

O. 8549



MODELO DE UTILIDAD

147.844

Clase B 65 d

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"CAJA ENVASE".

Solicitante: GRACE, S.A.,
entidad española, establecida en
BARCELONA, Calle Provenza, 260.



La presente solicitud se refiere a una caja envase, de forma paralelepípedica recta, obtenida a partir de una lámina rectangular única troquelada y dotada de cortes y líneas de debilitamiento.

5 Son conocidos infinidad de tipos diferentes de cajas obtenidas a partir de una lámina troquelada, cuya principal finalidad, aparte de la propia de contención de objetos para su almacenamiento o transporte, es la de eliminar el máximo espacio de almacenamiento de las propias cajas cuando
10 están vacías. La solución más comúnmente aplicada al problema planteado de espacio es la de almacenar las cajas ya troqueladas en su dimensión laminar hasta el momento de su utilización, en cuyo momento se montan las cajas a medida que se necesitan.

15 Por otra parte, la operación de montaje de las cajas cobra una importancia tanto más elevada cuanto más volumen de cajas se necesita. Es por ello que tienden a suprimirse, o cuando menos a reducirse en lo posible, las operaciones de pegado y precintado de las cajas, tanto en el montaje como
20 en el cierre posterior a su llenado.

La caja envase objeto de la presente solicitud, presenta la ventaja de que para su montaje se necesita tan sólo pegar una estrecha pestaña a una de las caras laterales de la caja, y para su cierre basta con precintar su cara superior.
25 Otra ventaja adicional de la caja de que se trata consiste en que la lámina original que se troquela no tiene prácticamente desperdicios ni recortes después de la opera-



ción de troquelado.

En su esencia, la caja envase de que se trata se caracteriza porque la lámina mencionada comprende tres zonas rectangulares longitudinales y cuatro zonas rectangulares transversales, determinadas por dichos cortes y líneas de debilitamiento, que en su entrecruzamiento determinan doce porciones rectangulares, tales que después del montaje de la caja las cuatro porciones rectangulares correspondientes a una zona rectangular longitudinal pasan a ser las cuatro solapas de cierre que, dos a dos, determinan la cara superior de la caja envase montada; las cuatro porciones rectangulares correspondientes a la segunda zona rectangular longitudinal o zona intermedia, pasan a ser las cuatro caras laterales externas de la caja montada; dos de las cuatro porciones rectangulares restantes, correspondientes a la tercera zona rectangular longitudinal, pasan a ser sendas dobles paredes internas de las dos caras laterales menores; y las otras dos de dichas porciones rectangulares, correspondientes a dicha tercera zona, pasan a constituir el fondo doble de la caja envase.

Según otra característica de la caja envase objeto de la presente solicitud, la lámina mencionada está provista de cinco cortes de los que cuatro son rectos y uno tiene forma de L, coincidiendo tres de los cortes rectos con las tres separaciones transversales entre las cuatro porciones rectangulares correspondientes a la primera zona longitudinal, y el cuarto corte recto con la separación longitudinal entre la porción rectangular de la segunda zona longitudinal y la



porción rectangular de la tercera zona longitudinal que corresponden a la pared externa de una cara lateral menor y a la pared interna de dicha cara lateral menor, respectivamente, en tanto que una de las ramas del corte en L mencionado separa longitudinalmente la porción rectangular de la segunda zona longitudinal y la porción rectangular de la tercera zona longitudinal que corresponden a la pared externa de la otra cara lateral menor y a la pared interna de dicha cara lateral menor, respectivamente, y la otra rama de dicho corte en L separa transversalmente la citada porción rectangular de la tercera zona longitudinal y otra porción adyacente de la misma tercera zona, correspondientes a la pared interna de la cara lateral menor mencionada en último lugar y a la pared interna del fondo de la caja envase, respectivamente.

Otras características y ventajas de la caja envase de que se trata se desprenderán de la descripción que a continuación se hace con relación a los dibujos adjuntos, que ilustran, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización de dicha caja envase.

La Fig. 1 muestra una vista en planta de la lámina rectangular troquelada;

la Fig. 2 es una vista en perspectiva de una posición intermedia del montaje de la caja;

la Fig. 3 ilustra una vista en perspectiva de la caja ya montada, en posición abierta; y

la Fig. 4 representa una vista, también en perspectiva, de la caja envase montada y cerrada.



La caja envase se obtiene a partir de una lámina rectangular 1 debidamente troquelada y dotada de cortes y líneas de debilitamiento que determinan tres zonas rectangulares longitudinales A, B y C y cuatro zonas rectangulares transversales M, N, O y P. Dichas zonas rectangulares longitudinales y transversales forman en su entrecruzamiento doce porciones rectangulares, numeradas del 2 al 13, de las que las porciones 2, 3, 4 y 5, correspondientes a la zona longitudinal A, pasan a ser las cuatro solapas de cierre.

