



147448

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
= = = = = = = = = =

Correspondiente a un Modelo de Utilidad por 20 años, a favor de EMBALAJES MUSSY ESPAÑOLA, S.A. entidad española residente en SILLA (Valencia) Camino Real de Madrid Km. 235'5, por MATERIAL LAMINAR COMPUESTO.

- - - - -

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria, está destinado a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de un nuevo material laminar compuesto.

5

Las ventajas del material laminar que se precoriza son múltiples y variadas, muy particularmente en el ramo del embalaje, en el que ha sido prevista una impor-



tante participación. Entre dichas ventajas, citaremos:

- 10 a) - Reducir las cantidades de madera necesarias para las fabricaciones tradicionales, aunque el envase en si conserva sus mismas características.
- 15 b) - Posibilidad de utilizar calidades y tipos de madera cuya salida a través de las distintas industrias de la madera y, sobre todo, de la del embalaje es prácticamente nula. Esta ventaja se traduce en una importante economía en el coste del material.
- 20 c) - Mejorar la presentación de los envases cuyo aspecto exterior será el del material utilizado para revestimiento, el cual puede ser timbrado y portador de un grabado que mejore su estética y contribuya a formar un conjunto vistoso y atrayente.
- 25 d) - Reducir el coste de fabricación de los envases ya que el nuevo material laminar compuesto permite concepciones más rentables.
- e) - Posibilidad de mostrar dos superficies completamente distintas especialmente adecuadas para formar directamente el interior y el exterior del envase.
- 30 f) - En igualdad de condiciones, supera las características mecánicas de los materiales tradicionales, lo cual permite su utilización para concepciones especiales de envases.

En términos generales, el material laminar compuesto que se presenta es el resultado de la unión



35 permanente de un elemento interior y de dos elementos
exteriores que le cubren superficialmente y que pueden
ser, por su parte, iguales o diferentes,

El elemento interior es el que proporciona
espesor, rigidez y características de resistencia me-
cánica al material laminar compuesto, y está esencial-
40 mente constituido con madera en cualquiera de sus múl-
tiples presentaciones aprovechables, como por ejemplo:

- madera desenrollada
- madera guillotizada
- madera aserrada
- 45 - fibras aglomeradas de madera
- partículas aglomeradas de madera, etc..

con lo cual se compone el alma del material compuesto.

Los elementos exteriores van fuertemente ad-
heridos a las dos superficies del elemento interior y
su función esencial es la de conferir al material de
50 soporte una apariencia más vistosa, aunque también les
pueden ser conferidas funciones especiales de resisten-
cia al calor, impermeabilidad, anti-choque, etc., espe-
cíficamente necesarias para determinados tipos de en-
vase de aplicación concreta. Entre los materiales que
55 más se prestan para ser utilizados en la confección de
los citados elementos exteriores, podemos citar:

- papel, simple o impermeabilizado
- cartón, simple o impermeabilizado
- 60 - celulosa



- plástico laminar o esponjoso
- poliuretano expandido, etc..

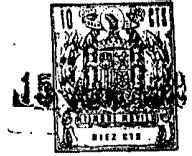
65 que se incorporan al material base con auxilio de un adhesivo cuya composición puede variar en función de los materiales que se unen y del empleo final a que se destine el material laminar compuesto. Entre los adhesivos más utilizables, podemos citar:

- las colas de soja
- las colas a la caseína
- 70 - las colas de urea-formol
- las colas termo-endurecibles y
- las colas termo-plásticas

Con los materiales citados, debidamente elegidos de acuerdo con su ulterior aplicación como integrantes de un envase, se forma el material laminar compuesto que estamos describiendo, en el que, para concretas aplicaciones, se fijan reducciones de espesor en perjuicio parcial o total del material base; reducciones de espesor que permiten o facilitan la confección del envase por doblado del material laminar compuesto.

75 Para mejor comprensión del objeto y solamente a título de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que se representa una sección que muestra el espesor del material que se preconiza.

85 Con referencia a la citada ilustración, vemos que el material compuesto consta de un alma o ele-



90 mento interior -1- formado con madera en cualquiera de las presentaciones aprovechables a que antes nos hemos referido, el cual debe de ser secado y estabilizado, lo cual puede ser realizado antes o después de que se le incorporen los elementos exteriores -2-3-, según se utilice en la fabricación el procedimiento denominado "en seco" (material base ya estabilizado) o el procedimiento denominado "en verde" (material base no estabilizado)

95 Según las necesidades, el elemento interior -1- puede ser de espesor continuo o intermitente. En la ilustración, se señalan con -4- las zonas destinadas a dobladuras ulteriores en las que el material constitutivo del citado elemento interior -1- ha sido reducido o hecho desaparecer, en cuyos lugares el pegamento utilizado adhiere directamente entre ellos a los elementos exteriores -2-3-.

