



147631

147631

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

por "MALLA METALICA PERFECCIONADA", a favor de Don Bosco MARQUES SASTRE, de nacionalidad española, con domicilio en la Plaza de la Unificación, s/n y calle Son Salamo, 2 y 4 en CIUDADELA (Baleares).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad, se refiere a una malla metálica perfeccionada, de la rama comprendida en la bisutería, para aplicaciones distintas y preferentemente en la construcción de bolsos monederos.

5. La referida malla, está constituida esencialmente por dos piezas troqueladas de lámina metálica, que se puede embellecer por unos enodizados adecuados, que les impriman distintos efectos y colorido mas o menos fantástico.

La pieza principal, la visible consiste en una



5. chapa troquelada, con embutizaje, que presenta en sus vértices extremos, unas tirillas salientes, con sus extremos angulados terminados en punta a  $90^\circ$  unas de otras, para ser dobladas, en una primera fase, a  $90^\circ$  y en segunda fase, a  $180^\circ$  separados adecuadamente los vértices de las dobladuras hasta su cierre, dándole a la pieza un espesor conveniente, entre el plano poligonal y las cuatro tirillas reunidas centralmente, por sus extremos angulados.

10. La pieza de ligazón, que une a las piezas con tirillas salientes, consiste en un aro plano de chapa troquelado, que no es objetivo de ninguna operación ulterior, a excepción del respectivo anodizado precedente, para no desentonar del aspecto de las piezas que ensambla, para constituir juntas la malla perfeccionada, si bien estos aros, que ocupan un plano intermedio, resultan invisibles desde la cara superior de la malla, que puede construirse a las dimensiones que se precisen, tanto en longitud, como así en anchura.

20. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria, de una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

25. La figura 1, representa en planta a la chapa troquelada, con su embutizaje central y las tirillas angula-



das salientes abiertas, sin ninguno de los dos doblajes de ensamble, para ensartar a los aros planos de unión, y una vista en sección de la propia chapa, con sus tirillas terminadas en punta, presentando las dos dobleces, que han de ensartar a los aros.

5.

La figura 2, muestra en planta y en sección al aro plano de unión, a través de las tirillas dobladas en dos ángulos de 90°, ligeramente separados, para cubrir libremente al espesor de los aros.

10.

La figura 3, muestra una vista en planta, a la malla metálica, desde su cara superior.

La figura 4, muestra a la propia malla metálica, vista en planta por su cara inferior.

15.

Haciendo referencia a las figuras, es de observar, que por 1, se representa a la chapa troquelada, que constituye la cara visible de la malla; por 2, a las tirillas salientes, con sus extremos angulados terminados en punta y cuyas puntas 3, se tocan una vez montada la malla; por 4, al embutizaje embellecedor de la chapa 1; por 5, al aro plano de ligazón de las chapas 1, por doblez de sus tirillas salientes 2, afectando la ligazón a cuatro aros por chapa.

20.

El modelo dentro de su esencialidad, puede ser lle-



vado a la práctica, en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño con los materiales más adecuados, por quedar todo

5. ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

#### N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como nuevo y no divulgado en España, comprende las reivindicaciones siguientes:

10. 1. Malla metálica perfeccionada, esencialmente caracterizada, por estar constituida por unas chapas troqueladas (1) que presentan unas tirillas (2), en sus vértices extremos, terminadas angularmente por unas puntas (3), y cuyas tirillas presentan dos dobleces a 90°, consecutivas y en el mismo sentido, separadas por una distinta ligeramente superior al espesor de unos aros planos (5), troquelados de cha-
- 15.



pa, que constituyen los elementos de unión de las chapas (1), ensartadas a cuatro tirillas, de chapas distintas y contiguas, para formar la malla metálica, perfeccionada; por presentar un embutizake (4), en el centro de las chapas (1), que es la cara superior de la malla.

2. Malla metálica perfeccionada.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de 5 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a

p.a.

19 ABR. 1900

P. P.



Fig. 3

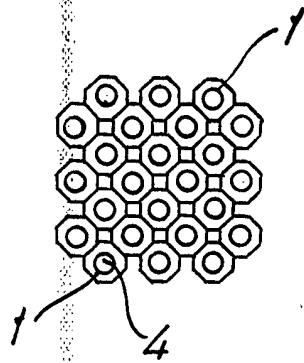


Fig. 1

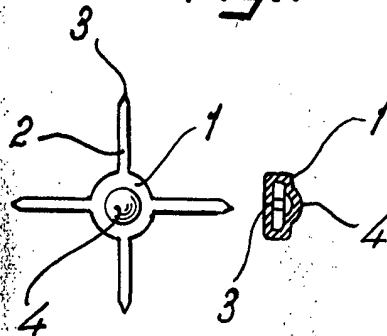


Fig. 4

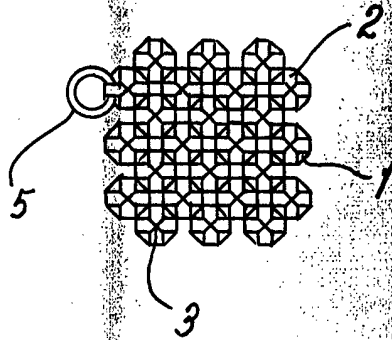


Fig. 2



Madrid, a 19 ABR. 1969

p.a.

JAIME IBERN

P. P.