10 Las porciones 6, 7, 8 y 9, correspondientes a la zona longitudinal B, pasan a ser las cuatro caras laterales externas de la caja montada. Las porciones 10 y 12 correspondientes a la zona longitudinal C pasan a ser sendas dobles paredes internas de las dos caras laterales menores 6 y 8, y

15 las dos porciones rectangulares 11 y 13, correspondientes también a dicha zona longitudinal C, pasan a constituir el fondo doble de la caja, quedando la porción 11 en la parte externa y la porción 13 en la parte interna de la caja.

Las porciones 10 y 12 sobrepasan en altura a las porciones adyacentes 6 y 8, por lo que una vez montada la caja quedan determinadas dos angostas solapas 10' y 12' dispuestas paralelamente a las porciones 2 y 4, respectivamente.

Las porciones 2, 3, 4 y 5 están separadas entre sí por los cortes rectos 14, 15 y 16. Asimismo las porciones 6 y 10 están separadas entre sí por el corte transversal 17 y la porción 12 está separada de las porciones 8 y 13 por un corte 18 en L.



1000

Un borde libre de la zona rectangular B está provisto de una estrecha pestaña 19 adaptada para ser pegada, en el montaje de la caja, a la cara interior del otro borde libre de dicha zona longitudinal B.

5 En la forma de realización representada en los dibujos, las porciones 6, 8, 10 y 12 están provistas de unas perforaciones oblongas 20, 21, 22 y 23, respectivamente, que se corresponden por pares (20 con 22 y 21 con 23) de forma que determinan sendos asideros en las caras laterales meno-
10 res de la caja.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial de la caja envase descrita, puede quedar sometido a variaciones de detalle.

N O T A

15 El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Caja envase, de forma paralelepípedica recta, obtenida a partir de una lámina rectangular única troquelada y dotada de cortes y líneas de debilitamiento, caracteriza-
20 da porque la lámina mencionada comprende tres zonas rectangulares longitudinales y cuatro zonas rectangulares transversales, determinadas por dichos cortes y líneas de debilitamiento, que en su entrecruzamiento forman doce porciones rectangulares, tales que después del montaje de la caja las
25 cuatro porciones rectangulares correspondientes a una zona rectangular longitudinal pasan a ser las cuatro solapas de cierre que, dos a dos, determinan la cara superior de la



caja envase montada; las cuatro porciones rectangulares correspondientes a la segunda zona rectangular longitudinal o zona intermedia, pasan a ser las cuatro caras laterales externas de la caja montada; dos de las cuatro porciones rectangulares restantes, correspondientes a la tercera zona rectangular longitudinal, pasan a ser sendas dobles paredes internas de las dos caras laterales menores; y las otras dos de dichas porciones rectangulares, correspondientes a dicha tercera zona, pasan a constituir el fondo doble de la caja envase.

2ª.- Caja envase según la reivindicación 1ª, caracterizada porque la lámina mencionada está provista de cinco cortes de los que cuatro son rectos y uno tiene forma de L, coincidiendo tres de los cortes rectos con las tres separaciones transversales entre las cuatro porciones rectangulares correspondientes a la primera zona longitudinal, y el cuarto corte recto con la separación longitudinal entre la porción rectangular de la segunda zona longitudinal y la porción rectangular de la tercera zona longitudinal que corresponden a la pared externa de una cara lateral menor y a la pared interna de dicha cara lateral menor, respectivamente, en tanto que una de las ramas del corte en L mencionado separa longitudinalmente la porción rectangular de la segunda zona longitudinal y la porción rectangular de la tercera zona longitudinal que corresponden a la pared externa de la otra cara lateral menor y a la pared interna de dicha cara lateral menor, respectivamente, y la otra rama de dicho corte



en L separa transversalmente la citada porción rectangular de la tercera zona longitudinal y otra porción adyacente de la misma tercera zona, correspondientes a la pared interna de la cara lateral menor mencionada en último lugar y a la pared interna del fondo de la caja envase, respectivamente.

3ª.- Caja envase según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizada porque uno de los bordes libres de la segunda zona rectangular longitudinal de la lámina mencionada está provisto de una estrecha pestaña adaptada para ser pegada, en el montaje de la caja, a la cara interior del otro borde libre de dicha segunda zona longitudinal.

4ª.- CAJA ENVASE, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de ocho hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 12 de Abril de 1969.

GRACE, S.A.
P.P.

J. GOMEZ-ACEBO Y MODET
p. p. Fdo.: E. Carregüelo Colón

