE ENTINTE DE LAS MAQUINAS TIPOGRAFICAS", comprendido en la clase 52 del nomenclátor técnico oficial, a favor de FICIS FABBRICA ITALIANA DI COLORI ED INCHIOSTRI DA STAMPA, a Milano.

90--.

Constando la presente memoria de tres hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con noventa y cuatro líneas.

94--.

Madrid, 3 de Febrero de 1940

FICIS FABBRICA ITALIANA DI COLORI
P.A.

Carrazzini