



147827

P A T E N T E D E M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de la compañía mercantil española " INDUSTRIAS PLASTICAS ESPAÑOLAS, S.A.", domiciliada en Barcelona, calle Viladomat, número 174, p o r :

" TAPA PARA RECIPIENTES TERMICAMENTE AISLADOS "

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto, según se indica en su enunciado, un nuevo sistema de tapa, especialmente estudiada para su aplicación a recipientes térmicamente aislados, tal como botellas y bidones de este tipo.

5 La tapa que se preconiza, según se verá claramente a continuación, destaca en particular por su sencillez estructural, por su poder de aislamiento, y, de manera especial, por la facilidad con que puede ser situada en la posición de cierre, garantizando la necesaria hermeticidad de ajuste.

10 Por lo demás, la esencia y principales características y ventajas de la tapa que nos ocupa, resultarán más fácilmente



comprensibles a la vista de los dibujos adjuntos, en los que - en forma esquemática y, desde luego, sin caracter limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica de la misma.

5 En estos dibujos, la figura 1 es un despiece en perspectiva del conjunto de la tapa, y la figura 2 es un semicorte diametral del propio conjunto, convenientemente montado.

Refiriendonos, pues, a los indicados dibujos:

10 La tapa en cuestión comprende, en primer lugar, un cuerpo hueco 1, en forma de recipiente cilíndrico o muy ligeramente troncocónico, cerrado por una base 2, y abierto por la opuesta en la que presenta un reborde periférico 3. Este cuerpo se obtura por medio de una tapa discoidal 4, plana o ligeramente abombada, dotada en su cara inferior de un tabique cilíndrico
1 5 5, dispuesto para enchufar en forma ajustada en el interior de aquel, y quedar inmovilizada en esta posición por un sistema cualesquiera apropiado de encaje a presión, sistema que puede, por ejemplo, consistir en un reborde extremo sobresaliente 6, previsto en el indicado tabique, que encaja en una correspondiente regata circular interna 7, practicada en la pared del
20 expresado recipiente.

Para que el cuerpo cerrado que se constituye en la forma expuesta, presenta adecuadas características de aislamiento térmico, se prevé un relleno con una sustancia esponjosa aislante 8, tal como espuma de poliuretano. Ventajosamente, este
25 relleno se efectuará vertiendo en el recipiente 1 una cantidad convenientemente dosificada de una mezcla espumante líquida, concretamente constituida por un polioliol y un polisocianato en presencia de diferentes aditivos y catalizadores, dispuestos
30 para reaccionar entre sí formando una espuma de poliuretano, cuya expansión y estructura se favorece mediante la adición de



un agente espumante, tal como el triclorofluorometano. Una vez
vertida la mezcla en el recipiente, bastará situar en la posi-
ción de cierre la tapa 4, reteniendola eventualmente en esta
posición por medio de una presión exterior, para que la espuma
5 formada al expandirse aquella, rellene totalmente el recinto
cerrado obtenido en la forma expuesta. Por otra parte, la es-
puma aislante, al solidificarse, queda adherida al recipiente
y a la tapa, contribuyendo a mantener a ésta última en la posi-
ción de cierre. La expulsión del aire que ocupa originalmente
10 el recinto, puede facilitarse previendo en la tapa uno o más
pequeños orificios 9.

El cuerpo 1 queda en condiciones de enchufar a presión en
forma ajustada, determinando un cierre hermético, en el inte-
rior del correspondiente cuello o gollete previsto en el reci-
15 piente térmicamente aislado de que se trate. Y, de manera espe-
cial, la retención del conjunto en la posición de cierre, se
asegura por medio de un aro 10, constituido por una pieza inde-
pendiente, que presenta un filete de rosca interior 11, dispu-
to para adaptarse a la rosca exterior prevista en el expresado
20 gollete, y unos relieves exteriores 12, de tipo cualesquiera
apropiado, para facilitar la actuación manual sobre el mismo.
Este aro se halla dotado de un reborde superior interno 13, en
el que puede enchufar el cuerpo 1 en forma forzada, hasta la
posición límite determinada por el reborde superior 3 del mis-
25 mo, que queda encajado en un correspondiente escalón conforma-
do por aquel, y también por el voladizo conformado por la tapa
4, que queda apoyado sobre el expresado reborde. Finalmente,
contra la parte interna del expresado reborde 13 se apoya una
arandela elástica 14, que, al situar el conjunto en la posici-
30 de cierre es comprimida y deformada por el borde superior del
gollete del recipiente, asegurando la hermeticidad de ajuste



entre el aro 10 y el cuerpo 1, y entre estos dos elementos y el expresado cuello.

