



1 4 3 2 0

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de Don Juan VOLLMER Y THIEL, residente en IRÚN
(Guipúzcoa), por "SISTEMA DE FABRICACION NUEVO DE CUCHI
LLOS DE MESA Y ANALOGOS".

-.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto del presente invento se relaciona con un sistema de fabricación nuevo de cuchillos de mesa y similares, que se distingue de los hasta hoy en uso por estar constituido el nuevo cuchillo de una sola pieza, lo que ofrece la gran ventaja de la baratura en su fabri
5 cación, ventaja que, por consiguiente, ha de repercutir favorablemente en el mercado.

Por otra parte, este nuevo sistema de fabricación evita el inconveniente que con harta frecuencia presentan
10 algunas clases de cuchillos compuestos de dos piezas, o



sea la hoja con espiga y el mango, de aflojarse con el tiempo la sujeción de ambas partes entre sí que suele ser a base de pasadores o cemento especial introducido en el hueco del mango.

15 La característica del cuchillo fabricado según el nuevo sistema estriba en que en la parte que acostumbra ocupar la mitra de los cuchillos corrientes, el mango es sometido a una torcedura de 45°, con lo cual queda reforzado notablemente el cuerpo del cuchillo.

20 Las etapas de fabricación del nuevo cuchillo de mesa se establecen como sigue:

 La materia prima, que en el presente caso es fle
je de acero inoxidable, se somete primeramente al consa
bido troquelado seguido del afilado de la hoja. Luego
25 se procede al estampado de adorno y de la marca de fábr
ca con la cual se distingue el producto fabricado de
otros de su clase. A continuación se pasa al caldeo y
después a la torcedura del mango en la forma como se ha
descrito anteriormente. Terminado esto, la hoja sola-
30 mente es sometida a la operación de temple seguida de
las de pulimento y acabado como de costumbre.

 En el adjunto dibujo, la figura 1 representa una
vista en perspectiva del cuchillo, fabricado según el
nuevo sistema, y la figura 2 una vista en planta del mis
mo. La figura 3 indica el perfil de un cuchillo termina
do. Con referencia a estas figuras, a indica la hoja, y
35 b el mango provisto de su adorno (fig. 1), mientras c
ilustra la torcedura del mango, que es la característica
principal del presente invanto.



N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente de introducción:

45 1.- Un sistema de fabricación nuevo de cuchillos de mesa y similares, caracterizado porque después de las operaciones preliminares que son el troquelado, afilado, de la hoja y estampado, se procede al caldeo y torcedura del mango en 45° , prosiguiendo después con las operaciones del temple de la hoja solamente y de pulimento.

50 2.- Sistema de fabricación nuevo de cuchillos de mesa y análogos.

La presente memoria consta de tres hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 21 Noviembre 1939.- Año de la Victoria.

JAIME ISERN MIRALLES
P. P.

147320

ESCALA VARIABLE

Fig. 1

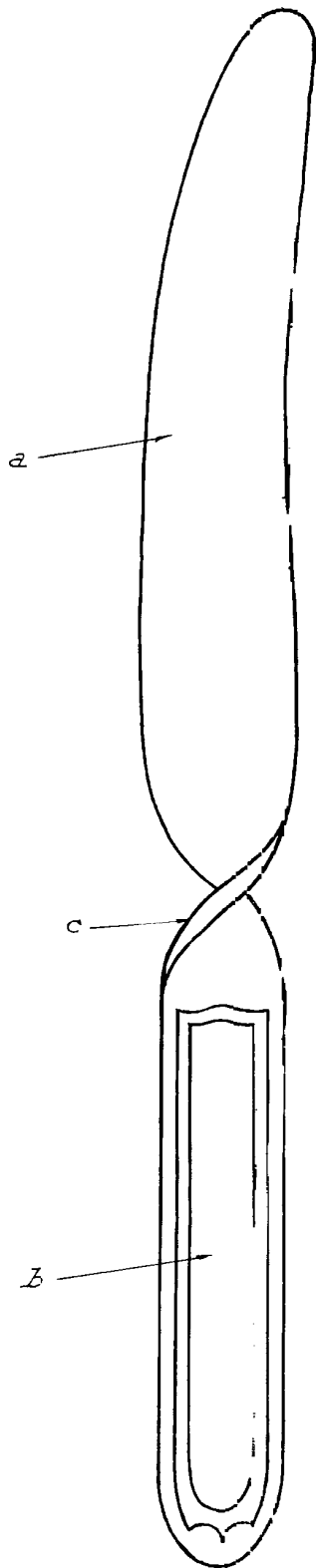


Fig. 2

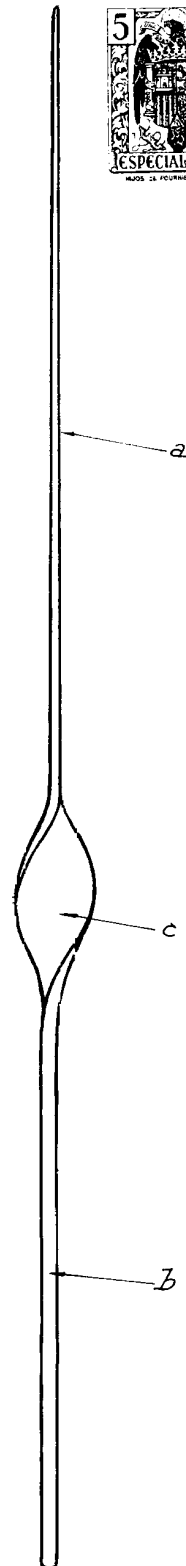


Fig. 3



MADRID NOVIEMBRE 1939 A.V.
JAIME ISERN