100

 De acuerdo con ésto y en un ejemplo de ventajosa realización, podemos establecer que el elemento interior -1- es de madera en cualquiera de las presentaciones citadas anteriormente; el elemento exterior -2-, es de cartón o papel convenientemente decorado; y el elemento exterior -3-, es una capa de material plástico esponjoso. Con un material laminar compuesto integrado con los citados componentes, se puede construir un envase especialmente dedicado a contener objetos muy frágiles, porcelanas, etc., que se confecciona de manera

105

110



fácil y rápida utilizando técnicas tradicionales que, ahora, pueden ser simplificadas.

115 Las láminas externas -2- y -3- pueden ser también del mismo material, por ejemplo un papel decorativo que cubra la deficiente calidad de la madera utilizada como elemento soporte interior.

120 Serán variables las circunstancias de tamaño, forma y material particularmente referidas a cada uno de los elementos que integran el conjunto, en el que podrá ser variado todo aquello que no suponga una alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la pasada descripción, la cual deberá ser tomada en su más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

N O T A

Se reivindican como objeto de este Modelo de Utilidad las siguientes

130 R E I V I N D I C A C I O N E S

135 1ª Material laminar compuesto, que se caracteriza por ser el resultado de la unión permanente de un elemento interior de soporte y de dos elementos exteriores que le cubren superficialmente y que, por su parte, pueden ser iguales o diferentes de acuerdo con ulterior aplicación.

2ª Material laminar compuesto, según la reivindicación primera, caracterizado porque el elemento interior está esencialmente constituido con madera en cual-



140 quiera de sus presentaciones aprovechables desenrolla-
da, guillotizada, aserrada, fibras o partículas aglome-
radas, sobre cuyas superficies y por medio de un pega-
mento adecuado, se adhieren de modo permanente los dos
elementos exteriores de cubrici3n que cumplen funcio-
145 nes decorativas o especiales de resistencia al calor,
impermeabilidad 3 anti-choque, que permiten confeccio-
nar directamente envases con una superficie exterior
est3ticamente decorativa y con una superficie interior
de acuerdo con los objetos a contener.

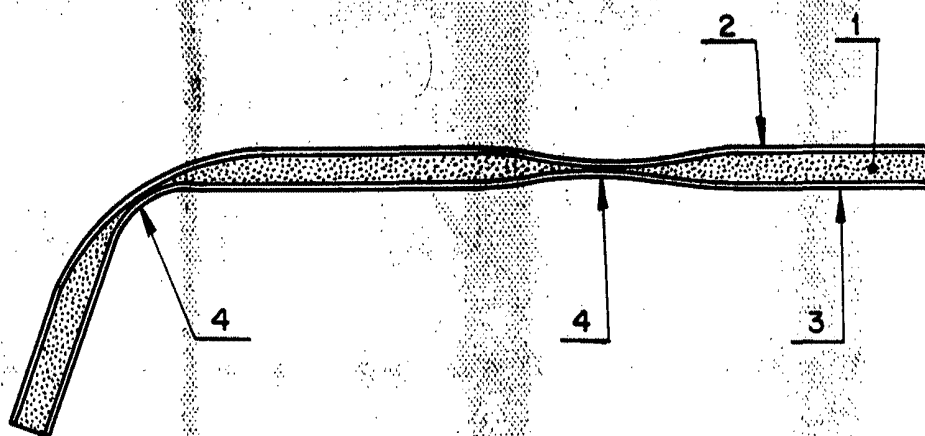
150 3a Material laminar compuesto, seg3n las rei-
vindicaciones anteriores, caracterizado porque, en 3l,
son previsibles zonas destinadas a dobladuras en las
que el material constitutivo del elemento interior (ma-
dera) ha sido reducido o hecho desaparecer para anular
155 toda rigidez, en cuyos lugares el pegamento utilizado
adhiera directamente entre ellos a los elementos exteriore
res.

4a MATERIAL LAMINAR COMPUESTO.

Madrid, a 15 de abril de 1.969

VICENTE OCHOA

EA



Madrid. 15 de Abril de 1.969

VICENTE OCHOA
A.P.

ESCALA VARIABLE