El conjunto de la tapa que ha quedado descrito, resulta, pues, sumamente sencillo, constando de un número muy reducido de piezas, fácilmente moldeables por inyección, y cuyo acoplamiento y montaje se lleva a cabo por simple encaje ajustado 5
exigiendo un verdadero mínimo de mano de obra no especializada. De otro lado, el expresado conjunto, una vez montado, puede ser manejado cual si se tratara de una tapa adaptable a rosca, 10
realizada de una sola pieza; y, por último, las condiciones de hermeticidad del cierre obtenido resultan de todo punto inmejorables.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, en la realización 15
práctica de la tapa en cuestión, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

N O T A

SE REIVINDICA:

20 1 - Tapa para recipientes térmicamente aislados, caracterizada por comprender un cuerpo hueco dispuesto para enchufar en forma ajustada en el interior del cuello del recipiente de que se trate, cuyo cuerpo se halla abierto por su base superior, que se cierra por medio de una pieza independiente, encajada a presión, formando un recinto cerrado, en el que se 25
aloja un relleno de material esponjosa aislante, habiéndose previsto sobre el expresado cuerpo un aro, constituido por una pieza independiente dispuesta para adaptarse a la rosca exterior prevista en el cuello del recipiente y dotada de un rebordo superior interno, en el que enchufa en forma ajustada el 30



5 cuerpo referido, hasta la posición límite determinada por un reborde superior previsto en el mismo, asegurando la hermeticidad de ajuste entre el aro y el cuerpo principal y entre estos dos elementos y el cuello del recipiente, por medio de una arandela elástica, que se apoya contra la superficie inferior del expresado reborde y que, al realizar el cierre, es deformada por el borde superior del indicado cuello.

2 - Tapa para recipientes térmicamente aislados.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 5, con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos anexos.

