

1 4 7 2 1 9

1 4 7 2 1 9

MEMORIA DESCRIPTIVA

de una patente de invención en España por: PROCEDIMIENTO PARA LA
OBTENCION DE UNA RESINA ARTIFICIAL.-

=====

Inventor: Juan CARRION CAMARERO.-

Residente en: General Porlier 31, MADRID.-

Nacionalidad: Española.-



147219

En la industria se utilizan distintos procedimientos para obtener, como resultado final unos productos aislantes a los que también se pueden dar distintas aplicaciones.

5 Estos procedimientos y los productos subsiguientes presentan los unos dificultades de manipulación, otros reacciones que pueden ser peligrosas para los operarios y todos ellos de elevado coste. Se tienen que emplear en estos procedimientos ya conocidos materias procedentes muchas de ellas del extranjero cuyo elevado coste grava considerablemente la fabricación.

15 Para obviar estos inconvenientes he ideado un nuevo procedimiento en el que solo se emplean productos nacionales, de costo muy reducido y su manipulación no puede ser mas sencilla.

20 El invento consiste en un procedimiento obtenido a partir del orto-cresol, aldehído fórmico en solución acuosa del 20 al 60 %, con una base amoniaca de una densidad de 1.2B (piridina, bicarbonato, sosa o amoniaco) en las siguientes proporciones: de 250 a 350 partes de aldehído fórmico; 250 a 340 partes de orto-cresol y 5 a 9 partes de amoniaco.

25 Estos productos se mezclan en frío de la siguiente forma: sobre el número de partes que se determinan de orto-cresol se adicionan las partes elegidas de aldehído fórmico, removiendo esta mezcla con el fin de evitar la decantación de la solución del aldehído fórmico. Acto seguido se le agregan a esta mezcla
30 las partes correspondientes de la solución amoniaca de una forma lenta, con el fin de evitar una elevación perjudicial de temperatura y pérdidas en la base amoniaca.

35 El producto obtenido con la mezcla antedicha se introduce en un autoclave sometiendo a una presión



de 5 a 9 atmosferas y a una temperatura de 130 a 100°C hasta la solidificación de dicho producto. Así obtenemos una resina artificial cuyas características son: de un alto poder aislante, inatacable por los ácidos comerciales; de elevada dureza, insoluble en alcohol, glicerina, acetona, cloroformo y agua; inatacable a las altas temperaturas e inalterable.

En este estado sólido a la temperatura normal, es moldeable sometiendo a una presión entre 7 y 40 toneladas, con una temperatura de 140° C a 100°C y así se obtiene el producto final deseado.

Con el producto obtenido y previas mezclas de diversas cargas, según la aplicación que haya de tener, se pueden obtener toda clase de piezas aislantes para electrotecnia y en general para toda clase en envases y articulos de fantasia.

Empleando el procedimiento arriba descrito en las proporciones adecuadas, pero siempre dentro de los límites reseñados, y antes de la solidificación del producto, se puede obtener un barniz de alto poder aislante e inatacable por los ácidos, álcalis y por las variaciones atmosféricas.

Nos reservamos el derecho de introducir en este procedimiento todas las mejoras que aconseje la práctica así como de emplear las materias mas convenientes siempre dentro del objeto de mi patente de invención.



1 4 7 2 1 9

N O T A

=====

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta patente de invención en España son los siguientes:

65

1º.- Un procedimiento para la obtención de una resina artificial que consiste en que partiendo del orto-cresol, aldehído fórmico en solución acuosa del 20 al 60 % , con una base amoniacaal de una densidad de 18º B (piridina, bicarbonato, sosa o amoniaco) se agrega en las proporciones de 250 a 350 partes de aldehído fórmico; 250 a 340 partes de orto-cresol y 5 a 9 partes de amoniaco. A continuación se mezclan estos productos en frío en la siguiente forma: se elige el número de partes que se precisen, según los resultados que se deséen obtener, de orto-cresol y se adicionan las partes elegidas de aldehído fórmico, se remueve esta mezcla con objeto de evitar la decantación de la solución del aldehído fórmico y acto seguido se agregan a esta mezcla las partes correspondientes de la solución amoniacaal en forma lenta, con objeto de evitar una elevación perjudicial de temperatura y pérdidas en la base amoniacaal. De esta manipulación se obtiene un producto que introduce en un autoclave sometiénolo a una presión de 5 a 9 atmosferas y a una temperatura de 130 a 150ºC hasta su solidificación. El producto final es una resina artificial cuyas características son de un alto poder aislante, inatacable por los ácidos comerciales, de elevada dureza, insoluble en alcohol, glicerina, acetona, cloroformo y agua e inatacable a las altas temperaturas, siendo también inalterable.

70

75

80

85

90

2º.-Con el producto obtenido por el procedimiento reivindicado en el punto 1º y previas las mezclas de diversas cargas, según la aplicación que haya de

95



tener se pueden obtener toda clase de piezas aislantes para electrotecnia y toda clase de envases y artículos de fantasia.

100 3º.- En un procedimiento como el reivindicado en el punto 1º. y antes de la solidificación del producto la obtención de un barniz de alto poder aislante e inatacable por los ácidos, álcalis y variaciones atmosféricas.

105 4º.- En un procedimiento como el reivindicado en el punto 1º. las diversas manipulaciones reseñadas así como la elección de las proporciones de cada producto empleado, según las aplicaciones que se deséen dar al producto final, substancialmente como se describe.

110 5º.- PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UNA RESINA ARTIFICIAL, todo tal y conforme se describe en la presente memoria la cual consta de 110 líneas.

Madrid, 4 Noviembre 1.909

Año de la Victoria.

P. A.