

CERTIFICADO DE ADICION.
PATENTE ESPAÑOLA

MEMORIA

1 47 469

Descriptiva sobre : "Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal Nº 147.350, presentada en 24 de Noviembre de 1939, por: "Procedimiento de fabricación de una varilla de soldar para la "soldadura de aplicación de una aleación de cromo".

FOR

HEINRICH FRIEDRICH AUGUST LÜBBE y ERICH KRUPPA.

DE

BERLIN-GRUNEWALD, el 1º, y en

BERLIN-HALENSEE, el 2º.

(A L E M A N I A)

CERTIFICADO DE ADICION.
=====

Nº 7115Ca.
=====



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Mejoras introducidas en el objeto de la patente
"principal Nº 147.350, presentada en 24 de Noviembre
"de 1939, por: "Procedimiento de fabricación de una
"varilla de soldar para la soldadura de aplicación de
"una aleación de cromo".

=====

SOLICITANTES: HEINRICH FRIEDRICH AUGUST LUBBE y ERICH GRUPPA,
ambos de nacionalidad alemana, residentes en
Berlin-Grunewald, Oberhaardterweg, 25 el 1º y
Berlin-Halensee, Schweidnitzerstrasse, 6, el 2º,
Alemania.

=====

- En la patente principal Nº 147.350 se describe una varilla soldante para la soldadura de aplicación de una aleación de cromo y un procedimiento para la fabricación de la referida varilla, entre cuyas características figura
5. la de estar cargada con hidrógeno gaseoso. El hidrógeno es liberado bajo la influencia de la temperatura soldante, rodea el lugar de soldadura con una atmósfera de gas protector, que tiene un efecto reductor y resguarda de esa manera dicho lugar de soldadura ante la oxidación.
 10. En prosecución de la invención según la patente principal Nº 147.350 se ha descubierto que una varilla



- crómica de configuración hueca o compacta y cargada de hidrógeno, con metales en polvo o compuestos metálicos o bien mezclas de metales pulverizados en sustancias conteniendo un metaloide, se alea particularmente bien y uniformemente
15. en la gota de derretimiento de la varilla soldante y en la soldadura de aplicación, cuando la varilla crómica, aparte de llevar el orificio lleno de componentes aligantes, se halla también envuelta por éstos uniformemente en sus caras exteriores. El envolvimiento de dichas caras externas
20. conviene efectuarlo por aplicación de una pasta que contenga los componentes de aleación apetecidos en cada caso, eventualmente con empleo simultáneo de un agente de desoxidación o de eliminación de las escorias, como base de la pasta.

N O T A.

25. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de llevarlo a cabo en la práctica, se hace constar que las disposiciones anteriormente descritas son susceptibles de ligeras modificaciones de detalle, sin que por ello se altere el principio fundamental del
30. invento. También se hace constar que dicho invento se refiere a un Certificado de Adición presentado en Alemania con fecha 9 de Diciembre de 1938, bajo el Nº K 152.709 I b/49 h, acogiéndose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye
35. la esencia del referido invento y por lo que solicitamos Certificado de Adición, es por: "Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal Nº 147.350, presentada en 24 de Noviembre de 1939, sobre: "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UNA VARILLA DE SOLDAR PARA LA SOLDADURA DE APLICACION
40. DE UNA ALEACION DE CROMO"; caracterizándose por lo siguiente:
- 1º.- Varilla de soldar para la soldadura de aplicación de una aleación de cromo según la patente principal Nº 147.350, caracterizada porque una barrita crómica de configuración hueca o compacta, cargada de hidrógeno, es llenada en su orificio
45. con metales pulverulentos o compuestos metálicos o bien mezclas



de metales en polvo con substancias que contengan un metaloide y simultáneamente envuelta en su cara exterior por dichos productos, siendo tambien factible que la barrita no lleve nada en su centro y ostente tan solo dicho envolvi-
50. miento exterior, eventualmente en presencia de un agente de desoxidación o de eliminación de las escorias.

"Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal"; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria.

55. Esta memoria consta de tres hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 25 de Noviembre de 1939.

HEINRICH FRIEDRICH AUGUST LÜBBE

y

ERICH KRUPPA.

POR PODER,
de J. Gómez Acebo