Barcelona, 11 ABR. 1969

P. A.

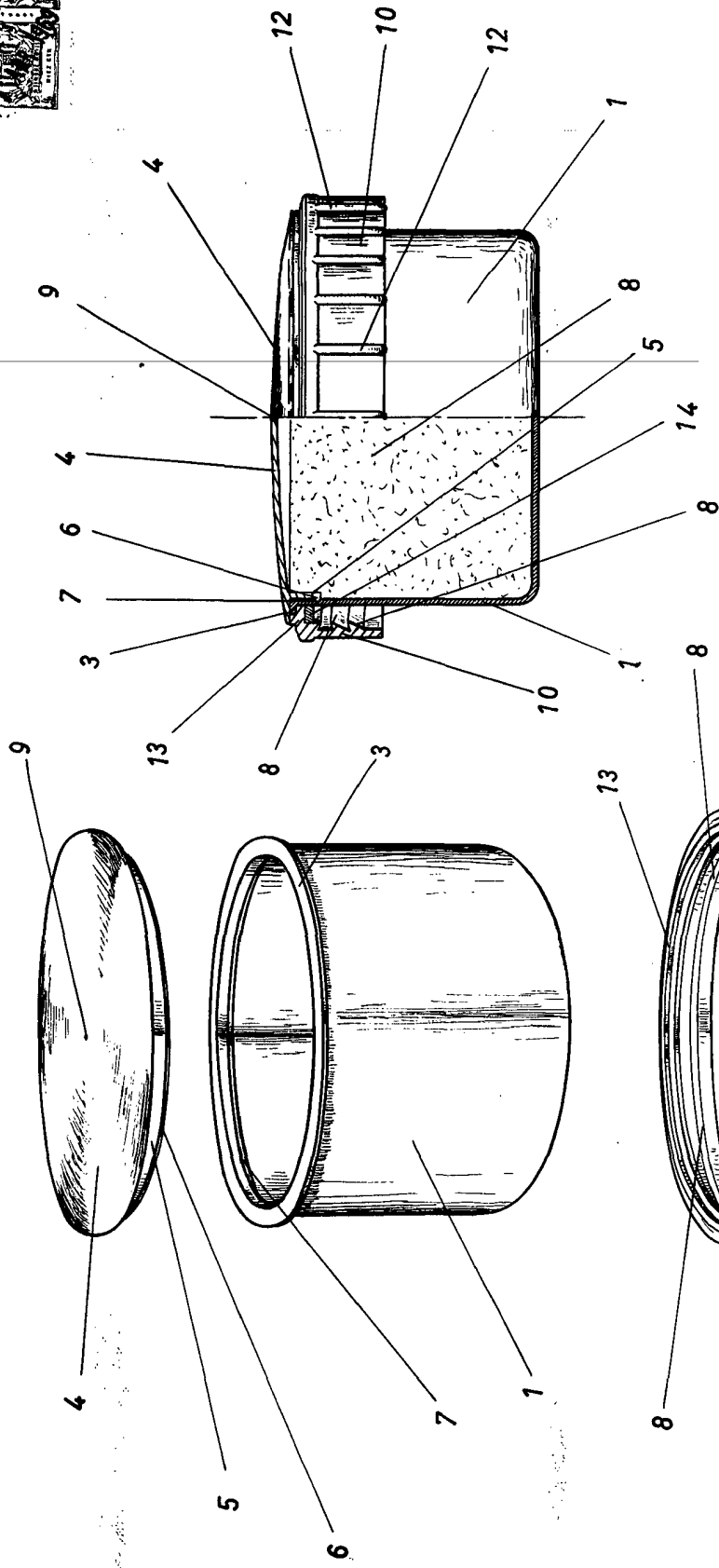
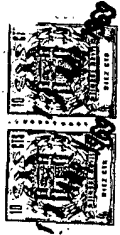


FIG.2

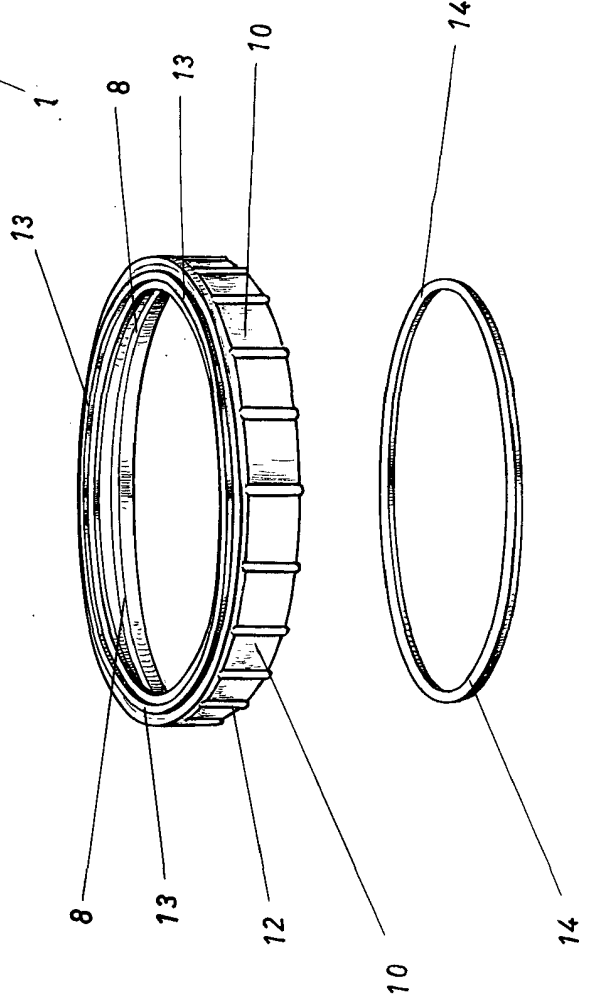


FIG.1

Barcelona, 11 ABR. 1969
P.A.